

I. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

Навчальна програма дисципліни «Організація виробництва» складена на основі освітньо-професійної програми Міністерства України.

Дисципліна «Організація виробництва» належить до професійно-орієнтованого циклу дисциплін і розкриває питання економіки і керування підприємствами, кваліфікаційного підходу до рішення задач діагностики існуючого стану організації виробництва в об'єднаннях і організаціях промисловості, шляхи її удосконалювання в конкретних виробничо-технічних умовах, дає критерії економічної оцінки значення організаційних удосконалень.

Структура курсу «Організація виробництва» включає наступні розділи:

- теоретичні основи організації виробництва;
- організація робіт зі створення та освоєння нових видів продукції;
- організація виробничих процесів;
- організація виробничої інфраструктури;
- удосконалювання організації виробництва.

Теоретичні і практичні положення курсу «Організація виробництва» надалі розвиваються в таких навчальних дисциплінах організаційного циклу навчального плану, як «Керування якістю продукції», «Організація і нормування праці», «Виробничий менеджмент» і ін.

Мета викладання дисципліни «Організація виробництва» :

1. Озброїти майбутніх інженерів-технологів, -механіків, -системотехніків, -менеджерів, знаннями в області організації промислового виробництва, достатніми для кваліфікаційного рішення задач, що виникають у процесі роботи в керівника середньої ланки і працівника спеціальних підрозділів.

2. Прищепити фахівцям навички проектування організації виробництва і діяльності по організаційному удосконалюванню в об'єднаннях і на підприємствах промисловості.

3. Навчити студента вирішувати у взаємозв'язку задачі удосконалювання організації виробництва і використання економічних методів для підвищення економічної ефективності і соціальної ефективності виробничої діяльності об'єднань і підприємств.

Завдання дисципліни: вивчення теорії та практики організації виробництва; набуття навичок аналізу процесів, що відбуваються у виробництві, закріплення умінь самостійного виконання техніко-економічних розрахунків та обґрунтування параметрів раціональної організації виробничих систем.

Предмет дисципліни: вивчення відносин організації виробництва в сфері виробництва матеріальних благ.

Зміст дисципліни

Організація виробництва на підприємствах охоплює значний комплекс задач організаційного, технічного й економічного характеру:

1. Вибір і обґрунтування виробничої структури підприємства, тобто визначення складу і спеціалізації вхідних у нього підрозділів і встановлення

раціональних взаємозв'язків між ними.

2. Проектування і забезпечення взаємопов'язаного функціонування всіх складового єдиного виробничого процесу, процесів підготовки виробництва, основних виробничих процесів, процесів забезпечення якості продукції, процесів технічного обслуговування і керування виробництвом.

3. Проектування і здійснення на практиці організації підрозділів виробничої інфраструктури підприємства (ремонтного господарства, інструментального виробництва, транспортного і складського господарства і т.п.).

4. Гармонічне сполучення елементів виробничого процесу в часі, що виражається у встановленні порядку виконання окремих видів робіт, раціональному сполученні часу і місця їхнього виконання, у забезпеченні безперервного руху предметів праці в процесі виробництва.

5. Організація праці працюючих як конкретна форма реалізації процесу з'єднання робочої сили з засобами виробництва. Тут висувуються задачі раціонального поділу праці і кооперації і виявлення на цій основі професійно - кваліфікаційного складу робітників, наукової організації й обслуговування робочих місць, поліпшення умов праці, організації матеріального і морального стимулювання працівників.

6. Сполучення раціональних організаційних форм і економічних методів ведення виробництва. Тим або іншим формам організації повинні відповідати адекватні їм методи створення економічної зацікавленості працівників у підвищенні ефективності виробництва.

7. Розробка системи взаємодії виробничих підрозділів і формування структури керування підприємством, об'єднанням.

Організація виробництва не залишається незмінною з часом. Розвиток науки і техніки змінює технічну основу виробництва, культурно-технічний рівень працівників, масштаби виробництва, характер кооперації праці і через неї впливає на форми і методи організації виробництва.

