

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ

Методичні вказівки
до самостійної роботи
по дисципліні
«Організація виробництва»
для студентів економічних спеціальностей

МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ
до самостійної роботи
по «Організації виробництва»
для студентів економічних спеціальностей

Зкладачі: Чернишова Наталія Василівна
Редактор Дудченко Олена Олександрівна

Утверджено
на засіданні кафедри ЕП
Протокол № _____
від _____ 200__ р.

Підп. у друк		Формат 60×84/16
Офсетний друк	Усл. печ. лист	Уч.- изд. лист
		Тираж екз.

ДДМА. 84813, Краматорськ, вул. Шкадінова, 72

Краматорськ 2002

Методичні вказівки до самостійної роботи з дисципліни «Організація виробництва» (для студентів економічних спеціальностей).

Містить літературу, що рекомендується, і контрольні питання по кожній темі курсу.

/кладачі: Н.В. Чернишова, ст. преп.

Зісповідальний за випуск Н.В. Чернишова, ст. преп.

М.И. Ипатов и др.; под ред. М.И. Ипатова и др. - М.: Высшая школа, 1988, - 367 с.

10 Организация, планирование и управление предприятием машиностроения: Учеб. для студентов машиностроительных специальностей, вузов. Б.И.Радионон, Н.А.Соломатин, Л.Г.Осадчая; - М.: Машиностроение, 1995г,-328с.

11 Соколицын С.А., Кузин Б.И. Организация и оперативное управление машиностроительным производством. Учебник – Л. Машиностроение, 1988г.

12 Организация, планирование и управление предприятием массового машиностроения: Учебное пособие для машиностроительных вузов / Под ред. Б.В. Власова, Г.Б. Каца - М.: Высшая школа, 1985.

13 Совершенствование организации машиностроительного производства / В.Н. Гончаров и др. - К.: Вища школа, 1989.

14 Практикум по организации и планированию машиностроительного производства / Под ред. Ю.В. Сиворцова и Л.А. Некрасова. - М.: Высшая школа. 1990 - 223 с.

15 Основы предпринимательской деятельности / Под ред. В.М. Власовой - М.: Финансы и статистика, 1994 - 496 с.

16 Золотогоров В.Г. Организация и планирование производства: Практ. пособие.- Мн.:ФУА информ, 2001-528с.

СПИСОК РЕКОМЕНДОВАНОЇ ЛІТЕРАТУРИ

- 1. Про підприємство. Закон України / Відомості Верховної Ради України. - 1991 - №14.
- 2. Про підприємства в Україні: Закон України / Відомості Верховної Ради України. - 1991 - №20.
- 3. Тюленев Л.В. Организация и планирование машиностроительного производства: Учебное пособие. – СПб.:Бизнес-пресса, 2001.- 104с.
- 4. Економіка підприємства: Підручник/За заг. ред. Л.Ф.Покроповського. – Вид.2, - К:КНЕУ, 2001.-528с.
- 5. Плоткін Л.Д., Янушкевич О.К. Організація і планування виробництва на машинобудівному підприємстві. Навч.видання, Львів – Львів, 1996-352с.
- 6. Организация, планирование и управление предприятием машиностроения: Учеб. для студентов машиностроительных специальностей вузов / И.М. Разумов, Л.А. Глаголев, М.И. Ипатов, В.П. Ермилов. - М.: Машиностроение, 1982 - 544 с.
- 7. Кожекин Г.П., Сеница Л.П. Организация производства. Минск, 1998г, 334с.
- 8. Справочное пособие директору производственного объединения предприятия): (Экономика, организация, планирование и управление): В 2 т. / Под ред. Г.А. Егизарена, А.Д. Шеремета. - М.: Экономика, 1997. - т. 1 - 518 с.; т. 2 - 511 с.
- 9. Организация, планирование и управление машиностроительного производства: учебник для машиностроительных вузов /

Загальні вказівки

Методичні вказівки призначені для самостійної роботи студентів.

Мета викладання дисциплін “Організація виробництва” – озброєння майбутніх фахівців сучасними фундаментальними знаннями в області організації виробництва в ринкових умовах халяування, розкриття основних тенденцій розвитку організації виробництва, розвинення у майбутніх фахівців творчого підходу і навичок самостійної роботи, необхідних для практичної роботи в умовах ринкових відносин.

