

ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ
Кафедра ЕКОНОМІКА ПРОМИСЛОВОСТІ

Затверджую
Перший проректор
А. М. Фесенко _____
“ ____ ” _____ 2004 р.

Навчальна програма дисципліни
“Організація виробництва”

для напряму підготовки:
70501 – “Економіка і підприємництва”

спеціальності “Економіка підприємства”
кваліфікаційний рівень - спеціаліст

Ухвалено методичною
комісією
економіко-гуманітарного
факультету
Протокол №
від _____
Голова МК

Програму рекомендовано
Економіки промисловості
Протокол №
від _____
Завідувач кафедри
Економіки промисловості

В. С. Рижиков

Краматорськ 2004 р.

I ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

Робоча програма дисципліни “ **Організація виробництва**” складена на основі освітньо-професійної програми Міносвіти України.

Дисципліна “ **Організація виробництва**” належить до професійно-орієнтованого циклу дисципліни і вивчає такі економічні відносини всередині підприємства, які формуються згідно з його виробничою та організаційною структурою.

Основою підготовки до вивчення цієї дисципліни є такі дисципліни циклу природничо-наукової загально-економічної підготовки: “Політична економія”, “Математичне програмування”, “Інформатика та комп’ютерна техніка”, “Системи технологій”

Дисципліна “ **Організація виробництва**” є базовою до вивчення таких дисциплін циклу підготовки спеціаліста: “Внутрішній економічний механізм підприємства”, “Управління потенціалом підприємства”, “Економіка та організація діяльності об’єднань підприємств”, а також з циклу професійно-орієнтованих дисциплін – “Інформаційні системи і технології на підприємстві”.

Мета: викладання дисципліни “Організація виробництва” – формування системи теоретичних і практичних знань з раціональної організації та напрямків підвищення результативності виробничих систем промислового підприємства.

Перехід до ринкових відносин кардинально змінює погляди на організацію виробництва, що створює умови для найкращого використання техніки та людей у процесі виробництва, тим самим підвищуючи його ефективність.

На перший план висуваються нові цілі виробництва, що розглядають його як гнучке, здатне в будь-яку мить перебудуватися на виробництво інших видів продукції при зміні попиту, як оптимальне, функціонуюче з мінімальними витратами, як виробництво високої культури, що створює умови для випуску високоякісної продукції точно в срок, яка здатна протистояти конкурентній.

Все це говорить про багатоплановність задач, що стоять перед організацією виробництва, вирішення яких дозволить відповісти на питання, що треба робити на підприємстві, щоб успішно хазяйнувати.

Завдання дисципліни: вивчення теорії та практики організації виробництва; набуття навичок аналізу процесів, що відбуваються у виробництві, закріплення умінь самостійного виконання техніко-економічних розрахунків та обґрунтування параметрів раціональної організації виробничих систем.

Предмет дисципліни: зв’язки та відносини між елементами виробничої системи, що відбивають сутність і зміст організації процесів проектування, освоєння та виготовлення продукції на підприємстві.

11 РОЗПОДІЛ НАВЧАЛЬНОГО ЧАСУ

Форма навчання	Семестр	Всього	Розподіл за семестрами та видами занять								Семестр. атест
			Лекц.	Практин.	Семін.	Лаб.раб.	Комп'ютерн. практ.	Контр. Раб.	СРС		
									Всього	У тому числі на викон. ІРС	
Денна	4	135	51	34				3	50	10	Іспит
Денна прискорена	7	135	51	17				2	67	10	Іспит
Денно-заочна	7	135	12	8					115		Іспит
Післядипломна	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Заочна	5	135	12	8				1	115		Іспит
Заочна прискорена	7	135	12	8				1	115		Іспит

III ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН

III.1 ЛЕКЦІЙНИЙ КУРС

РОЗДІЛ 1 ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЧИХ І ТРУДОВИХ ПРОЦЕСІВ

Тема 1.1 Організаційні основи виробництва

Виробництво і виробнича діяльність. Сутнісно-змістова характеристика виробництва. Цілі і завдання виробництва. Взаємозв'язок технології і організації виробництва. Виробнича функція. Характеристика ресурсних складових виробництва.

Тема 1.2 Виробничі системи

Виробнича система. Поняття, складові елементи і структура виробничих систем. Класифікація виробничих систем.

