

ВИМОГИ ДО СТАТЕЙ,

які підготовлені до збірника наукових праць

«ВІСНИК Донбаської державної машинобудівної академії»

(ВЕСТНИК Донбасской государственной машиностроительной академии)

1. Збірник наукових праць «Вісник Донбаської державної машинобудівної академії» опубліковує наукові статті по галузям науки: технічним і економічним. Приймаються також статті про діячів науки, освіти і культури, історії техніки, оглядові статті. Публікація здійснюється мовою оригіналу (російською, українською, англійською та німецькою мовами).

Вісник ДДМА включений до Переліку видань для опублікування результатів дисертаційних досліджень з технічних та економічних наук (Постановлення Президії ВАК України від 10.02.2010 г. № 1-05/1). Збірник друкується за рішення вченої ради академії.

Стаття повинна відповідати тематиці збірника і сучасному стану науки і техніки, містити новий науковий результат (розкрита природа явища, встановлена закономірність, особливість, механізм, аналітична або статистична залежність, технологія, розроблена модель тощо). Структура статті повинна відповідати вимогам ВАК і містити такі необхідні елементи:

- постановка проблеми, задачі в загальному вигляді і її актуальність та зв'язок з важливими науковими або практичними завданнями;

- аналіз останніх досліджень та публікацій, в яких почато вирішення даної проблеми і на які спирається автор (із застосуванням не менше 3-х посилань на статті, опубліковані за останні 10 років);

- виділення невирішених раніше частин загальної проблеми, яким присвячується дана стаття;

- формулювання мети статті і постановка окремих задач, які вирішені в статті (з нового абзацу – «Метою роботи є ...»);

- викладення основного матеріалу дослідження з повним обґрунтуванням отриманих наукових результатів;

- висновки з отриманих наукових результатів з конкретними рекомендаціям і перспективи подальших робіт в даному напрямку (з заголовком ВИСНОВКИ, по центру).

Виклад має бути послідовним, логічно завершеним, з чіткими формулюваннями, що виключають подвійне тлумачення або неправильне розуміння інформації. Мова тексту – виразною, лаконічною і відповідати літературним нормам.

Автор зобов'язаний забезпечити наукову цінність матеріалу, повноту висвітлення питання, системність викладу, достовірність наведених результатів, даних та їх достовірність, правильність цитування посилань на літературні джерела.

Статті представляються авторами до редакції збірника (відповідального за випуск), де здійснюється їх реєстрація, попередня перевірка на відповідність формальним вимогам і відправлення на рецензію.

У разі позитивної рецензії та відсутності зауважень, що вимагають авторської правки, стаття приймається редакцією і відправляється в відповідну темі редакційну групу для конкурсного відбору.

2. Мова статті – українська, російська, англійська, німецька (за вибором автора).

3. Рукописи представляються в 2-х екземплярах, надрукованих на лазерному (струминному) принтерах з одного боку листа білого паперу формату А4 одинарним міжрядковим інтервалом шрифтом Times New Roman № 12, вирівнювання по ширині з переносами, в текстовому редакторі Word для Windows. Машинописні рукописи не приймаються.

Об'єм рукопису на листах формату А4 не повинен виходити за межі **4–6 повних сторінок** разом з рисунками.

При підготовці тексту в редакторі Word встановити параметри сторінки:

поля: верхнє – **3 см**, нижнє – **2 см**, справа – **2 см**, зліва – **2 см**; переплетення – **0 см**, від краю до верхнього колонтитула – **1,8 см**, нижнього – **0 см**;

розмір паперу А4 210 × 297 мм, «•» – орієнтація книжкова, для розміщення табличних даних, графіків, схем, рисунків при необхідності допускається альбомна орієнтація сторінки, листи не нумерувати;

абзац повинен мати наступний формат – відступ зліва і справа **0 см**; **червоний рядок** – **1,25 см**; інтервал перед та після абзацу – **0 см**.

