Міністерство освіти і науки України
Донбаська державна машинобудівна академія

С.Г. Карнаух
О.О. Бігунов

ЗБІРНИК ЗАВДАНЬ

на курсовий проект за дисципліною
«Основи конструювання і деталі машин»

Навчальний посібник

Рекомендовано Міністерством освіти і науки України як навчальний посібник для студентів вищих навчальних закладів

Краматорськ 2004

ББК 34.42
УДК 621.81
К24

Рецензенти:
- докт. техн. наук, проф. В.П. Шишов (Східноукраїнський національний університет ім. В.Даля),
- канд. техн. наук Б.А.Плескач (нач. бюро експериментальних досліджень ЗАТ НКМЗ, м. Краматорськ),
- докт. техн. наук, проф. Л.М. Соколов (Донбаська державна машинобудівна академія)

Гриф надано Міністерством освіти і науки України
(Лист № 14/18.2-1555 від 08.07.04)

Перезатверджено рішенням вченої ради ФІТО від 25.02.2019
протокол №7

К24. С.Г. Карнаух, О.О. Бігунов. Збірник завдань на курсовий проект за дисципліною «Основи конструювання і деталі машин»: Навчальний посібник - М. - Краматорськ: ДДМА, 2004. –192 с.

ISBN 996-7851-55-9

Навчальний посібник призначений для студентів, що вивчають навчальні дисципліни «Основи конструювання і деталі машин», «Прикладна механіка й основи конструювання», містить 5400 завдань, складених на основі 180 оригінальних схем із 30 варіантами вихідних даних для кожної схеми.

ISBN 996-7851-55-9

ББК 34.42
© Карнаух С.Г., Бігунов О.О., 2004
© ДДМА, 2004

Загальні відомості про збірник

Тематика всіх завдань - розрахунок і проектування привода до різноманітних машин, що складається з асинхронного електродвигуна, проміжного механізму (редуктор, коробка швидкостей), пристрою для з'єднання двигуна з проміжним механізмом (муфта, пасова передача), пристрою для з'єднання проміжного механізму з іншою машиною (передача, муфта). Проектований привод варто розглядати як виріб основного виробництва.

Завдання базуються на 180 схемах, для кожної з яких пропонується 30 варіантів вихідних даних. У завданнях № 1...25 як проміжний механізм використовуються одноступінчасті редуктори: у завданнях №1...13 - циліндричні, у завданнях №14...19 - конічні; у завданнях №20...25 - черв'ячні. У завданнях №26...90 використовуються двохступінчасті редуктори. У завданнях №91...102 - одноступінчасті редуктори з умонтованими зчіпними і запобіжними муфтами. Завдання №107...116 містять схеми двох- і триступінчастих редукторів з умонтованими зчіпними і запобіжними муфтами. Схеми двохступінчастих коробок швидкостей з умонтованими зчіпними і запобіжними муфтами наведено в завданнях №117...123, 139...148. У завданнях № 124...180 як проміжний механізм використовуються коробки швидкостей, у яких для зміни частоти обертання вихідного вала застосовуються кулачкові, фрикційні муфти і блокові шестерні.

Варіанти вихідних даних складені з таким розрахунком, щоб при визначеній схемі забезпечити, по можливості, істотні розходження в конструкції.

Чисельні значення вихідних даних дозволяють вести конструктивні розробки в натуральний розмір (1:1). Позначення і одиниці величин, які використані у збірнику наведені у табл. 1.

1 Пояснення до вихідних даних

Схема механізму диктує конструктивне виконання електродвигуна (на лапах, фланцевий), послідовність розташування, конструктивне виконання і тип передач зачепленням (зубчасті циліндричні, конічні, черв'ячні), форму зуба (прямий, косий, шевронний, криволінійний), тип передач із проміжним гнучким зв'язком (пасові, ланцюгові), тип паса (плоский, клиновий, поліклиновий). Умовні позначення елементів кінематики в схемах (ГОСТ 2. 770-68) наведені в табл. 2.

При використанні фланцевого двигуна ведучий елемент наступної передачі може бути встановлений безпосередньо на валі двигуна (наприклад, завдання № 12, 18, 91, 92, 100, 126, 138, 141, 143, 148, 150, 151 і т.д.) або закріплений у корпусі на власних підшипниках. В усіх схемах опори конструюють на підшипниках кочення. Інші конструктивні рішення проектант може приймати за своїм розсудом (наприклад, розміщати циліндричні зубчасті передачі ближче до одної або іншої опори вала, консольно розміщати на валі шестерню або колесо в передачі конічними зубчастими колесами, розміщати опори валів у площині рознімання корпуса або ні, тощо). Самостійно прийняті конструктивні рішення потребують обгрунтування в пояснювальній записці до проекту.

Зміна схеми можлива тільки за узгодженням із консультантом, якщо, докладно познайомившись з аналогічними конструкціями, проектант пропонує внести в проектні розробки що-небудь нове, оригінальне.

Відомості про навантаження задані двома величинами: моментом на вихідному валі приводу T $(Н \cdot м)$ і частотою його обертання n $(хв^{-1})$. Якщо передавальний механізм має два вихідних вали (наприклад, завдання №30), то відомості про навантаження задані для кожного з валів: T_1, T_2 і n_1, n_2. Ці величини дозволяють розрахувати потужність на вихідному валі *P(кВт)* за формулами:

$$P = \frac{T\ n}{9550}$$

або $P_{\Sigma} = P_1 + P_2 = \frac{T_1\ n_1}{9550} + \frac{T_2\ n_2}{9550}$.

Відомості про навантаження використовуються при виборі муфт, розрахунках на міцність передач та інших деталей.

Відомості про кінематику дають дві величини: частота обертання вихідного вала $n(хв^{-1})$ і синхронна частота обертання електродвигуна $n_c(хв^{-1})$. Під синхронною частотою обертання електродвигуна розуміється його теоретична частота обертання без навантаження (частота обертання електромагнітного поля статора).

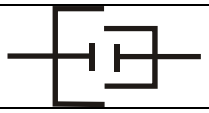
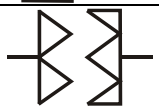
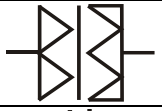
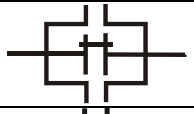
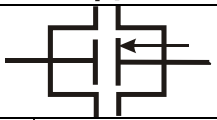
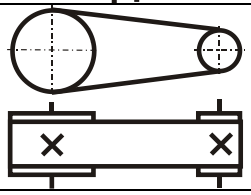
Варто мати на увазі, що частота обертання асинхронного двигуна під навантаженням менше синхронної частоти і для кожного двигуна вказується в каталозі електродвигунів. При кінематичних розрахунках (визначення передаточних чисел передач) варто використовувати дійсну частоту обертання електродвигуна.

У схемах приводів із коробками швидкостей зазначені мінімальна частота n і знаменник φ геометричного ряду наступних значень частот (наприклад, завдання № 179). У цьому випадку аналізом схеми визначають, скільки різноманітних частот обертання може мати вихідний вал, і знаходять їхнє значення як членів геометричного ряду. Наприклад, стосовно до схеми завдання № 179 вихідний вал може мати чотири різноманітні частоти обертання в залежності від комбінацій включення зубчастих передач між першим і другим, другим і третім валами. При $n=400\,хв^{-1}$ і $\varphi=1{,}4$ числові значення частот обертання вихідного вала округлено будуть мати значення:

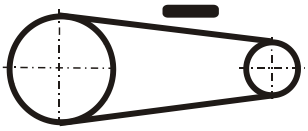
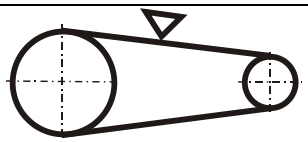
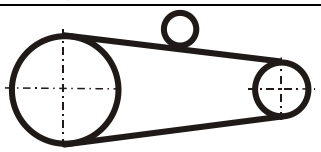
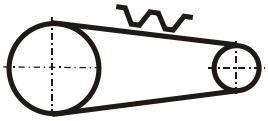
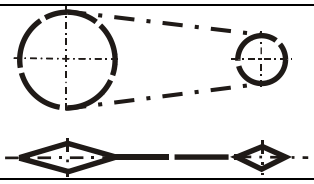
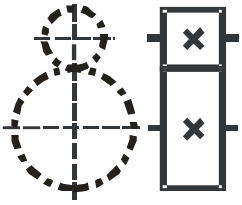
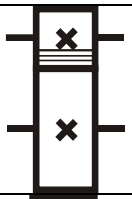
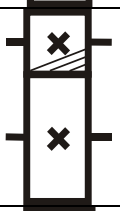
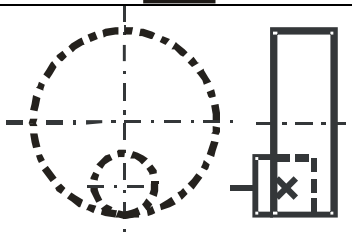
Таблиця 1 - Позначення, одиниці величин

Величина, одиниця вимірювання	Позначення
Максимальний момент на вихідному валі привода, $Н\cdot м$	T
Мінімальна частота обертання вихідного вала, $хв^{-1}$	n
Максимальний момент на першому вихідному валі привода, $Н\cdot м$	T_1
Максимальний момент на другому вихідному валі привода, $Н\cdot м$	T_2
Мінімальна частота обертання першого вихідного вала, $хв^{-1}$	n_1
Мінімальна частота обертання другого вихідного вала, $хв^{-1}$	n_2
Знаменник геометричного ряду наступних значень частот обертання вихідного вала φ	*fi*
Синхронна частота обертання вала електродвигуна, $хв^{-1}$	n_c
Тип передачі або з'єднувальної муфти для передачі крутного моменту з вала електродвигуна на вхідний вал передатного механізма	*"Вхід"*
Передаточне число пасової або ланцюгової передачі	U
Надійність роботи привода (задана коефіцієнтом довговічності)	a_1
Коефіцієнт запасу зчеплення β	*kz*
Тип передачі або з'єднувальної муфти на вихідному валі передатного механізма	*"Вихід"*
Час роботи t_i у годинах при частоті обертання n_i механізма при роботі в i-му режимі	$n_i t_i$
Використання потужності P_i (у частках від максимальної потужності) при частоті обертання механізма n_i при роботі в i-му режимі	$n_i P_i$
Надійність роботи привода	S

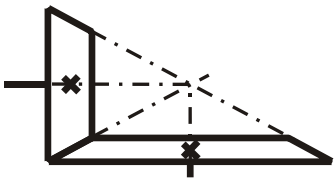
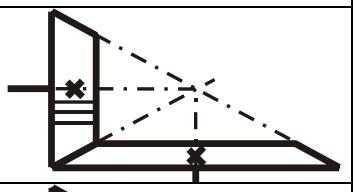
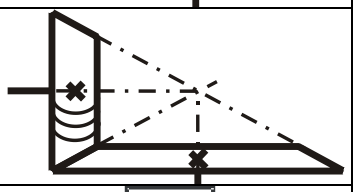
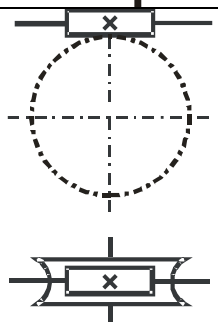
Таблиця 2 - Умовні графічні позначення елементів кінематики за ГОСТ 2. 770-68 (СТ СЭВ 2519 - 80)

Найменування	Позначення
1	2
Вал, валик, вісь	
Нерухоме з'єднання деталі з валом	
Підшипники кочення і ковзання на валі (без уточнення типу)	
Машина електрична. Загальне позначення. Усередині окружності вказуються дані: М – двигун	
Муфта. Загальне позначення без уточнення типу	
Муфта некерована: глуха	
Муфта некерована: пружна	
Муфта некерована: компенсуюча	
Муфта зчіпна (керована): загальне позначення	
Муфта зчіпна (керована): одностороння	
Муфта зчіпна (керована): двостороння	
Муфта зчіпна кулачкова одностороння	
Муфта зчіпна кулачкова двостороння	
Муфта запобіжна з елементом, що руйнується	
Муфта запобіжна з елементом, що не руйнується	
Пасова передача без уточнення типу ременя	

Продовження таблиці 2

1	2
Передача плоским ременем	
Передача клиновим ременем	
Передача круглим ременем	
Передача зубчастим ременем	
Передача ланцюгом. Загальне позначення без уточнення типу ланцюга	
Передачі зубчасті (циліндричні): зовнішнє зачеплення (загальне позначення без уточнення типу зубів)	
з прямими зубами	
з косими зубами	
з шевронними зубами	
Внутрішнє зачеплення	

Продовження таблиці 2

1	2
Передача зубчаста з валами, що пересікаються (конічними колесами): загальне позначення без уточнення типу зубів	
з прямими зубами	
з непрямими зубами	
Черв'ячні передачі з циліндричним черв'яком	

$$n = n_1 = 400\ хв^{-1};$$

$$n_2 = n_1\varphi = 400 \cdot 1{,}4 = 560\ хв^{-1};$$

$$n_3 = n_1\varphi^2 = 400 \cdot 1{,}4^2 = 784\ хв^{-1};$$

$$n_4 = n_1\varphi^3 = 400 \cdot 1{,}4^3 = 1096{,}7\ хв^{-1}.$$

Надійність роботи приводу задана коефіцієнтом $S = (100 - p)\%$, де p - можливість відмови, %. Коефіцієнт S потрібний для вибору коефіцієнта надійності a_1 для розрахунку підшипників кочення.

Режим навантаження заданий указівкою, яку кількість годин проектований привод передбачається експлуатувати з повним використанням потужності, яку кількість годин - із частковим. Для схем із коробками швидкостей особо зазначені час і використання потужності для кожної частоти обертання вихідного вала. Максимально можливе, пікове навантаження (для розрахунків на статичну міцність) у схемах без запобіжних елементів варто визначати з урахуванням перевантажувальної можливості електродвигуна:

$$K_{ïåð} = \frac{T_{\max}}{T_{íì}} \frac{P_{åä}}{P_{íîòð}}.$$

У схемах із керованими і запобіжними фрикційними муфтами (наприклад, завдання № 91...99) розмір пікового навантаження заданий кратністю щодо найбільшого режимного навантаження і поданий у вигляді коефіцієнта β - коефіцієнта запасу зчеплення. Режим навантаження використовується при розрахунках передач, валів, підшипників.

Обсяг випуску (дрібносерійний, серійний, крупносерійний) використовується при виборі матеріалів для деталей, видів термічної і термохімічної обробки, способів одержання заготовок для деталей, їхнього конструктивного оформлення.

Змінність експлуатації зазначена для розрахунків коефіцієнтів режиму роботи.

Тип передачі на вхідному (“Вхід”) і вихідному (“Вихід”) валі зазначений із передаточним числом U . Це необхідно для розрахунку геометричних параметрів передачі.

Тип з’єднувальної муфти зазначений у завданнях, де така муфта використовується для з'єднання електродвигуна з проміжним механізмом. **Наприклад: МПВП – муфта пружня втулко-пальцева, з тороподібною оболонкою, пружня з зірочкою, ланцюгова, шарнірна, зубчаста. У цьому випадку у графі** "U" **значення відсутнє.** За узгодженням із консультантом тип з’єднувальної муфти може бути змінений, проте в пояснювальній записці така заміна потребує обгрунтування (наприклад, застосувати зазначену муфту не дозволили габарити або в каталозі не виявилося муфти, що підходить за розмірами переданого моменту, і т.п.). Сказане поширюється і на ті випадки, коли з’єднувальна муфта розміщена на вихідному валі приводу.

Напрямок (кут нахилу) міжосьової прямої у передачах на виході можна приймати будь-яким доцільним, проте його треба указати в записці і показати на складальному кресленні, тому що воно використовується при розрахунках.

Вказівка по установці механізмів. Оскільки привод розглядається як виріб, усі його складові частини повинні бути встановлені на єдиній основі. У якості основи може виступати лита плита, зварна рама. Основа - деталь приводу, тому на складальному кресленні вона повинна зображуватися так, щоб була зрозуміла її конструкція.

За вказівкою консультанта плита, рама, у свою чергу, можуть установлюватися на легкому фундаменті. У тих випадках, коли складові частини приводу можуть бути встановлені безпосередньо на фундаменті, це обумовлено завданням. Якщо між двигуном і проміжним механізмом розміщена пасова передача, варто подбати про пристрій для натягу пасу. Зазвичай з цією метою двигун на фундаменті розміщається на полозках.

2 Вказівки студентам щодо використання збірника

Завдання на проектування студент одержує від викладача у вигляді номера завдання і номера варіанта. Кожне завдання для різних спеціальностей має свій коефіцієнт складності K_C . Пропонуються такі значення коефіцієнтів (табл. 3,4,5,6).

Користуючись збірником, студент зобов'язаний скласти бланк завдання й представити його викладачу для підпису. Бланк завдання складається на листі стандартного формату А4 пастою чорного або синього кольору, або друкується на принтері. У бланк вносяться усі вихідні дані для проектування. Форма бланка наведена на рис. 1.

Таблиця 3 - Коефіцієнт складності для спеціальності «Обробка металів тиском»

Коефіцієнт складності	$K_C = 1$	$K_C = 1{,}125$	$K_C = 1{,}25$
Номер завдання	1...25	26…35,65…90	53…56,91…106

Таблиця 4 - Коефіцієнт складності для спеціальності «Зварювальне виробництво»

Коефіцієнт складності	$K_C = 1$	$K_C = 1{,}125$	$K_C = 1{,}25$
Номер завдання	1...25	36…52,57…64	53…56,91…106

Таблиця 5 - Коефіцієнт складності для спеціальностей: «Металургійне обладнання заводів», «Підйомно-транспортні машини», «Машини і технологія обробки металів тиском», «Обладнання ливарного виробництва»

Коефіцієнт складності	$K_C = 1$	$K_C = 1{,}125$	$K_C = 1{,}25$
Номер завдання	26...88, 108	53…56, 89…102	103…107, 109…123, 139…148

Таблиця 6 - Коефіцієнт складності для спеціальностей: «Технологія машинобудування», «Металургійні верстати й інструменти», «Інструментальне виробництво»

Коефіцієнт складності	$K_C = 1$	$K_C = 1{,}125$	$K_C = 1{,}25$
Номер завдання	124.....138	149…161, 175,176,178	162…174, 177, 179, 180

Рекомендується відразу підготувати 2...3 копії бланка, що будуть потрібні потім при виконанні домашніх робіт, складанні пояснювальної записки до проекту, під час консультацій.

Відповідно до отриманого завдання студентом мають бути виконані такі роботи (у дужках показана приблизна витрата часу від загальних витрат на виконання проекту).

1 Вибрати електродвигун із каталога, тобто зазначити його тип, виконання, усі параметри і привести ескіз із указівкою приєднувальних, настановних і габаритних розмірів (2%).

2 Виконати кінематичний розрахунок, кінцева ціль якого - призначення передаточних чисел усіх передач (1%).

3 Виконати розрахунки (проектувальні і перевірочні) на міцність передач зачепленням (10%).

4 Виконати розрахунки передач із проміжним гнучким зв'язком: пасових, ланцюгових (5%).

5 Вибрати зі стандартів, нормалей, довідкових рекомендацій муфти (з'єднувальні, зчіпні, запобіжні). При відсутності довідкових даних розрахувати і спроектувати муфти самостійно (2%).

6 Виконати проектувальні розрахунки валів, вибрати тип підшипників в опорах і приступити до графічних робіт, що виконуються на стандартних аркушах креслярського паперу (формат А1) у повній відповідності з вимогами ЄСКД і включають:

а) Розробку складальних креслень проміжного механізму (редуктор, коробка швидкостей) із вузлами і деталями, установленими на кінцях вхідного і вихідного валів. Проробка креслень повинна відповідати вимогам до технічного проекту. Звичайно складальні креслення виконуються на 2 листах формату А1 у масштабі 1:1 і повинні містити стільки видів, розтинів, перетинів тощо, скільки необхідно для наступної деталіировки. На цьому етапі проектування креслення виконується в тонких лініях (30%);

б) Виконання робочого креслення литої корпусної деталі (нижня половина корпуса редуктора, корпуса коробки швидкостей) - для студентів очної форми навчання, за винятком спеціальності "Зварювальне виробництво". Спочатку креслення виконується в тонких лініях звичайно на листі формату А1 (15%);

в) Виконання декількох робочих креслень деталей (звичайно 4...5) - для студентів очної форми навчання спеціальностей: "Зварювальне виробництво", "Обробка металів тиском"; а також для студентів заочної форми навчання всіх механічних спеціальностей.

Обрані формати креслень розміщаються на однім листі формату А1. На які саме деталі варто складати робочі креслення, указує консультант. Частіше усього це деталіровка вузла, що включає вал, зубчасте колесо (черв'як, черв'ячне колесо), шків або зірочку, деталі муфти, стакани, кришки підшипникових гнізд і т.п. (10%);

г) Розробка креслення загального виду приводу, що повинні відповідати додатково вимогам до складального, настановного, габаритного креслення (5%).

7 Складання специфікацій. Маються на увазі дві специфікації: на привод (стосовно до креслення загального виду) і на проміжний механізм (стосовно до складальних креслень цього механізму). Необхідність в складанні відомості специфікацій вирішується з консультантом (5%).