II. РОЗПОДІЛ НАВЧАЛЬНОГО ЧАСУ ЗА ФОРМАМИ НАВЧАННЯ

Форма навчання	Семестр	Всього	Розподіл за семестрами та видами занять								Семестр. атест
			Лекц.	Практин.	Семін.	Лаб.раб.	Комп'ютерн. практ	Контр. Раб.	СРС		
									Всього	У тому числі на викон. ІРС	
Денна	8	108	32	16					60		Іспит
	9	40								40	Диф. залік
Заочна	10	108	8	8					92		Іспит
	11	40								40	Диф. залік
Заочна прискорена	10	108	8	8					92		Іспит
	11	40								40	Диф. залік

III. ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН

III.1. ЛЕКЦІЙНИЙ КУРС

РОЗДІЛ 1 ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЧИХ І ТРУДОВИХ ПРОЦЕСІВ

Тема 1.1-1.2 Організаційні основи виробництва. Виробничі системи.

Лекція 1 Організаційні основи виробництва. Виробничі системи.

Виробництво і виробнича діяльність. Сутнісно-змістова характеристика виробництва. Цілі і завдання виробництва. Взаємозв'язок технології і організації виробництва. Виробнича функція. Характеристика ресурсних складових виробництва. Поняття, складові елементи і структура виробничих систем. Класифікація виробничих систем. Підприємства – як виробнича-технічна і соціальна система.

Тема 1.3 Виробничий процес та організаційні типи виробництва

Лекція 2 Технологія і виробничий процес. Організаційні типи виробництва.

Поняття, цілі і завдання технології виробництва. Сутність, зміст і структура виробничого процесу. Класифікаційні ознаки основних, допоміжних і обслуговуючих процесів. Характеристика стадій основного виробництва. Принципи раціональної організації виробничого процесу. Поняття типу виробництва. Ознаки одиничного, серійного масового типів виробництва. Визначення серійності виробів. Порівняльна техніко-економічна

характеристика типів виробництва. Організаційно-технічний рівень виробництва.

Тема 1.4 Організація трудових процесів і робочих місць

Лекція 3 Трудовий і виробничий процеси. Організація праці та її форми.

Сутнісно-змістовна характеристика організаційної єдності трудового і виробничого процесів. Класифікація трудових процесів. Структура трудових процесів. Рационалізація та проектування методів та прийомів праці. Сутність, цілі і завдання організації праці. Поділ і кооперування праці, їх форми і межі. Бригадна форма організації праці. Сумісництво професій. Багатоверстатне обслуговування. Вимоги до організації робочого місця як системи праці. Складові елементи робочого місця.

Тема 1.5 Нормування праці

Лекція 4. Нормування як міра праці. Аналіз затрат робочого часу.

Сутність і місце нормування в організації праці. Призначення, завдання та організація нормування на підприємстві. Види трудових норм. Об'єкти нормування праці. Визначення норм праці. Трудомісткість продукції та її організаційно-економічне значення. Класифікація затрат робочого часу. Структура норми часу на операцію. Методи аналізу затрат робочого часу

Тема 1.6 Побудова виробничої структури підприємства

Лекція 5. Виробнича структура підприємства. Структура основного виробництва.

Принципи побудови і організації “ідеального” виробничого процесу. Поняття про загальну та виробничу структуру. Просторове розміщення підприємства. Генеральний план підприємства. Робоче місце як первинна ланка організації виробничого процесу. Особливості формування виробничих ділень, цехів, виробництв. Комплексна і спеціалізована виробничі структури. Принципи формування і умови застосування різних виробничих структур.

Тема 1.7 Організація виробничого процесу у часі

Лекція 6. Виробничий цикл.

Сутність, структура та характеристика складових виробничого циклу. Тривалість виробничого і технологічного циклів. Розрахунок виробничого циклу простого процесу. Побудова графіків та розрахунок операційного циклу при послідовному, паралельному та паралельно-послідовному способах поєднання операцій.

РОЗДІЛ 2 ОРГАНІЗАЦІЙНО-ВИРОБНИЧЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ПІДГОТОВКИ ТА ВИПУСКУ КОНКУРЕНТОСПРОМОЖНОЇ ПРОДУКЦІЇ

Тема 2.1 Організація допоміжних виробництв

Лекція 7 Забезпечення виробництва технологічним оснащенням. Ремонтне та енергетичне забезпечення виробництва.

Формування системи інструментального обслуговування виробництва. Підрозділи інструментального виробництва. Визначення потреби і регулювання запасів інструменту. Шляхи скорочення витрат на виробництво технологічного оснащення.

