

Перелік питань до письмових контрольних робіт

1. Способи різки заготовок.
2. Пресножиці. Способи різання.
3. Шляхи підвищення точності та якості різання на пресножицях.
4. Площина рознімання. Поняття, особливості призначення. Вимоги до площини рознімання.
5. Вибір вихідної заготовки ГОШ на молоті.
6. Складання креслення поковки на молоті
7. Складання техпроцесу ГОШ на молоті
8. Вибір і розрахунок вихідної заготовки при штампуванні поковок з подовженою віссю.
9. Облойні канавки та їх вплив на заповнення гравюри рівчака.
10. Стадії заповнення гравюри штампа. Технологічна роль облою.
11. Заготівельні рівчаки молотових штамів.
12. Остаточні рівчаки молотових штамів. Правила розміщення на дзеркалі штампа.
13. Відмінності штампування на КГШП.
14. Особливості проектування згинальних рівчаків молотових штамів.
15. Протяжні рівчаки молотових штамів. Вплив способу протяжки на розміри рівчака.
16. Переходи штампування на КГШП поковок з подовженою віссю.
17. Особливості КГШП. Врахування їх при складанні технологічного процесу.
18. Складання техпроцесу штампування на КГШП.
19. Рівчаки та рівчаківі вставки КГШП.
20. Переважні напрямки течії металу в рівчаку штампа КГШП.
21. Складання креслення поковки на молоті
22. Стадії заповнення гравюри рівчака
23. Обчислення номінальної та розрахункової маси поковки
24. Стадії заповнення гравюри рівчака
25. Підбір вихідної заготовки для деталей круглих в плані.
26. Силовий режим процесу штампування на молоті. Визначення МПЧ.
27. Розрахунок технологічних переходів штампування поковок за подовженою віссю на ГKM.
28. Силовий режим процесу штампування на КГШП.
29. Розрахунок технологічних переходів штампування поковок круглих в плані на молоті.
30. Розрахунок технологічних переходів штампування стрижневих поковок із стовщенням на ГKM.
31. Правила висадження на ГKM. Способи висадження. Технологічні розрахунки при висадженні.
32. Висадження в пуансоні ГKM. Способи підвищення стійкості прутка, що висаджується.
33. Штампування поковок типу втулок на ГKM. Особливості призначення штампувальних ухилів.
34. Штампування поковок типу кілець на ГKM. Особливості проектування технологічних переходів.
35. Штампування на ГKM поковок типу вилок та вушок Технологічні особливості.
36. Особливості гідравлічних пресів та відмінності при складанні технологічного процесу штампування на ГП.
37. Нагрівання заготовок під ГОШ. Способи зменшення втрат металу при нагріванні.
38. Електричне та безокислювальне нагрівання. Межі застосування.
39. Безоблойне штампування на КГШП. Технологічні особливості.