8 Оформлення пояснювальної записки. До неї увійдуть розрахунки за пп. 1, 2, 3, 4, а також перевірочні розрахунки валів, муфт, з'єднань (шпонкових, шліцьових, різьбових, із натягом), розрахунки на жорсткість (зазвичай один найменш жорсткий вал), теплові розрахунки (зазвичай для черв'ячної передачі), розрахунки в зв'язку з добором

підшипників кочення, розрахунки деталей механізмів керування, навантажених деталей зчіпних муфт, обгрунтування і вибір сорту мастила для передач зачепленням і підшипників, обгрунтування прийнятих конструктивних рішень, указівки щодо складання, налагодження механізмів або їх складових частин, інструкція з експлуатації і т.п. (10%). Студенти заочної форми навчання звільняються від виконання розрахунків групового болтового з'єднання.

Рекомендується специфікації зброшурувати разом із пояснювальною запискою.

9 Остаточне оформлення креслень*:* розставляння посадкових розмірів із указівкою посадок; указівка приєднувальних, габаритних розмірів, які увійшли у розрахунки, що визначають вибір конструктивних рішень; заповнення кутових написів.

10 Остаточне оформлення пояснювальної записки і специфікацій (5%).

У зміст й об’єм робіт викладачем можуть бути внесені зміни.

Для полегшення пошуку аналога (прототипу) привода, який вказаний в заданні, у збірнику зроблені посилання на наступну літературу:

1. Киркач Н.Ф., Баласанян Ф.А. Расчет и проектирование деталей машин: Учебное пособие для технических вузов. – 3-е изд., перераб. и доп. - Харьков: Основа, 1991. – 279 с.

2. Шейнблит А.Е. Курсовое проектирование деталей машин. Учебное пособие для техникумов. – М.: Высшая школа, 2002. – 432 с.

3. Расчет и проектирование деталей машин: Учебное пособие для вузов / Под ред. Г.Б. Столбина и К.П. Жукова. – М.:Высшая школа, 1978. – 247 с.

4. Цехнович Л.И., Петриченко И.П. Атлас конструкций редукторов: Учебное пособие для вузов. – 2-е изд., перераб. и доп. – К.: Выща школа, 1990. – 151 с.

5. Цехнович Л.И., Петриченко И.П. Атлас конструкций редукторов: Учебное пособие для вузов. – К.: Выща школа, 1979. – 128 с.

6. Конструкции узлов редукторов и коробок скоростей: Учебное пособие. – Краматорск.: ДГМА, 1989. – 180 с.

7. Ряховский О.А., Иванов С.С. Справочник по муфтам. – Л.: Политехника, 1991. – 384 с.

8. Дунаев П.Ф., Леликов О.П. Конструирование узлов и деталей машин: Учебное пособие для машиностроительных специальностей вузов. – Изд. 4-е, перераб. и доп. – М.: Высшая школа, 1985. – 416 с.

3 Вказівки викладачам щодо використання збірника

При виборі для студентів номера завдання і номера варіанта необхідно враховувати спеціальність й загальнотехнічну підготовку студента, підбираючи для нього відповідну схему. З огляду на те, що завдання на курсове проектування студент одержує на початку вивчення теоретичного курсу дисципліни і рівень загальнотехнічної підготовки студента до цього часу ще не виявлений, рекомендується дати можливість вибору категорії складності завдання самому студенту із запропонованих номерів завдань у табл. 3, 4, 5, 6. Достатня різноманітність конструктивних схем дозволяє зробити такий добір. Проте повторення схеми в одній академічній групі неприпустиме. Призначати номер варіанта треба за узгодженням з іншими викладачами кафедри, для виключення повторення варіантів і використання всього можливого діапазону даних. Підписуючи бланки завдань, що складені студентами, треба обов'язково за збірником перевірити, чи правильно студент виписав вихідні дані для проектування.

Наявність збірника завдань не виключає видачу студентам на проектування інших, оригінальних завдань, проте характер передбачених до виконання робіт не повинний істотно відрізнятися від типових, що відповідають вимогам програм.

При складанні даного збірника за основу був узятий збірник завдань на курсовий проект за дисципліною «Деталі машин», складений В.Л.Поповим у 1984 році.

Міністерство освіти і науки України

Донбаська державна машинобудівна академія

Кафедра "Основи конструювання механізмів і машин"

ЗАВДАННЯ №_____

ФІО студента: _____

Група: _____

Дата видачі завдання: _____

Тема ”_____

_____”

Схема механізму і вихідні дані для проектування:

Режим навантаження:

Місце кінематичної схеми	Частота обертання	Час роботи з використанням потужності, год					
		t_1	P_1	t_2	P_2	t_3	P_3
	n_1						
	n_2						
	n_3						
	n_4						

Виконання передатного механізма	
Положення вихідного вала	
Положення черв’яка	
Серійність виробництва	
Змінність роботи	

Номер варіанта	T, Нм	T_1, Нм	T_2, Нм	n, $хв^{-1}$	n_1, $хв^{-1}$	n_2, $хв^{-1}$	φ	n_c, $хв^{-1}$	Тип передачі або з’єднувальної муфти на вхідному валі	U	S	β	Тип передачі або з’єднувальної муфти на вихідному валі	U	Місце установки передатного механізму

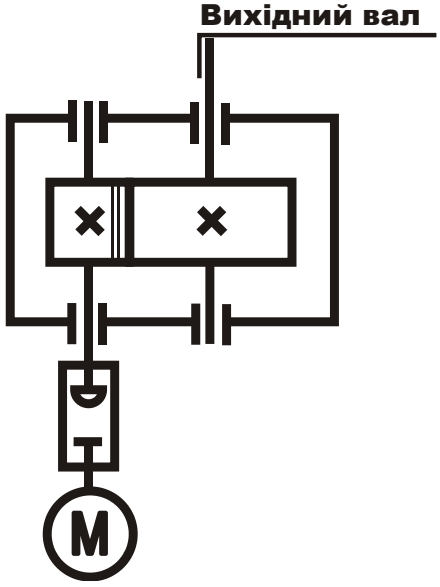
Термін проектування з — 15 лютого 2002 г.

по — 15 травня 2002 г.

Керівник проекту_____/_____/

Рисунок 1 – Форма бланка завдання на курсове проектування

Завдання № 1
Розрахувати та спроектувати привод до електричного генератора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	6000	0.8P	2000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

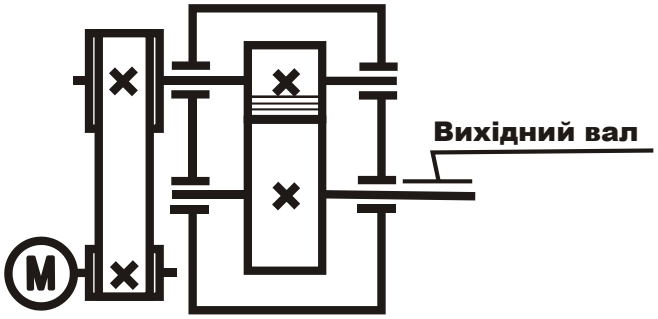
Конструктивне виконання горизонтальне

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	165	281	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	163	283	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	161	285	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	159	287	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	157	289	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	155	291	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	153	293	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	151	295	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	149	297	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	147	299	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	145	301	750	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	143	303	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	141	305	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	139	307	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	137	309	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	135	311	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	133	313	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	131	315	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	129	317	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	127	319	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	125	321	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	123	323	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	121	325	750	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	119	327	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	117	329	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	115	331	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	113	333	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	111	335	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	109	337	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	107	339	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [4], с.77, рис. 34; [5], с.67, рис. 35

Завдання № 2
Розрахувати та спроектувати привод до вентилятора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	3000	0.7P	3000	0.4P

Виробництво серійне

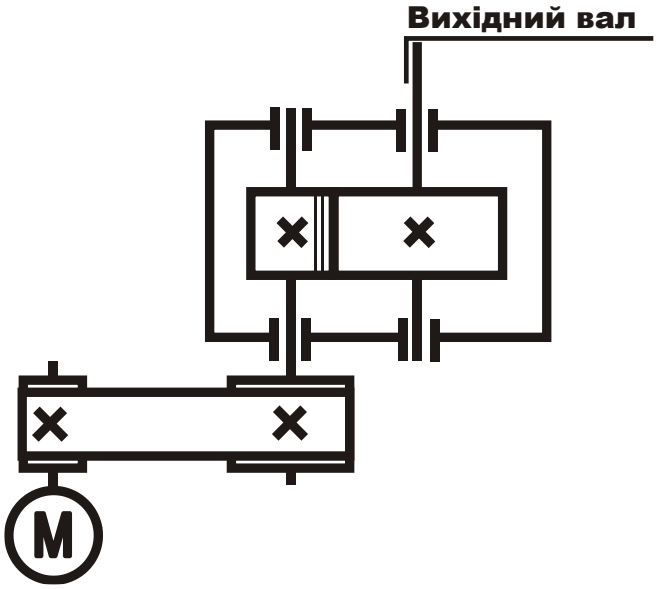
Конструктивне виконання вертикальне

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	114	302	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
2	116	300	1000	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	218	198	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.25	на фундаменті
4	220	196	750	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
5	122	294	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
6	224	192	1000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
7	126	290	750	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	128	288	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
9	130	286	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	132	284	1000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
11	134	182	750	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
12	136	180	750	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
13	138	278	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	140	276	1000	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
15	142	274	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	144	172	750	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
17	146	270	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
18	148	268	1000	поліклинова	1.6	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	150	266	750	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
20	152	264	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
21	154	262	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
22	156	260	1000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
23	158	158	750	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
24	160	156	750	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	162	254	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	164	252	1000	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
27	166	250	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	168	248	750	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
29	170	246	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
30	172	244	1000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 3
Розрахувати та спроектувати привод до відцентрового насоса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	5000	0.6P	4000	0.3P

Виробництво крупносерійне

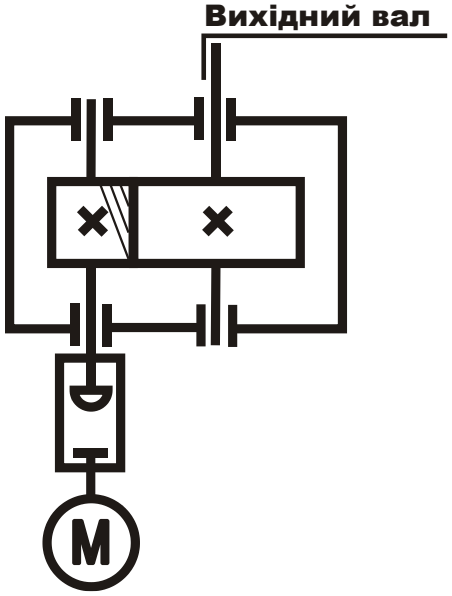
Конструктивне виконання горизонтальне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	111	395	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	120	394	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	119	393	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	118	392	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	117	391	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	116	390	1000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	115	389	3000	плоским ременем	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	114	388	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	113	387	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	112	386	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	111	430	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	110	431	1000	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	109	432	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	108	433	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	107	434	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	106	435	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	105	436	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	104	437	1000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	103	438	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	102	462	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	101	460	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	100	458	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	99	456	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	98	454	1000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	97	452	3000	плоским ременем	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	96	450	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	95	448	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	94	446	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	93	444	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	92	442	1000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [2], с.339; [4], с.77, рис. 34; [5], с.67, рис. 35

Завдання № 4
Розрахувати та спроектувати привод до компресора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	1000	0.5P	5000	0.2P

Виробництво масове

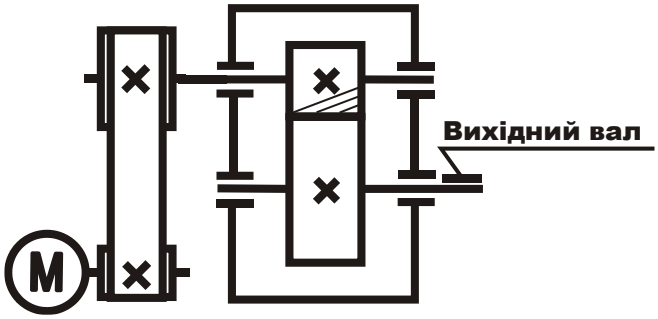
Конструктивне виконання горизонтальне

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	165	281	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	163	283	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	161	285	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	159	287	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	157	289	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	155	291	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	153	293	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	151	295	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	149	297	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	147	299	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	145	301	750	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	143	303	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	141	305	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	139	307	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	137	309	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	135	311	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	133	313	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	131	315	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	129	317	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	127	319	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	125	321	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	123	323	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	121	325	750	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	119	327	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	117	329	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	115	331	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	113	333	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	111	335	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	109	337	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	107	339	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [1], с.148, рис. 49; [2], с.330, 331; [4], с.73,74,75,76, рис.30,31,32, 33; [5], с.62,63,70, рис. 30,31,38

Завдання № 5
Розрахувати та спроектувати привод до стрічкового транспортера



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	2000	0.8P	5000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

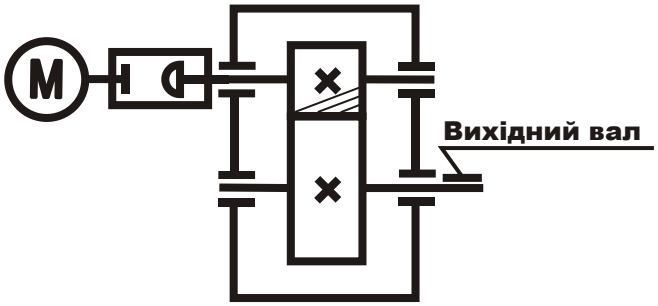
Конструктивне виконання вертикальне

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	193	117	1000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
2	195	115	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	197	125	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.25	на фундаменті
4	199	111	750	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
5	201	109	750	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
6	203	135	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
7	205	105	1000	плоским ременем	2	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	207	161	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
9	209	163	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	211	165	1000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
11	213	167	750	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
12	215	169	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
13	217	171	1000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	219	173	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
15	221	175	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	223	177	1000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
17	225	179	750	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
18	227	181	750	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	229	183	1000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
20	231	185	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
21	233	187	1500	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
22	235	189	1000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
23	237	191	750	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
24	239	193	1500	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	241	195	1000	плоским ременем	2	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	222	197	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
27	224	199	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	226	201	1000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
29	228	203	750	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
30	230	205	750	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: [2], с.334-335, 342-343; [5], с.64-66,70, рис.32-34,38; [4], с.78-79, рис. 35-36; [6], с.25,26

Завдання № 6
Розрахувати та спроектувати привод до поршневого насоса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	3000	0.7P	4000	0.4P

Виробництво серійне

Конструктивне виконання вертикальне

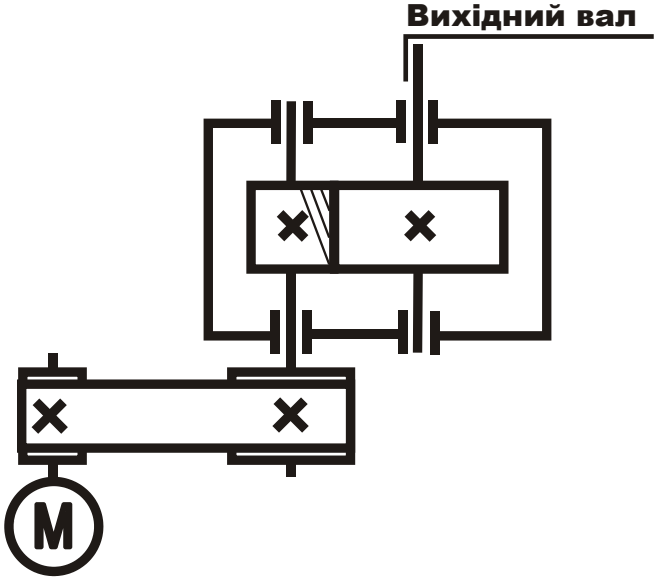
Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	87	351	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	88	352	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	89	353	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	90	354	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	91	355	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	92	356	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	93	357	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	94	358	1000	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	95	359	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	96	360	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	97	361	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	98	362	1000	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	99	363	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	100	364	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	101	365	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	102	366	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	103	367	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	104	368	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	105	369	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	106	370	1000	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	107	371	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	108	372	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	109	373	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	110	374	1000	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	111	375	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	112	376	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	113	377	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	114	378	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	115	379	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	116	380	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [2], с.334-335, 350-351, 358-359: [5], с.64-66, рис. 32-34; [4], с.78-79, рис. 35-36

Завдання № 7

Розрахувати та спроектувати привод до компресора з трьома циліндрами



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	1000	0.6P	3000	0.3P

Виробництво крупносерійне

Конструктивне виконання горизонтальне

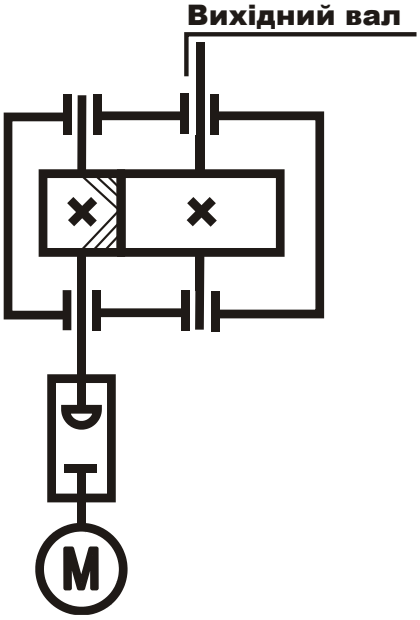
Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	233	177	750	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
2	232	178	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	231	179	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
4	230	180	750	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
5	229	181	750	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
6	228	182	750	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
7	227	183	750	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	226	184	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
9	225	185	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	224	186	750	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
11	223	187	750	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
12	222	188	750	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	221	189	750	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	220	190	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
15	219	191	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	218	192	750	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
17	217	193	750	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
18	216	194	750	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	215	195	750	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
20	214	196	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
21	213	197	1500	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
22	212	198	1000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
23	211	199	750	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
24	210	200	1500	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	209	201	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	208	202	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
27	207	203	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	206	204	1000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
29	205	205	750	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
30	204	206	750	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: [1], с.148; [4], с.73,74,75,76, рис. 30-33; [2], с.338-339, 346-347; [5], с.64-66,70, рис. 32-34, 38

Завдання № 8

Розрахувати та спроектувати привод до пластинчатого транспортера



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	2000	0.5P	2000	0.2P

Виробництво масове

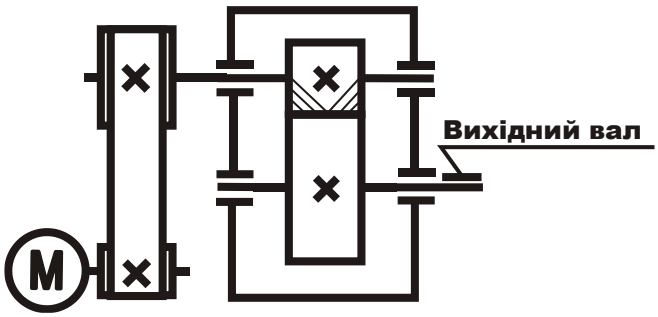
Конструктивне виконання горизонтальне

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	Встановити
1	165	281	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	на литій плиті
2	164	280	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	пружна з зірочкою	на зварній рамі
3	163	279	750	пружна з зірочкою	0.96	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
4	162	278	750	ланцюгова	0.97	МПВП	на зварній рамі
5	161	277	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	на литій плиті
6	160	276	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	пружна з зірочкою	на зварній рамі
7	159	275	750	пружна з зірочкою	0.9	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
8	158	274	750	ланцюгова	0.95	МПВП	на зварній рамі
9	157	273	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	на литій плиті
10	156	272	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	пружна з зірочкою	на зварній рамі
11	155	271	750	пружна з зірочкою	0.98	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
12	154	270	750	ланцюгова	0.99	МПВП	на зварній рамі
13	153	269	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	на литій плиті
14	152	268	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	пружна з зірочкою	на зварній рамі
15	151	267	750	пружна з зірочкою	0.96	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
16	150	266	750	ланцюгова	0.97	МПВП	на зварній рамі
17	149	265	750	МПВП	0.98	ланцюгова	на литій плиті
18	148	264	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	пружна з зірочкою	на зварній рамі
19	147	263	750	пружна з зірочкою	0.9	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
20	146	262	750	ланцюгова	0.95	МПВП	на зварній рамі
21	145	261	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	на литій плиті
22	144	260	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	пружна з зірочкою	на зварній рамі
23	143	259	750	пружна з зірочкою	0.98	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
24	142	258	750	ланцюгова	0.99	МПВП	на зварній рамі
25	141	257	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	на литій плиті
26	140	256	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	пружна з зірочкою	на зварній рамі
27	139	255	750	пружна з зірочкою	0.96	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
28	138	254	750	ланцюгова	0.97	МПВП	на зварній рамі
29	137	253	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	на литій плиті
30	136	252	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	пружна з зірочкою	на зварній рамі

