

ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ СТАТЕЙ

Требования к оформлению статей, предоставляемых для публикации в сборнике научных трудов
«Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем»

Пожалуйста, придерживайтесь настоящих требований для обеспечения публикации Ваших статей.

Структура статьи

Текст статьи должен быть лаконично изложен и соответствовать требованиям ВАК Украины (Бюллетень ВАК Украины. - 2003. - № 1. - С. 2) наличием необходимых структурных элементов:

- 1) постановка проблемы в общем виде и ее связь с важными научными или практическими задачами;
- 2) анализ последних исследований и публикаций, в которых начато разрешение данной проблемы и на которые опирается автор, выделение нерешенных ранее частей общей проблемы, которым посвящен доклад;
- 3) формулировка целей исследования и постановка частных задач, которые решены в статье (с новой строки – «Целью работы является»);
- 4) изложение основного материала исследования с полным обоснованием полученных научных результатов;
- 5) выводы из данного исследования и перспективы последующего развития в данном направлении (с заголовком **Выводы**, расположенным по центру строки);
- б) перечень источников литературы.

Требования к оформлению текста

Статьи предоставляются в редакцию в электронном варианте в формате Microsoft Word, формат листа – А4, ориентация – книжная.

Шрифт – Times New Roman Cyr.

Размер шрифта:

– весь текст – **12**пт;

– перечень источников литературы, аннотации, ключевые слова – **11**пт.

Междустрочный интервал – 1

Поля – 20 мм.

Абзац – 12,5 мм.

Выравнивание текста – по ширине, без переносов.

Объем статьи – 4-10 страниц (без учета аннотаций).

Язык статьи: русский, украинский или английский.

Схема организации материала статьи:

- Индекс УДК;
- Фамилии, инициалы авторов;
- Место работы, учебы;
- Название статьи;
- Основной текст статьи;
- Перечень источников литературы;
- Рецензент;
- Аннотации;
- Ключевые слова;
- Дата подання статті до редакції.

УДК – в левом верхнем углу, без отступа.

Фамилии и инициалы авторов полужирным начертанием, по центру, без отступа.

Под перечнем авторов строкой ниже дается **перечень организаций**, где они работают. При этом, если организаций две или больше и количество авторов больше двух, после каждого автора дается в виде верхнего индекса номер организации из списка, а список организаций нумеруется.

Название статьи – выравнивание текста посередине, заглавными буквами, начертание полужирное.

Все величины приводятся в системе СИ. Сокращения и аббревиатуры используются только для общеизвестных понятий и названий. Допускается применение авторских сокращений и аббревиатур, которые должны быть расшифрованы после первого их появления в тексте.

Таблицы и рисунки

Перед рисунками (таблицами) в тексте обязательно идет ссылка на рисунок (таблицу) вида рис. 1, рис. 2-4, рис. 5, а (табл. 1).

Размер таблиц и рисунков не должен превышать печатное поле страницы.

Таблицы должны иметь заглавия, а рисунки – подрисуночные подписи.

Рисунки, сделанные в Microsoft Word, предварительно следует сгруппировать.

Обтекание рисунков – «в тексте». Допускается использование цветных рисунков. Все рисунки должны быть четкие, без сжатия, разрешение – не менее 150 dpi.

Формулы

Все формулы и их расшифровки, а также греческие символы по тексту набираются только в редакторе формул Microsoft Equation. Номера формул записываются в круглых скобках по правому краю поля печати. При написании математических формул, подготовке графиков, диаграмм, блок-схем не допускается применение размеров шрифтов меньше 8 пт.

Перечень источников литературы

Приводится в конце статьи в соответствии с принятыми стандартами библиографического описания (ДСТУ 8302:2015 «Інформація та документація. Бібліографічне посилання. Загальні вимоги та правила складання»).

Сноски на использованную литературу приводятся в тексте в квадратных скобках, с указанием номера источника, приведенного в перечне источников вида [1], [3,4], [2-6].

Отступ 12,5; выравнивание по ширине.

Рецензент

Если имеется оформить по образцу либо оставить строку незаполненной.

Рецензент: **Мироненко Е.В.**, д.т.н., проф., ДГМА

Аннотации и ключевые слова

Подаются на русском, украинском и английском языках.

Объем аннотаций – НЕ МЕНЕЕ 5, НЕ БОЛЕЕ 8 строк.

Количество ключевых слов 4-8.

Дата подання статті до редакції

Выравнивание по правому краю страницы

Пример оформления статьи и аннотации предоставляется ниже.

Ответственность за нарушение авторских прав и несоблюдение действующих стандартов несут авторы статей.

Ответственность за достоверность приведенных в статьях фактов и данных, обоснованность сделанных выводов и научный уровень статей несут авторы.

**СТАТЬИ, КОТОРЫЕ НЕ ОТВЕЧАЮТ УКАЗАННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ,
НЕ РАССМАТРИВАЮТСЯ.**

2 см

ОБРАЗЕЦ ОФОРМЛЕНИЯ СТАТЬИ

УДК 621.73.06-52

Иванов В.В. Александров Н.П.
НТУУ "КПИ", г. Киев, Украина
mail@edu.mrp.ua

пустая строка

ПОВЫШЕНИЕ ВИБРОУСТОЙЧИВОСТИ ДЕМПФИРОВАНИЕМ

12.5

пустая строка

Исследование технологических

Целью работы является...