4. Рукопис починається з індексу УДК (з червоного рядка) в верхньому лівому куті листа, через порожній рядок – ініціали і прізвище автора (авторів), через порожній рядок з червоного рядка – назва статті шрифтом Times New Roman (жирний) розміром **12 пт** великими буквами без переносів з вирівнюванням по лівому краю. Через порожній рядок починається текст статті, який вміщує вступну і загальну частини, висновки, літературу. В тексті статті допускаються підзаголовки, розміщені в окремому рядку з абзацу, маркери без виділення жирним шрифтом.

Формули та символи, які згадуються в тексті, повинні бути набрані тільки в редакторі Microsoft Equation 2.0 (і наступних версіях), причому кожен новий рядок формули повинен бути окремим об'єктом, за виключенням систем рівнянь, об'єднаних фігурною дужкою, чи матриць і т. ін. **Розміри шрифту:** звичайний – **12 пт**; великий індекс – **10 пт**; маленький індекс – **8 пт**; великий символ – **14 пт**; маленький символ – **8 пт**, вирівнювання по центру сторінки. В формулах змінні набираються курсивом, а останні частини формули – звичайним шрифтом. Формули розміщують з нового рядка після тексту, текст після формули – також з нового рядка (див. зразок). Нумерація формул – в круглих дужках, притиснених до правого краю границі тексту.

Фізичні величини представляються в системі СВ.

Рисунки, представлені в статті, повинні бути чорно-білими або кольоровими, форматів TIF, WMF, JPG чи BMP (вставлені безпосередньо в Word і обов'язково згруповані). Вони повинні бути контрастними, чіткими, без розводів. При виконанні рисунків кольоровими повинен бути прикладений варіант їх чорно-білого виконання. Рисунок в статті повинен розміщуватись після посилання на нього в тексті. Кожен рисунок наділяється підписом, який має номер рисунка і його назву. Підпис починається з червоного рядка, вирівнювання по ширині, відступ – 0 см. Не допускається обтікання рисунків текстом. Підписи під рисунками оформити відповідно до зразка.

Таблиці виконують відповідно до вимог стандарту і друкують в тексті статті чи на окремих сторінках в тій послідовності, в якій вони наводяться в статті. Обов'язково в тексті повинні бути посилання на таблиці. Необхідно слідкувати за тим, щоб графічний матеріал і таблиці не виходили за поля сторінки. Сумарний обсяг рисунків і таблиць не повинен перевищувати 50 % обсягу статті.

Висновки по статті починаються з нового рядка, виділяються словом ВИСНОВКИ, набраним прописними літерами шрифтом Times New Roman (звичайний) **розміром 12 пт**, вирівнювання по центру. Вирівнювання основного тексту висновків по ширині.

Список літератури озаглавлюється словом ЛІТЕРАТУРА, набраним шрифтом Times New Roman Сур **розміром 12 пт** великими літерами по центру сторінки через рядок після тексту статті. Нижче шрифтом *Times New Roman (курсив)* розміром **10 пт** кожне найменування з червоного рядка з вирівнюванням по ширині і одинарним інтервалом друкуються нумерований список літератури, нумерується відповідно до згадування в тексті (див. зразок).

Список літератури є обов'язковим і подається в кінці статті, а бібліографічний опис наводиться на мові оригіналу. В списку літератури повинно бути приведено не менше **3-х** статей, які були надруковані за останні **10 років**.

5. При викладі матеріалу статті використовується безособова форма дієслів (за виключенням звернення до попередніх робіт).

6. Один екземпляр рукопису повинен бути підписаний авторами.

7. Статті включаються до збірника на конкурсній основі. Рішення про опублікування статті приймає редакційна колегія. У текст статті можуть бути внесені редакційні правки без узгодження з автором.

8. Відбитки статей, диски авторам, як правило, не повертаються.

9. Комп'ютерний варіант статті представляється в наступній формі: файли на CD/DVD-диску. Назва файлів – прізвище та ініціали першого автора статті латинськими буквами. На етикетці диску повинен бути наступний чіткий напис:

- прізвище та ініціали першого автора статті;
- перші слова назви статті;
- назви файлів.