Аналог: [5], с. 68-69, рис. 36-37; [4], с.80-81, рис. 37-38

Завдання № 9
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	3000	0.8P	2000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

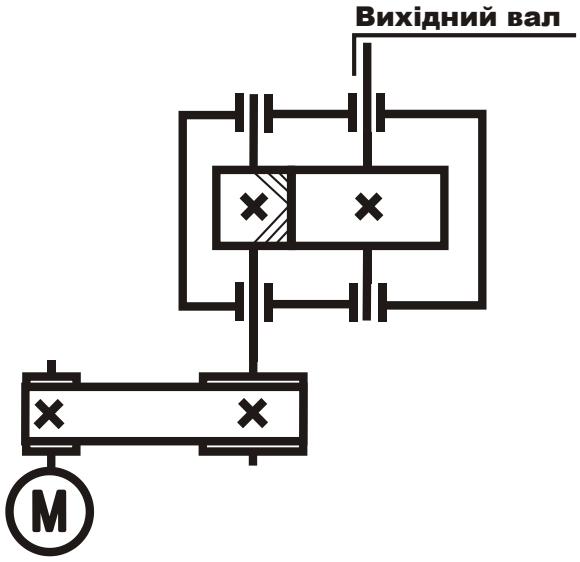
Конструктивне виконання вертикальне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	233	177	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	232	178	750	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	231	179	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	230	180	750	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	229	181	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	228	182	750	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	227	183	1000	плоским ременем	1.25	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	226	184	750	клинопасова	1.4	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	225	185	1000	поліклинова	1.6	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	224	186	750	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	223	187	1000	клинопасова	1.12	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	222	188	750	поліклинова	1.25	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	221	189	1000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	220	190	750	клинопасова	1.6	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	219	191	1000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	218	192	750	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	217	193	1000	клинопасова	1.25	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	216	194	750	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	215	195	1000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	214	196	750	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	213	197	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	212	198	1000	плоским ременем	1.25	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	211	199	750	клинопасова	1.4	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	210	200	1500	поліклинова	1.6	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	209	201	1000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	208	202	750	клинопасова	1.12	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	207	203	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	206	204	1000	плоским ременем	1.4	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	205	205	750	клинопасова	1.6	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	204	206	750	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.81, рис. 38; [6], с.28

Завдання № 10
Розрахувати та спроектувати привод до екскаватора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	1000	0.7P	3000	0.4P

Виробництво серійне

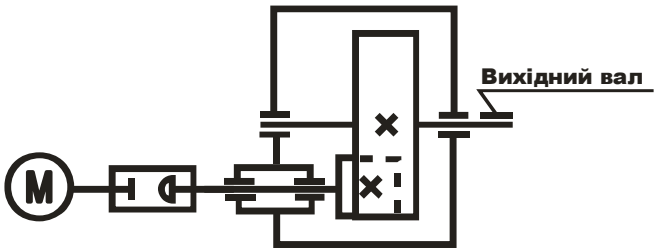
Конструктивне виконання горизонтальне

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	111	400	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	110	215	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	109	217	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	108	319	3000	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	107	221	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	106	223	1000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	105	325	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	104	227	1500	клинопасова	1.4	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	103	229	1000	поліклинова	1.6	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	102	331	3000	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	101	233	1500	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	100	235	1000	поліклинова	1.25	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	99	337	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	98	239	1500	клинопасова	1.6	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	97	241	1000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	96	343	3000	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	95	245	1500	клинопасова	1.25	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	94	247	1000	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	93	300	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	92	251	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	91	253	1000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	90	355	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	89	257	1500	клинопасова	1.4	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	88	259	1000	поліклинова	1.6	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	87	361	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	86	263	1500	клинопасова	1.12	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	85	265	1000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	84	367	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	83	269	1500	клинопасова	1.6	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	82	271	1000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [5], с.68-69, рис. 36-37; [4], с.80-81, рис. 37-38; [7], с.24

Завдання № 11
Розрахувати та спроектувати привод до драги



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	2000	0.6P	4000	0.3P

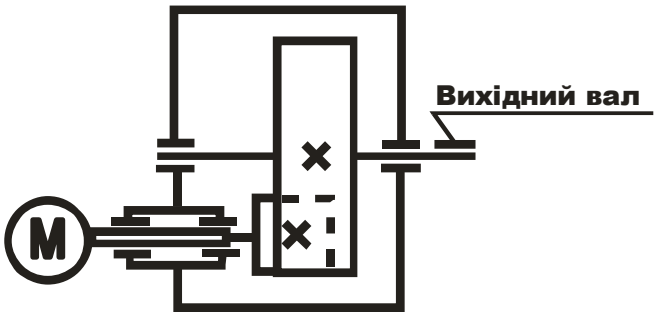
Виробництво крупносерійне

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	137	280	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	139	278	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	141	276	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	143	274	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	145	272	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	147	270	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	149	268	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	151	266	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	153	264	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	155	262	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	157	260	750	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	159	258	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	161	256	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	163	254	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	165	252	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	167	250	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	169	248	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	171	246	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	173	244	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	175	242	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	177	240	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	179	238	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	181	236	750	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	183	234	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	185	232	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	187	230	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	189	228	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	191	226	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	193	224	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	195	222	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [4], с.84-85, рис.41-42; [5], с.74-75, рис.42-43

Завдання № 12
Розрахувати та спроектувати привод до ексцентрикового преса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	3000	0.5P	5000	0.2P

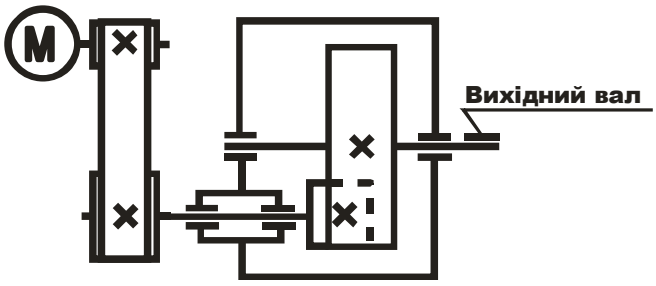
Виробництво масове

Робота у три зміни

№	T	n	nc	S	Вихід	U	Встановити
1	87	351	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	88	352	1000	0.95	клинопасова	1.25	на фундаменті
3	89	353	1500	0.96	поліклинова	1.4	на фундаменті
4	90	354	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	91	355	1500	0.98	клинопасова	1.8	на фундаменті
6	92	356	1000	0.99	поліклинова	2	на фундаменті
7	93	357	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	94	358	1000	0.95	клинопасова	1.25	на фундаменті
9	95	359	1500	0.96	поліклинова	1.4	на фундаменті
10	96	360	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	97	361	1500	0.98	клинопасова	1.8	на фундаменті
12	98	362	1000	0.99	поліклинова	2	на фундаменті
13	99	363	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	100	364	1000	0.95	клинопасова	1.25	на фундаменті
15	101	365	1500	0.96	поліклинова	1.4	на фундаменті
16	102	366	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	103	367	1500	0.98	клинопасова	1.8	на фундаменті
18	104	368	1000	0.99	поліклинова	2	на фундаменті
19	105	369	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	106	370	1000	0.95	клинопасова	1.25	на фундаменті
21	107	371	1500	0.96	поліклинова	1.4	на фундаменті
22	108	372	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	109	373	1500	0.98	клинопасова	1.8	на фундаменті
24	110	374	1000	0.99	поліклинова	2	на фундаменті
25	111	375	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	112	376	1000	0.95	клинопасова	1.25	на фундаменті
27	113	377	1500	0.96	поліклинова	1.4	на фундаменті
28	114	378	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	115	379	1500	0.98	клинопасова	1.8	на фундаменті
30	116	380	1000	0.99	поліклинова	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.84-85, рис.41-42; [5], с.74-75, рис.42-43; [6], с.92,94,95

Завдання № 13
Розрахувати та спроектувати привод до ножиць



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	3000	0.7P	4000	0.4P

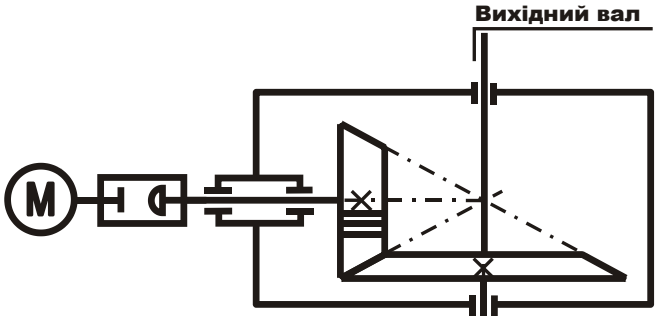
Виробництво серійне

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	111	387	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	112	385	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	113	350	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	114	381	3000	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	115	379	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	116	377	1000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	117	375	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	118	373	1500	клинопасова	1.4	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	119	250	1000	поліклинова	1.6	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	120	369	3000	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	121	367	1500	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	122	365	1000	поліклинова	1.25	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	123	363	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	109	361	1500	клинопасова	1.6	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	108	259	1000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	107	357	3000	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	106	355	1500	клинопасова	1.25	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	105	353	1000	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	104	351	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	103	349	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	102	200	1000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	101	345	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	100	343	1500	клинопасова	1.4	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	99	341	1000	поліклинова	1.6	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	98	339	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	97	337	1500	клинопасова	1.12	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	96	200	1000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	95	333	3000	плоским ременем	2	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	94	331	1500	клинопасова	1.6	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	93	220	1000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.84-85, рис.41-42; [5], с.74-75, рис.42-43; [6], с.27

Завдання № 14
Розрахувати та спроектувати привод до бігунів



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	5000	0.6P	3000	0.3P

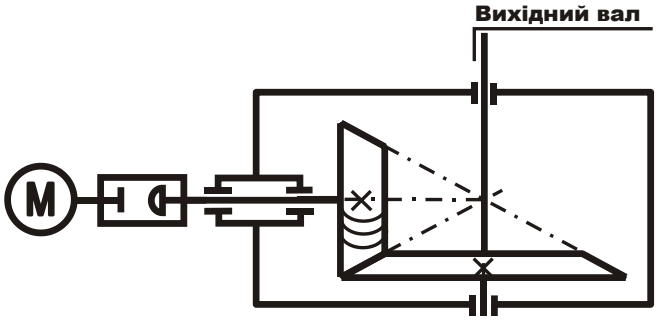
Виробництво крупносерійне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	196	223	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	195	225	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	194	227	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	193	229	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	132	330	1000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	191	233	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	190	235	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	189	237	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	188	239	1000	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	187	241	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	186	243	750	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	185	245	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	184	247	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	183	249	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	182	251	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	181	253	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	180	255	750	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	179	257	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	178	259	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	177	261	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	176	263	1000	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	175	265	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	174	267	750	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	173	269	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	172	271	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	171	273	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	170	275	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	169	277	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	168	279	1000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	167	281	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [1], с.156; [2], с.333; [4], с.120-121, рис.62-63; [5], с.102, рис.61; [6], с.29-31,35-36

Завдання № 15
Розрахувати та спроектувати привод до млина



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	4000	0.5P	2000	0.2P

Виробництво масове

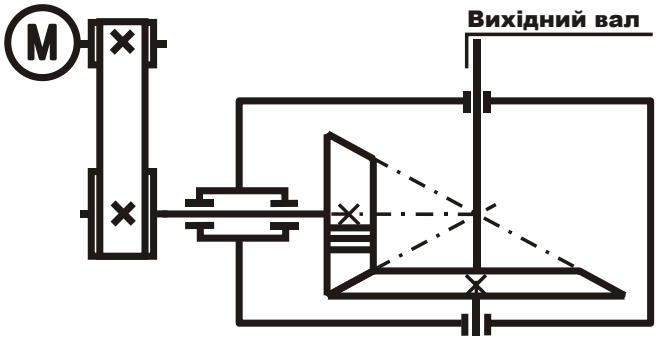
Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	196	223	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	195	225	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	194	227	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	193	229	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	132	330	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	191	233	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	190	235	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	189	237	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	188	239	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	187	241	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	186	243	750	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	185	245	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	184	247	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	183	249	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	182	251	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	181	253	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	180	255	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	179	257	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	178	259	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	177	261	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	176	263	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	175	265	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	174	267	750	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	173	269	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	172	271	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	171	273	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	170	275	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	169	277	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	168	279	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	167	281	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [2], с.356-357, 332-333; [4], с.120-121, рис.62-63; [5], с.102, рис.61; [6], с.35

Завдання № 16

Розрахувати та спроектувати привод до транспортера гвинтового



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	2000	0.8P	2000	0.5P

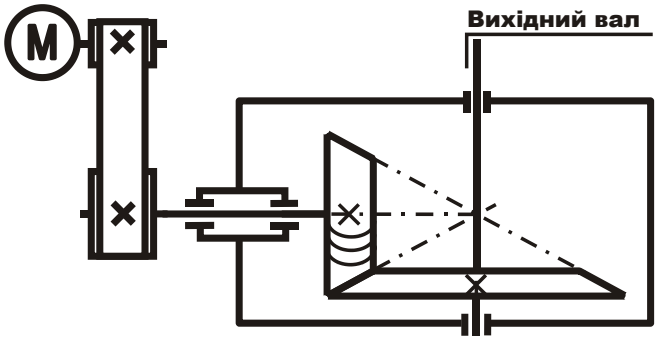
Виробництво дрібносерійне

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	108	387	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	109	385	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	110	350	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	111	381	3000	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	112	379	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	113	377	1000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	114	375	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	115	373	1500	клинопасова	1.4	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	116	250	1000	поліклинова	1.6	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	117	369	3000	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	118	367	1500	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	119	365	1000	поліклинова	1.25	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	120	363	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	121	361	1500	клинопасова	1.6	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	122	259	1000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	123	357	3000	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	124	355	1500	клинопасова	1.25	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	125	353	1000	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	126	351	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	127	349	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	128	200	1000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	129	345	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	130	343	1500	клинопасова	1.4	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	131	341	1000	поліклинова	1.6	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	132	339	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	133	337	1500	клинопасова	1.12	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	134	200	1000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	135	333	3000	плоским ременем	2	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	136	331	1500	клинопасова	1.6	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	137	220	1000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [1], с.156; [4], с.120-121, рис.62-63; [5], с.102, рис.61; [6], с.33-34

Завдання № 17
Розрахувати та спроектувати привод до транспортера скребкового



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	7000	0.7P	3000	0.4P

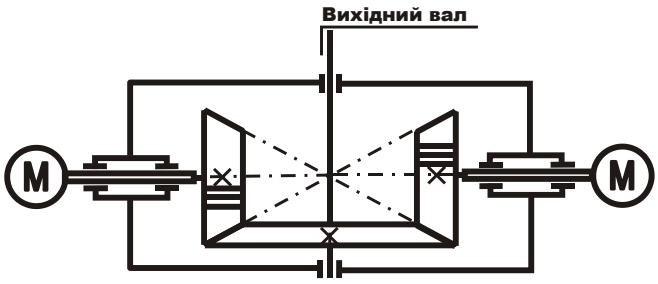
Виробництво серійне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	108	433	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
2	109	430	3000	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	110	427	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
4	111	424	3000	плоским ременем	1.8	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
5	112	421	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на зварній рамі
6	113	418	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
7	114	415	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	115	412	3000	клинопасова	1.4	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
9	116	409	3000	поліклинова	1.6	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	117	406	3000	плоским ременем	1.8	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
11	118	403	3000	клинопасова	2	0.98	МПВП		на зварній рамі
12	119	400	1500	поліклинова	1.25	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	120	397	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	121	394	3000	клинопасова	1.6	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
15	122	391	3000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	123	388	3000	плоским ременем	1.8	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
17	124	385	1500	клинопасова	1.25	0.98	МПВП		на зварній рамі
18	125	382	1500	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	101	379	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
20	102	376	3000	клинопасова	1.8	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
21	128	373	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
22	129	370	3000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
23	130	367	1500	клинопасова	1.4	0.98	МПВП		на зварній рамі
24	131	364	3000	поліклинова	1.6	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	132	361	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	133	358	1500	клинопасова	1.12	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
27	134	355	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	135	352	3000	плоским ременем	2	0.97	зубчаста муфта		на литій плиті
29	136	349	3000	клинопасова	1.6	0.98	МПВП		на зварній рамі
30	137	346	3000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.120-121, рис.62-63; [5], с.102, рис.61; [6], с.33-34

Завдання № 18
Розрахувати та спроектувати привод до електричного генератора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	6000	0.6P	4000	0.3P

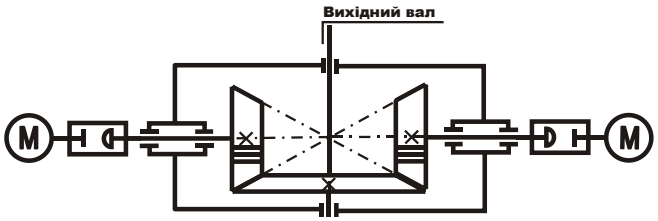
Виробництво крупносерійне

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	S	Вихід	U	Встановити
1	250	342	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	279	340	1000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	278	338	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	277	336	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	276	334	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	275	332	1000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	274	330	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	273	328	1000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	272	326	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	271	324	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	270	322	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	269	320	1000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	268	318	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	267	316	1000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	266	314	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	265	312	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	264	310	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	263	308	1000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	262	306	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	313	304	1000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	312	302	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	311	300	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	310	298	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	309	296	1000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	308	294	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	307	292	1000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	306	290	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	305	288	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	304	286	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	303	284	1000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.91, 98

Завдання № 19
Розрахувати та спроектувати привод до вентилятора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	3000	0.5P	5000	0.2P

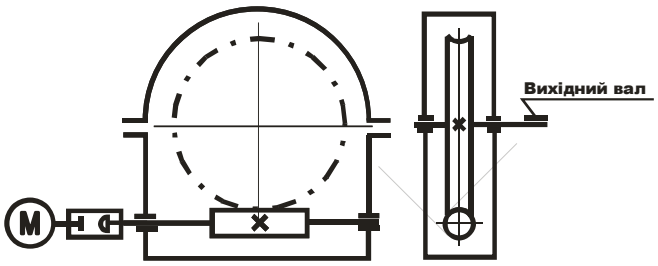
Виробництво масове

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	303	285	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	304	287	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	305	289	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	306	291	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	307	293	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	308	295	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	309	297	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	310	299	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	311	301	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	312	303	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	313	305	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	314	277	1000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	315	276	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	316	275	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	317	274	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	318	273	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	319	272	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	320	271	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	321	270	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	322	269	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	323	268	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	324	267	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	325	266	750	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	326	265	1000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	327	264	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	328	263	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	329	262	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	330	261	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	331	260	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	332	259	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [4], с.123, рис.64

Завдання № 20
Розрахувати та спроектувати привод до драги



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	5000	0.8P	5000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

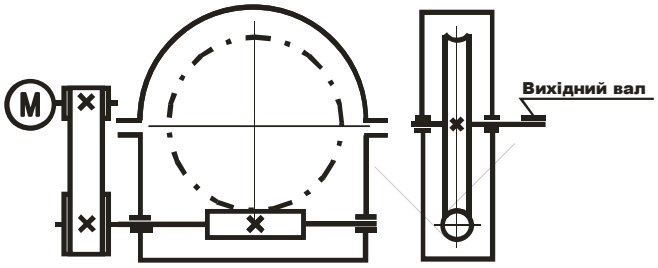
Черв`як розташовано знизу

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	497	85	3000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	517	83	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	537	81	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	557	79	3000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	577	77	3000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	597	75	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	617	73	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	637	71	1500	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	657	69	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	677	67	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	697	65	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	717	63	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	737	61	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	757	59	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	777	57	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	797	55	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	817	53	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	837	51	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	857	49	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	877	47	1500	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	897	45	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	917	46	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	937	47	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	957	48	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	956	49	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	955	50	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	501	51	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	601	52	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	701	53	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	801	54	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [1], с.163; [2], с.336-337, 352-353, 360-361; [5], с.106, рис.67; [4], с.129, рис.69

Завдання № 21
Розрахувати та спроектувати привод до бігунів



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	4000	0.7P	4000	0.4P

Виробництво серійне

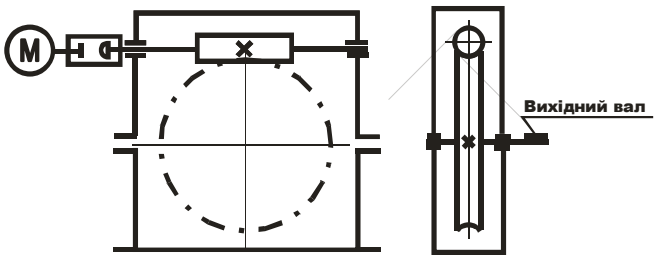
Черв`як розташовано знизу

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	497	85	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	517	83	3000	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	537	81	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	557	79	3000	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	577	77	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	597	75	3000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	617	73	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	637	71	3000	клинопасова	1.4	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	657	69	3000	поліклинова	1.6	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	677	67	3000	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	697	65	3000	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	717	63	3000	поліклинова	1.25	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	737	61	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	757	59	3000	клинопасова	1.6	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	777	57	3000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	797	55	3000	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	817	53	3000	клинопасова	1.25	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	816	51	3000	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	815	49	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	814	47	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	813	45	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	812	46	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	811	47	3000	клинопасова	1.4	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	810	48	3000	поліклинова	1.6	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	809	49	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	808	50	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	807	51	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	806	52	3000	плоским ременем	2	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	805	53	3000	клинопасова	1.6	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	804	54	3000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [1], с.163; [5], с.106, рис.67; [4], с.129, рис.69; [6], с.64

