

## ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ

Освітньо – кваліфікаційний рівень **спеціаліст, магістр**Напрям підготовки **7(8).050402 Ливарне виробництво**Спеціальність **7(8).05040201**Триместр **17**

Навчальна дисципліна

**«Конструювання литих виробів»****Контрольна робота****Б И Л Е Т № . . .**

<b>1. Марку сірого чавуну для виливків вибирають залежно від:</b> а) переважної товщини стінки виливка; б) заданого значення межі міцності; в) конструкції й призначення деталі; г) типу ливарної форми; д) необхідної якості поверхні виливка.	<b>2. Конструктивні ухили вказуються:</b> а) на кресленні моделі; б) на кресленні виливка; в) на кресленні деталі.
<b>3. Лиття під тиском рентабельно:</b> а) при одиничному виробництві; б) у виробництві будь-якої серійності; в) у масовому виробництві; г) при виробництві сталевих простих виливків в умовах масового виробництва	<b>4. Гідростатична сила спливання перевищує масу стрижня:</b> а) в 4 рази; б) в 2 рази; в) в 10 разів; г) сила спливання стрижня не залежить від маси стрижня.
<b>5. Товщина стінок литих деталей визначається</b> а) умовами роботи деталі; б) конструкцією деталі; в) температурою заливання розплаву; г) видом застосовуваного формування; д) серійністю виробництва; е) типом форми.	<b>6. Для збільшення міцності стрижні</b> а) установлюються на жеребейки; б) склеюють із двох половин; в) фарбують протипригарними фарбами; г) армують каркасом.
<b>7. Відношення товщини стінок виливків при переході від одного перетину до іншого не повинне перевищувати:</b> а) (1,5...2,5):1; б) 2:1; в) 3:1; г) 4:1.	<b>8. Особливістю сірого чавуну є:</b> а) незадовільні ливарні властивості; б) гарні ливарні властивості; в) схильність до утворення гарячих тріщин; г) невелика величина об'ємної усадки; д) окаліностійкість.
<b>9. Найменшу схильність до утворення усадочної раковини має</b> а) хрестоподібне сполучення чотирьох стінок; б) К - образне сполучення; в) L-образне (кутове) сполучення; г) Т-образне (таврове) сполучення.	<b>10. З підвищенням вмісту вуглецю температура кристалізації стали</b> а) знижується; б) підвищується; в) не змінюється; г) температура кристалізації стали не залежить від вмісту вуглецю.

Затверджено на засіданні кафедри ТОЛВ

Протокол № 12 від 4.12 2012 г.

Завідувач кафедри \_\_\_\_\_ В. К. Заблоцький

Екзаменатор \_\_\_\_\_ О. В. Приходько