Задачі дисципліни полягають в наступному:

- визначення методів та умов для досягнення підвищення об’єму виробленої продукції, поліпшення її якості, зменшення норм витрачання ресурсів при її виготовленні з урахуванням зовнішніх умов праці підприємства.
- поглиблення спеціалізації, вдосконалення форм організації виробництва, швидка (гнучка) переорієнтація виробництва на інші види продукції, забезпечення безперервності та ритмічності виробничого процесу, вдосконалення організації праці та виробництва у просторі та часі, створення логічної системи.
- скорочення тривалості виробничого циклу, безперебійне постачання сировини та матеріалів, а також готової продукції.
- удосконалення асортименту, визначення оптимальної спеціалізації підприємства, виробничої потужності, реконструкції та переозброєння виробництва.

В результаті вивчення курсу “Організація виробництва” майбутні спеціалісти повинні:

отримати знання, що необхідні для вирішення задач, що виникають у виробничо-господарчій діяльності підприємства при обиранні раціональних варіантів організаційно-планових рішень, які забезпечують підвищення економічної ефективності виробництва.

навчитися організувати роботу виробничого підрозділу.

оволодіти методами аналізу виробничо-господарчої діяльності, раціональної організації виробничого процесу, знайти і використати внутрішньовиробничі резерви.

вправо використовувати організацію, нормування та оплату праці для підвищення її продуктивності та якості.

гнучко реагувати на зміну попиту.

оптимізувати виробничі процеси з метою прийняття ефективних господарчих рішень.

По кожній темі приведений список літератури, що рекомендується, і контрольні питання. На практичних і аудиторних заняттях, на консультаціях, виділених на самостійну роботу, студент може одержати консультацію по вивчаємій темі.

Самостійна робота виконується студентами відповідно до розподілу годин по темах і містить у собі різні види самостійної роботи.

Розподіл учбового часу для самостійної роботи студентів денної та заочної форми навчання з курсу “Організація виробництва”.

Тема 2.8 Закордонний досвід організації виробництва

Контрольні запитання та завдання.

1 Перерахуйте основні ідеї та принципи організації системи “Тойота”.

2 В чому сутність організації виробництва “точно вчасно”? Які його важливі вимоги? В чому значення “витягнення” для забезпечення виробництва “точно вчасно”?

3 В чому сутність “вирівнювання” виробництва?

4 Як ви розумієте принцип “повне використання можливостей робітників”?

5 В чому суть метода “Дзедока”?

6 Що таке “Канбан”? Перерахуйте правила “Канбан”, які передумови повинні бути створені для його упровадження?

7 Які види карток використовує система “Канбан”? Розгляньте стани руху карток.

8 Охарактеризуйте виробництво інструментальної продукції в США.

9 Вивчіть досвід організації ремонту обладнання в США.

Рекомендована література.

[7, с.308-325].

єдіть залежність економічних показників підприємства від рівня ервісу, який надається.

Рекомендована література.

[7, с.5-11], [10, с.5-8], [5, с.4-9], [16, с.204-212].

Тема 2.7 Планування та удосконалення організації виробництва

Контрольні запитання та завдання.

1 Складіть організаційний проект для підприємства, яке працює в умовах ринку (вказіть тільки розділи).

2. Назвіть стани та стадії проекту “Організація виробництва”.

3 Розкрийте сутність методів організаційного проектування.

4 Які основні засоби класифікації організаційних резервів.

5 Поясніть сутність видів аналізу для оцінки рівня організації виробництва.

6 Які показники використовуються для відображення стану організації виробництва?

7 Вкажіть основні заходи розділу “Технічний і організаційний розвиток” річного плану підприємства.

Рекомендована література.

[7, с.295-308], [10, с.216-221], [3, с.169-172], [16, с.305-326].