Системи ремонтного обслуговування устаткування. Нормативна база ремонтного виробництва. Зарубіжний досвід комплексного експлуатаційного обслуговування.

Роль енергії у виробництві. Структура енергетичного господарства і органи управління. Визначення потреби в енергоресурсах. Основні напрямки енергозбереження.

Тема 2.2. Організація обслуговуючих господарств.

Лекція 8. Транспортне обслуговування виробництва. Матеріальне обслуговування виробництва.

Завдання і структура транспортного господарства. Системи організації внутрішньозаводських транспортних потоків. Визначення величини вантажопотоків, вантажообігу і системи перевезень. Класифікація транспортних засобів. Вибір транспортної системи і розрахунок потреби в рухомому складі. Показники використання транспортних засобів.

Матеріальні ресурси та їх потоки у виробничій системі. Завдання, функції та структура складського господарства. Класифікація матеріальних ресурсів. Визначення потреби у матеріальних ресурсах. Порядок прийому, збереження і видачі матеріалів зі складів. Логістичні системи матеріального обслуговування

Тема 2.3. Одиничний та партійний методи організації виробництва.

Лекція 9. Організація непотокового виробництва. Методи організації виробництва у просторі. Партійний метод.

Характеристика ознак непотокового одиничного методу організації виробництва. Форми спеціалізації непотокового виробництва: технологічна, предметно-групова та змішана. Обчислення кількості устаткування та його розміщення. Сфера застосування непотокового методу організації виробництва. Сутність групової технології. Визначення економічно оптимального розміру партії.

Тема 2.4. Потокове та автоматизоване виробництво.

Лекція 10. Потокове виробництво. Розрахунок параметрів поточкових ліній.

Сутнісно-змістовна характеристика потокового методу. Основні ознаки і умови в організації потокового виробництва. Класифікація поточкових ліній. Роторні і атоматичні поточкові лінії. Особливості і основні техніко-економічні

показники видів потокових ліній.

Методика розрахунку параметрів однопредметних потокових ліній.

Призначення і розрахунок виробничих та межопераційних заділів. Способи синхронізації потокових ліній. Транспортні засоби і технологічне планування потокових ліній.

Тема 2.5. Організаційно виробниче забезпечення якості та конкурентноспроможності продукції.

Лекція 11. Системи управління якістю продукції.

Основні вимоги до якості продукції. Класифікація показників якості. Системне управління якістю на основі ДСТУ ISO 9000. Зарубіжний досвід управління якістю продукції. Характеристика конкурентноспроможності продукції і методів розрахунку. Коло якості.

Тема 2.6. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції.

Лекція 12. Система створення та освоєння нової продукції (СОНТ).

Життєвий цикл продукції (процесів) та характеристика етапів. Сучасні концептуальні підходи до зміни продукту. Сутність комплексної підготовки виробництва та її складові частини. Особливості створення та освоєння продукту.

Лекція 13. Організація етапів створення та освоєння нової продукції.

Організація науково-технічних досліджень і проектно-конструкторської підготовки. Технологічна та екологічна підготовка. Організаційно-економічна підготовка виробництва. Організація освоєння нового продукту у серійному та масовому виробництвах. Методи прискорення освоєння нової продукції.

Тема 2.7. Планування й оперативне керування підготовкою виробництва.

Мережне планування підготовки виробництва

Лекція 14. Планування й оперативне керування підготовкою виробництва. Мережне планування підготовки виробництва.

Зміст і задачі планування підготовки виробництва. Нормативи для планування підготовки виробництва. Програмно-цільове планування і керування підготовкою виробництва. Мережне планування підготовки виробництва.

Тема 2.8. Організаційне проектування виробничих систем.

Лекція 15. Загальні положення організаційного проектування виробництва.

Цілі, зміст організаційного проектування. Етапи оргпроекування. Методи і принципи організації проектних робіт. Аналіз економічних показників і оцінка організаційно-технічного рівня діючого виробництва. Розробка заходів щодо вдосконалення організації виробництва.

III.2 КУРС ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

РОЗДІЛ 1 ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЧИХ І ТРУДОВИХ ПРОЦЕСІВ

Тема 1.7. Організація виробничих процесів у часі.

Практичне заняття 1. Розрахунок тривалості виробничого процесу при різних видах руху у часі.

