

Вопросы к экзамену по ТМПЗДМ для студентов специальности 7.09.0202 «Технология машиностроения»

1. Особенности и технологические возможности получения заготовок литьем в песчано-глинистые формы.
2. Особенности центробежного литья.
3. Особенности проектирования чертежа поковки штампованной, полученной на молоте.
4. Особенности способов литья в формы.
5. Особенности проектирования чертежа поковки штампованной, полученной на молоте.
6. Особенности технологического процесса получения заготовок литьем под давлением.
7. Особенности проектирования чертежа поковки, штампуемой на фрикционном прессе.
8. Технологические возможности получения отливок литьем в кокиль с песчаными и металлическими стержнями.
9. Особенности проектирования чертежа поковки, изготавливаемой штамповкой на молоте.
10. Особенности и технологические возможности получения заготовок литьем в песчано-глинистые формы.
11. Особенности проектирования чертежа поковки, полученной на гидравлическом прессе.
12. Особенности получения заготовок на ГКМ (горизонтально-ковочной машине), правила высадки.
13. Особенности проектирования чертежа поковки штампованной, получаемой на кривошипном прессе.
13. Особенности получения заготовок штамповкой на молотах.
14. Проектирование чертежа отливки.
15. Особенности получения заготовок из порошковых материалов, варианты технологических процессов для разных типов заготовок.
16. Особенности проектирования чертежа штампованной поковки, полученной на штамповочном молоте.
17. Особенности получения заготовок холодным выдавливанием, особенности проектирования чертежа поковки, используемый инструмент и оборудование.
18. Проектирования чертежа поковки, полученной поперечно-клиновой прокаткой.
19. Особенности штамповки заготовок на КГШП (кривошипном горячештамповочном прессе) и влияние на нее особенностей конструкции прессы.
20. Особенности центробежного литья.
21. Особенности проектирования чертежа поковки штампованной, полученной на молоте.
22. Особенности способов литья в формы.
23. Особенности проектирования чертежа поковки, штампуемой на фрикционном прессе.
24. Особенности проектирования чертежа поковки, полученной холодным выдавливанием.
25. Особенности получения отливок на машинах центробежного литья.
26. Особенности проектирования чертежа кованой поковки, полученной на молоте.
27. Охарактеризовать завершающие операции горячей объемной штамповки.
28. Дать характеристику отделочных операций горячей объемной штамповки.
29. Особенности получения заготовок на КГШП (кривошипном горячештамповочном прессе).
30. Особенности проектирования чертежа поковки, полученной на гидравлическом прессе.

Список основной литературы

- 1.Боженко Л.І. Технологія виробництва заготовок у машинобудуванні. Київ.1990. 262 с.
- 2.Методичний посібник з дисципліни "Технологічні методи виготовлення заготовок у машинобудуванні". – Краматорськ. –ДДМА. 2006. -96 с. ISBN 966-379-018-0.
- 3.Методические указания по дисциплине "Технологические методы производства заготовок деталей машин в машиностроении". Прогрессивные методы изготовления заготовок деталей машин. -Краматорск. - ДГМА. 2003.- 91 с.
- 4.Методические указания к практическим и лабораторным занятиям по курсу "Технологические методы производства заготовок деталей машин" -Краматорск. - ДГМА. 2004.- 64 с.
- 5.Конспект лекций по курсу "Технологические методы производства заготовок деталей машин". - Краматорск. - ДГМА. 2000. -48 с.
- 6.Методические указания к решению задач по дисциплине "Технологические методы производства заготовок деталей машин". - Краматорск. - ДГМА. 2006. - 20 с.
- 7.Методические указания к самостоятельной работе по дисциплине "Технологические методы производства заготовок деталей машин". - Краматорск. - ДГМА. 2006. - 48 с.
- 8.Литейное производство/ Под ред. И.В.Куманина. - М.: Машиностроение .1971. -319с.
9. Василевский П.Ф. Технология стального литья. -М.: Машиностроение . 1974.-403с.
10. Степанов Ю.А., Баландин Г.Ф., Рыбкин В.А. Технология литейного производства. - М.: Машиностроение. 1983. - 285 с.
11. Охрименко Я.М. Технология кузнечно-штамповочного производства -М.: Машиностроение, 1976. -560 с.
12. Семенов Е.И. Ковка и объемная штамповка . - М.: Высшая школа. 1972. -352 с.
13. Косилова А.Г., Мещеряков Р.К., Калинин М.А. Точность обработки, заготовки и припуски в машиностроении. Справочник. - М.: Машиностроение, 1972.- 256 с.
14. Справочник технолога-машиностроителя. Т1/ Под ред. А.Г.Косиловой и Р.К.Мещерякова. - М.:Машиностроение, 1985. - 656 с.
15. Николаев Г.А., Куркин А.С., Винокуров В.А. Сварные конструкции. Технология изготовления, автоматизации производства и проектирования сварных конструкций.- М.: Высшая школа, 1983. – 250с.

Список дополнительной литературы

16. ГОСТ 26645-85.Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуск на механическую обработку. Введен с 01.01.86. - М. Изд-во Стандартов. 1986. - 38 с.
17. ГОСТ 7062-79. Поковки из углеродистой и легированной стали, изготавливаемые ковкой на прессах. Припуски и допуски. Введен с 01.01.81. -М.: Изд-во стандартов. 1981.- 58 с.
18. ГОСТ 7829-70. Поковки из углеродистой и легированной стали, изготавливаемые свободной ковкой на молотах. Припуски и допуски. Введен с 01.01.81. - М.: Изд-во стандартов. 1981. - 52 с.
19. ГОСТ 7505-89 Поковки стальные штампованные. Допуски, припуски и кузнечные напуски. Введен 01.01.89. Изд-во стандартов. 1989. -52 с.