Методические указания

к выполнению контрольной работы

по дисциплине «Экономика и организация производства»

для студентов технических специальностей заочной формы обучения

Составители: Чернышова Н.В., Грибкова С. Н., Ровенская В. В., Гитис Т. П.

Данные методические указания аннулируют задания и требования к контрольной работе, представленные в пособии «Экономика и организация предприятий: методические указания к выбору заданий на контрольную работу (для студентов технических специальностей заочной формы обучения) / сост.: Н. В. Чернышова, С. Н. Грибкова, В. В. Ровенская, С. В. Чемерис. – Краматорск: ДГМА, 2010».

Контрольная работа выполняется в установленные расписанием часы в аудитории консультационного пункта в присутствии преподавателя, назначенного для проведения и приёма контрольной работы.

При подготовке к выполнению контрольной работы студенту необходимо изучить следующую учебно-методическую литературу [1-13].

Тематика тестовых заданий и задач контрольной работы включает следующие вопросы:

1. Экономическая сущность основных средств предприятия. Учет и оценка основных средств. Показатели использования основных средств. Амортизация и износ основных средств предприятия.
2. Сущность, состав и классификация оборотных средств. Кругооборот оборотных средств. Показатели, характеризующие эффективность использования оборотных средств предприятия.
3. Классификация персонала предприятия по категориям работников. Определение численности работников предприятия.
4. Экономическая сущность оплаты труда. Формы оплаты труда.
5. Производительность труда, трудоемкость, выработка.
6. Затраты, связанные с хозяйственной деятельностью предприятия. Классификация затрат, связанных с производством продукции. Себестоимость продукции.
7. Ценовая система. Виды цен, их классификация. Методы ценообразования: определения, классификация. Ценовые стратегии: виды, выбор.
8. Финансовые результаты деятельности предприятия, выручка, доход, прибыль, рентабельность.
9. Организационные основы производства. Производственные системы.
10. Производственный процесс. Типы производства.
11. Организация трудовых процессов и рабочих мест
12. Организация производственного процесса во времени. Производственный цикл. Определение продолжительности производственного цикла изготовления партии изделий при разных видах движениях предметов труда во времени
13. Организация вспомогательных и обслуживающих хозяйств
14. Единичный и партионный методы организации производства. Поточное и автоматизированное производство. Расчет параметров беспрерывно поточных линий
15. Обеспечение качества и конкурентоспособности выпускаемой продукции
16. Сетевое планирование и управление технической подготовкой к выпуску новой техники. Расчёт параметров сетевого графика
17. Организационное проектирование производственных систем

Задание на контрольную работу содержит 4 теоретических теста и 16 задач. Выполняя тестовое задание, следует выбрать правильные ответы на предложенные тесты с обоснованием своего ответа и в случае выполнения расчетного теста привести его решение. При решении задач целесообразно привести формулы с расшифровкой входящих в них величин, выполнить решения, построить графики, указывать единицы измерения полученных величин и сделать выводы.

Каждый верный ответ на тест (задачу) оценивается в 5 баллов. Максимальное количество баллов-100, минимальное-55 баллов.

Полученная сумма баллов переводится в оценки по национальной шкале и шкале ЕСТS в соответствии со следующей таблицей.

Критерии общей оценки:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Рейтинговая оценка (в баллах) | По национальной шкале | По шкале ЕСТS |
| 90-100 | Отлично | А |
| 81-89 | Хорошо | В |
| 75-80 | Хорошо | С |
| 65-74 | Удовлетворительно | D |
| 55-64 | Удовлетворительно | Е |
| 30-54 | Неудовлетворительно | FХ |
| 1-29 | Неудовлетворительно | F |

Пример задания к контрольной работе представлен в приложении А.

Образец выполнения контрольной работы, содержащий пояснения и методические указания по каждому заданию, представлен в приложении Б.

Студенту предоставляется возможность дополнительной (платной) консультации по выполнению контрольной работы лектором, ведущим дисциплину «Экономика и организация производства». Цель данной консультации – подготовка к выполнению контрольной работы: пояснение заданий к контрольной работе, решение типовых задач и примеров, ответы на вопросы студентов.