Форма заняття – діалог-пояснення, розв'язання задач

Основні питання для опитування

1. Назвіть структуру складових виробничого циклу
2. Як розраховується тривалість технологічного та виробничого циклів;
3. Наведіть формули розрахунку при різних видах руху.

Основні питання для пояснення

1. послідовність та методика розрахунку загальної календарної тривалості послідовного руху партії деталей;
2. методика визначення календарної тривалості виробничого циклу при рівнобіжно-послідовному русі предметів праці
 - для випадку поштучної передачі предметів праці з операції на операцію при невеликих партіях запуску;
 - при партіях великого розміру.
3. послідовність і методика розрахунку загальної тривалості виробничого циклу
 - при поштучній передачі деталей
 - при передачі транспортними партіями;
4. методика укрупненого розрахунку загальної тривалості виробничого циклу.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення тривалості технологічного і виробничого циклів обробки деталей при різних способах поєднання операцій
2. Задача на розрахунок тривалості операційного та виробничого циклів на основі заданих норм часу та кількості обладнання

РОЗДІЛ 2 ОРГАНІЗАЦІЙНО-ВИРОБНИЧЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ПІДГОТОВКИ ТА ВИПУСКУ КОНКУРЕНТОСПРОМОЖНОЇ ПРОДУКЦІЇ

Тема 2.1. Організація допоміжних виробництв.

Практичне заняття 3.

3.1 Розрахунок річної потреби в інструменті.

Форма заняття – діалог-пояснення, розв'язання задач

Основні питання для пояснення

1. послідовність та методика розрахунку річної потреби підприємства в інструментах;
2. методика розрахунку норм витрат інструменту в масовому

дрібносерійному та одиничному виробництві;

3. послідовність та методика розрахунку обігового фонду підприємства.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення річної потреби інструменту на потоковій лінії
2. Задача на розрахунок цехового оборотного фонду інструменту з розрахунком інструменту в ЦІСі, інструментальних сховищ і на робочих місцях
3. Задача на визначення середньорічного обсягу споживання інструменту та річну потребу підприємства в інструменті на наступний рік.

3.2 Визначення структури ремонтного циклу.

Форма заняття – діалог-пояснення, розв'язання задач

Основні питання для пояснення

1. методика визначення та розрахунку структури ремонтного циклу, міжремонтного циклу, періоду, міжоглядового періоду;
2. методика побудови графічної схеми ремонтного циклу.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення тривалості ремонтного циклу, міжремонтного циклу, періоду, міжоглядового періоду та складання графіків виконання ремонту та технічного обслуговування на певний період.
2. Задача на визначення тривалості ремонтного циклу та загально-середньорічну трудомісткість ремонтних робіт.
3. Задача на визначення кількості одиниць ремонтної складності устаткування та трудомісткості ремонтних робіт.

Тема 2.2. Організація обслуговування господарств.

Практичне заняття 4.

4.1 Розрахунок ТЕП транспортного господарства.

Форма заняття – діалог-пояснення, розв'язання задач

Основні питання для пояснення

1. послідовність розрахунку та методика розрахунку обсягу робіт, виконуваного транспортним господарством:
 - вантажообігу підприємства;
 - потрібної кількості транспортних засобів;
 - часом простою під вантажними операціями.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на розрахунок транспортних засобів для доставки деталей з одного цеху в інший, коефіцієнту їх завантаження та кількості рейсів за добу.
2. Задача на визначення рівню механізації і продуктивності праці на навантажувально-розвантажувальних роботах.
3. Задача на визначення кількості транспорту, коефіцієнту їх завантаження і числа рейсів за зміну при маятниковому маршруті руху між цехами.

4.2 Визначення потреби у матеріальних ресурсах, розрахунок корисних площ і устаткування складів.

Форма заняття – діалог-пояснення, розв'язання задач

Основні питання для пояснення

1. методика розрахунку показників складського господарства: коефіцієнтів використання площі складу і середнього навантаження на 1 м² складської площі.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення загальної площі складу при умові щоквартальних нормативів, запасів матеріалів з урахуванням коефіцієнту використання площі складу.
2. Задача на визначення нормативу матеріалів на складах підприємства з урахуванням річної програми випуску виробів.

Тема 2.4. Потокове та автоматизоване виробництво.

Практичне заняття 5.

