

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ,  
МОЛОДІ ТА СПОРТУ УКРАЇНИ  
ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ

# **ПАКЕТ**

**КОМПЛЕКСНОЇ КОНТРОЛЬНОЇ РОБОТИ**  
**з дисципліни "Технологія ковальсько-штампувального виробництва.**  
**Листове штампування"**

Напрямок підготовки 6.050401 «Металургія»  
Спеціалізація «Обробка металів тиском»

Краматорськ 2012

## **ЗМІСТ**

1. Навчальна програма дисципліни «Технологія ковальсько-штампувального виробництва. Листове штампування»
2. Завдання комплексної контрольної роботи
3. Рецензія на комплексну контрольну роботу
4. Критерії оцінки виконання завдань комплексної контрольної роботи
5. Перелік довідкової літератури, необхідної для виконання комплексної контрольної роботи

## **ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА**

Комплексні кваліфікаційні завдання (ККЗ) розроблені з метою оцінки якості фахової підготовки студентів зі спеціальності, самоаналізу ДДМА та її атестації.

До пакету ККЗ входять:

- комплексні кваліфікаційні завдання;
- критерії оцінок ККЗ.

Передбачено використання довідкової літератури, графіків та таблиць при виконанні контрольної роботи.

Структура ККЗ складається з трьох частин: аналіз процесу штампування, розрахунок технологічного процесу, проектування штампового оснащення. Зміст ККЗ охоплює завдання, що спрямовані на з'ясування рівня підготовки майбутніх бакалаврів до роботи в умовах виробництва і в науково-дослідних закладах. Завдання розроблені кваліфікованими, ведучими викладачами кафедри «Обробка металів тиском».

Завдання розглянуті на засіданні кафедри «Обробка металів тиском» (протокол №\_\_\_ від \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.) та Ради машинобудівного факультету (протокол № \_\_\_ від \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.).

### **КРИТЕРІЇ ОЦІНОК**

#### **на комплексну контрольну роботу (ККР)**

з спеціальної дисципліни

«Технологія ковальсько-штампувального виробництва.

Листове штампування»

За напрямом підготовки 6.050401 «Металургія»

Донбаської державної машинобудівної академії

При виконанні ККЗ оцінки виставляються за чотирьохбальною системою ( «відмінно», «добре», «задовільно», «незадовільно» ) в залежності від повноти та глибини розкриття питання чи проблеми, самостійності та творчості виконання завдань, вміння технічно грамотно обґрунтувати

прийняті рішення.

Оцінка **«відмінно»** виставляється студенту, який правильно та в повному обсязі висвітлив всі питання. При виконанні завдання можливі 1-2 неточності, які не притягують за собою помилкових рішень.

Оцінка **«добре»** виставляється студенту, який у повному обсязі виконав завдання, але допустив кілька неточностей.

Оцінка **«задовільно»** виставляється студенту, який у цілому засвоїв програмний матеріал, але виявляє несистемне й неглибоке знання матеріалу, у відповідях допускає окремі неточності та помилки, має ускладнення у використанні наукової термінології, при використанні отриманих знань для вирішення конкретних питань, при викладенні змісту не завжди дотримується послідовності, допустив помилки у відповідях на поставлені запитання.

Оцінка **«незадовільно»** виставляється студенту, який в недостатньому обсягу відповів на поставлені запитання.

Завідуючий кафедрою ОМТ

д. т. н. професор

І.С.Алієв

**ПЕРЕЛІК**  
**довідкової літератури,**  
**необхідної для виконання ККР**

- 1 Ковка и штамповка. Справочник в 4-х томах. Под ред. Семенова Е.И. М.: Машиностроение, 1985.
- 2 Ковка и штамповка стали. Справочник в 2-х томах. М.: Машиностроение, 1987.
- 3 Романовский В.П. Справочник по холодной штамповке. Л.: Машиностроение, 1979.
- 4 Кузнецу-штамповщику. Справочное пособие // Соколов Л.Н., Ефимов В.Н., Кащенко Ю.А., Алиев И.С. Донецк: Донбасс, 1986.
- 5 Мещерин В.Т. Листовая штамповка. Атлас схем., Учебное пособие для вузов. - 3-е изд. испр. и доп. М.: Машиностроение. 1975, - 227с.

## **Результати контрольної роботи**

з дисципліни «Технологія ковальсько-штампувального виробництва.

Листове штампування»

Контрольну роботу було проведено у групі ОМТ 04-3 згідно наказу № 55 від

« 25 » квітня 2008 р.

Дата проведення: « ????????? » травня 2008р.

Група ОМТ 04-3

Були присутні ? чол.

Відмінно: ? (%)

Добре: ? (%)

Задовільно: ? (%)

Незадовільно: ? (%)

Контрольну роботу проводив: асистент Борисов Р.С.

Був присутній декан машинобудівного факультету

Гринь О.Г.

Завідуючий кафедрою ОМТ

д. т. н. професор

І.С.Алієв