**Перечень вопросов на контрольную работу**

1. Цель и задачи дисциплины САПР ТС.
2. Основные возможности автоматизации оформления технологической документации.
3. Способы автоматизации проектирования технологического процесса сборки.
4. Структура технологической подготовки сварочного производства.
5. Создание базы данных с возможностью удобной работы по адаптации к условиям предприятия.
6. Способы автоматизации проектирования технологического процесса сварки.
7. Средства автоматизации труда технолога сварочного производства.
8. Примеры графических библиотек типовых элементов.
9. Проектирование карт раскроя. Организация использования технических средств в системах автоматического проектирования.
10. Примеры типовых операций с привязкой к ним типовых технологических решений .
11. Проектирование программ для машин термической резки с ЧПУ.
12. Решение производственных задач с помощью САПР.
13. Проектирование технологических процессов заготовки, сборки и сварки конструкций в диалоговом режиме на основе аналога типового техпроцесса
14. Автоматизированный расчет режимов различных видов сварки
15. Информационные системы автоматизированного проектирования.
16. Проектирование технологических процессов заготовки, сборки и сварки конструкций в диалоговом режиме с использованием базы данных.
17. Программы нормирования сборочно – сварочных операций.
18. Руководящие материалы по созданию САПР технологических процессов.
19. Автоматизированное проектирование техпроцессов с расчетом режимов сварки.
20. Работа с программой расчета сварочных напряжений и деформаций.
21. Современные программные продукты, используемые в САПР ТС.
22. Автоматизация нормирования для различных видов производств.
23. Перечислите принципы организации и ведения архива технологической документации.
24. Совмещение в одном бланке текста и графического изображения.
25. Создание и использование электронных таблиц нормативов времени на основные виды заготовительных и сборочно – сварочных работ.
26. Примеры баз данных технологического назначения.
27. Способы быстрого редактирования документов.
28. Автоматизация заполнения технологических карт с помощью справочных данных параметров операционной технологии.
29. Основы классификации применяемых основных и вспомогательных материалов при сварке.