5.1 Визначення показників безперервно-потокової лінії.

Форма заняття – діалог-пояснення, розв'язання задач

Основні питання для пояснення

1. послідовність розрахунку та методика розрахунку основних параметрів безперервно-потокової лінії;
2. методика розрахунку заділів на безперервно-потокових лініях.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення основних параметрів безперервно-потокової лінії.
2. Задача на розрахунок параметрів роботи безперервно-потокової лінії після її модернізації.
3. Задача на розрахунок довжини замкнутої стрічки конвеєру і випуску виробів за певний період.

5.2 Визначення показників перервно-потокової лінії.

Форма заняття – діалог-пояснення, розв'язання задач

Основні питання для пояснення

1. послідовність розрахунку та методика розрахунку основних параметрів перервно-потокової лінії;
2. послідовність розрахунку та методика розрахунку межопераційних оборотних заділів для двох суміжних операцій;
3. методика побудови графіку роботи обладнання на двох суміжних операціях;
4. методика побудови графіку руху міжопераційних оборотних заділів.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення кількості обладнання і побудову графіків його роботи на перервно-потоковій лінії.
2. Задача на розрахунок меж операційних оборотних заділів для суміжних

операцій перервно-поточної лінії та побудову графіків руху меж операційних оборотних заділів.

Тема 2.7 Планування й оперативне керування підготовкою виробництва.

Мережне планування підготовки виробництва

Практичне заняття 6. Мережне планування підготовки виробництва

Форма заняття – діалог-пояснення, розв'язання задач

Основні питання для пояснення

1. Основні елементи та параметри мережної моделі та її застосування у організації та плануванні технічної підготовки виробництва.
2. Розрахунок основних параметрів для подій та шляхів мережної моделі.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на розрахунок основних параметрів для подій та шляхів мережної моделі (графіку).
2. Задача на розрахунок коефіцієнтів навантаження не критичних шляхів мережної моделі (графіку).

ІV. ІНДИВІДУАЛЬНІ ЗАВДАННЯ

КУРСОВА РОБОТА

Ціль курсової роботи.

Метою курсової роботи є закріплення, поглиблення й узагальнення знань по основних розділах дисципліни «Організація виробництва» і творче застосування цих знань при рішенні задач організації виробничого процесу.

Основна задача роботи – підготувати студента до самостійної роботи на виробництві й у функціональних підрозділах підприємства й об'єднання, придбати навички аналізу особливостей об'єктів виробництва, організаційної і функціональної структури, системи виробничого планування.

Кожному студентові видається завдання, що включає технологічні процеси обробки 3 деталей, перелік використовуваного для цього устаткування, трудомісткість виконання окремих операцій і розряд цих робіт. По кожному з деталей даються вага заготовлі, вага готової деталі, програма випуску деталей у рік.

Постановка задачі курсової роботи.

Кожному студентові видається завдання, до якого входять описання технологічного процесу виробництва трьох деталей, перелік обладнання, що може бути використане для цілей виробництва, трудомісткість робіт по кожній операції, розряд робіт; наводяться вага заготовок та готового виробу, програма випуску виробів на рік.

Задача студента при виконанні курсової роботи розрахувати проект механічного цеху, собівартість продукції цеху та основні його техніко-

економічні показники.

Для вирішення поставленої задачі у курсовій роботі наводяться наступні розрахунки:

1. Розрахунок виробничої програми цеху та обґрунтування типу виробництва.

2. Розрахунок капітальних вкладень у цех, що проектується. Цей етап у свою чергу складається з декількох підпунктів.

3. Розрахунок необхідної кількості устаткування та його вартості. Здійснюється виходячи з трудомісткості виробництва деталей та запланованого фонду роботи устаткування. Визначається коефіцієнт завантаження окремих груп устаткування.

Окрім кількості основного устаткування розраховується кількість допоміжних верстатів укрупненим способом.

По всіх типах устаткування складають таблиці, до яких вносять наступні дані:

- a. Найменування обладнання
- b. Модель верстата та його головні характеристики (потужність, маса тощо)

- c. Ціна одного верстата
- d. Балансова вартість групи верстатів
- e. Амортизаційні відрахування.