Підприємства – як виробнича-технічна і соціальна система. Класифікація підприємств, техніко-виробнича база та її складові. Ієрархічна структура виробничої системи підприємства.

Тема 1.3 Виробничий процес та організаційні типи виробництва

Поняття, цілі і завдання технології виробництва. Сутність, зміст і структура виробничого процесу. Класифікаційні ознаки основних,

допоміжних і обслуговуючих процесів. Характеристика стадій основного виробництва.

Принципи раціональної організації виробничого процесу.

Поняття типу виробництва. Ознаки одиничного, серійного масового типів виробництва. Визначення серійності виробів. Порівняльна техніко-економічна характеристика типів виробництва. Організаційно-технічний рівень виробництва.

Тема 1.4 Організація трудових процесів і робочих місць

Сутнісно-змістовна характеристика організаційної єдності трудового і виробничого процесів. Класифікація трудових процесів. Структура трудових процесів. Раціоналізація та проектування методів та прийомів праці.

Сутність, цілі і завдання організації праці. Поділ і кооперування праці, їх форми і межі. Бригадна форма організації праці. Сумісництво професій. Багатоверстатне обслуговування. Вимоги до організації робочого місця як системи праці. Складові елементи робочого місця.

Тема 1.5 Нормування праці

Сутність і місце нормування в організації праці. Призначення, завдання та організація нормування на підприємстві. Види трудових норм. Об'єкти нормування праці. Визначення норм праці. Трудомістність продукції та її організаційно-економічне значення.

Класифікація затрат робочого часу. Структура норми часу на операцію. Методи аналізу затрат робочого часу.

Тема 1.6 Побудова виробничої структури підприємства

Принципи побудови і організації “ідеального” виробничого процесу. Поняття про загальну та виробничу структуру. Просторове розміщення підприємства. Генеральний план територіально

Робоче місце як первинна ланка організації виробничого процесу. Особливості формування виробничих дільниць, цехів, виробництв. Комплексна і спеціалізована виробничі структури. Принципи формування і умови застосування різних виробничих структур.

Тема 1.7 Організація виробничого процесу у часі

Сутність, структура та характеристика складових виробничого циклу. Тривалість виробничого і технологічного циклів. Розрахунок виробничого циклу простого процесу. Побудова графіків та розрахунок операційного циклу при послідовному, паралельному та паралельно-послідовному способах поєднання операцій.

Сутність складного процесу. Особливості побудови циклового або сітьового графіку. Шляхи скорочення виробничого циклу. Чинники, що впливають на тривалість виробничого циклу. Взаємозв'язок операції обробки, процесів виготовлення, складання виробів та умов виробництва.

РОЗДІЛ 2 ОРГАНІЗАЦІЙНО-ВИРОБНИЧЕ –ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ПІДГОТОВКИ ТА ВИПУСКУ КОНКУРЕНТОСПРОМОЖНОЇ ПРОДУКЦІЇ.

Тема 2.1 Організація допоміжних виробництв

Формування системи інструментального обслуговування виробництва. Підрозділи інструментального виробництва. Визначення потреби і регулювання запасів інструменту. Шляхи скорочення витрат на виробництво технологічного оснащення.

Системи ремонтного обслуговування устаткування. Нормативна база ремонтного виробництва. Зарубіжний досвід комплексного експлуатаційного обслуговування.

Роль енергії у виробництві. Структура енергетичного господарства і органи управління. Визначення потреби в енергоресурсах. Основні напрямки енергозбереження.

Тема 2.2. Організація обслуговуючих господарств.

Завдання і структура транспортного господарства. Системи організації внутрішньозаводських транспортних потоків. Визначення величини вантажопотоків, вантажообігу і системи перевезень. Класифікація транспортних засобів. Вибір транспортної системи і розрахунок потреби в рухомому складі. Показники використання транспортних засобів. Матеріальні ресурси та їх потоки у виробничій системі. Завдання, функції та структура складського господарства. Класифікація матеріальних ресурсів. Визначення потреби у матеріальних ресурсах. Порядок прийому, збереження і видачі матеріалів зі складів. Логістичні системи матеріального обслуговування.

Тема 2.3. Одиничний та партійний методи організації виробництва.