Завдання № 22
Розрахувати та спроектувати привод до стрічкового транспортера



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	2000	0.6P	3000	шарнірна

Виробництво крупносерійне

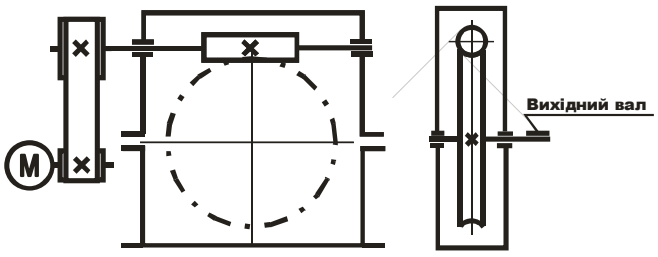
Черв`як розташовано зверху

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	501	85	3000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	499	83	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	497	81	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	495	79	3000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	493	77	3000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	491	75	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	489	73	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	487	71	1500	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	485	69	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	483	67	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	481	65	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	479	63	1500	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	477	61	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	475	64	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	473	66	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	471	68	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	469	70	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	467	72	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	465	74	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	463	76	1500	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	461	78	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	459	80	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	457	82	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	455	84	1500	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	453	86	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	451	88	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	449	90	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	447	92	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	445	94	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	443	96	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [1], с.164; [4], с.128, 131, рис.68, 70; [5], с.105, рис.66

Завдання № 23
Розрахувати та спроектувати привод до млина



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	7000	0.5P	2000	зубчаста

Виробництво масове

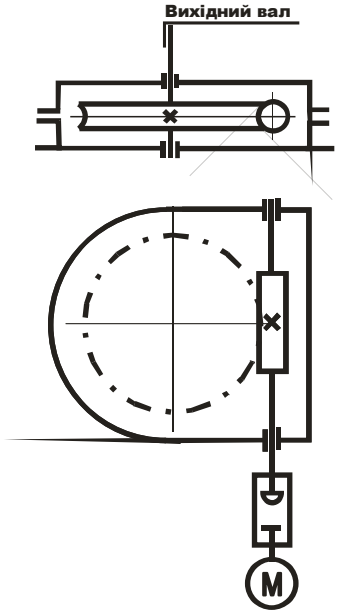
Черв`як розташовано зверху

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	Встановити
1	512	85	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта	на литій плиті
2	533	83	3000	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
3	554	81	3000	поліклинова	1.4	0.96	зубчаста муфта	на литій плиті
4	575	79	3000	плоским ременем	1.8	0.97	МПВП	на зварній рамі
5	596	77	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова муфта	на литій плиті
6	617	75	3000	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
7	638	73	3000	плоским ременем	1.8	0.9	зубчаста муфта	на литій плиті
8	659	71	3000	клинопасова	1.4	0.95	МПВП	на зварній рамі
9	680	69	3000	поліклинова	1.6	0.96	ланцюгова муфта	на литій плиті
10	701	67	3000	плоским ременем	1.8	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
11	722	65	3000	клинопасова	2	0.98	зубчаста муфта	на литій плиті
12	743	63	3000	поліклинова	1.25	0.99	МПВП	на зварній рамі
13	764	61	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта	на литій плиті
14	785	59	3000	клинопасова	1.6	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
15	806	57	3000	поліклинова	1.8	0.96	зубчаста муфта	на литій плиті
16	827	55	3000	плоским ременем	1.8	0.97	МПВП	на зварній рамі
17	848	53	3000	клинопасова	1.25	0.98	ланцюгова муфта	на литій плиті
18	869	51	3000	поліклинова	1.4	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
19	890	49	3000	плоским ременем	1.8	0.9	зубчаста муфта	на литій плиті
20	911	47	3000	клинопасова	1.8	0.95	МПВП	на зварній рамі
21	932	45	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова муфта	на литій плиті
22	953	46	3000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
23	952	47	3000	клинопасова	1.4	0.98	зубчаста муфта	на литій плиті
24	951	48	3000	поліклинова	1.6	0.99	МПВП	на зварній рамі
25	950	49	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта	на литій плиті
26	949	50	3000	клинопасова	1.8	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
27	948	43	3000	поліклинова	2	0.96	зубчаста муфта	на литій плиті
28	947	40	3000	плоским ременем	2	0.97	МПВП	на зварній рамі
29	946	47	3000	клинопасова	1.6	0.98	ланцюгова муфта	на литій плиті
30	945	44	3000	поліклинова	1.8	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі

Аналог: [1], с.164; [2], с.344-345; 348-349; [4], с.128, 131, рис.68, 70; [5], с.105, рис.66

Завдання № 24
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	6000	0.8P	2000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

Черв`як розташовано збоку

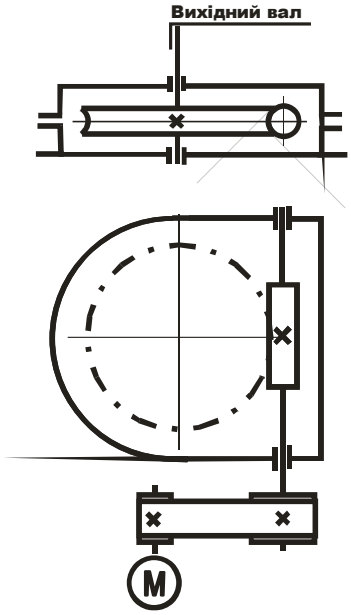
Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	487	85	3000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	485	83	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	483	81	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	481	79	3000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	479	77	3000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	477	75	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	475	73	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	473	71	1500	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	471	69	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	469	67	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	467	65	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	465	63	1500	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	463	61	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	461	64	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	459	66	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	457	68	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	455	70	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	453	72	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	451	74	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	449	76	1500	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	447	78	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	445	80	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	443	82	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	441	84	1500	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	439	86	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	437	88	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	435	90	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	433	92	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	431	94	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	429	96	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [1], с.165; [2], с.340-341; [4], с.142-143, рис.79; [5], с.120-121, рис.75;

Завдання № 25

Розрахувати та спроектувати привод до пластинчатого транспортера



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	3000	0.7P	3000	0.4P

Виробництво серійне

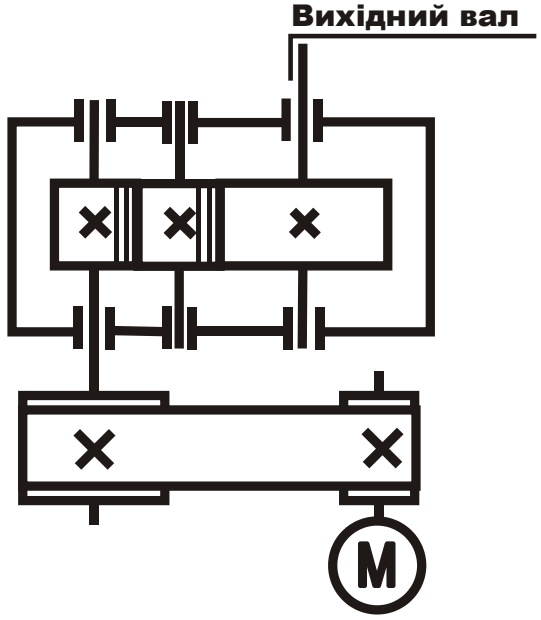
Черв`як розташовано збоку

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	517	84	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	534	82	3000	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	551	80	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	568	78	3000	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	585	76	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	602	74	3000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	619	72	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	636	70	3000	клинопасова	1.4	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	653	68	3000	поліклинова	1.6	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	670	66	3000	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	687	64	3000	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	704	62	3000	поліклинова	1.25	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	721	60	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	738	58	3000	клинопасова	1.6	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	755	56	3000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	772	54	1500	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	789	52	1500	клинопасова	1.25	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	806	50	1500	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	823	48	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	840	46	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	857	44	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	874	42	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	777	55	1500	клинопасова	1.4	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	908	38	1500	поліклинова	1.6	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	925	36	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	942	34	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	959	32	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	976	30	1500	плоским ременем	2	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	993	44	3000	клинопасова	1.6	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	988	48	3000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [1], с.165; [4], с.142-143, рис.79; [5], с.120-121, рис.75;

Завдання № 26
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	5000	0.6P	4000	0.3P

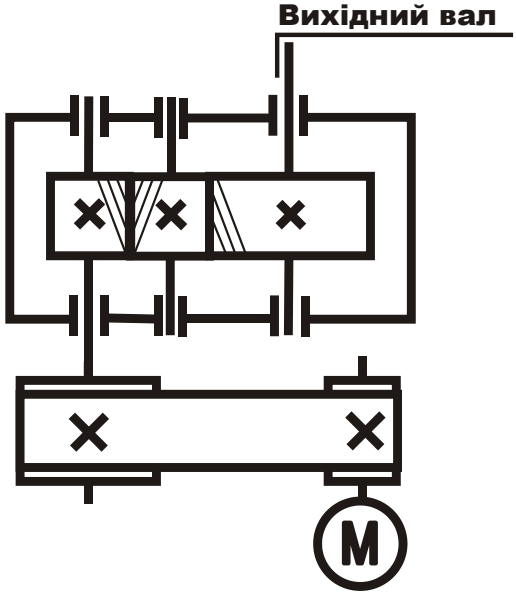
Виробництво крупносерійне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	202	177	750	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	201	178	750	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	200	179	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	199	180	750	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	198	181	750	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	197	182	750	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	196	183	750	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	195	184	750	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	194	185	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	193	186	750	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	192	187	750	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	191	188	750	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	190	189	750	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	189	190	750	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	188	191	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	187	192	750	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	186	193	750	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	185	194	750	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	184	195	750	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	183	196	750	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	182	222	1500	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	181	198	1000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	180	199	750	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	179	243	1500	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	178	245	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	177	202	750	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	176	203	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	175	204	1000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	174	205	750	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	173	206	750	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 27
Розрахувати та спроектувати привод до екскаватора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	4000	0.5P	5000	0.2P

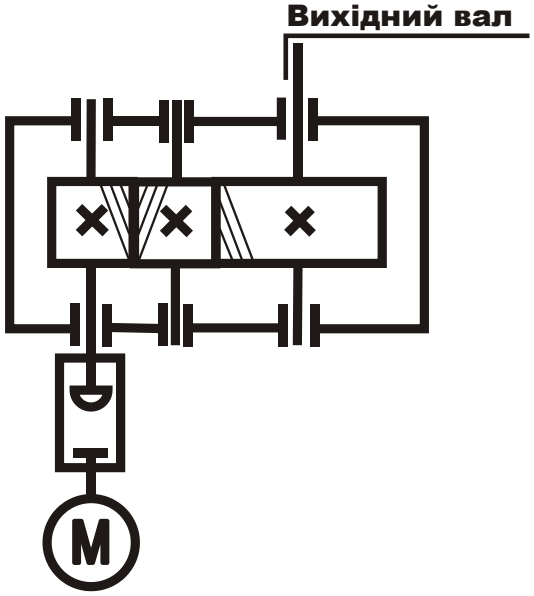
Виробництво масове

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	Встановити
1	173	177	750	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта	на литій плиті
2	174	178	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
3	175	179	750	поліклинова	1.4	0.96	зубчаста муфта	на литій плиті
4	176	180	750	плоским ременем	1.6	0.97	МПВП	на зварній рамі
5	177	181	750	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова муфта	на литій плиті
6	178	182	750	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
7	179	183	750	плоским ременем	1.12	0.9	зубчаста муфта	на литій плиті
8	180	184	750	клинопасова	1.25	0.95	МПВП	на зварній рамі
9	181	185	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова муфта	на литій плиті
10	182	186	750	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
11	183	187	750	клинопасова	1.8	0.98	зубчаста муфта	на литій плиті
12	184	188	750	поліклинова	1.8	0.99	МПВП	на зварній рамі
13	185	189	750	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта	на литій плиті
14	186	190	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
15	187	191	750	поліклинова	1.4	0.96	зубчаста муфта	на литій плиті
16	188	192	750	плоским ременем	1.6	0.97	МПВП	на зварній рамі
17	189	193	750	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова муфта	на литій плиті
18	190	194	750	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
19	191	195	750	плоским ременем	1.8	0.9	зубчаста муфта	на литій плиті
20	192	196	750	клинопасова	1.25	0.95	МПВП	на зварній рамі
21	193	222	1500	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова муфта	на литій плиті
22	194	198	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
23	195	199	750	клинопасова	1.8	0.98	зубчаста муфта	на литій плиті
24	196	243	1500	поліклинова	1.8	0.99	МПВП	на зварній рамі
25	188	245	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта	на литій плиті
26	198	202	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
27	199	203	1500	поліклинова	1.4	0.96	зубчаста муфта	на литій плиті
28	200	204	1000	плоским ременем	1.6	0.97	МПВП	на зварній рамі
29	201	205	750	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова муфта	на литій плиті
30	202	206	750	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі

Аналог: [5], с.71, рис. 39

Завдання № 28
Розрахувати та спроектувати привод до драги



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	2000	0.8P	5000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

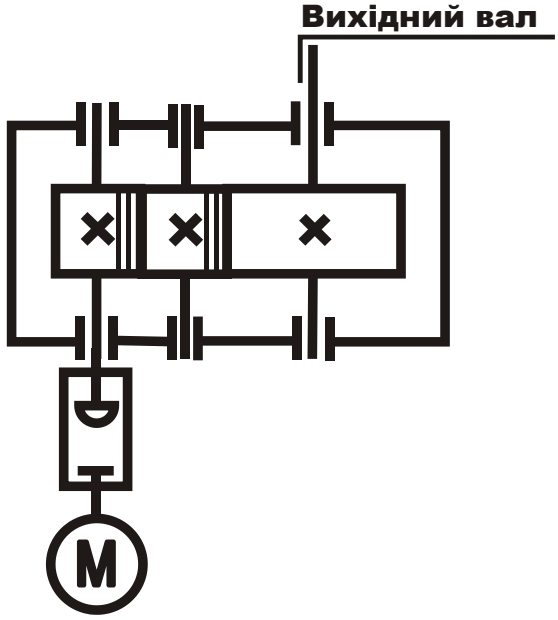
Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	87	351	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	88	352	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	89	353	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	90	354	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	91	355	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	92	356	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	93	357	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	94	358	1000	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	95	359	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	96	360	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	97	361	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	98	362	1000	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	99	363	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	100	364	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	101	365	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	102	366	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	103	367	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	104	368	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	105	369	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	106	370	1000	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	107	371	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	108	372	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	109	373	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	110	374	1000	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	111	375	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	112	376	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	113	377	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	114	378	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	115	379	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	116	380	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [5], с.71, рис. 39

Завдання № 29

Розрахувати та спроектувати привод до ексцентрикового преса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	7000	0.7P	4000	0.4P

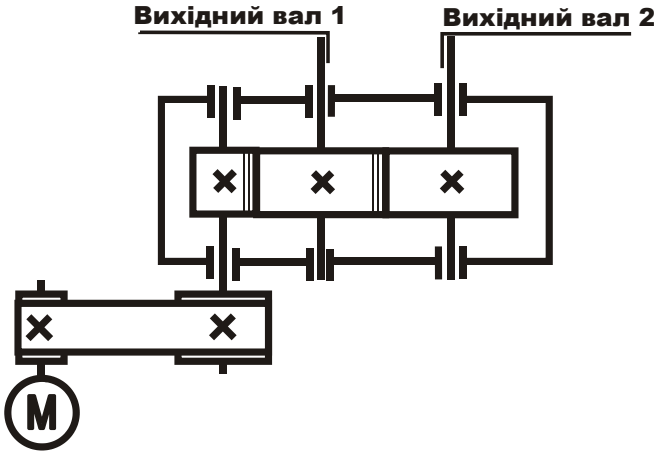
Виробництво серійне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	87	351	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	88	352	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	89	353	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	90	354	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	91	355	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	92	356	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	93	357	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	94	358	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	95	359	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	96	360	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	97	361	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	98	362	1000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	99	363	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	100	364	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	101	365	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	102	366	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	103	367	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	104	368	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	105	369	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	106	370	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	107	371	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	108	372	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	109	373	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	110	374	1000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	111	375	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	112	376	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	113	377	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	114	378	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	115	379	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	116	380	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 30
Розрахувати та спроектувати привод до гвинтового преса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	6000	0.6P	3000	0.3P

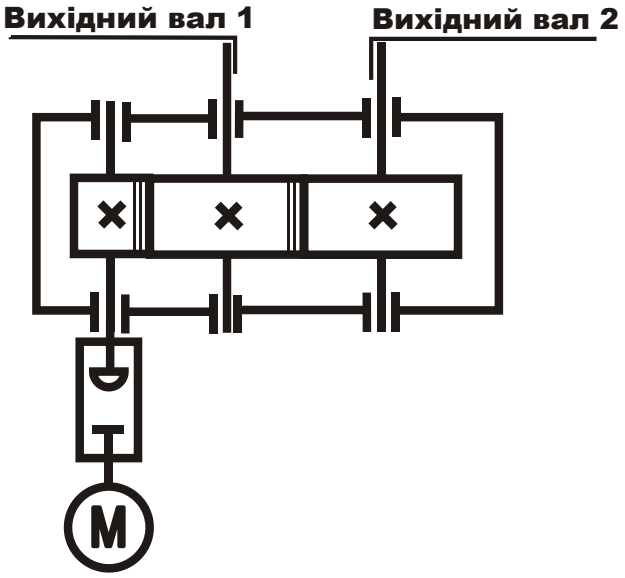
Виробництво крупносерійне

Робота у одну зміну

№	T1	T2	n1	n2	nc	Вхід	U	S	Вихід	Встановити
1	101	72	177	165	750	плоским ременем	1.8	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
2	100	73	178	163	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
3	99	74	179	161	1000	поліклинова	1.4	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
4	98	75	180	159	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
5	97	76	181	157	1000	клинопасова	1.8	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
6	96	77	182	155	1000	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
7	95	78	183	153	1000	плоским ременем	1.12	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
8	94	79	184	151	1000	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
9	93	80	185	149	1000	поліклинова	1.4	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
10	92	81	186	147	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
11	91	82	187	145	1000	клинопасова	1.8	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
12	90	83	188	143	1000	поліклинова	1.8	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
13	89	84	189	141	1000	плоским ременем	1.8	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
14	88	85	190	139	1000	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
15	87	86	191	137	1000	поліклинова	1.4	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
16	86	87	192	135	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
17	85	88	193	133	1000	клинопасова	1.8	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
18	84	89	194	131	1000	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
19	83	90	195	129	1000	плоским ременем	1.8	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
20	82	91	196	127	1000	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
21	65	92	275	125	1500	поліклинова	1.8	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
22	80	93	198	123	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
23	79	94	199	121	750	клинопасова	1.8	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
24	78	95	243	119	750	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
25	77	96	245	117	1000	плоским ременем	1.12	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
26	76	97	202	115	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
27	75	98	203	113	1000	поліклинова	1.4	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
28	74	99	204	111	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
29	73	100	205	109	750	клинопасова	1.8	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
30	72	101	206	107	750	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі

Аналог: [4], с.83, рис.40; [5], с.73, рис.41

Завдання № 31
Розрахувати та спроектувати привод до ножиць



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	3000	0.5P	2000	0.2P

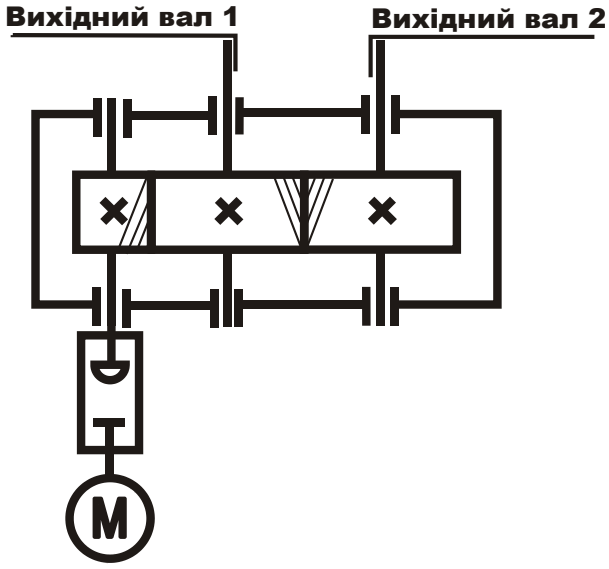
Виробництво масове

Робота у дві зміни

№	T1	T2	n1	n2	nc	Вхід	S	Вихід	Встановити
1	72	121	222	188	750	МПВП	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
2	73	120	221	186	750	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
3	74	119	220	184	750	пружна з зірочкою	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
4	75	118	219	182	750	ланцюгова	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
5	76	117	218	180	750	МПВП	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
6	77	116	217	178	750	з тороподібною оболонкою	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
7	78	115	216	176	1000	пружна з зірочкою	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
8	79	114	215	174	1000	ланцюгова	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
9	80	113	214	172	1000	МПВП	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
10	81	112	213	170	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
11	82	111	212	168	1000	пружна з зірочкою	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
12	83	110	211	166	1000	ланцюгова	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
13	84	109	210	164	1000	МПВП	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
14	85	108	209	162	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
15	86	107	208	160	1000	пружна з зірочкою	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
16	87	106	207	158	1000	ланцюгова	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
17	88	105	206	156	1000	МПВП	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
18	89	104	205	154	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
19	90	103	204	152	1000	пружна з зірочкою	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
20	91	102	203	150	1000	ланцюгова	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
21	92	101	202	148	1000	МПВП	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
22	93	100	201	146	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
23	94	99	200	144	750	пружна з зірочкою	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
24	95	98	199	142	750	ланцюгова	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
25	96	97	198	140	1000	МПВП	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
26	97	96	197	138	750	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
27	98	95	196	136	1000	пружна з зірочкою	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
28	99	94	195	134	1000	ланцюгова	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
29	100	93	194	132	750	МПВП	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
30	101	92	193	130	750	з тороподібною оболонкою	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі

