

Дисциплина "Оборудование литейных цехов"

Вид итогового контроля - экзамен

**Часть 1. Тестовое задание.**

**Вопрос 1.** Недостатки ручной заливки форм на поточной линии .

1. Разная температура заливки формы в начале и в конце процесса заливки.
2. Быстрый износ футеровки заливочных ковшей.
3. Необходимость проведения быстрого процесса плавки .
4. Неравномерный расход металла в процессе заливки металла формой.

**Вопрос 2.** За счет чего происходит выбивка отливок из опонок в процессе выбивки на выбивных решетках?

1. За счет механического воздействия эксцентрикового вала на подшипники опор.
2. За счет использования органических связующих в составе формовочных смесей.
3. Из-за соударений полуформы с полотном решетки.
4. За счет потенциальной энергии опок, покоящихся на поверхности полотна выбивной решетки.

**Вопрос 3.** За счет чего происходит почти мгновенное высыхание каждой песчинки в кипящем слое?

1. Благодаря параллельному движению топочных газов относительно слоя песка.
2. Благодаря высокой скорости топочных газов и омыванию ими почти каждой песчинки .
3. Благодаря высокой температуре топочных газов .
4. Благодаря высокой скорости движения горячих топочных газов .

**Вопрос 4.** Особенностью конструкции барабанного сушила является :

1. Высокая частота вращения барабана .
2. Использование природного газа .
3. Наличие уклона .
4. Наличие камеры сгорания топлива .

**Вопрос 5.** Преимущества барабанных и трубных сушил.

1. Наличие механизма разгрузки .
2. Не выгорает глинистая составляющая .
3. Простота конструкции .
4. Большие габаритные размеры .
5. Надежность работы .

## Часть 2. Практическое задание.

### Задание:

1. Дайте название установок.
2. Подпишите позиции на рисунках.
3. Опишите принцип работы установок.
4. Назовите область применения приведенного оборудования.

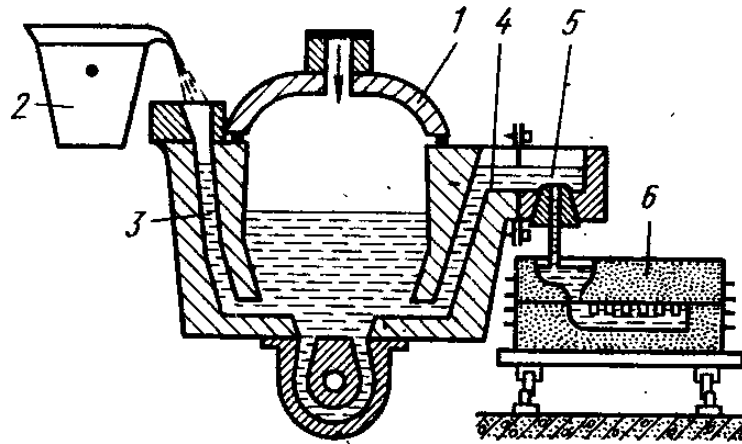


Рисунок 1

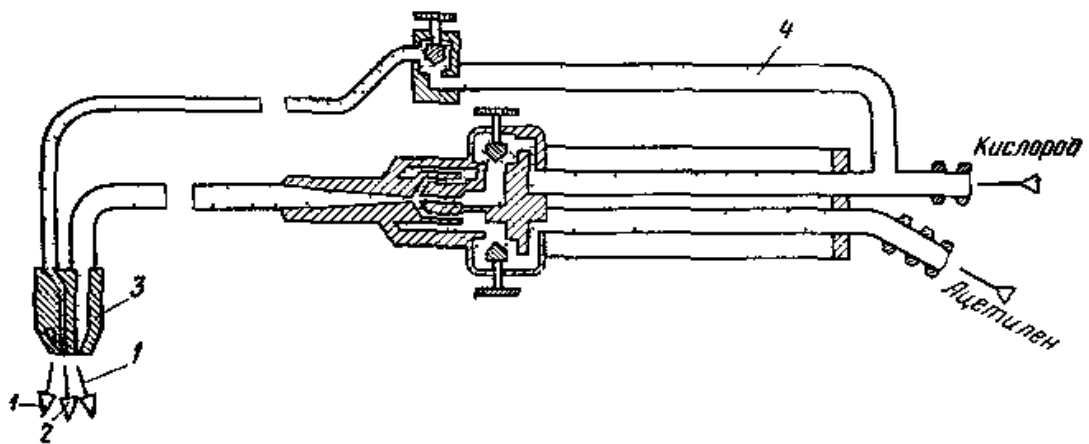


Рисунок 2