Теми курсу	Самостійна робота							
	Вивчення конспекту та літературних джерел, годин		Підготовка до практичних занять та контрольних тестів, годин		Самостійне вивчення матеріалу, годин		Підготовка реферату, годин	Підготовка контрольної роботи, годин
	Денна	Заочна	Денна	Заочна	Денна	Заочна	Денна	Заочна
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Модуль 1 Розділ 1 Організація виробництва товарної продукції								
Тема 1.1 Предмет і задачі організації виробництва	1	4						
Тема 1.2 Промислове підприємство як виробнича система		4		4	2	3		
Тема 1.3 Виробнича структура підприємства	1	4				3	4	

Тема 1.4 Організація процесу ви- робництва у часі	2	4	2	2		2		8
Тема 1.5 Організація потокowego виробництва	2	4	2	2	2	2		8
Тема 1.6 Виробнича потужність підприємст- ва	2	4	2		2	2		2
Тема 1.7 Організація праці в умо- вах науково- технічного процесі і ринкової економіки	2	4			2	2	4	2
Тема 1.8 Організація оплати труда	2	4	2		2	2		2
Модуль 2 Розділ 2 Ор- ганізація технічної								

1 Назвіть задачі та місце служби збуту в системі маркетингу (за методом Маджаро).

2 На чому базується організація збуту продукції? В чому це виявляється?

3 Проаналізуйте структуру служби збуту конкретного підприємства. Як вона взаємодіє з іншими підрозділами підприємства і які функції виконує? Які напрямки її удосконалення Ви могли б запропонувати? Обґрунтуйте Вашу пропозицію.

4 Розкрийте зміст планування збуту продукції. На конкретному прикладі розрахуйте загальний об'єм поставок продукції конкретному споживачу.

5 Назвіть способи збуту продукції. Дайте оцінку способу збуту продукції, який застосовується, на аналізованому (конкретному) підприємстві.

6 Проаналізуйте систему товаропросування конкретного підприємства.

7 В чому сутність організації збуту на основі “фіксованого замовлення” та “фіксованого інтервалу”.

8 Дайте визначення торгової комунікації.

9 Що необхідно знати, вміти співробітнику сфери збуту?

10 Що таке реклама? Які функції вона виконує? Які є конкретні засоби розповсюдження реклами?

11 Якими методами визначається асигнування на рекламу? Які використовуються для цього моделі?

12 Наведіть інші способи стимулювання попиту окрім реклами. В чому їх сутність і значення.

13 Охарактеризуйте метод кількісної оцінки рівня сервісу. На-

4 В чому сутність транзитної та складської форм організації поставок продукції? Як можна обґрунтувати вибір форми організації юставок?

5 Охарактеризуйте два варіанта організації заводу матеріальних ресурсів.

6 Виконання яких функцій передбачає забезпечення матеріальними ресурсами виробничих підрозділів підприємства?

7 Як визначається ліміт даної номенклатури продукції?

8 Виконання яких функцій передбачає керування виробничими запасами?

9 Як визначається норма виробничого запасу по видам матеріальних ресурсів в днях?

10 В чому суть та значення логістичного підходу до керування матеріальними потоками?

11 Що таке матеріальні потоки? Як вони класифікуються?

12 Дайте визначення поняття логістики та логістичної системи. Назвіть її елементи. Як виділити межі логістичної системи?

13 Вибір постачальників матеріально-технічних ресурсів за ризикових умов господарювання.

14 Проблеми створення запасів матеріалів та регулювання цих запасів на підприємствах.

Рекомендована література.

[7, с.274], [4, с.339-345], [3, с.285-291], [10, с.176-180],

[16, с.204-212].

Тема 2.6 Організація збуту продукції на підприємстві

Контрольні запитання та завдання.

Тема 2.1 Організація підготовки виробництва до випуску нової продукції	2	3	2			1	4	4
Тема 2.2 Організація управління якістю продукції	2	4	2		2	1		4
Тема 2.3 Організація технічного обслуговування виробництва	3	4	2			1		4
Тема 2.4 Організація оперативно- виробничої та ритмічної роботи підприємства	2	4	2	2		2		8
Тема 2.5 Організація матеріально- технічного забезпечення підприємства	2	4	2			2		
Тема 2.6 Організація збуту продукції на підприємстві	2	4	2		2	2		

Тема 2.7 Планування та удоскона- лення орга- нізації ви- робництва	1	2		4		1		
Тема 2.8 Закордонні організації виробництва	1	2					4	
Усього: ден- на – 77 заочна – 132	27	58	20	6	14	26	16	42

Тема 1.1 Предмет і задачі організації виробництва

Контрольні запитання та завдання.

1 Дайте визначення поняття організації виробництва, порівняйте її з технологією, оцініть значимість для ефективного господарювання.