Аналог: [4], с.83, рис.40; [5], с.73, рис.41

Завдання № 32
Розрахувати та спроектувати привод до бігунів



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	5000	0.8P	2000	0.5P

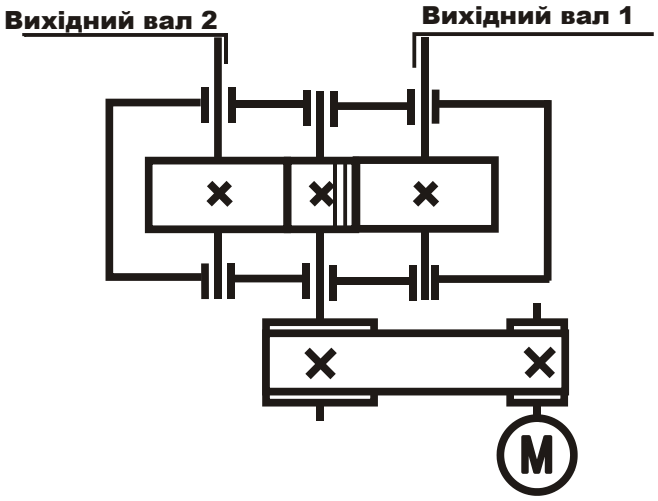
Виробництво дрібносерійне

Робота у три зміни

№	T1	T2	n1	n2	nc	Вхід	S	Вихід	Встановити
1	113	97	203	169	750	МПВП	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
2	112	96	202	167	750	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
3	111	95	201	165	1000	пружна з зірочкою	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
4	110	94	200	163	1000	ланцюгова	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
5	109	93	199	161	1000	МПВП	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
6	108	92	198	159	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
7	107	91	197	157	1000	пружна з зірочкою	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
8	106	90	196	155	1000	ланцюгова	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
9	105	89	195	153	1000	МПВП	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
10	104	88	194	151	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
11	103	87	193	149	1000	пружна з зірочкою	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
12	102	86	192	147	1000	ланцюгова	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
13	101	85	191	145	1000	МПВП	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
14	100	84	190	143	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
15	115	83	189	141	1000	пружна з зірочкою	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
16	117	82	188	139	1000	ланцюгова	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
17	119	81	187	137	1000	МПВП	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
18	121	80	186	135	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
19	123	79	185	133	1000	пружна з зірочкою	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
20	125	78	184	131	1000	ланцюгова	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
21	127	77	183	129	1000	МПВП	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
22	129	76	182	127	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
23	131	75	181	125	750	пружна з зірочкою	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
24	133	74	180	123	750	ланцюгова	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
25	135	73	179	121	1000	МПВП	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
26	137	72	178	119	750	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
27	139	71	177	117	750	пружна з зірочкою	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
28	141	70	176	115	750	ланцюгова	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
29	143	69	175	113	750	МПВП	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
30	145	68	174	111	750	з тороподібною оболонкою	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі

Аналог: [4], с.83, рис.40; [5], с.73, рис.41

Завдання № 33
Розрахувати та спроектувати привод до млина



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	4000	0.7P	3000	0.4P

Виробництво серійне

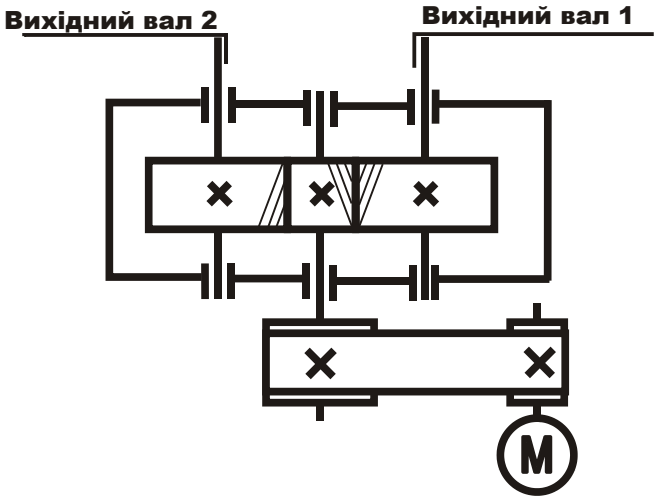
Робота у одну зміну

№	T1	T2	n1	n2	nc	Вхід	U	S	Вихід	Встановити
1	143	65	233	153	750	плоским ременем	1.8	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
2	141	67	232	154	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
3	139	69	231	155	1000	поліклинова	1.4	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
4	137	71	230	156	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
5	135	73	229	157	1000	клинопасова	1.8	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
6	133	75	228	158	750	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
7	131	77	227	159	750	плоским ременем	1.12	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
8	129	79	226	160	1000	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
9	127	81	225	161	1000	поліклинова	1.4	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
10	125	83	224	162	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
11	123	85	223	163	1000	клинопасова	1.8	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
12	121	87	222	164	1000	поліклинова	1.8	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
13	119	89	221	165	1000	плоским ременем	1.8	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
14	117	91	220	166	1000	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
15	115	93	219	167	1000	поліклинова	1.4	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
16	113	95	218	168	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
17	111	97	217	169	1000	клинопасова	1.8	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
18	109	99	216	170	1000	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
19	107	101	215	171	1000	плоским ременем	1.8	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
20	105	103	214	172	1000	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
21	103	105	213	173	1500	поліклинова	1.8	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
22	101	107	212	174	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
23	99	109	211	175	750	клинопасова	1.8	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
24	97	111	210	176	750	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
25	95	113	209	177	1000	плоским ременем	1.12	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
26	93	115	208	178	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
27	91	117	207	179	1000	поліклинова	1.4	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
28	89	119	206	180	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
29	87	121	205	181	750	клинопасова	1.8	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
30	85	123	204	182	750	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі

Аналог: [4], с.82, рис. 39; [5], с.72, рис.40

Завдання № 34

Розрахувати та спроектувати привод до транспортера гвинтового



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	2000	0.6P	4000	0.3P

Виробництво крупносерійне

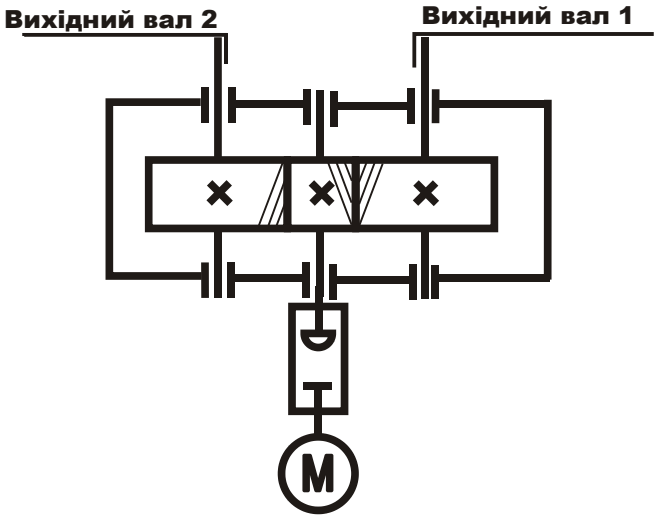
Робота у дві зміни

№	T1	T2	n1	n2	nc	Вхід	U	S	Вихід	Встановити
1	143	65	199	215	750	плоским ременем	1.8	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
2	141	67	201	211	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
3	139	69	203	207	1000	поліклинова	1.4	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
4	137	71	205	203	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
5	135	73	207	199	1000	клинопасова	1.8	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
6	133	75	209	195	750	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
7	131	77	211	191	750	плоским ременем	1.12	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
8	129	79	213	187	1000	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
9	127	81	215	183	1000	поліклинова	1.4	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
10	125	83	217	179	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
11	123	85	219	175	1000	клинопасова	1.8	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
12	121	87	221	171	1000	поліклинова	1.8	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
13	119	89	223	167	1000	плоским ременем	1.8	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
14	117	91	225	163	1000	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
15	98	93	227	159	1000	поліклинова	1.4	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
16	96	95	229	155	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
17	94	97	140	319	750	клинопасова	1.12	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
18	92	99	185	309	1000	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
19	90	101	187	299	1000	плоским ременем	1.12	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
20	88	103	189	289	1000	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
21	86	105	191	279	1500	поліклинова	1.8	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
22	84	107	193	269	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
23	82	109	195	259	750	клинопасова	1.12	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
24	80	111	245	249	750	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
25	78	113	247	239	1000	плоским ременем	1.12	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
26	76	115	249	229	750	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
27	74	117	251	219	1000	поліклинова	1.4	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
28	72	119	253	209	1000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
29	70	121	255	199	750	клинопасова	1.8	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
30	68	123	257	189	750	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі

Аналог: [4], с.82, рис. 39; [5], с.72, рис.40

Завдання № 35

Розрахувати та спроектувати привод до транспортера скребкового



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	7000	0.5P	5000	0.2P

Виробництво масове

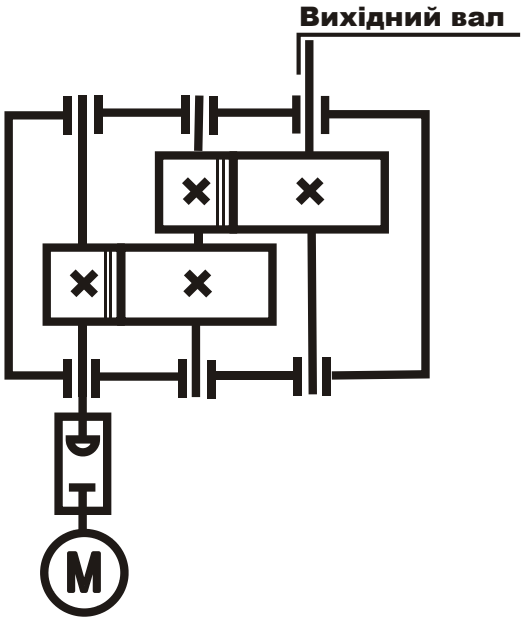
Робота у три зміни

№	T1	T2	n1	n2	nc	Вхід	S	Вихід	Встановити
1	99	112	234	202	750	МПВП	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
2	98	111	232	201	750	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
3	97	110	230	200	750	пружна з зірочкою	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
4	96	109	228	199	750	ланцюгова	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
5	95	108	226	198	750	МПВП	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
6	94	107	224	197	750	з тороподібною оболонкою	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
7	93	106	222	196	750	пружна з зірочкою	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
8	92	105	220	195	750	ланцюгова	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
9	91	104	218	194	750	МПВП	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
10	90	103	216	193	750	з тороподібною оболонкою	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
11	89	102	214	192	750	пружна з зірочкою	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
12	88	101	212	191	750	ланцюгова	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
13	87	100	210	190	750	МПВП	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
14	86	99	208	189	750	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
15	85	98	206	188	750	пружна з зірочкою	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
16	84	97	204	187	750	ланцюгова	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
17	83	96	202	186	750	МПВП	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
18	82	95	200	185	750	з тороподібною оболонкою	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
19	81	94	198	184	750	пружна з зірочкою	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
20	80	93	196	183	750	ланцюгова	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
21	79	92	194	182	750	МПВП	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
22	78	91	192	181	750	з тороподібною оболонкою	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
23	77	90	190	180	750	пружна з зірочкою	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
24	76	89	188	179	750	ланцюгова	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
25	75	88	186	178	750	МПВП	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
26	74	87	184	177	750	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
27	73	86	182	176	750	пружна з зірочкою	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
28	72	85	180	175	750	ланцюгова	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
29	71	84	178	174	750	МПВП	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
30	70	83	176	173	750	з тороподібною оболонкою	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі

Аналог: [2], с.364-365; [4], с.82, рис. 39; [5], с.72, рис.40

Завдання № 36

Розрахувати та спроектувати привод до електричного генератора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	6000	0.8P	5000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

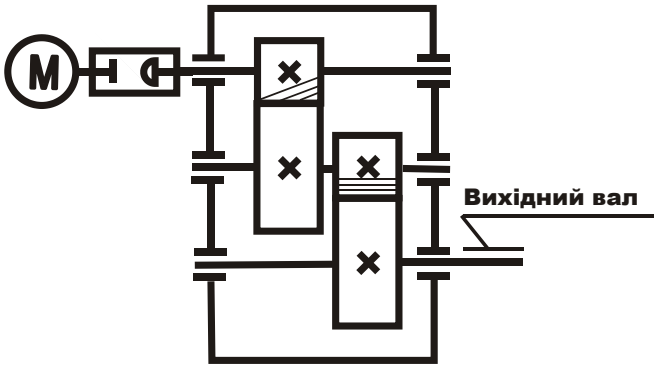
Конструктивне виконання горизонтальне

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	133	287	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	131	286	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	129	285	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	127	284	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	125	283	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	123	282	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	121	281	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	119	280	1500	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	117	279	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	115	278	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	113	277	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	111	276	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	109	275	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	107	274	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	105	273	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	103	272	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	101	271	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	99	270	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	97	269	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	95	300	1500	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	125	301	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	126	302	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	127	303	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	128	304	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	129	305	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	130	306	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	131	307	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	132	308	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	133	309	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	134	310	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [1], с.149-150; [4], с.87, 89, 93, 95, рис.43-46; [5], с.82-83, рис.48

Завдання № 37
Розрахувати та спроектувати привод до вентилятора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	3000	0.7P	4000	0.4P

Виробництво серійне

Конструктивне виконання вертикальне

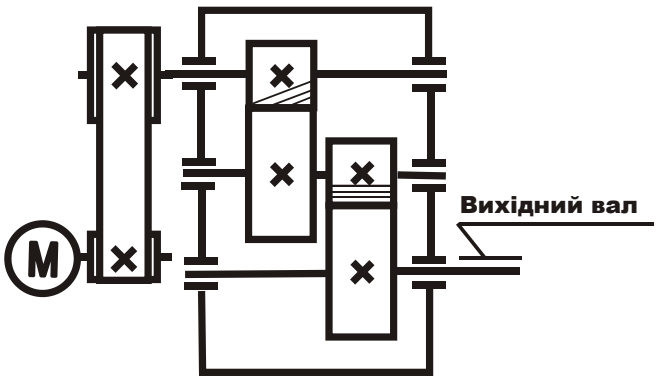
Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	357	117	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	358	116	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	359	115	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	360	114	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	361	113	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	362	112	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	363	111	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	364	110	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	365	109	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	366	108	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	367	107	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	368	106	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	369	105	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	370	104	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	371	103	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	372	102	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	373	101	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	374	100	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	375	99	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	376	98	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	377	97	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	378	96	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	379	95	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	380	94	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	381	93	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	382	92	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	383	91	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	384	90	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	385	89	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	386	88	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [4], с.97-98, 106, рис.47,48,52; [5], с.78-79, рис.45,46

Завдання № 38

Розрахувати та спроектувати привод до відцентрового насоса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	5000	0.6P	3000	0.3P

Виробництво крупносерійне

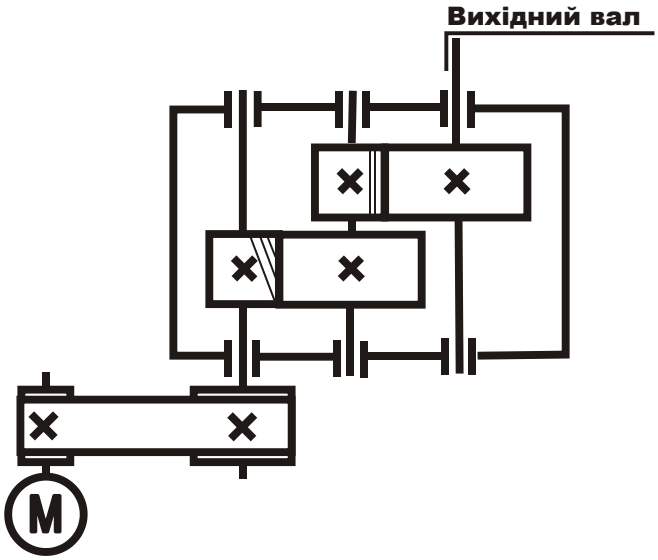
Конструктивне виконання вертикальне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	333	117	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	332	118	750	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	331	119	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	330	120	750	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	229	121	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	228	122	750	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	227	123	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	226	124	750	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	225	125	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	224	126	750	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	223	127	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	222	128	750	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	221	129	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	220	130	750	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	219	131	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	218	132	750	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	217	133	1500	клинопасова	1.12	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	216	134	750	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	215	135	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	214	136	750	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	313	137	1500	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	312	138	750	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	311	139	1500	клинопасова	1.12	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	310	140	750	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	309	141	750	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	308	142	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	307	143	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	306	144	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	305	145	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	304	146	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.97-98,106, рис.47, 48, 52; [5], с.78-79,90, рис.45,46,52

Завдання № 39
Розрахувати та спроектувати привод до компресора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	4000	0.5P	2000	0.2P

Виробництво масове

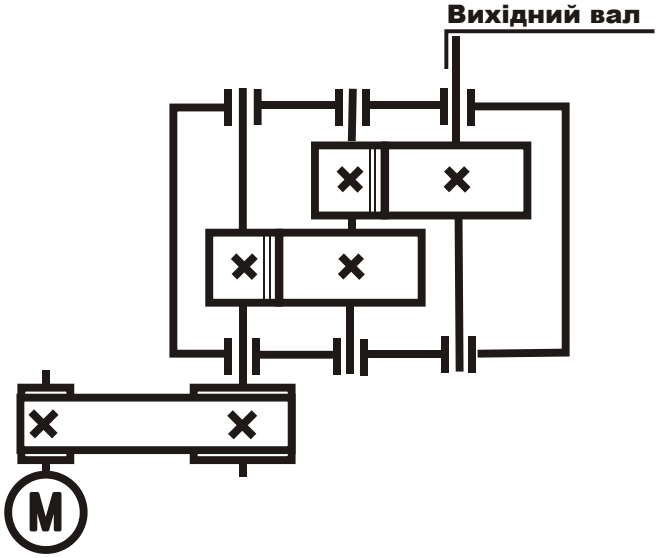
Конструктивне виконання горизонтальне

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	333	133	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	332	132	750	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	331	131	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	330	130	750	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	229	129	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	228	128	750	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	227	127	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	226	126	750	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	225	143	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	224	144	750	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	223	145	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	222	146	750	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	221	147	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	220	148	750	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	219	149	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	218	150	750	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	217	151	1500	клинопасова	1.12	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	216	152	750	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	215	153	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	214	154	750	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	313	137	1500	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	312	138	750	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	311	139	1500	клинопасова	1.12	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	310	140	750	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	309	141	750	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	308	142	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	307	143	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	306	144	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	305	145	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	304	146	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [1], с.149-150; [4], с.87, 89, 93, 95, рис.43-46; [5], с.76-77, 80-81, 84-85, рис.44, 47, 49; [6], с.37

Завдання № 40
Розрахувати та спроектувати привод до стрічкового транспортера



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	2000	0.8P	2000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