Оформлення та зміст електронної копії повинно бути ідентичне тексту друкованої статті.

10. Зміст кожного чергового номера затверджується редакційною колегією збірки та вченою радою академії.

11. Окремими файлами додаються:

1) **тексти анотацій** (з П. І. Б. авторів і назва статті) українською, російською та англійською мовами **обсягом кожна не менше 6–8 рядків**. В анотації стисло викладаються задачі, вирішені в статті, метод вирішення і наводяться основні результати роботи. Текст анотацій на всіх мовах повинен бути повністю ідентичним;

2) відомості про авторів (П. І. Б., вчена ступінь і вчене звання, місце роботи, посада, контактний телефон, e-mail і адреса для переписування);

3) акти експертизи (для авторів з України);

4) рецензія доктора наук и виписка з засідання кафедри чи відділу.

12. Статті, які не відповідають зазначеним вимогам, редакцією не приймаються.

Примітки.

1. *Відповідальність за порушення авторських прав і недодержання діючих стандартів несуть автори статті.*

2. *Відповідальність за достовірність наведених в статті фактів і даних, обґрунтованість зроблених висновків і науковий рівень статті несуть автори і рецензенти.*

Контакти. Адреса: ДДМА, 84313, м. Краматорськ, вул. Шкадінова, 72.

Телефон: (0626) 41–67–88, 41–69–42.

E-mail: herald@dgma.donetsk.ua; nis@dgma.donetsk.ua.

АНОТАЦІЇ
(приклад оформлення)

Обсяг анотації 6 – 8 рядків! (шрифт Times New Roman, розмір – 10 пт)

Ляшенко В. И., Барсуков В. А., Андилахай А. А. Разновидности виброабразивной обработки деталей и способы повышения их производительности // Научный Вестник ДГМА. – 2009. – № 1 (4Е).

Представлены основные методы отделочно-зачистной обработки деталей. Приведены основные методы виброабразивной обработки. Показаны основные достоинства виброабразивной обработки по сравнению с остальными методами зачистной обработки. Показано, что предлагаемый новый метод вибрационной обработки на машине с двухвальным приводом качественно отличается от остальных методов зачистной обработки тем, что обработка деталей происходит в трех различных режимах (продольном, поперечном и круговом), в зависимости от нужд предприятия. Это стало возможным благодаря разработанной схеме машины с возможностью изменения дебаланса привода рабочей камеры.

Ляшенко В. І., Барсуков В. А., Анділахай О. О. Різновиди віброабразивної обробки деталей та способи підвищення їх продуктивності // Науковий Вісник ДДМА. – 2009. – № 1 (4Е).

Представлені основні методи обробно-зачисної обробки деталей. Наведено основні методи віброабразивної обробки. Показані основні гідності віброабразивної обробки у порівнянні з іншими методами зачисної обробки. Показано, що запропонований новий метод вібраційної обробки на машині з двохвальним приводом якісно відрізняється від інших методів зачисної обробки тим, що обробка деталей відбувається в трьох різних режимах (поздовжньому, поперечному і круговому), залежно від потреб підприємства. Це стало можливим завдяки розробленій схемі машини з можливістю зміни дебаланса приводу робочої камери.

Liashenko V. I., Barsukov V. A., Andilachay A. A. Versions vibration of abrasive processing of details and ways of increase of their productivity // Scientific Herald of the DSEA. – 2009. – № 1 (4E).

The main methods of finishing and machining Corner cleaning. The main methods vibroabrative processing. The basic dignity vibroabrasive processing compared with other methods Corner cleaning process. Shown that the proposed new method of vibration treatment on a machine with a drive shaft is qualitatively different from other methods Corner cleaning process so that the processing of parts takes place in three different modes (longitudinal and transverse circular), depending on the needs of the enterprise. This was possible thanks to the scheme developed by the machine with the ability to change the unbalance of the drive the working chamber.

