***Вопросы для подготовки к контрольной работе по дисциплине ТМПЗДМ***

1. Чем отличается проектирование отливок в серийном и единичном производствах?
2. Как отличаются между собой отливки по сложности?
3. Какие дефекты отливок вы знаете?
4. Какие сплавы используются в основном для получения отливок?
5. Особенности проектирования отливок.
6. Какие специальные виды получения отливок вы знаете?
7. Для какого типа производства целесообразно использовать способы специального литья?
8. С какой целью используют специальные виды литья заготовок?
9. В каком случае рационально использовать литье под давлением?
10. Каковы основные дефекты заготовок, получаемых специальными видами литья?
11. Чем можно объяснить бочкообразование осаживаемых заготовок?
12. От каких факторов зависят припуски на размеры поковок кованых?
13. От каких факторов зависят допуски на размеры для поковок кованых?
14. Какие кузнечные операции вы знаете?
15. Какова сущность операции осадки?
16. Чем характеризуется бочкообразование?
17. Чем отличается операция осадки от протяжки?
18. Чем отличается штамповка в закрытых штампах и открытых?
19. Эффективна ли штамповка на молотах в условиях серийного производства?
20. Из каких элементов состоит облой?
21. Чем отличается облой от заусенца?
22. Чем отличается штамповка на молотах и КГШП?
23. В чем особенности поковок, которые вырабатываются штамповкой на ГКМ?
24. Какие основные правила высадки заготовок?
25. В чем заключаются основные технические требования, которые предъявляются к заготовкам, получаемым на ГКМ?
26. Назовите виды брака в процессе штамповки на ГКМ.
27. Какие полуфабрикаты используются для штамповки на ГКМ?
28. Каковы особенности разработки чертежей поковок, изготавливаемых на ГКМ?
29. Согласно какому из ГОСТ разрабатываются чертежи поковок на ГКМ?
30. От каких факторов зависит припуск на заготовку, полученную на ГКМ?
31. Какому типу производства больше отвечает поковка, полученная на ГКМ?

Список основной литературы

1.Боженко Л.І. Технологія виробництва заготовок у машинобудуванні. Киів.1990. 262 с.

2.Методичний посібник з дисципліни "Технологічні методи виготовлення заготовок у машинобудуванні". – Краматорськ. –ДДМА. 2006. -96 с. ISBN 966-379-018-0.

3.Методические указания по дисциплине "Технологические методы производства заготовок деталей машин в машиностроении". Прогрессивные методы изготовления заготовок деталей машин. -Краматорск. - ДГМА. 2003.- 91 с.

4.Методические указания к практическим и лабораторным занятиям по курсу "Технологические методы производства заготовок деталей машин" -Краматорск. - ДГМА. 2004.- 64 с.

5.Конспект лекций по курсу "Технологические методы производства заготовок деталей машин". - Краматорск. - ДГМА. 2000. -48 с.

6.Методические указания к решению задач по дисциплине "Технологические методы производства заготовок деталей машин". - Краматорск. - ДГМА. 2006. - 20 с.

7.Методические указания к самостоятельной работе по дисциплине "Технологические методы производства заготовок деталей машин". - Краматорск. - ДГМА. 2006. - 48 с.

8.Литейное производство/ Под ред. И.В.Куманина. - М.: Машиностроение .1971. -319с.

9. Василевский П.Ф. Технология стального литья. -М.: Машиностроение . 1974.-403с.

10. Степанов Ю.А., Баландин Г.Ф., Рыбкин В.А. Технология литейного производства. - М.: Машиностроение. 1983. - 285 с.

11. Охрименко Я.М. Технология кузнечно-штамповочного производства -М.: Машиностроение, 1976. -560 с.

12. Семенов Е.И. Ковка и объемная штамповка . - М.: Высшая школа. 1972. -352 с.

13. Косилова А.Г., Мещеряков Р.К., Калинин М.А. Точность обработки, заготовки и припуски в машиностроении. Справочник. - М.: Машиностроение, 1972.- 256 с.

14. Справочник технолога-машиностроителя. Т1/ Под ред. А.Г.Косиловой и Р.К.Мещерякова. - М.:Машиностроение, 1985. - 656 с.

15. Николаев Г.А., Куркин А.С., Винокуров В.А. Сварные конструкции. Технология изготовления, автоматизации производства и проектирования сварных конструкций.- М.: Высшая школа, 1983. – 250с.

Список дополнительной литературы

16. ГОСТ 26645-85.Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуск на механическую обработку. Введен с 01.01.86. - М. Изд-во Стандартов. 1986. - 38 с.

17. ГОСТ 7062-79. Поковки из углеродистой и легированной стали, изготовляемые ковкой на прессах. Припуски и допуски. Введен с 01.01.81. -М.: Изд-во стадартов. 1981.- 58 с.

18. ГОСТ 7829-70. Поковки из углеродистой и легированной стали, изготовляемые свободной ковкой на молотах. Припуски и допуски. Введен с 01.01.81. - М.: Изд-во стандартов. 1981. - 52 с.

19. ГОСТ 7505-89 Поковки стальные штампованные. Допуски, припуски и кузнечные напуски. Введен 01.01.89. Изд-во стандартов. 1989. -52 с.