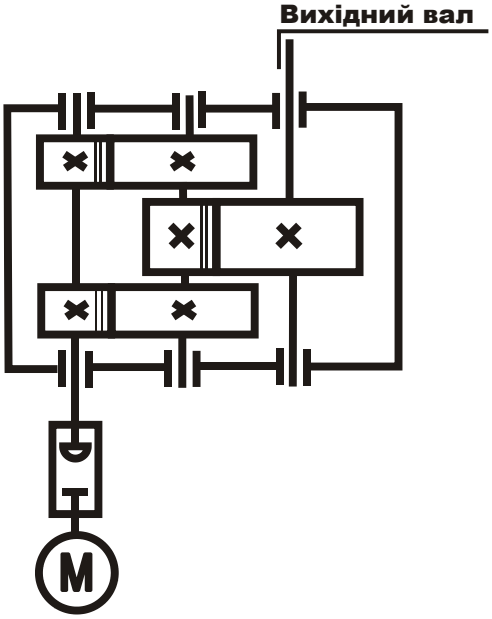
Конструктивне виконання горизонтальне

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	Встановити
1	333	133	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта	на литій плиті
2	332	132	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
3	331	131	3000	поліклинова	1.4	0.96	зубчаста муфта	на литій плиті
4	330	130	1500	плоским ременем	1.6	0.97	МПВП	на зварній рамі
5	229	129	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова муфта	на литій плиті
6	228	128	1500	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
7	227	127	3000	плоским ременем	1.12	0.9	зубчаста муфта	на литій плиті
8	226	126	1500	клинопасова	1.25	0.95	МПВП	на зварній рамі
9	225	143	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова муфта	на литій плиті
10	224	144	1500	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
11	223	145	3000	клинопасова	1.8	0.98	зубчаста муфта	на литій плиті
12	222	146	1500	поліклинова	1.8	0.99	МПВП	на зварній рамі
13	221	147	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта	на литій плиті
14	220	148	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
15	219	149	3000	поліклинова	1.4	0.96	зубчаста муфта	на литій плиті
16	218	150	1500	плоским ременем	1.6	0.97	МПВП	на зварній рамі
17	217	151	3000	клинопасова	1.12	0.98	ланцюгова муфта	на литій плиті
18	216	152	1500	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
19	215	153	3000	плоским ременем	1.12	0.9	зубчаста муфта	на литій плиті
20	214	154	1500	клинопасова	1.25	0.95	МПВП	на зварній рамі
21	313	137	3000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова муфта	на литій плиті
22	312	138	1500	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
23	311	139	3000	клинопасова	1.12	0.98	зубчаста муфта	на литій плиті
24	310	140	1500	поліклинова	1.12	0.99	МПВП	на зварній рамі
25	309	141	3000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта	на литій плиті
26	308	142	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
27	307	143	3000	поліклинова	1.4	0.96	зубчаста муфта	на литій плиті
28	306	144	1500	плоским ременем	1.6	0.97	МПВП	на зварній рамі
29	305	145	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова муфта	на литій плиті
30	304	146	1500	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі

Аналог: [1], с.149-150; [4], с.87, 89, 93, 95, рис. 43-46; [5], с.82-83, рис.48

Завдання № 41
Розрахувати та спроектувати привод до поршневого насоса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	7000	0.7P	3000	0.4P

Виробництво серійне

Конструктивне виконання горизонтальне

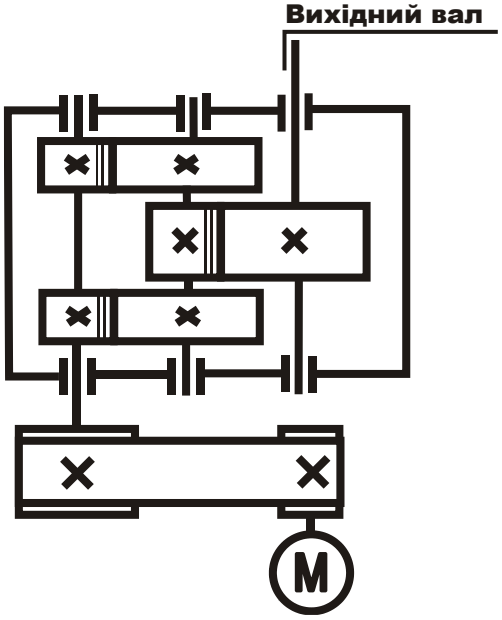
Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	386	99	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	385	100	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	384	101	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	383	102	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	382	103	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	381	104	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	380	105	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	379	106	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	378	107	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	377	108	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	376	109	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	375	110	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	374	111	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	373	112	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	372	113	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	371	114	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	370	115	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	369	116	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	368	117	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	367	118	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	366	119	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	365	120	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	364	121	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	363	122	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	362	123	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	361	124	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	360	125	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	359	126	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	358	127	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	357	128	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 42

Розрахувати та спроектувати привод до компресора з трьома циліндрами



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	6000	0.8P	4000	0.3P

Виробництво крупносерійне

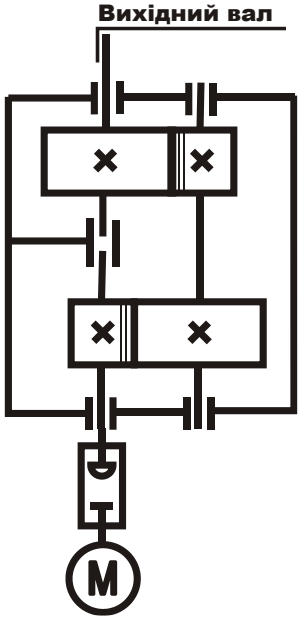
Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	335	133	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	336	132	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	337	131	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	338	130	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	339	129	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	340	128	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	341	127	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	342	126	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	343	99	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	340	100	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	337	101	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	334	102	1500	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	331	103	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	328	104	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	325	105	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	218	150	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	217	151	1500	клинопасова	1.12	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	216	152	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	215	153	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	214	154	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	313	137	1500	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	312	138	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	311	139	1500	клинопасова	1.12	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	310	140	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	309	141	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	308	142	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	307	143	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	306	144	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	305	145	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	304	146	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 43

Розрахувати та спроектувати привод до пластинчатого транспортера



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	3000	0.7P	5000	0.2P

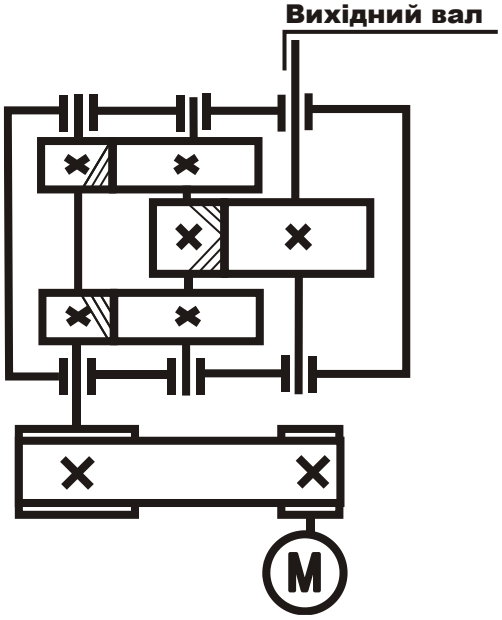
Виробництво масове

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	305	144	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	301	143	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	311	142	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	307	141	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	339	140	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	338	139	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	337	138	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	336	137	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	335	136	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	334	135	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	333	134	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	332	133	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	331	132	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	330	131	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	329	130	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	328	129	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	327	128	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	326	127	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	325	126	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	324	125	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	323	124	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	322	123	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	321	122	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	320	121	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	319	122	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	318	123	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	317	124	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	316	125	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	315	126	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	314	127	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [4], с.107, 109, 1, рис.53, 54, 55; [5], с.92-93, рис.54

Завдання № 44
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	5000	0.6P	5000	0.5P

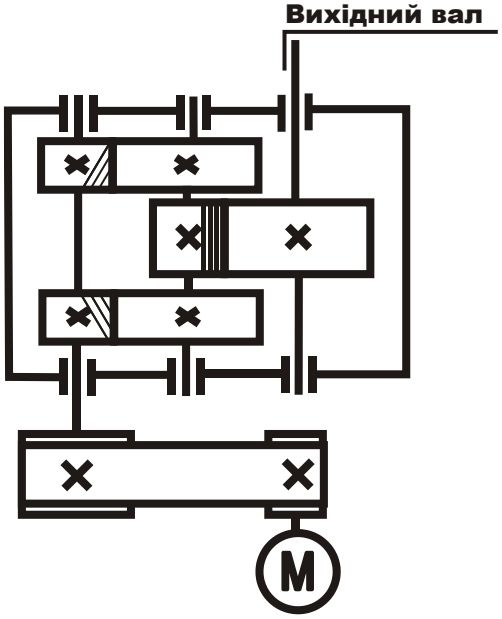
Виробництво дрібносерійне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	300	155	750	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	299	145	1000	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	337	135	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	338	125	1000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	339	115	750	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	340	105	1000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	341	95	750	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	342	85	1000	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	343	75	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	340	65	1000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	337	55	750	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	334	45	1000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	331	35	750	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	328	33	1000	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	325	43	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	218	53	1000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	217	63	750	клинопасова	1.12	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	216	73	1000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	215	83	750	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	214	93	1000	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	313	103	750	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	312	113	1000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	311	123	750	клинопасова	1.12	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	310	133	1000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	309	143	750	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	308	153	1000	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	250	163	750	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	248	173	1000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	246	183	750	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	244	193	1000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 45
Розрахувати та спроектувати привод до екскаватора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	4000	0.5P	4000	0.4P

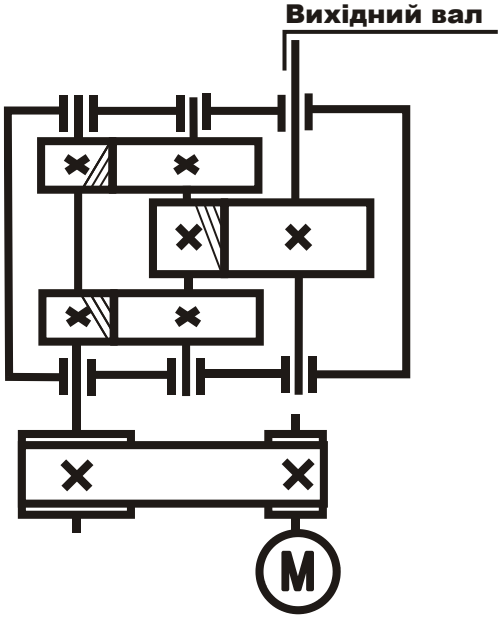
Виробництво серійне

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	Встановити
1	244	193	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта	на литій плиті
2	245	192	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
3	246	191	1500	поліклинова	1.4	0.96	зубчаста муфта	на литій плиті
4	247	190	1500	плоским ременем	1.6	0.97	МПВП	на зварній рамі
5	248	189	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова муфта	на литій плиті
6	249	188	1500	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
7	250	187	1500	плоским ременем	1.12	0.9	зубчаста муфта	на литій плиті
8	251	186	1500	клинопасова	1.25	0.95	МПВП	на зварній рамі
9	252	185	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова муфта	на литій плиті
10	253	184	1500	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
11	254	183	1500	клинопасова	1.8	0.98	зубчаста муфта	на литій плиті
12	255	182	1500	поліклинова	1.8	0.99	МПВП	на зварній рамі
13	256	181	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта	на литій плиті
14	257	180	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
15	258	179	1500	поліклинова	1.4	0.96	зубчаста муфта	на литій плиті
16	259	178	1500	плоским ременем	1.6	0.97	МПВП	на зварній рамі
17	260	177	1500	клинопасова	1.12	0.98	ланцюгова муфта	на литій плиті
18	261	176	1500	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
19	262	175	1500	плоским ременем	1.12	0.9	зубчаста муфта	на литій плиті
20	263	174	1500	клинопасова	1.25	0.95	МПВП	на зварній рамі
21	264	173	1500	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова муфта	на литій плиті
22	265	172	1500	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
23	266	171	1500	клинопасова	1.12	0.98	зубчаста муфта	на литій плиті
24	267	170	1500	поліклинова	1.12	0.99	МПВП	на зварній рамі
25	268	169	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта	на литій плиті
26	269	168	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
27	270	167	1500	поліклинова	1.4	0.96	зубчаста муфта	на литій плиті
28	271	166	1500	плоским ременем	1.6	0.97	МПВП	на зварній рамі
29	272	165	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова муфта	на литій плиті
30	244	164	1500	поліклинова	1.12	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі

Аналог: [4], с.101, 103, 105, рис.49, 50, 51; [5], с.86-89, рис.50, 51

Завдання № 46
Розрахувати та спроектувати привод до драги



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	2000	0.8P	3000	0.3P

Виробництво крупносерійне

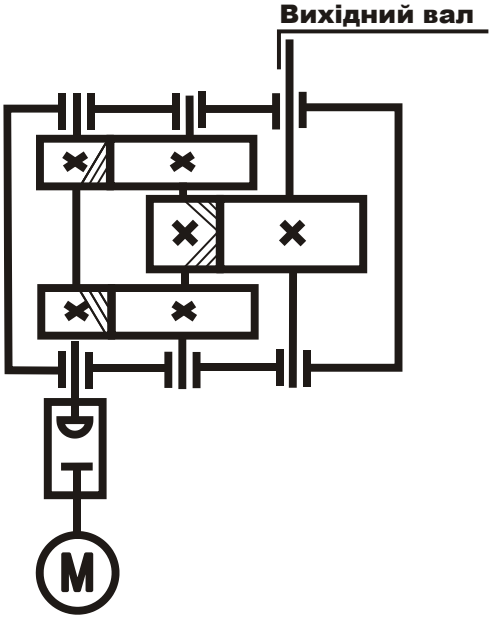
Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	237	137	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
2	238	135	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	239	133	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
4	240	131	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	241	129	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
6	242	127	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
7	243	125	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	244	123	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
9	245	121	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	246	119	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	247	117	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	248	115	1500	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	249	113	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	250	111	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
15	251	109	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	252	107	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	253	105	1500	клинопасова	1.12	0.98	МПВП		на литій плиті
18	254	103	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	255	101	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
20	256	99	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
21	257	97	1500	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
22	258	95	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	259	93	1500	клинопасова	1.12	0.98	МПВП		на литій плиті
24	260	91	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	261	89	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	262	87	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
27	263	85	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	264	83	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	265	81	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
30	266	79	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на зварній рамі

Аналог: [1], с.152; [4], с.101, 103, 105, рис.49, 50, 51; [5], с.86-89, рис.50, 51

Завдання № 47

Розрахувати та спроектувати привод до ексцентрикового преса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	7000	0.7P	2000	0.2P

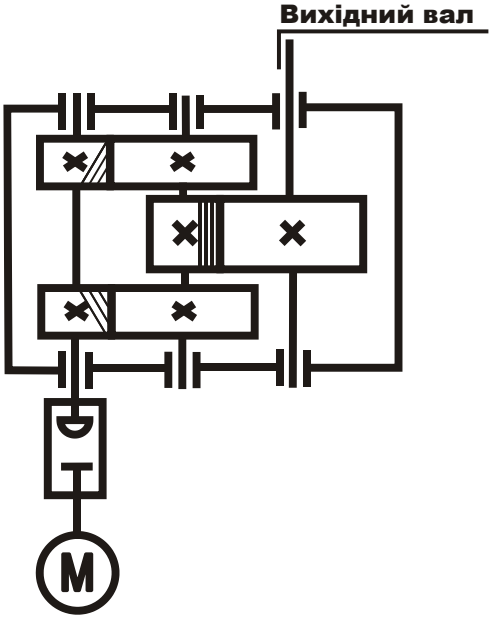
Виробництво масове

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	409	111	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	407	109	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	405	107	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	403	105	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	401	103	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	399	101	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	397	99	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	395	97	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	393	95	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	391	93	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	389	91	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	387	89	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	385	87	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	383	85	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	381	83	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	379	81	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	377	79	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	375	77	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	373	75	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	371	73	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	369	71	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	367	69	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	365	67	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	363	65	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	361	88	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	359	90	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	357	92	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	355	94	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	353	96	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	351	98	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 48
Розрахувати та спроектувати привод до гвинтового преса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	6000	0.6P	2000	0.5P

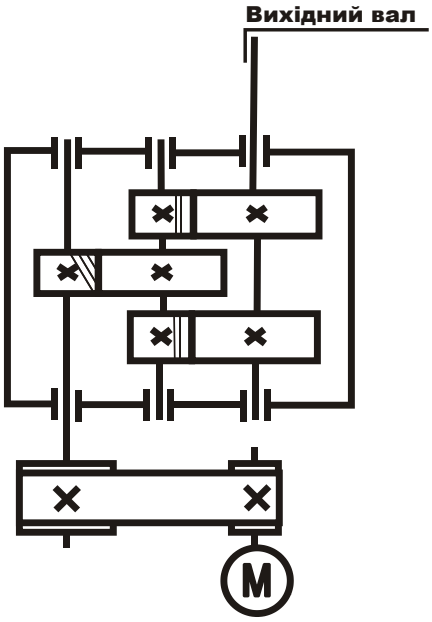
Виробництво дрібносерійне

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	355	118	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	407	116	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	405	114	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	403	112	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	401	110	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	399	108	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	397	106	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	395	104	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	393	102	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	391	100	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	389	98	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	387	96	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	300	145	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	299	143	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	298	141	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	297	139	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	296	137	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	295	135	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	294	133	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	293	131	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	369	129	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	367	127	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	365	125	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	363	123	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	361	121	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	359	119	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	357	117	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	355	115	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	353	113	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	351	111	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [1], с.152; [4], с.101, 103, 105, рис.49, 50, 51; [5], с.86-89, рис.50, 51

Завдання № 49
Розрахувати та спроектувати привод до ножиць



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	3000	0.5P	3000	0.4P

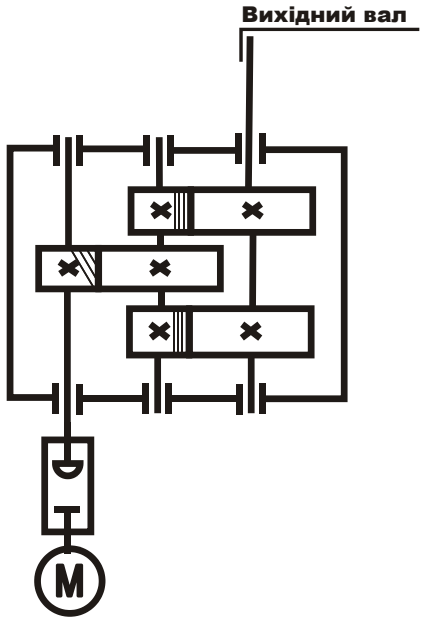
Виробництво серійне

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	270	138	1000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
2	271	136	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	272	134	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
4	273	132	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	274	130	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
6	275	128	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
7	276	126	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	277	124	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
9	278	122	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	279	120	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	280	118	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	281	116	1500	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	282	114	1000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	283	112	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
15	284	110	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	285	108	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	286	106	1000	клинопасова	1.12	0.98	МПВП		на литій плиті
18	287	104	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	288	102	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
20	289	100	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
21	290	98	1000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
22	291	96	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	292	94	1000	клинопасова	1.12	0.98	МПВП		на литій плиті
24	293	92	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	294	90	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	295	88	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
27	296	86	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	297	84	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	298	82	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
30	299	80	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 50
Розрахувати та спроектувати привод до бігунів



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	5000	0.8P	4000	0.3P

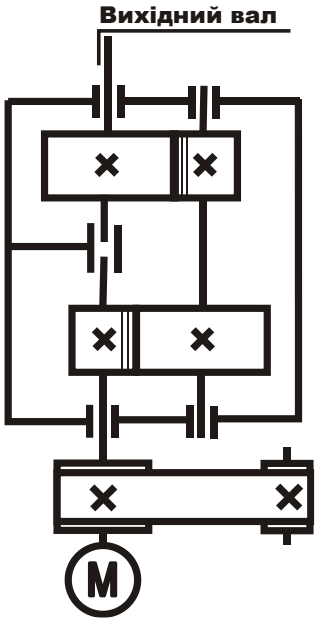
Виробництво крупносерійне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	122	155	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	121	154	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	120	153	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	119	152	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	118	151	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	117	150	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	116	149	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	115	148	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	114	147	750	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	113	146	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	112	145	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	111	144	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	110	143	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	336	142	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	337	141	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	338	140	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	339	139	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	340	138	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	341	137	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	342	136	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	343	135	750	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	344	134	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	345	133	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	346	132	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	347	131	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	348	130	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	349	129	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	350	128	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	351	127	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	352	126	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 51
Розрахувати та спроектувати привод до млина



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	4000	0.7P	5000	0.2P

Виробництво масове

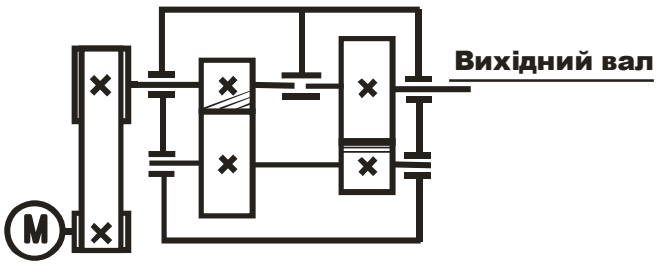
Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	147	144	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	148	143	1000	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	149	142	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	150	141	1000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	151	140	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	152	139	1000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	345	138	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	343	137	1000	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	341	136	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	339	135	1000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	337	134	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	335	133	1000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	333	132	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	331	131	1000	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	329	130	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	327	129	1000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	325	128	1500	клинопасова	1.12	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	323	127	1000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	321	126	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	319	125	1000	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	317	124	1500	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	315	123	1000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	313	122	1500	клинопасова	1.12	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	311	121	1000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	309	122	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	307	123	1000	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	305	124	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	303	125	1000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	301	126	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	299	127	1000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.107, 109, 111, рис.53, 54, 55; [5], с.92-93, рис.54