4. Розрахунок вартості виробничої будівлі цеху. Здійснюється укрупненим способом, прийнятим при проектуванні типових механічних цехів, в наступній послідовності.

a. Визначається внутрішня площа цеху через кількість верстатів по групах та середню площу одиниці верстата.

b. Визначається внутрішній об'єм будівлі як добуток площі та типової висоти.

c. Визначається зовнішній об'єм через коригування внутрішнього об'єму на товщину стін.

d. Вартість будівлі знаходиться множенням середньої ціни одного метру кубічного будівлі та її обсягу.

5. Розраховуються витрати на інструмент, інвентар та технологічну оснастку (як відсоток від вартості обладнання).

6. Розрахунок витрат на робочу силу складається з таких етапів.

a. Розрахунок кількості основних робітників. Здійснюється через трудомісткість виробничої програми цеху.

b. Розрахунок кількості допоміжних робітників та інших категорій персоналу. Здійснюється укрупненим способом як відсоток від кількості основних робітників.

c. Розрахунок заробітної плати робітників цеху здійснюється по відрядній системі.

d. Розрахунок заробітної плати інших категорій персоналу здійснюється за погодинною системою.

За результатами розрахунку заробітної плати складають таблиці, до яких вносять результати розрахунків та суму відрахувань на соціальні заходи.

7. Розрахунок витрат на основні та допоміжні матеріали, енергетичні потреби цеху розраховуються виходячи з норм витрат та питомих цін.

8. Розрахунок суми загальновиробничих витрат (постійної та змінної частин) здійснюється згідно з вимогами П(С)БО 16 "Витрати".

9. Розрахунок виробничої собівартості продукції механічного цеху.

10. Розрахунок основних техніко-економічних показників механічного цеху:

- a. Прибуток
- b. Рентабельність
- c. Фондоозброєність
- d. Фондовіддача
- e. Виробка продукції з одиниці площі.

Обсяг курсової роботи – 30-40 стандартних сторінок.

Критерії оцінки курсової роботи.

Оцінка "відмінно" (5 балів) виставляється тоді, коли в курсовій роботі розкриті теоретичні підходи щодо об'єкту дослідження, представлена методика виконання розрахунків та аналізу за відповідною темою. Аналіз містить коментарії основних розрахункових показників, узагальнені резерви підвищення ефективності виробництва. При захисті курсової роботи студент грамотно коментує проведені теоретичні, методичні та аналітичні дослідження, розкриває суть наведених показників, демонструє уміння самостійно приймати нетрадиційні рішення, робити висновки і узагальнення.

Оцінка "добре" (4 бала) виставляється, коли знання студента взагалі задовольняють ті самі вимоги, що й до оцінки "відмінно", але при захисті курсової роботи у відповідях допускає незначних помилок, які суттєво не впливають на підсумковий результат.

Оцінка "задовільно" (3 бала), виставляється якщо студент в основному виконав курсову роботу з урахуванням вимог щодо структури роботи, але висновки до розрахунків виконані не в повному обсязі, не просліджуються чіткі напрямки пошуку підвищення ефективності виробництва. При захисті курсової роботи студент не досить глибоко володіє матеріалом, його знання мають розрізнений, фрагментарний характер, припускається помилок, які можна легко виправити і які не будуть мати важких наслідків в практичній роботі підприємства.

Оцінка "незадовільнено" (2 бала) – відсутня.

V. КОНТРОЛЬНІ РОБОТИ

КОНТРОЛЬНІ РОБОТИ ДЕННОЇ ФОРМИ НАВЧАННЯ

Контрольна робота 1 за темами 1.1-1.7, 2.1.

До контрольної роботи входять теоретичні запитання, тести до тем 1.1-1.6, 2.1 а також задачі до тем 1.7, 2.1 : “Організація виробничого процесу у часі”.

Контрольна робота 2 за темами 2.2-2.7.

До контрольної роботи входять тести до тем 2.2, 2.3, 2.5, 2.7, 2.8, задачі до тем 2.2, 2.4, 2.7.

Ціль контрольних робіт – засвоїти теоретичні і практичні знання, які розглядались під час лекційних і практичних занять, і які необхідні для вирішення задач, що виникають у виробничо-господарчій діяльності підприємства.

Критерії виставлення оцінки.

Контрольні роботи оцінюються за 5-ти бальною шкалою.