Відомості про авторів: (шрифт Times New Roman, розмір – 12 пт)

Ляшенко В. И. – аспирант кафедры ТМ ПГТУ;

Барсуков В. А. – канд. техн. наук, доцент кафедры ТМ ПГТУ;

Андилахай А. А. – канд. техн. наук, доцент, зав. кафедрой ТМ ПГТУ.

ПГТУ – Приазовский государственный технический университет, г. Мариуполь.

E-mail: ayneks@yandex.ru

Ключевые слова: (5 – 10 слів)

Ключові слова:

Keywords:

3 см

←1.25→ УДК (з нового рядка)

◇ *порожній рядок*

←1.25→ **Прізвище І. Б., Прізвище І. Б.** (після УДК із нового рядка список авторів)

◇ *порожній рядок*

←1.25→ **НАЗВА СТАТТІ ПО ЛІВОМУ КРАЮ ЖИРНИМ ШРИФТОМ НА ВСІХ РЯДКАХ ЗАГОЛОВКА БЕЗ ПЕРЕНОСІВ**

◇ *порожній рядок*

←1.25→ Основний текст статті набирається шрифтом **Times New Roman**, розмір **12 пт**, одинарним інтервалом, **центрування по ширині з переносами**, відступи праворуч і ліворуч – **0 см**, новий рядок – **1,25 см**, відступи між абзацами – **0 см**. Посилання в тексті позначаються квадратними дужками [1]. **Поля:** верхнє – **3 см**, нижнє – **2 см**, праворуч – **2 см**, ліворуч – **2 см**; плетіння – **0 см**, від краю до верхнього колонтитула **1,8 см**, нижнього **0 см**; розмір папера А4 210 × 297 мм «•» – орієнтація книжкова; для розміщення табличних даних, графіків, схем, малюнків при необхідності допускається альбомна орієнтація сторінки, аркуші не нумерувати. **Формули** набираються в редакторі формул Microsoft Equation 2.0 (і наступних версіях), **розміри шрифту:** звичайний – **12 пт**; великий індекс – **10 пт**; дрібний індекс – **8 пт**; великий символ – **14 пт**; дрібний символ – **8 пт**, вирівнювання по центру сторінки:

$$S = \sum_{p=1}^{(1+B)^2} X_{n_k}^{kp}, \quad (1)$$

←1.25→ де X – розшифровка перемінних; kp – * * * * *
* * * * *

Обсяг статті **4 ... 6 повних сторінок**, роздрукованих на лазерному (струминному) принтері в 2-х екземплярах. Крім файлу статті надаються: анотації (на російській, українській, англійській мовах), відомості про авторів, e-mail.

Рисунки, представлені в статті, повинні бути чорно-білими або кольоровими, посилання на рисунок – рис. 1 або (рис. 2, а).

(порожній рядок)

Рисунки по центру, без обтікання текстом.
Вони повинні бути контрастними, чіткими, без розводів.

Рис. 1. Назва рисунка з нового рядка, центрування по ширині сторінки, відступ ліворуч – 0 см:

а – * * * * *; б – * * * * *

(порожній рядок)

Таблиці виконують відповідно до вимог стандарту табл. 1.

(порожній рядок)

Таблиця 1

Назва таблиці по центру, без відступу

	↓ ≥ 8 мм		

(порожній рядок)

Необхідно стежити за тим, щоб графічний матеріал і таблиці не виходили за поля сторінки.

(порожній рядок)

ВИСНОВКИ

←1.25→ Заголовок **ВИСНОВКИ** починається з нового рядка, набраний прописними літерами шрифтом Times New Roman (звичайний) розміром 12 пт, вирівнювання по центру. Вирівнювання основного тексту висновків – по ширині.

(порожній рядок)

ЛІТЕРАТУРА

←1.25→ 1. Список літератури озглавлюється словом **ЛІТЕРАТУРА**, набраним шрифтом Times New Roman Cyr (звичайний) розміром 12 пт прописними літерами по центру сторінки.