2 Розповісти о конкретних задачах, які вирішує організація виробництва на підприємстві.

3 Визначте, що є предметом курсу “Організація виробництва”.

4 Розкрийте сутність системного підходу в вивченні курсу.

5 Які задачі вивчення курсу?

6 Характеристика підприємства (фірми) як первинної ланки виробничої сфери та юридичної особи.

7 Актуальні проблеми обґрунтування виробничої й загальної структури підприємств різних форм власності.

8 Сутнісно-змістова характеристика ринкового середовища діяльності вітчизняних підприємств.

періоду її запуску-випуску.

13 Що таке ведуча операція техпроцесса?

14 Що таке технологічне випередження цехів при виробництві виробу?

15 Дайте визначення цехових виробничих завдань у серійному виробництві.

16 Охарактеризуйте внутріцехове планування в серійному виробництві.

17 Які види поточкових ліній використовуються в серійному виробництві?

18 Які особливості міжцехового планування в одиничному виробництві?

19 Розповісти про внутріцехове планування в одиничному виробництві.

20 На чому заснований оперативний контроль ходу виробництва і диспетчерування?

Рекомендована література.

[7, с.109-130], [4, с.321-324], [6, с.336-352], [3, с.144-155],

[10, с.146-148, 158-163, 181-182], [16, с.410-417],

[3, с.144-159].

Тема 2.5 Організація матеріально-технічного забезпечення підприємства

Контрольні запитання та завдання.

1 Назвіть задачі та перерахуйте функції органів постачання.

2 Побудуйте організаційну структуру постачання конкретного підприємства. Проаналізуйте її.

3 Роздивіться схеми господарських зв'язків матеріально-технічного постачання конкретного підприємства. Хто виступає на ньому в якості посередника? В чому переваги прямих та опосередкованих зв'язків?

Тема 2.4 Диспетчеризація виробництва

Контрольні запитання та завдання.

- 1 Складіть класифікацію факторів рівномірної роботи та ритмічного випуску продукції.
- 2 Які фактори треба враховувати під час вибору системи оперативно-виробничого планування на підприємстві?
- 3 Назвіть основні напрямки удосконалення оперативного регулювання виробництвом.
- 4 Вкажіть відмінності між техніко-економічним та оперативно-виробничого плануванням?
- 5 Який взаємозв'язок оперативно-виробничого планування з іншими підрозділами.
- 6 Зміст, показники та процедура розробки середньо- і короткотрокових планів діяльності підприємства.
- 7 Система календарно-оперативного планування діяльності підприємства і проблеми вдосконалення цих систем.
- 8 Яке місце й основні задачі оперативно-календарного планування у внутрішньозаводському плануванні?
- 9 Охарактеризуйте системи оперативного планування, область їхнього застосування.
- 10 Охарактеризуйте основні етапи оперативно-календарного планування.
- 11 Охарактеризуйте внутрішньоцехове і міжцехове планування в масовому виробництві.
- 12 Розповісти методику розрахунку розміру партій деталей і

Рекомендована література

[7, с.5-11],[10, с.5-8],[5, с.4-9],[16, с.9-11].

Тема 1.2 Промислове підприємство як виробнича система

Контрольні запитання та завдання.

- 1 Дайте обґрунтування організаційних виробничих умов та економічних відносин, обумовлюючи виділення підприємства як основної цілі та задачі підприємства.
- 2 Чому підприємство можна розглядати як виробничу систему? Викладіть характерні ознаки та властивості системи.
- 3 На прикладі якого-небудь підприємства обґрунтуйте його належність до однієї з класифікаційних ознак. Визначте роль цієї ознаки в економічній діяльності.
- 4 Визначте роль та місце Закону “про підприємства” в регламентації їх діяльності. Який механізм приведення в дію цього закону та правова захищеність підприємства?
- 5 Ознайомтесь статутом, договором та паспортом одного з підприємств.

Тема 1.3 Виробнича структура підприємства

Контрольні запитання та завдання

- 1 Дайте визначення поняття “загальна” та “виробнича” структура підприємства та розділіть фактори, які визначають виробничу структуру.

2 На перекладі підприємства проаналізуйте виробничу та загальну структуру. Які зміни необхідно внести, щоб підтвердити ефективність їх функціонування?