При цьому оцінка “*відмінно*”(5балів) виставляється тоді, коли студент дає вірні відповіді на теоретичні і практичні завдання, показує не тільки глибокі теоретичні знання та практичні навички, а й уміння самостійно приймати нетрадиційні рішення, робити висновки і узагальнення.

Оцінка “*добре*”(4 бала) виставляється, коли знання студента взагалі задовольняють ті самі вимоги, що й до оцінки “*відмінно*” , але допускається незначних помилок, які суттєво не впливають на підсумковий результат.

Оцінка “*задовільно*”(3 бала), виставляється якщо студент в основному виконав роботу, але не досить глибоко володіє матеріалом, його знання мають розрізнений, фрагментарний характер, припускається помилок, які можна легко виправити.

Оцінка “*незадовільно*”(2 бали) виставляється тоді, коли студент не орієнтується в матеріалі, дає невірні відповіді, має слабкі теоретичні знання і практичні навички.

КОНТРОЛЬНА РОБОТА ЗАОЧНОЇ ФОРМИ НАВЧАННЯ

На заочній, та заочній прискореній формах навчання як індивідуальне завдання студенти виконують письмову контрольну роботу.

Методичні вказівки до виконання контрольної роботи, а також програма дисципліни, перелік теоретичних питань і умов практичних задач держаться в методичних указівках [4], рекомендованого списку літератури (див. пункт VI).

Контрольна робота складається з одного теоретичного питання і чотирьох практичних задач. Перш ніж виконати контрольну роботу, студент повинний проробити стосовні до неї розділи, користуючись програмою відповідного курсу і рекомендованою літературою.

Завдання до контрольних робіт дані в п'ятдесяти варіантах теоретичних питань і в ста варіантах задач. Студент вибирає варіант теоретичного питання за узгодженням з викладачем, а варіант практичних задач відповідно до останнього двох цифрами навчального шифру. Допускається вибір і інших тим контрольних робіт, але за умови обов'язкового узгодження їх з викладачем.

При виконанні роботи необхідно використовувати приклади з досвіду підприємства, на якому працює студент. Матеріалами підприємства можна користуватися тільки з дозволу адміністрації. У противному випадку варто привести приклади з досвіду відповідної галузі, опубліковані у відкритій печатці.

Контрольна робота обов'язково повинна містити рішення задач, що дані в ста варіантах, що вибираються відповідно до останнього двох цифрами навчального шифру студента. У тексті задачі повинні бути приведені короткі методичні вказівки, що пояснюють порядок її рішення.

Загальний обсяг контрольної роботи не повинний перевищувати 18-24 сторінок учнівського зошита. На титульному листі потрібно чітко написати назва дисципліни, прізвище, ім'я, по батькові, навчальний шифр, спеціальність (номер групи), курс, назва кафедри і факультету, точна поштова домашня адреса (для іногородніх студентів).

На початку роботи необхідно помістити докладний зміст із відповідними сторінками.

Наприкінці роботи повинний бути приведений список використаної літератури.

Критерії оцінки.

Правильно і повно виконана контрольна робота є обов'язковою умовою допуску студента до екзамену з дисципліни. У зв'язку з цим оцінка контрольної роботи проходить у двох стадій: 1. Допуск роботи до захисту. 2. Захист контрольної роботи.

Для допуску до захисту контрольна робота не повинна містити помилок у теоретичній і практичній частинах. Відповідь на теоретичне питання повинна бути повною і вірною, при цьому студент повинний користуватися декількома літературними джерелами. Практичні задачі повинні бути вирішені вірно, акуратно, без помилок, хід рішення повинний коментуватися відповідними методичними викладеннями. У противному випадку контрольна робота повертається студентові на доробку з докладним описом допущених помилок і недоліків.

Захист контрольної роботи виконується письмово по відповідних квитках, спеціально складеним по змісту теоретичних і практичних розділів дисципліни вхідних у завдання до контрольних робіт. У випадку правильної і повної відповіді на квиток студент одержує залік контрольної роботи і допуск до іспиту.

ІСПИТ ЗА КУРСОМ „ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА”

Здійснюється після повного закінчення студентами всіх форм навчання теоретичного і практичного вивчення курсу „Організація виробництва”.

Ціль складання іспиту – оцінити остаточний рівень закріплення наданих знань у студента по розробці стратегій та навичок виконання розглянутих у курсі видів стратегічного аналізу підприємства.