# ЛИТЕРАТУРА

* + - 1. Економіка підприємства : навчальний посібник / В. С. Рижиков, В. А. Панков, Є. О. Підгора, В. В. Ровенська. – Київ : Слово, 2004. – 272 с. – ISBN 966–8407–25–4.
      2. Экономика предприятия / В. С. Рыжиков, В. А. Панков, В. В. Ро–венская, Е. А. Подгора. – Краматорск : ДГМА, 2007. – 240 с.
      3. Економіка підприємства. Практикум: Навчальний посібник для студентів вищих навчальних закладів / В. С. Рижиков, В. А. Панков, В. В. Ровенська, Є. О. Підгора. – Київ : Слово, 2004. – 160 с. – ISBN 966–8407–25–1.
      4. Економіка підприємства : підручник / М. Г. Грещак, В. М. Колот, А. П. Наливайко, С. Ф. Покропивний; за ред. С. Ф. Покропивного. – К. : КНЕУ, 2006. – 528 с.
      5. Бондар Н. М. Економіка підприємства: навчальний посібник / Н. М. Бондар. – К. : А.С.К., 2004, – 400 с
      6. Бойчик І. М. Економіка підприємства : навч. посібник / І. М. Бойчик. – К. : Атіка, 2002. – 480 с.
      7. Организация производства для студентов экономических специальностей всех форм обучения и слушателей системы производственно-экономического обучение кадров : курс лекций / сост.: В. С. Рыжиков, В. А. Панков, Е. К. Добыкина, О. С. Шишкевич. – Краматорск : ДГМА, 2005. – 204 с.
      8. Економіка та організація виробництва: підручник / за ред. В. Г. Герасимчука. А. Е. Розенплентера. – К. : Знання, 2007. – 678 с. – ISBN 966–346–214–0.
      9. Тюленев Л. В. Организация и планирование машиностроительного производства: учеб. Пособие / Л. В. Тюленев. – СПб. : Бизнес-пресса, 2001. – 304 с.
      10. Фатхутдинов О. А. Организация производства : учебник / О. А. Фатхутдинов. – М. : ИНФОРМ, 2002. – 672 с.
      11. Золотогоров В. Г. Организация и планирование производства: практ. Пособие / В. Г. Золотогоров. – Мн. : ФУАинформ, 2001. – 528 с.
      12. Гриньова В. Н. Організація виробництва : навчальний посібник / В. Н. Гриньова, М. М. Салун. – Х. : ІНЖЕК, 2005. – 552 с.
      13. Методическое пособие по изучению дисциплины «Организация производства» студентами всех специальностей заочной формы обучения / сост.: Н. В. Чернышова, С. Н. Грибкова, С. В. Чемерис; под. ред. В. С. Рыжикова. – Краматорск : ДГМА, 2009. – 60 с.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Контрольная работа по дисциплине «Экономика и организация производства»

Для студентов технических специальностей заочной формы обучения

БИЛЕТ №1

I. Ответьте на тесты:

1. Необязательные расходы, которые возникают в результате определенных недостатков организации производства, нарушения технологии и тому подобное, – это ...

А) производительные расходы;

Б) непроизводительные расходы.

2. В состав основных производственных средств относят:

А) здания, сооружения, передаточные устройства, транспортные средства;

Б) здания, сооружения, передаточные устройства, оборудование, незавершенное производство, инструменты и приборы, транспортные средства;

В) здания, сооружения, машины, оборудование, транспортные средства, инструменты и приборы, запасы сырья и материалов.

3. Какова величина коэффициента закрепления операций при массовом производстве:

А)>40; Б) =1; В) =11…40; Г)=2…10 .

4. Инструментальное хозяйство занимается:

А) изготовлением конкретного инструмента;

Б) ремонтом и заточкой действующего инструмента;

В) поставками инструмента по кооперативным поставкам.

I I. Произведите расчеты:

5. Определите среднегодовую стоимость основных средств на основании следующих данных: стоимость к началу года – 62,4 млн грн. Намечено ввести в эксплуатацию новые производственные средства в январе 4 млн грн., в марте 22 млн грн. Стоимость основных средств, намеченных к выбытию в ноябре месяце – 18 млн грн.

6. Определите размер показателя фондоотдачи на основании следующих данных: объем выпущенной продукции 72000 грн , сумма основных средств 25000 грн.

