

Вопросы
для подготовки к контрольной работе и зачету
по ОТП

1. Методика проектирования процессов выдавливания. Семь этапов.
2. Схемы полей допусков посадок с зазором, с натягом, переходные посадки.
3. Классификация штампов по технологическому признаку
4. Классификация штампов по конструктивному признаку
5. Классификация штампов по эксплуатационному признаку
6. Выбор материалов для изготовления деталей штампов
7. Технологические свойства штамповых сталей
8. Требования, предъявляемые к изготовлению штампов
9. Пакеты штампов
10. Блоки штампов. Расположение колонок
11. Пуансоны
12. Матрицы
13. Хвостовики.
14. Упоры
15. Съёмники
16. Ловители
17. Направляющие устройства.
18. Клиновые устройства
19. Направляющие планки.