Екзаменаційний білет до іспиту складається із 2-х частин: теоретичної і практичної. Теоретична частина має два питання зі змістом дисципліни, а практична дві задачі про практичних темат. Всі завдання у білетах за варіантами повинні мати однакову структуру і відрізнятися тільки сутністю самого завдання.

Термін складання іспиту – 3 години академічного часу.

Критерії виставлення оцінки за іспит.

Студенти, що складають іспит за курсом “ Організація виробництва” за витягнутим самостійно білетом, оцінюються за 5-ти бальною шкалою.

Правильна відповідь на теоретичне питання оцінюється в 25 балів.

Правильно вирішена задача оцінюється в 25 балів.

Загальна кількість балів, яку студент має набрати на іспиті – 100.

Критерії оцінки: 55...74 бала - «задовільно», 75...89 балів - «добре», 90...100 балів - «відмінно».

При цьому оцінка “*відмінно*”(5балів) виставляється за підсумком балів вирішених завдань тоді, коли студент дає вірні відповіді на теоретичні і практичні завдання білету, показує не тільки глибокі теоретичні знання та практичні навички, а й уміння самостійно приймати нетрадиційні рішення, робити висновки і узагальнення.

Оцінка “*добре*”(4 бала) виставляється, коли знання студента взагалі задовольняють ті самі вимоги, що й до оцінки “*відмінно*” , але допускається незначних помилок, які суттєво не впливають на підсумковий результат.

Оцінка “*задовільно*”(3 бала), виставляється якщо студент в основному виконав роботу в обсязі наданого білету, але не досить глибоко володіє матеріалом, його знання мають розрізнений, фрагментарний характер, припускається помилок, які можна легко виправити і які не будуть мати важких наслідків в практичній роботі підприємства.

Оцінка “*незадовільно*”(2 бали) виставляється тоді, коли студент не орієнтується в матеріалі, дає невірні відповіді, має слабкі теоретичні знання і практичні навички, приймає рішення які б могли привести до матеріальних збитків підприємства.

VI. НАВЧАЛЬНО-МЕТОДИЧНІ МАТЕРІАЛИ

Рекомендована література за курсом

1. Господарське законодавство України : правове регулювання господарських відносин. Зб. Норм. актів / Камлік М.І. – К.Атіка, 2002, 816с
2. Организация производства на предприятии. Учебник для технико-экономических специальностей /под ред. О.Г. Туровца и Б.Ю.Сербиновского.Ростов-на-Дону: издательский центр МарТ 2002, 464с.
3. Организация и планирование производства : Учебн.(В.С. Рыжикова), Панков,Е.И.Добыкина, О.С Шишкевич /под ред. Ріжикова В.С.- Краматорск, ДГМА, 2001 – 183с.
4. Программа и контрольные задания по курсу «Организация производства» (для студентов заочной формы обучения всех специальностей) /Сост. Володченко В.В., Бражник В.Я.. – Краматорск: ДГМА, 2003. – 26с.
5. Золотогоров В.Г. Организация производства : практич. пособие – МТФУАинформ, 2001, 528с.
6. Фатхутдинов О.А. Организация производства : Учебник – М.ИНФОРМ, 2002г – 672с. Серия “Высшее образование”.
7. Паширов В.П. Организация производства 2-е издание испр. и дом. – Новое знание ; 2002-319с.
8. Тюленев А.В. Организация и планирование машиностроительных предприятий. Учебн. пособ. – СПб «Бизнес-пресса» 2001- 304с.
9. Экономика предприятия : учебник под ред. проф. О.И.Волкова и доц. О.В.Девяткина – 3-е изд.,перераб. И дополн – М.Инфра – М, 2002
- 10.Шепеленко Г.И. , Экономика, организация и планирование производства на предприятии : для студентов экономических факультетов и вузов. – М.: издательский центр “МарТ” , Ростов-на-Дону : издательский центр “МарТ”, 2003. – 592с.
11. Управление качеством : Учеб. пособие \ И.И.Мазур, В.Д.Шакиро. Под ред. И.И. Мазура. – М. : Высш.шк., 2003. – 334с.
- 12.Пашуто В.М. организация и нормирование труда на предприятии : учебное пособие. –2-е изд. Доп. – Мн. : Новое знание, 2002. 319с.

Програму складено:

Ст. викладач, к.т.н.

В.В. Володченко