3 Побудуйте схеми технологічної, предметної та змішаної структури підприємства. В чому їх переваги та недоліки?

4 Спробуйте розробити генеральний план підприємства з вираховуванням вимог, яких нього ставляться.

5 Що таке виробнича структура підприємства? Назвіть фактори, які її визначають.

6 Що таке цех? Як класифікуються цехи підприємств?

7 Які вам відомі види спеціалізації цехів та ділянок? Які переваги та недоліки предметної та технологічної соціалізацій?

8 Що таке генеральний план підприємства?

9 Що розуміється під виробництвом? Які ознаки закладені в розмежуванні типів виробництва?

10 Як класифікуються типи виробництва? Їх ознаки. Яка класифікація типів виробництва прийнята в практиці? Чому?

11 Який показник дозволяє кількісно оцінити тип виробництва?

12 Дайте техніко-економічну характеристику одиночного та дрібносерійного виробництва.

13 Дайте техніко-економічну характеристику серійного (середньосерійного) виробництва.

14 Дайте техніко-економічну характеристику масового та крупносерійного виробництва.

15 Діалектичний зв'язок побудови виробничого процесу згідно

7 Доцільність та ефективність різних форм організації ремонтно-технічного обслуговування на підприємствах.

8 Сучасні тенденції розвитку та проблеми функціонування інструментального господарства на підприємствах різних галузей економіки.

9 Економічна ефективність зменшення енергоємності виробництва та енергозабезпечення діючих підприємств.

10 Сучасні напрями мінімізації складських запасів окремих видів матеріальних ресурсів і залишків на складах готової продукції

11 Яка мета, задачі і види технічного обслуговування виробництва?

12 Які мети, задачі і заводські форми організації ремонтного господарства підприємства?

13 Охарактеризуйте систему планово-попереджувальних ремонтів, її роль в організації ремонтного господарства машинобудівного підприємства, види ремонтного обслуговування, їхня коротка характеристика.

14 Як здійснюється планування ремонтних робіт? Основні техніко-економічні показники ремонтного господарства.

15 Які основні напрями удосконалювання ремонтного обслуговування основного виробництва?

16 Опишіть рух інструментального господарства цеху.

17 Перелічіть техніко-економічні показники, що характеризують організацію модельно-інструментального господарства.

Рекомендована література.

[7, с.255; 4, с.276-288; с.336-352].

21 Проведіть на конкретному прикладі аналіз браку за методом Парето. Складіть діаграми Парето до і після покращення виробничого процесу.

Рекомендована література.

[7, с.109-254; 4, с.354-368], [6, с.215-238; 13;17],

[3, с.261-265].

Тема 2.3 Організація технічного обслуговування виробництва

Контрольні запитання та завдання.

1 Чому на підприємствах внутрішньовиробничі перевози вантажів здійснюється централізовано транспортним цехом (ділянкою)?

2 Які види технічного впливу і для яких цілей передбачаються планового попереджувальною системою технічного обслуговування та поточного ремонту рухомого складу автотранспорту?

3 Які показники роботи транспортних засобів покращуються при організації агрегатно-ділянкового метода і ремонту?

4 Які нові системи організації транспортного господарства на підприємстві підвищують ефективність використання транспортних засобів і в чому їх сутність?

5 Назвіть організаційно-технічні заходи щодо транспортного господарства, спрямовані на покращення показників роботи рухомого складу.

6 Рационалізація та удешевлення транспортних робіт на підприємствах.

з принципами його раціональної організації та загальної ефективності виробництва.

16 Вплив типу виробництва та методи його організації та виробничо-організаційну структуру.

17 Способи збільшення серійності (масовості) виробництва.

18 Перспективи застосування різних методів організації виробництва на підприємствах України.

19 Що таке виробнича структура підприємства? Назвіть визначальні її фактори.

виробництва.

Рекомендована література

[4, с.246-253], [6, с.143-152, 174-179; 13-17], [3, с.28-31],

[7, с.25-39], [10, с.30-36], [16, с.48-57].

Тема 1.4 Організація процесу виробництва у часі

Контрольні запитання та завдання.

1 Роздівіть принципи раціональної організації виробничого процесу. Дайте аналіз повноти їх застосування в конкретному виробництві.