Характеристика ознак непотокового одиничного методу організації виробництва. Форми спеціалізації непотокового виробництва: технологічна, предметно-групова та змішана. Обчислення кількості устаткування та його розміщення. Сфера застосування непотокового метода організації виробництва.

Сутність групової технології. Визначення економічно оптимального розміру партії. Розрахунок ритму. Величина виробничих випереджень.

Характеристика предметно-замкненої форми організації виробництва. Принципи функціонування системи точно в зазначений час (ІІТ).

Особливості “витягувальної” системи ІІТ при обмежених ресурсних запасах.

Тема 2.4. Потокове та автоматизоване виробництво.

Сутнісно-змістовна характеристика потокового методу. Основні ознаки і умови в організації потокового виробництва. Класифікація поточкових ліній. Роторні і атоматичні поточкові лінії. Особливості і основні техніко-економічні показники видів поточкових ліній.

Системи ремонтного обслуговування устаткування. Нормативна база ремонтного виробництва. Зарубіжний досвід комплексного експлуатаційного обслуговування.

Роль енергії у виробництві. Структура енергетичного господарства і органи управління. Визначення потреби в енергоресурсах. Основні напрямки енергозбереження.

Тема 2.2. Організація обслуговуючих господарств.

Завдання і структура транспортного господарства. Системи організації внутрішньозаводських транспортних потоків. Визначення величини вантажопотоків, вантажообігу і системи перевезень. Класифікація транспортних засобів. Вибір транспортної системи і розрахунок потреби в рухомому складі. Показники використання транспортних засобів. Матеріальні ресурси та їх потоки у виробничій системі. Завдання, функції та структура складського господарства. Класифікація матеріальних ресурсів. Визначення потреби у матеріальних ресурсах. Порядок прийому, збереження і видачі матеріалів зі складів. Логістичні системи матеріального обслуговування.

Тема 2.3. Одиничний та партійний методи організації виробництва.

Характеристика ознак непотокового одиничного методу організації виробництва. Форми спеціалізації непотокового виробництва: технологічна, предметно-групова та змішана. Обчислення кількості устаткування та його розміщення. Сфера застосування непотокового метода організації виробництва.

Сутність групової технології. Визначення економічно оптимального розміру партії. Розрахунок ритму. Величина виробничих випереджень.

Характеристика предметно-замкненої форми організації виробництва.

Принципи функціонування системи точно в зазначений час (ІІТ).

Особливості “витягувальної” системи ІІТ при обмежених ресурсних запасах.

Тема 2.4. Потокове та автоматизоване виробництво.

Сутнісно-змістовна характеристика потокового методу. Основні ознаки і умови в організації потокового виробництва. Класифікація поточкових ліній. Роторні і атоматичні поточкові лінії. Особливості і основні техніко-економічні показники видів поточкових ліній.

Методіка розрахунку параметрів однопредметних поточкових ліній.

Призначення і розрахунок виробничих та межопераційних заділів. Способи синхронізації поточкових ліній. Транспортні засоби і технологічне планування поточкових ліній.

Тема 2.5. Організаційно виробниче забезпечення якості та конкурентноспроможності продукції.

Основні вимоги до якості продукції. Класифікація показників якості. Системне управління якістю на основі ДСТУ 1509000. Зарубіжний досвід управління якістю продукції. Характеристика конкурентноспроможності продукції і методів розрахунку. Коло якості. Види і методи технічного контролю якостю. Статистичне регулювання технологічних процесів та приймальний контроль. Сертифікація продукції. Атестація виробництв. Оцінка якості проектів, технологій.

Тема 2.6. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції.

Життєвий цикл продукції (процесів) та характеристика етапів. Сучасні концептуальні підходи до зміни продукту. Сутність комплексної підготовки виробництва та її складові частини. Особливості створення та освоєння продукту.

Організація науково-технічних досліджень і проектно-конструкторської підготовки. Технологічна та екологічна підготовка. Організаційно-економічна підготовка виробництва. Організація освоєння нового продукту у серійному та масовому виробництвах. Методи прискорення освоєння нової продукції.

Тема 2.7. Організаційне проєктування виробничих систем.

Цілі, зміст організаційного проєктування. Етапи оргпроектування. Методи і принципи організації проектних робіт. Аналіз економічних показників і оцінка організаційно-технічного рівня діючого виробництва. Розробка заходів щодо вдосконалення організації виробництва.