2. Нижче шрифтом Times New Roman (курсив) розміром 10 пт кожне найменування з нового рядка з вирівнюванням по ширині й одинарному інтервалі, нумерується в порядку згадування в тексті.

2 см

ЛІТЕРАТУРА
(приклад оформлення)

Посилання на літературні джерела, які цитуються, і їхні бібліографічні описи повинні відповідати Державним стандартам України.

1. Либенсон Г. А. Производство спеченных изделий : учебник для техникумов / Г. А. Либенсон. – М. : Металлургия, 1982. – 256 с.
2. Шекиня С. В. Стратегическое управление персоналом в эпоху Интернета : учебно-практическое пособие / С. В. Шекиня, Н. Н. Ермошкин. – [6-е изд., перераб. и доп.]. – М. : Интел-Синтез, 2002. – 336 с.
3. Дель Г. Д. Метод делительных сеток / Г. Д. Дель, Н. А. Новиков. – М. : Машиностроение, 1979. – 144 с.
4. Алиева Л. И. Выдавливание втулок с фланцем / Л. И. Алиева, Р. С. Борисов // Ресурсозберігаючі технології виробництва та обробки тиском матеріалів у машинобудуванні : зб. наук. пр. В 2-х ч. Ч. 1. – Луганськ : СНУ ім. В. Даля, 2003. – С. 99–105.
5. Влияние горячей прерывистой деформации на пластичность металла / [А. А. Богатов, М. В. Смирнов, В. А. Креницын и др.] // Изв. вузов. Черная металлургия. – 1981. – № 12. – С. 37–40.
6. Портер Майкл Э. Конкуренция : уч. пос. / Портер Майкл Э. ; пер. с англ. – М. : Вильямс, 2001. – 495 с.
7. Моделирование НЕ-факторов – основа интеллектуализации компьютерных технологий / Ю. Р. Валькман, В. С. Быков, А. Ю. Рыхальский // Системні дослідження та інформаційні технології. – 2007. – № 1. – С. 39–61.
8. Библиотека і доступність інформації у сучасному світі : електронні ресурси в науці, культурі та освіті : (підсумки 10-ї Міжнар. конф. «Крим–2003») [Електронний ресурс] / Л. Й. Костенко, А. О. Чекмарьов, А. Г. Бровкін, І. А. Павлуша // Бібліотечний вісник. – 2003. – № 4. – С. 43. – Режим доступу до журн. : <http://www.nbuv.gov.ua/articles/2003/03klinko.htm>.
9. Биков В. Ю. Теоретико-методологічні проблеми моделювання навчального середовища сучасних педагогічних систем / В. Ю. Биков // Інформаційні технології і засоби навчання. – Грудень 2006. – № 1. – С. 56–61.
10. Fujii H. Development of high performance Ti-Fe-Al alloy series / H. Fujii, K. Takahashi // Nippon Steel Technical Report № 85. – 2002. – № 1. – P. 113–117.
11. Димов Ю. В. Управление качеством поверхностного слоя детали при обработке абразивными граулами : автореф. дис. д-ра техн. наук / Ю. В. Димов. – Минск, 1999. – 35 с.
12. Управління затратами підприємства : монографія / Г. В. Козаченко, Ю. С. Погорєлов, Я. Ю. Хлапьянов, Т. А. Макухін. – Київ : Лібра, 2007. – 320 с.
13. А. с. 4202783/08 СССР, 5B24B 31/02. Автоматическая центробежная барабанная машина / Коваяси Хисомине (JP), Симизу Тосихару (JP), Сео Еити (JP). – № 1799322 ; заявлено 1987 ; опубл. 2000 ; Бюл. № 8.
14. Пат. 68674 Украина, ПМК⁷ В 21 J 5/00. Спосіб пластичного структуроутворення матеріалів / Бейгельзимер Я. Ю., Синков С. Г., Орлов Д. В., Решетов О. В. – № 2003098731; заявл. 25.09.03; опубл. 16.08.04, Бюл. № 23 (II ч).