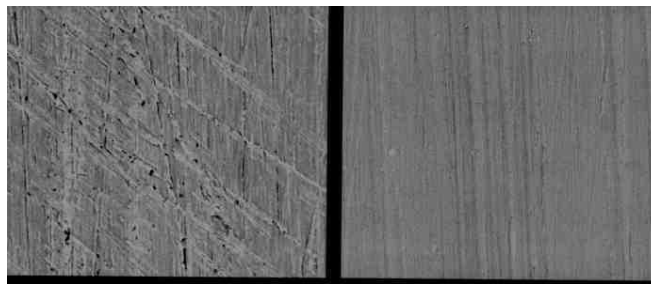
В качестве общей формы линейной математической модели используется полином первой степени (1):

$$y = a_0 + a_1x_1 + a_2x_2 + a_3x_3, \quad (1)$$

где y – функция отклика или выходной параметр;

Результатом ... является ...поверхность (на рис. 1)

пустая строка



а)

б)

а) керосин ($P_k/P_c=0,36$; $Ra=1,3$ мкм);

б) экспериментальная СОТС №2 ($P_k/P_c=0,94$; $Ra=0,28$ мкм)

Рисунок 1 – Поверхность стали ШХ15 после алмазно-абразивной обработки в различных СОТС

пустая строка

... результаты ... приведены в табл. 1.

пустая строка

Таблица 1

Результаты расчета...

		≥ 8 мм

пустая строка

Выводы

На основе обобщенного уравнения метода планирования эксперимента предложена математическая модель качества процесса...

пустая строка

Перечень источников литературы: 1. Влияние моющей способности СОТС на финишную обработку конструкционных сталей / Рыжов Ю. Э., Процишин В. Т., Мищук О. А., Кобелянский А. Е. // Инструментальный світ.– 2002.– №4 (16).- С. 12-12 2. Влияние СОЖ на трибологические характеристики поверхности / Процишин В. Т., Рыжов Ю. Э., Полищук В. А., Мищук О. А. // Наука производству.– 1999.– № 2.– С. 12-12.

пустая строка

Рецензент: Гузенко В.С., к.т.н., проф., ДДМА

2 см

АННОТАЦИИ И КЛЮЧЕВЫЕ СЛОВА

(пример оформления)

Объем аннотации 5 – 8 строк! (Times New Roman, 11пт)

СИНТЕЗ СТРУКТУРЫ ТЕХНОЛОГИЧНОГО ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРОСТРАНСТВЕННО-МОДИФІЦІРОВАННИХ ЗУБІВ МУФТ З ЛІНІЙНИМ КОНТАКТОМ РОБОЧИХ ПОВЕРХОНЬ

Михайлов А.Н., Гітуні А., Лахін А.М.

У даній роботі представлені особливості синтезу структури технологічного процесу виробництва просторово зміненого зуба муфти механізму залежно від умов викривлення осей валів, що сполучаються. Виконуються дослідження відхилень геометричних параметрів просторово змінених зубів муфти механізму від номінальних значень. Розроблені раціональні варіанти структур технологічного процесу виготовлення зубів муфти залежно від умов перекоосу осей валів і приведені рекомендації по їх складанню.

СИНТЕЗ СТРУКТУРЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОСТРАНСТВЕННО-МОДИФИЦИРОВАННЫХ ЗУБЬЕВ МУФТ С ЛИНЕЙНЫМ КОНТАКТОМ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Михайлов А.Н., Гитуни А., Лахин А.М.

В данной работе представлены особенности синтеза структуры технологического процесса производства пространственно измененного зуба муфты механизма в зависимости от условий искривления осей соединяемых валов. Выполняются исследования отклонений геометрических параметров пространственно измененных зубьев муфты механизма от номинальных значений. Разработаны рациональные варианты структур технологического процесса изготовления зубьев муфты в зависимости от условий перекоса осей валов и даны рекомендации по их составлению.

SYNTHESIS OF STRUCTURE OF TECHNOLOGICAL PROCESS OF MAKING OF SPATIALLY-MODIFIED TEETH OF MUFFS WITH LINEAR CONTACT OF WORKINGS SURFACES

Mikhaylov A.N., Gituni A., Lakhin A.M

In the given work features of synthesis of structure of technological process of manufacturing of the spatially-modified teeth gear coupler depending on conditions of a warp of axes of connected shaft are considered. Researches of deviations of geometrical parameters of the spatially-modified teeth gear couplers from nominal values are executed. Variants of structures of technological process of manufacturing of teeth gear couplers depending on conditions of a warp of axes of shaft are resulted and recommendations about their compilation are given.

Количество ключевых слов 4-8! (Times New Roman, 11пт)

Ключевые слова: синтез, муфта, искривление осей, математическая модель, оптимизация, автоматизированное проектирование.

Ключові слова: синтез, муфта, викривлення осей, математична модель, оптимізація, автоматизоване проектування.

Key words: synthesis, warp of axes, mathematical models, optimization, computer-aided design.

Дата подання статті до редакції: 26 жовтня 2014 р.
(Times New Roman, 12 пт)