організаційного проекту. Організація основного і обслуговуючого виробництва. Оперативне управління виробництвом. Організація праці персоналу.

III.2 КУРС ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

РОЗДІЛ 1 Організація виробничих і трудових процесів

Тема 1.4. Організація трудових процесів і робочих місць.

Практичне заняття Планування робочого місця і розміщення обладнання

Основні питання для пояснення:

1. послідовність вивчення витрат робочого часу і його складових;
2. методика розрахунку показників, що характеризують ступінь використання робочого часу.

Основні види задач для розв'язання:

1. Задача на визначення кількості верстатів, які може обслуговувати один робітник.
2. Задача на визначення кількості продукції, що знімається з 1 м² робочої площі
3. Задача на зовнішнє проектування робочого робітника і визначення коефіцієнту використання робочої площі.

Тема 1.5. Нормування праці

Практичне заняття Розрахунок норм штучного часу.

Основні питання для пояснення

1. методика визначення видів норм праці
 - норми часу;
 - норми виробітку;
 - норми обслуговування;
 - норми чисельності
2. структура норми часу та методика нормування її складених елементів у механічних циклічних процесах.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення норми штучного часу.
2. Задача на визначення норми часу і виробітку.
3. Задача на визначення норми змінного виробітку та зміну норми часу.

Тема 1.4. Організація трудових процесів і робочих місць.

Практичне заняття Планування робочого місця і розміщення обладнання

Основні питання для пояснення:

1. послідовність вивчення витрат робочого часу і його складових;
2. методика розрахунку показників, що характеризують ступінь використання робочого часу.

Основні види задач для розв'язання:

1. Задача на визначення кількості верстатів, які може обслуговувати один робітник.

2. Задача на визначення кількості продукції, що знімається з 1 м^2 робочої площі
3. Задача на зовнішнє проектування робочого робітника і визначення коефіцієнту використання робочої площі.

Тема 1.5. Нормування праці

Практичне заняття Розрахунок норм штучного часу.

Основні питання для пояснення

1. методика визначення видів норм праці
2. норми часу;
3. норми виробітку;
4. норми обслуговування;
5. норми чисельності
6. структура норми часу та методика нормування її складених елементів у механічних циклічних процесах.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення норми штучного часу.
2. Задача на визначення норми часу і виробітку.
3. Задача на визначення норми змінного виробітку та зміну норми часу.

Практичне заняття . Розрахунок норм обслуговування.

Основні питання для пояснення

1. методика розрахунку продуктивності праці та її зростання;
2. методика розрахунку трудоемності продукції;
3. методика нормування окремих видів робіт;
 - багато інструментальної обробки
 - багато агрегатної обробки;
4. методика нормування праці у потоковому виробництві

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення норм обслуговування норми обслуговування при роботі на верстатах-дублерах.

Тема 1.7. Організіція виробничих процесів у часі.

Практичне заняття . Розрахунок тривалості виробничого процесу при різних видах руху у часі.

Основні питання для пояснення

1. послідовність та методика розрахунку загальної календарної тривалості послідовного руху партії деталей;
2. методика визначення календарної тривалості виробничого циклу при рівнобіжно-послідовному русі предметів праці
 - для випадку поштучної передачі предметів праці з операції на операцію при невеликих партіях запуску;
 - при партіях великого розміру.
3. послідовність і методика розрахунку загальної тривалості виробничого циклу
 - при поштучній передачі деталей
 - при передачі транспортними партіями;

4. методика укрупненого розрахунку загальної тривалості виробничого циклу.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення тривалості технологічного і виробничого циклів обробки деталей при різних способах поєднання операцій
2. Задача на розрахунок тривалості операційного та виробничого циклів на основі заданих норм часу та кількості обладнання деталей при рівнобіжно-послідовному виді руху з

використанням передаточних та транспортних партій.

Практичне заняття . Побудова графіків тривалості виробничого циклу при рівнобіжному та послідовному видах руху у часі.

Основні питання для пояснення

1. методика побудови графіків рівнобіжно-послідовного виду руху предметів праці у часі;
2. методика побудови циклового графіку складання машини.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на побудову графіку тривалості технологічного циклу обробки партії деталей при послідовному виді руху при різній кількості верстатів на операціях.
2. Задача на побудову графіку тривалості технологічного циклу обробки партії деталей при рівнобіжному виді руху при однаковій кількості верстатів на операціях.
3. Задача на побудову графіку тривалості технологічного циклу обробки партії деталей при рівнобіжному виді руху при різній кількості верстатів на операціях.