2 Проведіть порівняльний аналіз структури тривалості виробничого циклу продукції підприємств машинобудування та харчової промисловості.

3 В чому полягає економічне значення “скорочення тривалості виробничого циклу”? Які шляхи його скорочення?

4 Накресліть графік та визначте тривалість технологічного циклу.

у виготовлення партії деталей в кількості 5 шт., які обробляються на чотирьох операціях при різних видах руху предметів праці. Тривалість операцій $t_1=10$ хв., $t_2=5$ хв., $t_3=25$ хв., $t_4=15$ хв. Розробіть та намалюйте безперервний синхронізований графік обробки деталей.

5 Що таке виробничий цикл? Яка його структура?

6 Які основні методи організації виробництва?

7 Запишіть формулу тривалості виробничого циклу деталі, охарактеризуйте його складові.

8 Запишіть формулу тривалості виробничого циклу партії деталей. Від чого залежить різна тривалість виготовлення однієї і тієї ж партії деталей.

9 Зобразіть схематично цикли виготовлення партії деталей при різних видах руху деталей в виробництві. Розповісти про особливості кожного виду руху партії деталей.

10 Намалюйте графік виготовлення партії деталей при паралельно-послідовному їх русі, покажіть, як розраховується час паралельної роботи на двох суміжних операціях.

11 Намалюйте графік виготовлення партії деталей при паралельному їх русі.

12 Яка сутність та методика розрахунку коефіцієнтів паралельності, їх практичне використання?

13 Що таке тривалість виробничого циклу виробу? Які методи її визнання?

14 Для прикладу намалюйте будь-який лінійний графік виготовлення виробу. Розкажіть про порядок та документальну основу його будування. Вкажіть ціпочку робіт (процесів), які визначають виробничий цикл виробу.

якості виробів?

7 Як класифікуються методи технічного контролю?

8 Охарактеризуйте статичні методи контролю продукції: їх зміст, переваги, область застосування.

9 Охарактеризуйте методи контролю не кількісних ознак якості продукції.

10 Як здійснюється класифікація, облік та аналіз браку?

11 Що таке якість продукції? Назвіть фактори, що впливають на якість виробів.

12 Охарактеризуйте методи визначення якості виробів.

13 Назвіть групи показників, у сукупності характеризуючих якість продукції.

14 Назвіть економічні показники якості виробів.

15 Як розрахувати інтегральний показник якості продукції. Перелічіть види стандартів.

16 В чому сутність і значення сертифікації продукції. Ви віддаєте перевагу самосертифікації або сертифікації третьою стороною? Чому? При яких умовах?

17 В чому сутність стандартизації? Розгляньте систему міжнародних організацій, які займаються питаннями стандартизації.

18 Перерахуйте задачі та функції технічного контролю якості продукції на підприємстві. Виділіть підрозділи (виконавців) апарата технічного контролю.

19 Які види та методи технічного контролю можуть застосовуватися на підприємстві? В чому їх сутність?

20 Проведіть статистичний контроль якості продукції на конкретному виробництві. Проаналізуйте його результати.

28 Назвіть основні етапи технологічної підготовки виробництва. Їхній зміст?

29 Які основні шляхи прискорення технологічної підготовки виробництва?

30 Як розрахувати технологічну собівартість виробу? Критерій техніко-економічного вибору раціонально техпроцесу.

31 Викладіть порядок складання стрічкових графіків технічної підготовки виробництва?

32 Які недоліки стрічкових графіків? Де знаходять застосування графіки для планування і керування технологічної підготовки нових виробів?

Рекомендована література.

[5, с.108-164], [4, с.267-275], [7, с.130-146], [6, с.26-95],

[3, с.246-260], [10, с.130-146].

Тема 2.2 Організація управління якістю продукції

Контрольні запитання та завдання.

1 Що таке якість продукції. Назвіть фактори, які впливають на якість виробів.

2 Назвіть групи показників, які с сучасності характеризують якість продукції.

3 Назвіть економічні показники якості в виробі.

4 Як розрахувати інтегральний показник якості продукції. Перерахуйте види стандартів.

5 Дайте визначення стандартизації і якості продукції. Які її задачі та різновиди?