Завдання № 52

Розрахувати та спроектувати привод до транспортера гвинтового



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	2000	0.6P	5000	0.5P

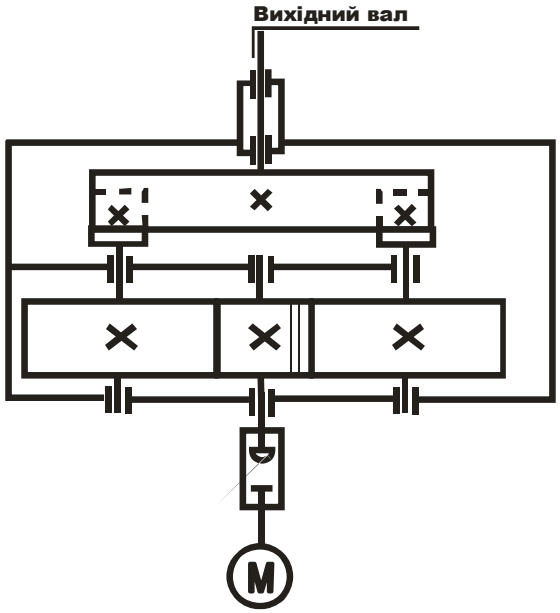
Виробництво дрібносерійне

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	145	144	1000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
2	144	143	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	143	142	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
4	142	141	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	141	140	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
6	140	139	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
7	139	138	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	138	137	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
9	137	136	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	328	135	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	315	134	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	302	133	1500	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	289	132	1000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	276	131	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
15	263	130	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	250	129	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	237	128	1000	клинопасова	1.12	0.98	МПВП		на литій плиті
18	224	127	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	211	127	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
20	198	126	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
21	185	126	1000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
22	172	125	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	159	125	1000	клинопасова	1.12	0.98	МПВП		на литій плиті
24	146	124	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	133	124	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	120	123	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
27	125	123	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	130	122	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	135	122	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
30	140	121	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на зварній рамі

Аналог: [1], с.153; [5], с.92-93, рис.54

Завдання № 53
Розрахувати та спроектувати привод до транспортера скребкового



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	7000	0.5P	4000	0.4P

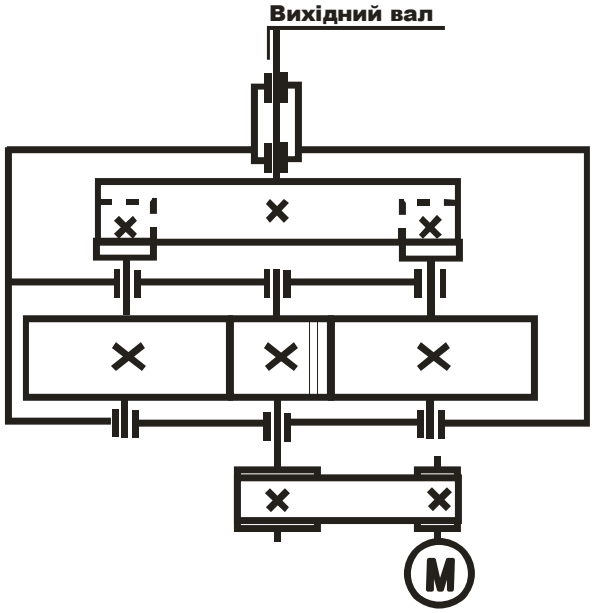
Виробництво серійне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	250	191	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	249	189	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	248	187	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	247	185	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	246	183	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	245	181	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	188	233	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	243	177	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	242	175	750	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	241	173	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	240	171	750	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	239	169	1000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	238	167	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	211	225	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	236	163	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	235	161	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	234	159	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	233	157	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	232	155	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	231	153	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	221	188	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	207	149	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	321	147	750	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	320	145	1000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	319	143	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	318	141	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	317	139	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	209	199	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	315	135	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	201	213	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 54
Розрахувати та спроектувати привод до електричного генератора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	6000	0.8P	3000	0.3P

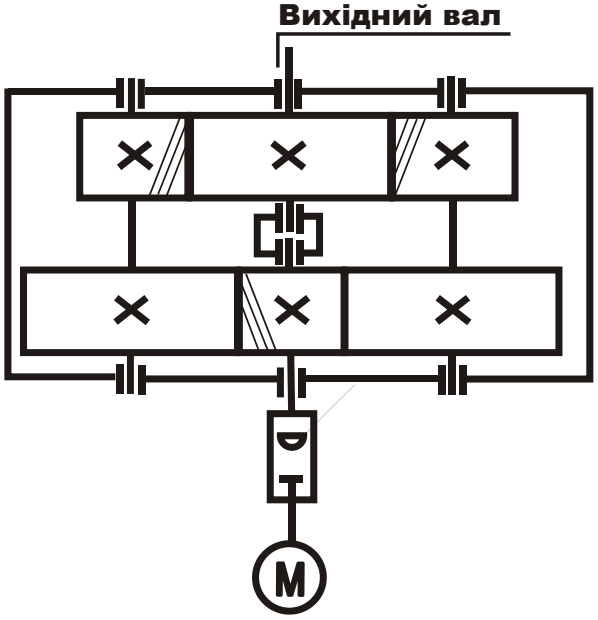
Виробництво крупносерійне

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	231	111	1000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
2	230	189	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	229	123	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
4	228	185	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	227	112	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
6	226	181	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
7	113	177	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	224	178	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
9	223	141	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	222	173	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	221	113	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	220	169	1500	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	219	111	1000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	117	225	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
15	217	122	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	216	161	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	215	159	1000	клинопасова	1.12	0.98	МПВП		на литій плиті
18	214	188	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	213	155	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
20	212	153	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
21	211	117	1000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
22	210	149	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	209	147	1000	клинопасова	1.12	0.98	МПВП		на литій плиті
24	208	177	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	207	143	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	206	161	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
27	205	139	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	204	199	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	203	115	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
30	202	213	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 55
Розрахувати та спроектувати привод до вентилятора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	3000	0.7P	2000	0.2P

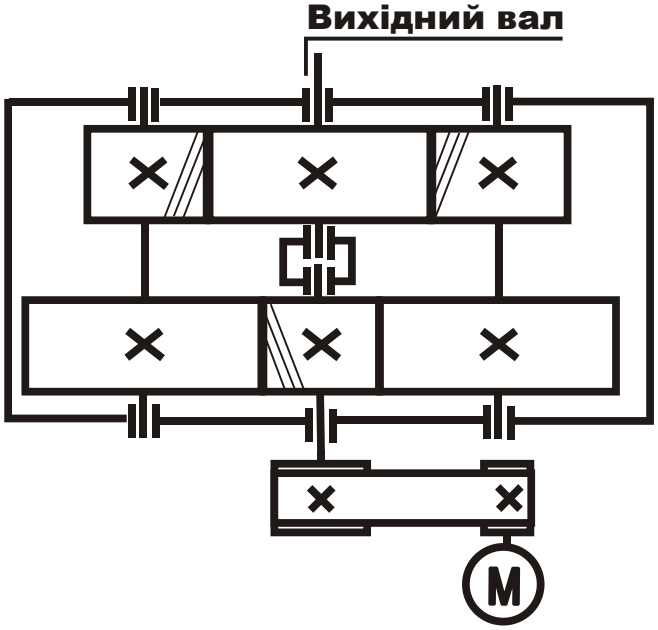
Виробництво масове

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	300	133	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	299	132	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	298	131	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	297	130	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	296	129	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	295	128	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	294	127	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	293	126	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	292	125	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	291	124	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	290	123	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	289	122	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	288	121	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	287	120	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	286	119	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	285	118	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	284	117	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	283	116	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	282	115	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	281	114	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	280	113	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	279	112	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	278	111	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	277	110	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	276	109	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	275	108	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	274	107	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	273	106	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	272	105	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	271	104	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 56
Розрахувати та спроектувати привод до відцентрового насоса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	5000	0.6P	2000	0.5P

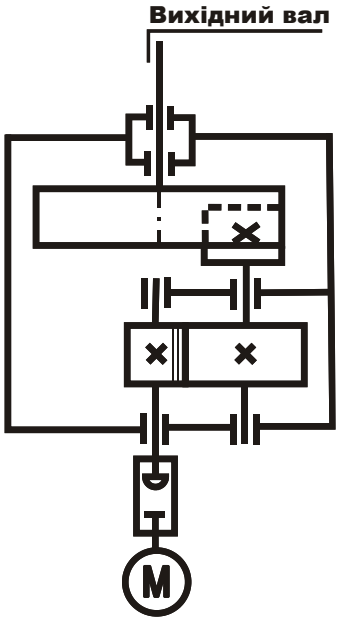
Виробництво дрібносерійне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	157	127	1000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
2	156	128	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	155	129	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
4	154	130	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	153	131	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
6	152	132	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
7	151	133	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	150	134	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
9	149	135	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	148	136	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	147	137	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	146	138	1500	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	145	139	1000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	144	140	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
15	143	141	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	142	142	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	141	143	1000	клинопасова	1.12	0.98	МПВП		на литій плиті
18	140	144	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	139	145	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
20	138	146	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
21	137	147	1000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
22	136	148	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	135	149	1000	клинопасова	1.12	0.98	МПВП		на литій плиті
24	134	150	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	133	151	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	132	152	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
27	131	153	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	130	154	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	129	155	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
30	128	156	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 57
Розрахувати та спроектувати привод до компресора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	4000	0.5P	3000	0.4P

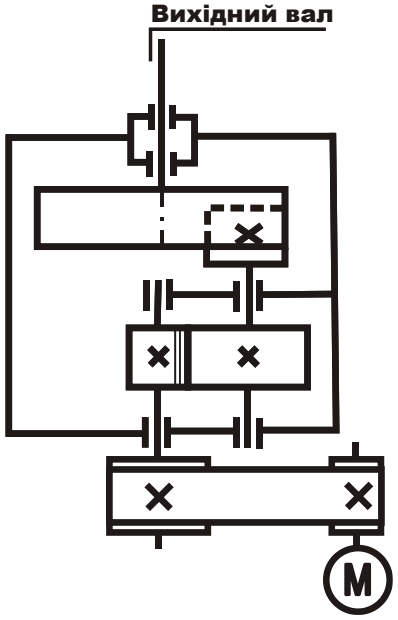
Виробництво серійне

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	233	177	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	232	176	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	231	175	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	230	174	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	229	173	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	228	172	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	227	199	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	226	170	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	225	169	750	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	224	168	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	223	167	750	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	222	166	1000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	221	165	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	220	197	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	219	163	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	218	162	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	217	161	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	216	160	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	215	159	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	214	158	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	213	201	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	212	156	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	211	155	750	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	210	154	1000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	209	153	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	208	152	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	207	151	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	206	198	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	205	149	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	204	211	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [6], с.38

Завдання № 58
Розрахувати та спроектувати привод до стрічкового транспортера



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	2000	0.8P	4000	0.3P

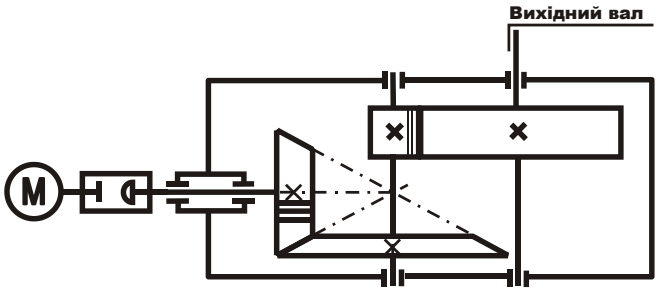
Виробництво крупносерійне

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	231	160	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
2	230	179	1500	клинопасова	1.6	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	229	178	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
4	228	177	1500	плоским ременем	1.25	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	227	176	1500	клинопасова	1.12	0.98	МПВП		на литій плиті
6	226	175	1500	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
7	224	174	1500	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	223	173	1500	клинопасова	1.4	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
9	222	172	1500	поліклинова	1.25	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	221	171	1500	плоским ременем	1.12	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	220	170	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	219	169	1500	поліклинова	1.6	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	217	168	1500	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	200	167	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
15	215	188	1500	поліклинова	1.12	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	214	165	1500	плоским ременем	1.8	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	213	198	1500	клинопасова	1.6	0.98	МПВП		на литій плиті
18	212	197	1500	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	211	196	1500	плоским ременем	1.25	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
20	210	195	1500	клинопасова	1.12	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
21	209	170	1500	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
22	208	193	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	207	192	1500	клинопасова	1.4	0.98	МПВП		на литій плиті
24	206	191	1500	поліклинова	1.25	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	205	190	1500	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	204	168	1500	клинопасова	1.8	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
27	203	169	1500	поліклинова	1.6	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	202	187	1500	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	117	186	1500	клинопасова	1.25	0.98	МПВП		на литій плиті
30	113	185	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на зварній рамі

Аналог: [6], с.38

Завдання № 59
Розрахувати та спроектувати привод до поршневого насоса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	7000	0.7P	5000	0.2P

Виробництво масове

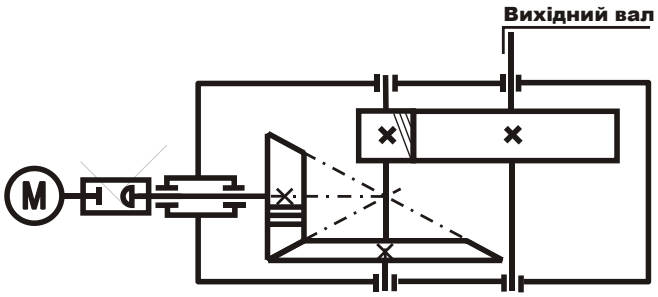
Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	187	244	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	188	243	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	189	242	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	190	241	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	191	240	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	192	239	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	193	238	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	194	237	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	195	236	750	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	196	235	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	197	234	750	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	198	233	1000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	199	232	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	200	231	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	201	230	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	202	229	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	203	228	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	204	227	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	205	226	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	206	225	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	207	224	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	208	223	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	209	222	750	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	210	221	1000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	211	220	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	212	219	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	213	218	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	214	217	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	215	216	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	216	215	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [4], с.124-125, рис.65, 66

Завдання № 60

Розрахувати та спроектувати привод до компресора з трьома циліндрами



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	6000	0.6P	5000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

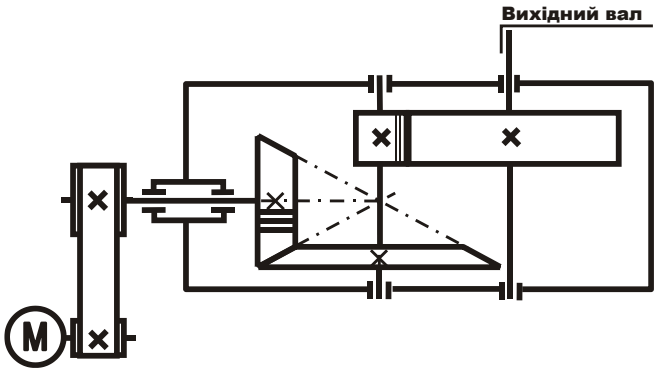
Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	185	244	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	184	243	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	183	242	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	182	241	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	181	240	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	180	239	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	179	238	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	178	237	1500	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	177	236	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	176	235	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	175	234	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	174	233	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	204	232	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	203	231	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	202	230	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	201	229	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	200	228	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	199	227	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	198	226	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	197	225	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	196	224	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	195	223	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	194	222	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	193	221	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	192	220	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	191	219	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	190	218	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	189	217	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	188	216	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	187	215	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [1], с.159; [4], с.124-125, 127, рис.65, 66, 67; [5], рис.64; [6], с.39, 40, 41, 42

Завдання № 61

Розрахувати та спроектувати привод до пластинчатого транспортера



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	3000	0.5P	4000	0.4P

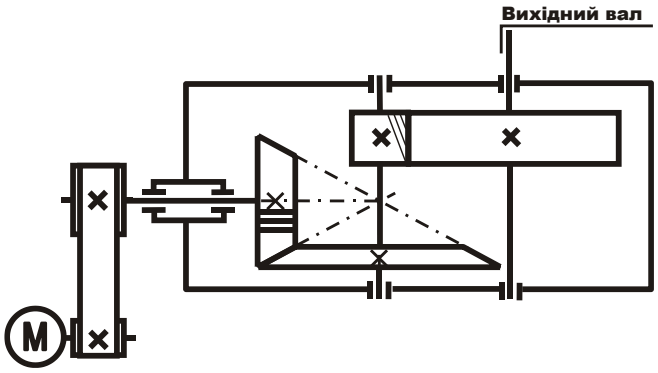
Виробництво серійне

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	185	215	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
2	184	216	1500	клинопасова	1.6	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	183	217	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	182	218	1500	плоским ременем	1.25	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	181	219	3000	клинопасова	1.12	0.98	МПВП		на литій плиті
6	180	220	1500	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	179	221	3000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	178	222	1500	клинопасова	1.4	0.95	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	177	223	3000	поліклинова	1.25	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	176	224	1500	плоским ременем	1.12	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	175	225	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	174	226	1500	поліклинова	1.6	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	204	227	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	203	228	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	202	229	3000	поліклинова	1.12	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	201	230	1500	плоским ременем	1.8	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	200	231	3000	клинопасова	1.6	0.98	МПВП		на литій плиті
18	199	232	1500	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	198	233	3000	плоским ременем	1.25	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	197	234	1500	клинопасова	1.12	0.95	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	196	235	3000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	195	236	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	194	237	3000	клинопасова	1.4	0.98	МПВП		на литій плиті
24	193	238	1500	поліклинова	1.25	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	192	239	3000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	191	240	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	190	241	3000	поліклинова	1.6	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	189	242	1500	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	188	243	3000	клинопасова	1.25	0.98	МПВП		на литій плиті
30	187	244	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова передача	2	на зварній рамі

Аналог: [4], с.124-125, 127, рис.65, 66, 67; [5], рис.64; [6], с.39-44

Завдання № 62
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	5000	0.8P	3000	0.3P

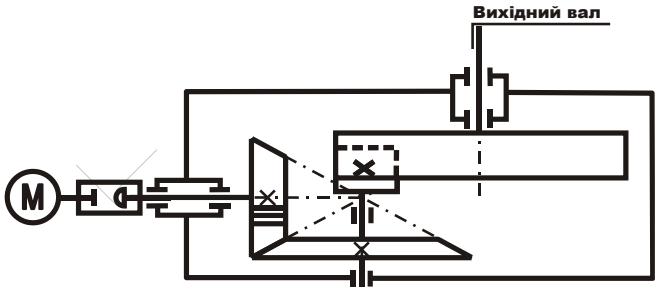
Виробництво крупносерійне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	185	244	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	184	243	3000	клинопасова	1.6	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	183	242	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	182	241	3000	плоским ременем	1.25	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	181	240	3000	клинопасова	1.12	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	180	239	3000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	179	238	3000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	178	237	3000	клинопасова	1.4	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	177	236	3000	поліклинова	1.25	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	176	235	3000	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	175	234	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	174	233	3000	поліклинова	1.6	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	204	232	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	203	231	3000	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	202	230	3000	поліклинова	1.12	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	201	229	3000	плоским ременем	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	200	228	3000	клинопасова	1.6	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	199	227	3000	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	198	226	3000	плоским ременем	1.25	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	197	225	3000	клинопасова	1.12	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	196	224	3000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	195	223	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	194	222	3000	клинопасова	1.4	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	193	221	3000	поліклинова	1.25	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	192	220	3000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	191	219	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	190	218	3000	поліклинова	1.6	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	189	217	3000	плоским ременем	1.4	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	188	216	3000	клинопасова	1.25	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	187	215	3000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [1], с.159; [4], с.124-125, 127, рис.65, 66, 67; [5], рис.64; [6], с.39-44

Завдання № 63
Розрахувати та спроектувати привод до драги



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	2000	0.6P	2000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

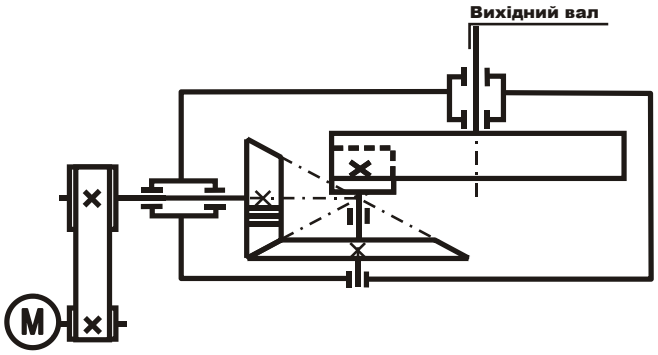
Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	88	244	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	90	243	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	92	242	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	94	241	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	96	240	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	98	239	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	100	238	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	102	237	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	104	236	750	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	106	235	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	108	234	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	110	233	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	112	232	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	114	231	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	116	230	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	118	229	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	120	228	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	122	227	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	124	226	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	126	225	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	128	224	750	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	130	223	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	132	222	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	134	221	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	136	220	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	138	219	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	140	218	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	142	217	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	144	216	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	146	215	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 64

Розрахувати та спроектувати привод до ексцентрикового преса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	7000	0.5P	3000	0.4P