Практичне заняття. Побудова графіків тривалості виробничого циклу при послідовно-рівнобіжному руху у часі.

Основні питання для пояснення

1. методика побудови графіків послідовного виду руху предметів праці у часі;
3. методика побудови графіків рівнобіжного виду руху предметів праці у часі.
 - при поштучній передачі деталей;
 - при передачі деталей транспортними партіями.

Задача на побудову графіку тривалості технологічного циклу обробки партії

1. передачі предметів праці.

Основні види задач для розв'язання

2. Задача на побудову графіку тривалості технологічного циклу обробки партії деталей при рівнобіжно-послідовному виді руху при різній кількості верстатів на операціях.
3. Задача на побудову графіку тривалості технологічного циклу обробки партії деталей при рівнобіжно-послідовному виді руху для випадку поштучної

- деталей при рівнобіжно-послідовному виді руху з використанням передаточних та транспортних партій.

Практичне заняття . Побудова графіків тривалості виробничого циклу при рівнобіжному та послідовному видах руху у часі.

Основні питання для пояснення

- методика побудови графіків рівнобіжно-послідовного виду руху предметів праці у часі;
- методика побудови циклового графіку складання машини.

Основні види задач для розв'язання

- Задача на побудову графіку тривалості технологічного циклу обробки партії деталей при послідовному виді руху при різній кількості верстатів на операціях.
- Задача на побудову графіку тривалості технологічного циклу обробки партії деталей при рівнобіжному виді руху при однаковій кількості верстатів на операціях.
- Задача на побудову графіку тривалості технологічного циклу обробки партії деталей при рівнобіжному виді руху при різній кількості верстатів на операціях.

Практичне заняття . Побудова графіків тривалості виробничого циклу при послідовно-рівнобіжному руху у часі.

Основні питання для пояснення

- методика побудови графіків послідовного виду руху предметів праці у часі;
- методика побудови графіків рівнобіжного виду руху предметів праці у часі.
 - при поштучній передачі деталей;
 - при передачі деталей транспортними партіями.

Основні види задач для розв'язання

- Задача на побудову графіку тривалості технологічного циклу обробки партії деталей при рівнобіжно-послідовному виді руху при різній кількості верстатів на операціях.
- Задача на побудову графіку тривалості технологічного циклу обробки партії деталей при рівнобіжно-послідовному виді руху для випадку поштучної

Розділ 2 Організаційно-виробниче забезпечення підготовки та випуску конкурентоспроможної продукції

Тема 2.1. Організація допоміжних виробництв.

Практичне заняття . Розрахунок річної потреби в інструменті.

Основні питання для пояснення

- послідовність та методика розрахунку річної потреби підприємства в інструментах;

2. методика озрахунку норм витрат інструменту в масовому дрібносерійному та одиничному виробництві;
3. послідовність та методика розрахунку обігового фонду підприємства.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення річної потреби інструменту на потоковій лінії
2. Задача на розрахунок цехового оборотного фонду інструменту з розрахунком інструменту в ЦСі, інструментальних кладових і на робочих місцях
3. Задача на визначення середньорічного обсягу споживання інструменту та річну потребу підприємства в інструменті на наступний рік.

Практичне заняття Визначення структури ремонтного циклу.

Основні питання для пояснення

1. методика визначення та розрахунку структури ремонтного циклу, межремонтного циклу, періоду, міжоглядового періоду;
2. методика побудови графічної схеми ремонтного циклу.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення тривалості ремонтного циклу, межремонтного циклу, періоду, міжоглядового періоду та складання графіків виконання ремонту та технічного обслуговування на певний період.
2. Задача на визначення тривалості ремонтного циклу та загально-середньорічну трудомісткість ремонтних робіт.
3. Задача на визначення кількості одиниць ремонтної складності устаткування та трудомісткості ремонтних робіт.

Тема 2.2. Організація обслуговування господарств.

Практичне заняття . Розрахунок ТЕП транспортного господарства.