6 Як здійснити матеріальне і моральне стимулювання росту

Рекомендована література:

[4, с.254-260], [6, с.157-174; 13-15], [7, с.42-62], [3, с.39-47],

[16, с.98-110].

Тема 1.5 Організація потокового виробництва

Контрольні запитання та завдання.

1 В чому сутність потокового виробництва? Його характеристика.

2 Як класифікуються потокові лінії?

3 Які умови синхронізації поточкових ліній?

4 Назвіть основні характеристики однопредметної безперервної лінії.

5 Які особливості розрахунку довжини лінійного конвеєра?

6 Яке призначення міжопераційних виробничих заділів на однопредметній перервнопотоковій лінії? Як будується графік-регламент роботи обладнання і робітників?

7 Який порядок розрахунку і побудови графіка міжопераційних виробничих заділів.

8 Як використовується графік руху заділів для контролю роботи ліній.

10 Яка область використання та економічна ефективність поточкових ліній.

11 Ефективність предметно-групових методів обробки деталей у непотоковому виробництві, умови застосування цих методів і організаційно-технічні заходи для їхнього створення.

12 Умови застосування потокового виробництва, підготовчі роботи з його впровадження.

13 Внутрішні суперечності потокового виробництва й сучасні тенденції його розвитку.

14 Гнучкі виробничі системи, умови їхнього застосування на ефективність.

15 В чому сутність потокового виробництва? Його характеристика.

16 Як класифікуються потокові лінії?

Рекомендована література.

[4, с.260-267; с.179-215], [16, с.128-138].

Тема 1.6 Виробнича потужність підприємства

Контрольні запитання та завдання.

1 Дайте визначення виробничої потужності та розгляньте фактори, які визначають її величину.

2 Підприємству на планових рік запропоноване вигідне замовлення по виробництву високорентабельної продукції А в кількості 1000 шт. Оцініть можливості його виконання, якщо підприємство на плановий рік вже уклало договір на випуск продукції А, Б та Г. Визначте порядок Ваших розрахунків. Які можливі ситуації на кожному етапі ваших дій? Як їх можливо вирішити, щоб не відмовитися від вигідного замовлення?

3 Використовуючи практичний матеріал по механічній ділянці, розрахуйте: а) дійсний фонд часу роботи обладнання; б) прогресивний відсоток виконання норм виробки; в) коефіцієнт пропускної можливості груп обладнання; г) потужність ділянки; д) “вузькі” місця.

4 Складіть баланс виробничої потужності по конкретному підприємству.

5 Визначте оптимальну виробничу програму, використовуючи метод лінійного програмування.

ттю продукції і можливості його використання та створення сертифікованих систем якості на підприємствах України.

16 Аналогічна оцінка впливу організаційно-технічних та інших нововведень на економічні та соціально-екологічні показники діяльності підприємств України.

17 Поняття та ключові особливості сучасної науково-технічної революції.

18 Методика визначення ефективності технічних новин та інших нововведень.

19 Методичні підходи до визначення ефективності організаційних та інших нововведень.

20 Що дає суспільству скорочення циклу “дослідження-виробництво”? Доведіть. Які ви бачите напрями скорочення цього циклу?

21 Який зміст технологічного контролю конструкторської документації? Що таке технологічність конструкції машини, прикладу? Як їх виміряти?

22 Як організується науково-дослідна робота на підприємстві?

23 Дайте поняття про відкриття, винахід і раціоналізаторську пропозицію.

24 Які основні задачі, етапи і форми організації технічного підготовки виробництва?

25 Які задачі, зміст конструкторської підготовки виробництва?

26 Назвіть і охарактеризуйте основні етапи конструкторської підготовки нових виробів.

27 Яка роль уніфікації і стандартизації конструкції в підвищенні конструктивності виробництва?

3 Розкажіть о стадіях конструкторської підготовки для різних типів виробництва?

4 В чому різниця стадії технологічної підготовки для різних типів виробництва?

5 Якими показниками оцінюються вибір варіантів технології і як вони розраховуються?

6 Які параметри встановлюються та визначають функціональні підрозділи підприємства на етапі організаційно-економічної підготовки виробництва?

7 Що означає ергономіка і де враховуються її вимоги та показники?

8 Поясніть основні напрямки прискорення технічної підготовки виробництва.

9 Охарактеризуйте періоди освоєння планового виробництва нової продукції.