7. Определить величину амортизационных отчислений. Первоначальная стоимость объекта основных средств 20 000 грн. Ликвидационная стоимость 2000 грн. Период эксплуатации 5 лет. Предприятие насчитывает амортизацию методом прямолинейного списания.

8. Определить коэффициент оборачиваемости на основании следующих данных: размер оборотных средств предприятия в отчетном году составляет 27 тыс грн, а объем реализованной продукции – 105 тыс грн.

9. Годовая производственная программа – 10000 изделий. Норма времени на изготовление одного изделия – 4 часа. Предполагается перевыполнение норм на 20 %. Фонд рабочего времени 1 рабочего – 1864 часа. Определить численность основных рабочих за год.

10. Определить выработку на 1 рабочего на основании следующих данных: объём валовой продукции - 51,62 млн грн, численность рабочих – 1250 человек

11. Определите сумму операционных затрат, на основании следующих данных: производственная себестоимость 120 грн, административные затраты – 13%, затраты на сбыт 8%.

12. Определите оптовую цену производителя, если затраты составляют 205 грн., норма прибыли 11%.

13. Определить расчётным путём, длительность производственного цикла изготовление партии изделий N=250 шт. при последовательном виде движения. Длительность операций: t1 = 12 мин.,t2 = 15 мин. Количество оборудования на каждой операции С=1.

14. Определить расчётным путём, длительность производственного цикла изготовление партии изделий N=250 шт. при последовательно-параллельном виде движения. Длительность операций: t1 = 12 мин., t2 = 15 мин. Количество оборудования на каждой операции С=1. Размер передаточной партии р=50 шт.

15. Определить расчётным путём, длительность производственного цикла изготовление партии изделий N=250 шт. при параллельном виде движения. Длительность операций: t1 = 12 мин., t2 = 15 мин. Количество оборудования на каждой операции С=1. Размер передаточной партии р=50 шт.

16. Определить - ранний срок свершения события 2

1

1

2

3

2

4

17. Определить - поздний срок свершения события 4 (по схеме в тесте 16)

18. Определить ранний срок окончания работы 1 – 3 (по схеме в тесте 16)

19. Определить поздний срок окончания работы 3 – 5 (по схеме в тесте 16)

20. Определить расчётным путём такт движения конвейера, выпускающего изделий N=100шт. Фонд времени работы оборудования Fн=880мин.

*Каждый верный ответ на тест (задачу) оценивается в 5 баллов.*

*Максимальное количество баллов-100, минимальное-55 баллов.*

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**

Пример решения контрольной работы

БИЛЕТ №1

*Ответы на тесты:*

1. Б) непроизводительные расходы

2. А) здания, сооружения, передаточные устройства, транспортные средства;

3. Б) =1

4. А) изготовлением конкретного инструмента; Б) ремонтом и заточкой действующего инструмента

*Методические указания к ответам на тесты:*

1. Экономика предприятия / В. С. Рыжиков, В. А. Панков, В. В. Ровенская, Е. А. Подгора. – Краматорск : ДГМА, 2007. – 240 с.

2. Организация производства для студентов экономических специальностей всех форм обучения и слушателей системы производственно-экономического обучение кадров : курс лекций / сост.: В. С. Рыжиков, В. А. Панков, Е. К. Добыкина. – Краматорск : ДГМА, 2005. – 204 с.

*Решение задач:*

5. *Методические указания:*

Среднегодовая стоимость основных производственных фондов рассчитывается по формуле:

,

где ОСНГ – стоимость ОС на начало года;

ОСКГ – стоимость ОС в конце года;

ОСВВ – стоимость ОС, введенных в плановом периоде;

n1 – количество месяцев от даты введения ОПС до конца года;

ОСВЫВ – стоимость ОС, выведенных в плановом периоде;

n2 – количество месяцев от даты выбытия ОПС до конца года.



6. *Методические указания:*

Фондоотдача показывает, какая часть произведенной продукции приходится на 1 гривну стоимости основных производственных средств (может определяться по товарной, валовой и реализованной продукции):

,

где ВП – выпуск продукции в стоимостном выражении, грн/год.;

ОССР\_Г – среднегодовая стоимость основных средств, грн.



7. *Методические указания:*

При прямолинейном методе (метод прямолинейного списания) амортизируемая стоимость объекта основных средств равномерно списывается на протяжении срока его использования.