Основні питання для пояснення

1. послідовність розрахунку та методика розрахунку обсягу робіт, виконуваного транспортним господарством:
 - вантажообігу підприємства;
 - потрібної кількості транспортних засобів;
 - часом простою під вантажними операціями.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на розрахунок транспортних засобів для доставки деталей з одного цеху в інший, коефіцієнту їх завантаження та кількості рейсів за добу.
2. Задача на визначення рівню механізації і продуктивності праці на навантажувально-розвантажувальних роботах.
3. Задача на визначення кількості транспорту, коефіцієнту їх завантаження і числа рейсів за зміну при маятниковому маршруті руху між цехами.

Практичне заняття . Визначення потреби у матеріальних ресурсах, розрахунок корисних площ і устаткування складів.

Основні питання для пояснення

1. методика розрахунку показників складського господарства: коефіцієнтів використання площі складу і середнього навантаження на 1 м² складської площі

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення загальної площі складу при умові щоквартальних нормативів, запасів матеріалів з урахуванням коефіцієнту використання площі складу.
2. Задача на визначення нормативу матеріалів на складах підприємства з урахуванням річної програми випуску виробів.

Тема 2.3. Одиничний та партіоний методи організації виробництва.

Практичне заняття . Розрахунок оптимального розміру партії і ритму в умовах непотокового виробництва.

Основні питання для пояснення

1. методика розрахунку розмірів партії деталей у комплекті для запуску у виробництво при серійному виробництві;
2. методика розрахунку періоду запуску-випуску двох суміжних партій;
3. методика розрахунку технологічного випередження цехів.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення необхідної кількості верстатів для виконання виробничої програми механообробного цеху.
2. Задача на розрахунок оптимального розміру партії виробів та норми часу на виконання операцій при партіонному методі організації виробництва.

Тема 2.4. Потокове та автоматизоване виробництво.

Практичне заняття . Визначення показників безперервно-потокової лінії.

Основні питання для пояснення

1. послідовність розрахунку та методика розрахунку основних параметрів безперервно-потокової лінії;
2. методика розрахунку заділів на безперервно-потокових лініях.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення основних параметрів безперервно-потокової лінії.
2. Задача на розрахунок параметрів роботи безперервно-потокової лінії після її модернізації.
3. Задача на розрахунок довжини замкнутої стрічки конвеєру і випуску виробів за певний період.

Практичне заняття . Визначення показників перервно-потокової лінії.

Основні питання для пояснення

1. послідовність розрахунку та методика розрахунку основних параметрів перервно-потокової лінії;
2. послідовність розрахунку та методика розрахунку міжопераційних оборотних заділів для двох суміжних операцій;
3. методика побудови графіку роботи обладнання на двох суміжних операціях;
4. методика побудови графіку руху міжопераційних оборотних заділів.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення кількості обладнання і побудову графіків його роботи на перервно-потоковій лінії.

2. Задача на розрахунок меж операційних оборотних заділів для суміжних операцій перервно-поточної лінії та побудову графіків руху меж операційних оборотних заділів.

Тема 2.5. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції.

Практичне заняття . Розрахунок чисельності контролерів та

Основні питання для пояснення

1. методика розрахунку чисельності контролерів при контролі якості продукції;
2. методика розрахунку конкурентоспроможності продукції.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення кількості контролерів цеху по виробництву деталей.
2. Задача на оцінку рівня конкурентоспроможності нової моделі виробу на основі його технічних та економічних параметрів.

Практичне заняття . Розрахунок економічної ефективності впровадження нової техніки.

Основні питання для пояснення

1. методика розрахунку економічної ефективності впровадження нової техніки: рентабельності та строку окупності витрат;
2. методика визначення та розрахунку оптимального варіанту модернізації виробів по зведеним витратам.

Основні види задач для розв'язання

1. Задача на визначення оптимального варіанту реконструкції цеху з метою випуску нової техніки.
2. Задача на визначення економічної ефективності економічних витрат на впровадження автоматизації виробництва при зниженні собівартості одиниці продукції.
3. Задача на визначення доцільного варіанту виробництва нового виробу при заданному річному випуску і мінімального обсягу виробництва.

IV ІНДІВІДУАЛЬНЕ ЗАВДАННЯ.