10 Проаналізуйте зміни витрат на різних стадіях підготовки виробництва та освоєнню нової продукції на конкретному прикладі.

11 Які ви знаєте методи переходу на випуск нових видів продукції? В чому їх переваги та недоліки? Які фактори впливають на вибір метода?

12 Удосконалення чинної системи одиничних і загальних показників якості продукції щодо збільшення об'єктивності відображення якості продукції.

13 Економічно-правове обґрунтування змісту й кількості державних (національних) стандартів на продукцію підприємства.

14 Аналітична оцінка технічного рівня та якості найважливіших видів продукції підприємств ключових галузей народного господарства України.

15 Узагальнення зарубіжного досвіду в галузі управління якіс-

6 Розгляньте показники та шляхи поліпшення використання виробничої потужності на основних виробничих фондах.

7 Загальні методичні принципи визначення виробничої потужності різногалузевих підприємств.

8 Передумови та способи ефективнішого використання виробничих потужностей підприємств різних галузей економіки України.

Рекомендована література.

[7, с.87-108], [4, с.240-245], [3, с.137-142].

Тема 1.7 Організація праці в умовах науково-технічного процесі і ринкової економіки

Контрольні запитання та завдання.

1 Сучасні форми та ефективність підготовки й підвищення кваліфікації управлінського персоналу підприємств.

2 Теорія і практика оцінки різних категорій персоналу як важливий елемент системи управління трудовим колективом.

3 Проблеми регулювання трудових відносин різних категорій персоналу підприємства.

4 Узагальнення зарубіжного досвіду управління персоналом і визначення можливостей його використання на підприємствах України.

5 Які значення і зміст технічного нормування праці? Як використовується технічне нормування?

6 Час виконання яких робіт відноситься до підготовчо-заклучного часу в різних типах виробництва.

7 Які види робіт відносяться до обслуговування робочого місця?

8 Приведіть приклади основних і допоміжних операцій виробництва.

9 Що таке норма часу? Структура норми часу.

10 Як і коли переглядаються норми часу?

11 Охарактеризуйте нормування праці ІТП і службовців.

12 Які існують методи вивчення витрат робочого часу? Їхнє призначення.

13 Що таке робоче місце? Комплекс яких питань зважається при його організації?

14 Від яких фактів залежить організація робочого місця?

15 Яка роль спеціалізації в організації робочого місця?

16 Що входить в оснащення робочого місця?

17 Назвіть основні вимоги, пропоновані до планування робочих місць.

18 Види обслуговування робочих місць, форми організації обслуговування робочих місць у різних типах виробництва.

19 Що таке атестація робочих місць? Які її мети і задачі? Що розуміють під типовими проектами організації робочих місць?

20 Які основні вимоги до організації робочих місць керівників, фахівців, спеціалістів?

21 Розповісти про умови праці і техніки безпеки в системі організації робочих місць.

22 Охарактеризуйте динаміку зміни працездатності людини протягом робочої зміни.

32 В чим специфіка праці працівників розумової праці?

Рекомендована література.

[4, с.210-218], [5, с.193-243], [6, с.259-277], [13, с.26-54] [10, с.82-98].

Тема 1.8 Організація оплати труда

Контрольні запитання та завдання.

1 Об'єктивна необхідність застосування різних форм і систем оплати праці персоналу підприємств.

2 Практика державного й договірної регулювання рівнів заробітної плати окремих категорій персоналу підприємств України.

3 Види та практика застосування доплат і надбавок до заробітної плати окремих категорій персоналу.

4 Сучасні проблеми формування й застосування системи преміювання персоналу підприємств та організацій.

5 Методичні підходи до обґрунтування розмірів премії та визначення ефективності системи преміювання працівників. Коефіцієнт трудової участі.

6 Участь працівників у прибутках (доходах) в власності підприємств: зарубіжний досвід та визначення перспективи застосування.

Рекомендована література.

[1,2 ;4, с.85-99,395-402], [6, с.317-336].

Тема 2.1 Організація підготовки виробництва до випуску нової продукції

Контрольні запитання та завдання.

1 Укажіть цілі технічної підготовки виробництва нової продукції для підприємства, які працюють в умовах ринку.

2 Назвіть етапи науково-технічної підготовки виробництва на підприємствах машинобудування.