,

где АО – амортизационные отчисления;

ОСПЕРВ – первоначальная стоимость основных средств;

ОСЛИКВ – ликвидационная стоимость основных средств;

ТЭК – срок полезного использования основных средств;



8. *Методические указания:*

Коэффициент оборачиваемости оборотных средств показывает сколько оборотов могут совершить оборотные средства за определенный период времени и показывает количество продукции, которая приходится на 1 грн стоимости оборотных средств.

,

где ВП – годовой объем выпускаемой продукции, грн;

ОбС – среднегодовая стоимость оборотных средств.



9. *Методические указания:*

Численность основных рабочих определяется по следующей формуле:

,

где n– количество наименований выпускаемых изделий, ед.;

Ni – объем выпуска продукции i-го вида в натуральном выражении, шт.;

Ті – полная трудоемкость единицы продукции i-го вида (включает технологическую трудоемкость, трудоемкость обслуживания и управления производством), ч;

Fр – фонд рабочего времени одного рабочего, ч;

КВН – коэффициент выполнения норм.



10. *Методические указания:*

Среднегодовая выработка на одного рабочего:

,

где ВП – объем выпуска продукции в стоимостном выражении, грн;

Р – численность рабочих, чел.



11. *Методические указания:*

Сумма операционных затрат определяется по формуле:

,

где Спр – производственная себестоимость, грн;

Задм – сумма админестративных затрат, грн;

Зсб – расходы на сбыт, грн

,

где АЗ (%) – процент административных расходов %.

,

где РС (%) – процент расходов на сбыт, %



12. *Методические указания:*

Оптовая цена производителя :



где Срп – себестоимость реализованной продукции, грн;

Задм – административные расходы, грн;

Зсб – расходы на сбыт, грн;

Ппр – прибыль производителя, грн



13. *Методические указания:*

Общая продолжительность процесса ТПОСЛ определяется как суммарная продолжительность выполнения всех операций:



где tі - нормы времени отдельных операций;

N - количество деталей в партии;

cі - количество единиц оборудования, одновременно занятого на і-й операции.



14. *Методические указания:*

Продолжительность цикла при параллельно- последовательном движении:





15. *Методические указания:*

Продолжительность цикла при параллельном движении:

.

где  - продолжительность операционного цикла обработки на самой трудоемкой операции (ее называют главной операцией в технологическом процессе).



16. *Методические указания:*

Схема для расчета параметров событий и работ



В каждом кружке отмечаются 4 параметра.

В нижней части обозначен номер события (i или j - он необходим только для идентификации события и в расчетах не участвует). Номер всегда указывается в задании.

Расчет ранних сроков свершения событий ведется от исходного к завершающему событию. Для исходного события tрi = tпi = 0. Для всех остальных событий: tрj= tрi+t i-j

l(1-2-4-5-6)=2+4+1+1=8 дней – критический путь

l(1-3-5-6)=3+2+1=6 дней

tр1=0; tр2=0+2=2

17. *Методические указания:*

Поздние сроки свершения событий рассчитываются от завершающего к

исходному событию. Для завершающего события tпj =tрj. Для всех остальных событий: tпi = tпi - t i-j

tр1=0; tр2=0+2=2; tр4=2+4=6.

Событие 4 находится на критическом пути. Значит, tр4 = tп4=6

18. *Методические указания:*

Ранний срок окончания работы i-j рассчитывается: tр.о= tрi+t i-j

tр1=0;

tр.о(1-3)= 0+3=3

19. *Методические указания:*

Поздний срок окончания работы i-j рассчитывается: tп.о= tпj

tр1=0; tр2=0+2=2; tр4=2+4=6; tр5=4+1=5

Событие 5 находится на критическом пути. Значит, tр5 = tп5=5

tп.о(3-5)=5

20. *Методические указания:*

Под тактом поточной линии r понимается календарный период времени между запуском (выпуском) на линию данного объекту (деталь, сб. единица, изделие) и следующего за ним.

Величина такта, определяется:

r = Fд.э / Nзап, мин/шт

где Fд - действительный фонд времени за плановый период (смена, сутки, месяц, год), мин;

Nзап - количество объектов, которые запускаются на поточную линию, за тот же период (программа запуска), шт.

r = 880/ 100=8,8 мин/шт