1. З метою формування здатності та вмінь самостійно знаходити рішення в поєднанні різноманітних типів системних зв'язків економічних систем та оцінки рівня ефективності підприємства студенти повинні виконати реферати.

Ціль виконання рефератів: надання студенту можливості самостійного поглибленого вивчення окремих розділів теорії курсу “Економічний аналіз” та самостійна проработка основних та періодичних видань літератури.

Умови виконання.

- 1) Самостійне бажання студента написати реферат за однією з наданих тем;
- 2) Надання при необхідності консультацій лектором та асистентом при виконанні рефератів;

- 3) Використання при написанні реферату не тільки учбової література, але й наукових та періодичних видань останніх років;
- 4) Написання реферату за загальнопоширеною схемою реферативних видань.

Критерії оцінки рефератів.

За виконаний і оформлений у вигляді брошури (формат А4) із відповідним титульним листом реферат виставляються відповідні бали в залежності від якості виконання реферату.

Найбільша кількість балів ставиться за виконаний реферат, якщо надана тема розкрита повністю, наданий список літературних джерел, існують посилки у тексті на літературні джерела, виділені заголовки підрозділів, які висловлюють окрему закінчену думку, а також є план реферату.

Зниження на 25% кількість балів ставиться за виконаний реферат, якщо надана тема розкрита повністю, але є припустимі неточності або помилки смислового характеру при написанні реферату, або не наданий список літературних джерел, немає посилки у тексті на літературні джерела.

Зниження на 50% кількість балів ставиться за виконаний реферат, якщо надана тема розкрита частково, не наданий список літературних джерел, немає посилки у тексті на літературні джерела, не виділені заголовки підрозділів, які висловлюють окрему закінчену думку, а також немає плану реферату.

Якщо тема не розкрита, бали за реферат не виставляються.

V КОНТРОЛЬНІ РОБОТИ.

Контрольні роботи денної форми навчання

З курсу “Організація виробництва” для денної форми навчання проводяться теоретичні опитування з метою перевірки теоретичних знань з основних розділів курсу, а також контрольні роботи з метою поглиблення теоретичних знань і їх використання для розв’язання конкретних задач.

Зміст контрольних робіт для денної форми навчання.

Контрольна робота 1 за темами 1.1-1.7.

До контрольної роботи входять теоретичні запитання, тести до тем 1.1-1.6 а також задачі до теми 1.7 : “Організація виробничого процесу у часі”.

Контрольна робота 2 за темами 2.1-2.7.

До контрольної роботи входять тести до тем 2.2, 2.3, 2.5, 2.7, 2.8, задачі до тем 2.1, 2.4, 2.6.

Термін виконання кожної контрольної роботи– 2 години академічного часу.

Контрольні роботи для заочної форми навчання.

КОМПЛЕКСНА КОНТРОЛЬНА РОБОТА

Здійснюється на основі теоретичного і практичного вивчення всіх розділів курсу „Організація виробництва”.

Ціль контрольної роботи – полягає в закріпленні та поглибленні теоретичних знань, набутих студентами в процесі вивчення курсу, проява

здібностей самостійної роботи з учбовою, спеціальною літературою, вміння робити узагальнення та висновки..

До контрольної роботи включені теоретичні питання з різних розділів курсу, поняття та задачі. Кількість задач у контрольній роботі складає 5.

Теоретична частина комплексної контрольної роботи повинна мати індивідуальний характер та мати довільну добірку змісту теоретичних завдань, але кількість теоретичних завдань повинна бути однаковою за варіантами.

Практична частина комплексної контрольної роботи повинна мати типовий характер, тобто всі задачі за варіантами повинні відрізнятися тільки значеннями величин вихідних даних, а тип задач та методика їх виконання однакові.

VI НАВЧАЛЬНО-МЕТОДИЧНІ МАТЕРІАЛИ.

