**Перечень вопросов к контрольной работе**

**по дисциплине:**

**«Комплексная механизация и автоматизация погрузо-разгрузочных, транспортных и складских работ»**

**(заочное отделение)**

1. Общие понятия грузов и их характеристика.

2. Схема переработки навалочных грузов с пояснениями оборудования.

3. Определение кол-ва транспортных единиц при маятниковой схеме автоперевозок.

4. Зависимость определения скорости в загруженном состоянии при пневматическом транспортировании сыпучих материалов.

5. Схема поточно-транспортной системы участка для изготовления смесей в литейном цеху с объяснениями.

6. Схема грузовых потоков промышленного предприятия с характеристикой.

7. Схема переработки грузов в пунктах перевалки и техническая характеристика используемого при этом оборудования.

8. Определение кол-ва транспортных единиц при кольцевой схеме автоперевозок.

9. Зависимость определения транспортной скорости при пневматическом транспортировании.

10. Схема подачи сухих песков в литейном цехе с объяснениями.

11. Типы грузовых потоков промышленного предприятия с общей характеристикой.

12. Схема перегружателя беспрерывного действия для единичных грузов.

13. Определение норм времени для выполнения транспортных работ по маятниковой схеме.

14. Зависимость приведенной длины транспортного трубопровода.

15. Схема пневмотранспорта сухих песков в фасонно-литейном цехе с анализом.

16. Техническая база транспорта.

17. Схема перегружателя беспрерывного действия с неповоротной движущейся стрелой.

18. Определение норм времени на выполнение транспортных работ по кольцевой схеме.

19. Зависимость определения утрат давления при пневматическом транспортировании.

20. Схема подачи сухих песков в литейном цехе с пояснениями.

21. Составляющие переходного процесса и движения материалов.

22. Схема пневматического разгрузчика всасывающего типа с основными узлами.

23. Эксплуатационные показатели действующего транспортного оборудования. Коэффициент использования по времени.

24. Определение времени цикла перегружательной машины циклического действия.

25. Схема АТСС механообработки колец подшипников.

26. Схема материальных и информационных потоков с объяснениями.

27. Схема загружателя с фрезерной головкой, основные узлы и характеристики.

28. Эксплуатационные показатели действующего транспортного оборудования. Коэффициент технического использования.

29. Зонно-кольцевая схема доставки грузов. Кол-во машин при данной схеме.

30. Схема компоновки АТСС механообработки корпусных деталей.

31. Факторы, влияющие на качество выполнения транспорто-складских работ.

32. Схема перегружателя ПС Г-200. Основные узлы и технические параметры.

33. Эксплуатационные показатели действующего транспортного оборудования. Коэффициент загрузки.

34. Кольцевая схема доставки грузов и кол-во единиц техники при данной схеме.

35. Схема АТСС прессового производства завода ВАЗ.

36. Основные этапы проектирования КМА ВРТСР.

37. Схема роторной загружательной машины РПМ-2 с общими узлами и характеристикой.

38. Ожидаемый годовой экономический эффект.

39. Лучевая схема доставки материалов. Кол-во машин при данной схеме.

40. Типовая схема транспортирования объектов при использовании АТСС.

41. Общие технологические схемы выполнения перегружательных работ. Классификация ПРМ НД.

42. Схема перегружателя завода «Красный метталий», узлы, технические параметры.

43. Интервал между поставками, максимальный и общий запас материала на складе.

44. Лучевая схема доставки материалов, необходимое кол-во машин при данной схеме.

45. Схема транспортирования горной массы при открытом способе ведения горных работ с пояснениями.

46. Погрузо-разгрузочные машины беспрерывного действия, классификация, рабочее оборудование.

47. Схема перегружателя Д-452, основные узлы и параметры.

48. Продуктивность конвейера фронта загрузки.

49. Маятниковая схема доставки материалов, необходимое кол-во машин при данной схеме.

50. Схема грузо-разгрузочных и транспортных работ на предприятии «Химпром».