Рекомендована література за курсом

1. Господарське законодавство України : правове регулювання господарських відносин. Зб. Норм. актів / Камлік М.І. – К.Атіка, 2002, 816с
2. Организация производства на предприятии. Учебник для технико-экономических специальностей /под ред. О.Г.Туровца и Б.Ю.Сербиновского.Ростов-на-Дону: издательский центр МарТ 2002, 464с.
3. Организация и планирование производства : Учебн.(В.С. Рыжикова), Панков,Е.И.Добыкина, О.С Шишкевич /под ред.Ріжикова В.С.-Краматорск, ДГМА, 2001 – 183с
4. Золотогоров В.Г. Организация производства : практич. пособие – МТФУАинформ, 2001, с.528с.
5. Фатхутдинов О.А. Организация производства : Учебник – М.ИНФОРМ, 2002г – 672с. Серия “Высшее образование”.
6. Кожекин Г.Я. Синица Л.М. Организация производства : учебн. пособие – Минск. 1998 332с.
7. Паширов В.П. Организация производства 2-е издание испр. и дом. – Новое знание ; 2002-319с.
8. Тюленев А.В. Организация и планирование машиностроительных предприятий. Учебн. пособ. – СПб «Бизнес-пресса» 2001- 304с.
9. Экономика предприятия : учебник под ред. проф. О.И.Волкова и доц. О.В.Девяткина – 3-е изд.,перераб. И дополн – М.Инфра – М, 2002
- 10.Шепеленко Г.И. , Экономика, организация и планирование производства на предприятии : для студентов экономических факультетов и вузов. – М.: издательский центр “МарТ” , Ростов-на-Дону : издательский центр “МарТ”, 2003. – 592с.
- 11.Економіка підприємства : Підручник\ за заг. Ред. С.Ф. Покротівного – Вид. 2, -К. : КНЕУ, 2001. – 528с.

- 12.Плоткін Л.Д. Янушкевич О.К. Організація і планування виробництва на машинобудівному підприємстві. Навч. видання, Львів-Світ, 1996. – 352с.
- 13.Управление качеством : Учеб. пособие \ И.И.Мазур, В.Д.Шакиро. Под ред. И.И. Мазура. – М. : Высш.шк., 2003. – 334с.
- 14.Пашуто В.М. организация и нормирование труда на предприятии : учебное пособие. –2-е изд. Доп. – Мн. : Новое знание, 2002. 319с.
- 15.Боженко Л.І. Управління якістю продукції : Навчальний посібник \ Л.І. Боженко, О.І. Гутта. – Львів : Афіша, 2001. –176с.
- 16.Новицкий Н.И. Основы менеджмента : Организация и планирование производства (задачи и лабораторные работы). – М. : финансы и статистика, 1998. – 208с.
- 17.Управління виробничою інфраструктурою \ За ред. М.И.Белова. – К. :КНЕУ, 1997.-208с.
- 18.Економіка підприємства. Збірник задач і конкретних ситуацій ; навч. посібник \ за ред. С.Ф. Покрошевного. –К.; КНЕУ, 1999.-328с.
- 19.Организация производства и управление предприятием: Учебник /О.Г. Турове, М.И. Бухалков, В.Б. Родионов и др., Под ред. О.Г.Туровца.– М.: ИНФРА – М.,2002.–528с.
- 20.Курочкин А.С. Организация производства: Учебн. пособие – К.: МАУП, 2001. – 216с.
- 21.Новицкий Н.И. Организация производства на предприятиях. Учебно – методическое пособие –М.: Финансы и статистика, 2002. – 392с.
- 22.Джордж Стивен. Всеобщее управление качеством: стратегия и технологии, применяемые сегодня в самых успешных компаниях. ТМ /С. Джордж А. Вайморскирх – СПб.: Виктория – Плюс, 2002. – 256с.
- 23.Огвоздин В.Ю. Управление качеством: Основы теории и практики: учебное пособие, – 4-е изд. испр и доп.– М.: Дело и сервис, 2002. – 160с.
- 24.Мендерс, Майкл Р. Управление снабжением и запасами. Логистика: Пер. с англ. /М.Р.Линдерс, Х.Е. Фирон. – СПб.: Виктория плюс, 2002 – 768с.
- 25.Сборник задач и производственных ситуаций по курсу: «Экономика, организация и планирование промышленного производства» / под ред. Е.А. Андросович, А.И. Горанина. – Минск: Высш.школа, – 1985. – 206с.
- 26.Сборник задач по курсу «Организация планирование и управление машиностроительным предприятием»: учеб. Пособие для ВУЗов / под ред. В.А. Летенко и В.Н. Родионова. – М.:Высш.школа, 1980.– 264с.

Програму складено:
 Ст.. викладач, к.т.н.
 Асс.

Н.В.Чернишова
 Г.О.Фоміна