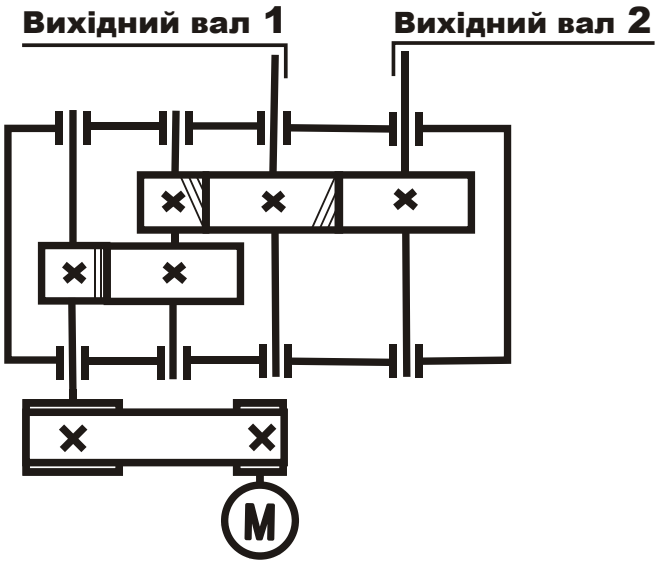
Виробництво серійне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	111	265	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
2	109	263	1500	клинопасова	1.8	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	107	261	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	105	259	1500	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	103	257	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
6	101	255	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	99	253	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	97	251	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	95	249	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	93	247	1500	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	91	245	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	89	243	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	87	241	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	85	239	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	83	237	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	81	235	1500	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	90	233	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
18	88	231	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	86	229	3000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	84	227	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	82	225	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	80	223	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	78	221	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
24	76	219	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	74	217	3000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	72	215	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	70	213	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	68	211	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	66	209	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
30	64	207	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 65
Розрахувати та спроектувати привод до гвинтового преса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	6000	0.8P	4000	0.3P

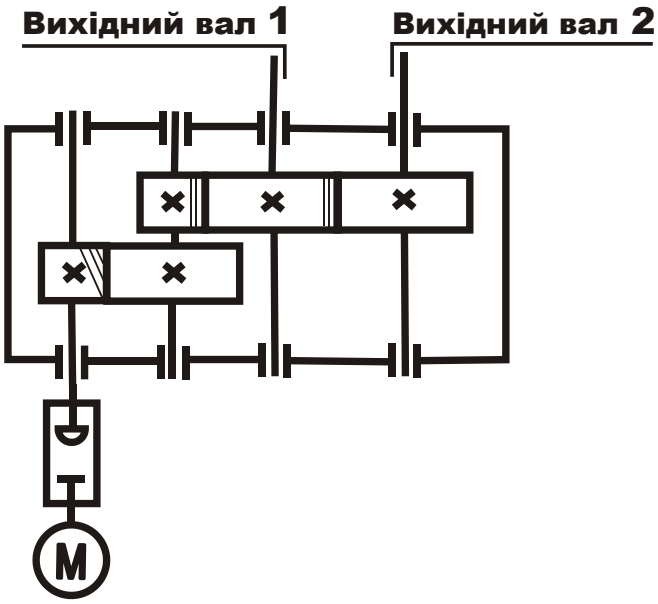
Виробництво крупносерійне

Робота у одну зміну

№	T1	T2	n1	n2	nc	Вхід	U	S	Вихід	Встановити
1	111	111	199	199	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта	на литій плиті
2	120	120	159	159	1500	клинопасова	1.8	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
3	118	118	161	161	1000	поліклинова	2	0.96	зубчаста муфта	на литій плиті
4	116	116	180	180	3000	плоским ременем	1.4	0.97	МПВП	на зварній рамі
5	114	114	165	165	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова муфта	на литій плиті
6	112	112	167	167	1000	поліклинова	2	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
7	110	110	180	180	3000	плоским ременем	1.4	0.9	зубчаста муфта	на литій плиті
8	108	108	171	171	1500	клинопасова	1.8	0.95	МПВП	на зварній рамі
9	106	106	173	173	1000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова муфта	на литій плиті
10	104	104	175	175	3000	плоским ременем	1.4	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
11	102	102	215	215	1500	клинопасова	1.8	0.98	зубчаста муфта	на литій плиті
12	100	100	216	216	1000	поліклинова	2	0.99	МПВП	на зварній рамі
13	98	98	217	217	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта	на литій плиті
14	96	96	218	218	1500	клинопасова	1.8	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
15	94	94	219	219	1000	поліклинова	2	0.96	зубчаста муфта	на литій плиті
16	92	92	220	220	3000	плоским ременем	1.4	0.97	МПВП	на зварній рамі
17	90	90	221	221	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова муфта	на литій плиті
18	88	88	222	222	1000	поліклинова	2	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
19	86	86	223	223	3000	плоским ременем	1.6	0.9	зубчаста муфта	на литій плиті
20	84	84	224	224	1500	клинопасова	1.8	0.95	МПВП	на зварній рамі
21	82	82	225	225	1000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова муфта	на литій плиті
22	80	80	226	226	3000	плоским ременем	1.6	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
23	78	78	227	227	1500	клинопасова	1.8	0.98	зубчаста муфта	на литій плиті
24	76	76	228	228	1000	поліклинова	2	0.99	МПВП	на зварній рамі
25	74	74	229	229	3000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова муфта	на литій плиті
26	72	72	230	230	1500	клинопасова	1.8	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
27	70	70	231	231	1000	поліклинова	2	0.96	зубчаста муфта	на литій плиті
28	68	68	232	232	3000	плоским ременем	1.6	0.97	МПВП	на зварній рамі
29	66	66	233	233	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова муфта	на литій плиті
30	64	64	234	234	1000	поліклинова	2	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 66
Розрахувати та спроектувати привод до ножиць



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	3000	0.7P	5000	0.2P

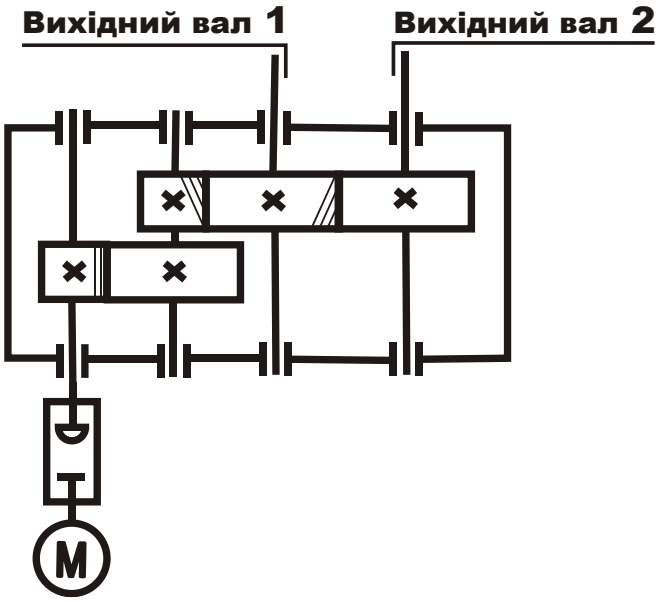
Виробництво масове

Робота у дві зміни

№	T1	T2	n1	n2	nc	Вхід	S	Вихід	Встановити
1	85	85	160	160	1000	МПВП	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
2	87	87	162	162	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
3	88	88	164	164	1000	пружна з зірочкою	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
4	89	89	166	166	1500	ланцюгова	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
5	90	90	168	168	1000	МПВП	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
6	91	91	170	170	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
7	92	92	172	172	1000	пружна з зірочкою	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
8	93	93	174	174	1500	ланцюгова	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
9	94	94	176	176	1000	МПВП	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
10	95	95	178	178	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
11	96	96	180	180	1000	пружна з зірочкою	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
12	97	97	182	182	1500	ланцюгова	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
13	98	98	184	184	1000	МПВП	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
14	99	99	186	186	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
15	99	99	188	188	1000	пружна з зірочкою	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
16	100	100	190	190	1500	ланцюгова	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
17	101	101	192	192	1000	МПВП	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
18	102	102	194	194	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
19	103	103	196	196	1000	пружна з зірочкою	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
20	104	104	198	198	1500	ланцюгова	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
21	105	105	200	200	1000	МПВП	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
22	106	106	202	202	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
23	107	107	204	204	1000	пружна з зірочкою	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
24	109	109	206	206	1500	ланцюгова	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
25	111	111	208	208	1000	МПВП	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
26	113	113	210	210	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
27	87	87	212	212	1000	пружна з зірочкою	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
28	85	85	214	214	1500	ланцюгова	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
29	83	83	216	216	1000	МПВП	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
30	81	81	218	218	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 67
Розрахувати та спроектувати привод до бігунів



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	5000	0.6P	5000	0.5P

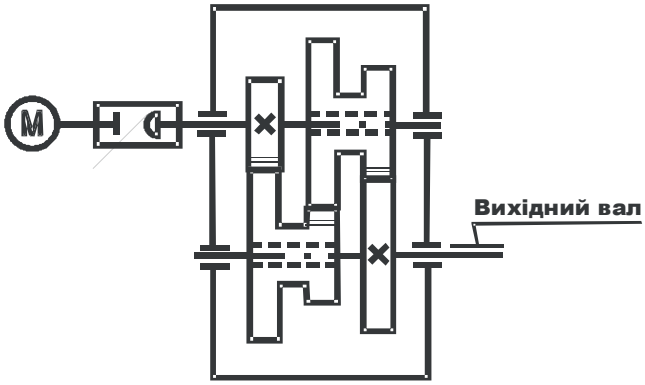
Виробництво дрібносерійне

Робота у три зміни

№	T1	T2	n1	n2	nc	Вхід	S	Вихід	Встановити
1	85	85	265	265	1000	МПВП	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
2	87	87	266	266	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
3	88	88	267	267	1000	пружна з зірочкою	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
4	42	42	268	268	1500	ланцюгова	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
5	43	43	269	269	1000	МПВП	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
6	44	44	270	270	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
7	45	45	271	271	1000	пружна з зірочкою	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
8	46	46	272	272	1500	ланцюгова	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
9	47	47	273	273	1000	МПВП	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
10	48	48	274	274	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
11	49	49	275	275	1000	пружна з зірочкою	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
12	50	50	276	276	1500	ланцюгова	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
13	51	51	277	277	1000	МПВП	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
14	52	52	278	278	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
15	53	53	279	279	1000	пружна з зірочкою	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
16	54	54	280	280	1500	ланцюгова	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
17	55	55	281	281	1000	МПВП	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
18	56	56	282	282	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
19	57	57	283	283	1000	пружна з зірочкою	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
20	58	58	284	284	1500	ланцюгова	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
21	59	59	285	285	1000	МПВП	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
22	60	60	286	286	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
23	61	61	287	287	1000	пружна з зірочкою	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
24	62	62	288	288	1500	ланцюгова	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі
25	63	63	289	289	1000	МПВП	0.9	шарнірна муфта	на литій плиті
26	64	64	290	290	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта	на зварній рамі
27	65	65	291	291	1000	пружна з зірочкою	0.96	шарнірна муфта	на литій плиті
28	66	66	292	292	1500	ланцюгова	0.97	шарнірна муфта	на зварній рамі
29	67	67	293	293	1000	МПВП	0.98	шарнірна муфта	на литій плиті
30	68	68	294	294	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	шарнірна муфта	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 68
Розрахувати та спроектувати привод до млина



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	4000	0.5P	4000	0.4P

Виробництво серійне

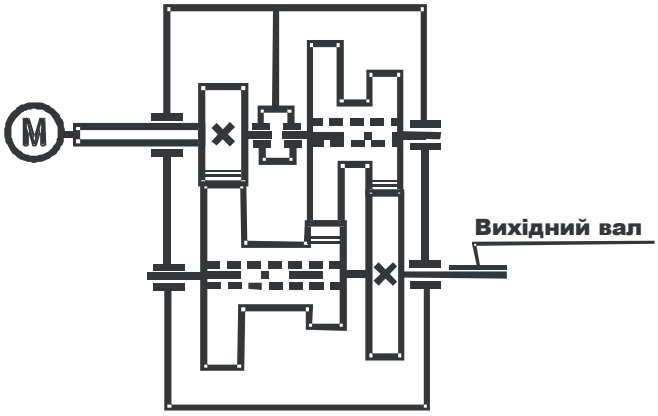
Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	122	155	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	121	154	3000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	120	153	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	119	152	3000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	118	151	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	117	150	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	116	149	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	115	148	3000	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	114	147	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	113	146	3000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	112	145	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	111	144	3000	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	110	143	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	336	142	3000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	337	141	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	338	140	3000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	339	139	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	340	138	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	341	137	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	342	136	3000	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	343	135	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	344	134	3000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	345	133	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	346	132	3000	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	347	131	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	348	130	3000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	349	129	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	350	128	3000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	351	127	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	352	126	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [4], с.113, рис.56; [5], с.94-95, рис.55;

Завдання № 69

Розрахувати та спроектувати привод до транспортера гвинтового



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	2000	0.8P	3000	0.3P

Виробництво крупносерійне

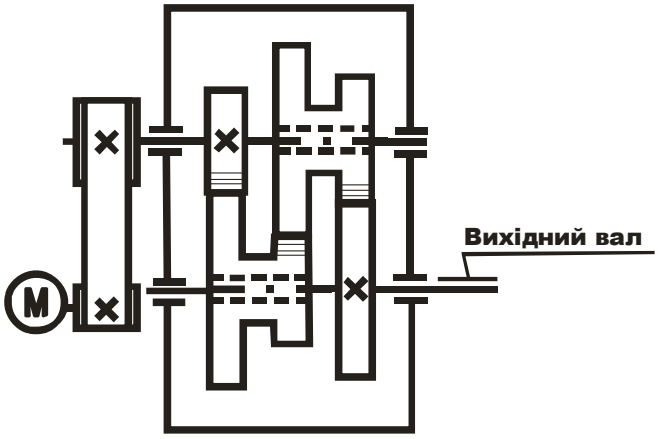
Робота у дві зміни

№	T	n	nc	S	Вихід	U	Встановити
1	256	165	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	255	167	3000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	254	169	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	253	171	3000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	252	173	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	251	175	3000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	250	177	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	249	179	3000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	248	181	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	247	183	3000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	246	185	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	245	137	3000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	244	138	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	243	139	3000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	242	140	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	241	141	3000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	240	142	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	212	143	3000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	210	144	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	208	145	3000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	206	146	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	204	147	3000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	202	148	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	200	149	3000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	198	150	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	196	151	3000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	194	152	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	192	153	3000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	190	154	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	188	155	3000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.113, рис.56; [5], с.94-95, рис.55; [6], с.92, 94-97;

Завдання № 70

Розрахувати та спроектувати привод до транспортера скребкового



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	7000	0.7P	2000	0.2P

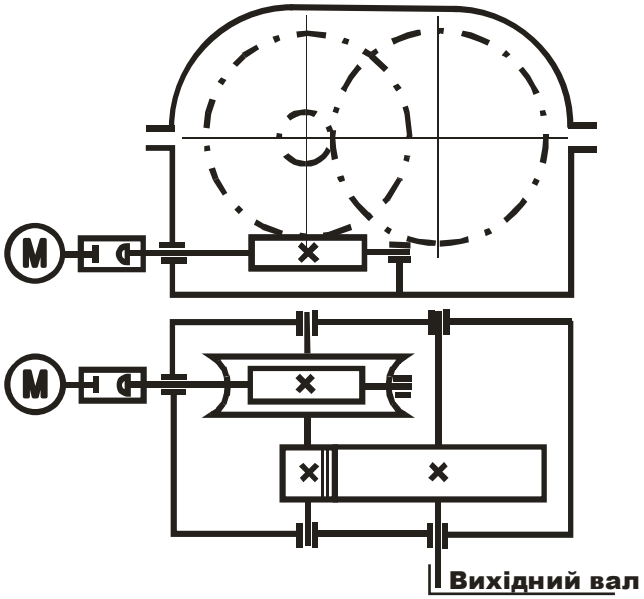
Виробництво масове

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	256	65	1500	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	255	67	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	254	69	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	253	71	3000	плоским ременем	1.4	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	252	73	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	251	75	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	250	77	1500	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	249	79	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	248	81	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	247	83	3000	плоским ременем	1.4	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	246	85	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	245	87	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	244	89	1500	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	243	91	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	242	93	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	241	95	3000	плоским ременем	1.4	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	240	97	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	212	99	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	210	101	1500	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	208	103	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	206	105	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	204	107	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	202	109	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	200	111	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	198	113	1500	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	196	115	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	194	117	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	192	119	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	190	121	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	188	123	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.113, рис.56; [5], с.94-95, рис.55;

Завдання № 71
Розрахувати та спроектувати привод до драги



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	6000	0.6P	2000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

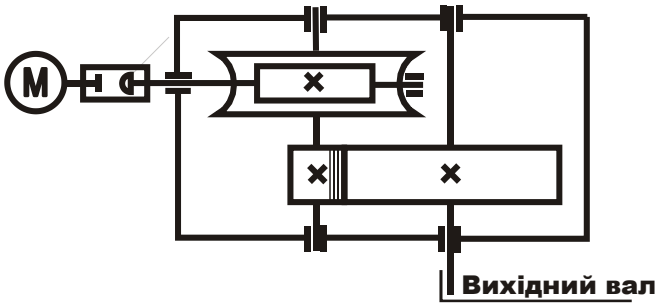
Черв`як розташовано знизу

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	256	56	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	255	55	3000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	254	54	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	253	53	3000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	252	52	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	251	51	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	250	50	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	249	49	3000	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	248	48	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	247	47	3000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	246	46	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	245	45	3000	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	244	44	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	243	43	3000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	242	42	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	241	41	3000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	240	40	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	212	39	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	210	38	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	208	37	3000	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	206	36	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	204	35	3000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	202	34	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	200	33	3000	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	198	32	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	196	31	3000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	194	30	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	192	29	3000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	190	28	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	188	27	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [4], с.135, рис.72; [6], с.57;

Завдання № 72
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	3000	0.5P	3000	0.4P

Виробництво серійне

Черв`як розташовано зверху

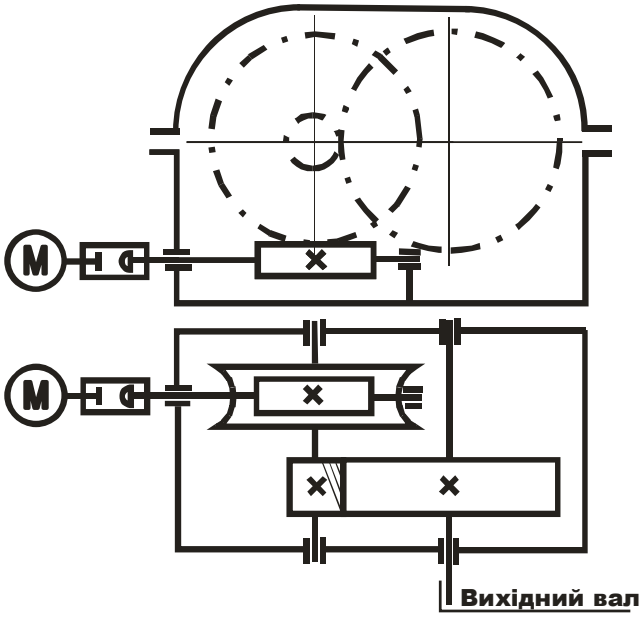
Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	487	56	3000	МПВП	0.9	клинопасова	1.12	на литій плиті
2	392	25	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	поліклинова	1.25	на зварній рамі
3	597	54	3000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	497	33	1500	ланцюгова	0.97	клинопасова	1.6	на зварній рамі
5	397	52	3000	МПВП	0.98	поліклинова	1.8	на литій плиті
6	606	51	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	626	50	3000	пружна з зірочкою	0.9	клинопасова	1.12	на литій плиті
8	646	49	1500	ланцюгова	0.95	поліклинова	1.25	на зварній рамі
9	666	48	3000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	686	25	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	клинопасова	1.6	на зварній рамі
11	706	46	3000	пружна з зірочкою	0.98	поліклинова	1.8	на литій плиті
12	726	45	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	746	44	3000	МПВП	0.9	клинопасова	1.12	на литій плиті
14	766	43	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	поліклинова	1.25	на зварній рамі
15	786	42	3000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	806	41	1500	ланцюгова	0.97	клинопасова	1.6	на зварній рамі
17	826	40	3000	МПВП	0.98	поліклинова	1.8	на литій плиті
18	805	21	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	705	54	3000	пружна з зірочкою	0.9	клинопасова	1.12	на литій плиті
20	605	41	1500	ланцюгова	0.95	поліклинова	1.25	на зварній рамі
21	505	56	3000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	405	34	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	клинопасова	1.6	на зварній рамі
23	305	58	3000	пружна з зірочкою	0.98	поліклинова	1.8	на литій плиті
24	617	29	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	517	60	3000	МПВП	0.9	клинопасова	1.12	на литій плиті
26	417	23	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	поліклинова	1.25	на зварній рамі
27	317	62	3000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	322	39	1500	ланцюгова	0.97	клинопасова	1.6	на зварній рамі
29	327	64	3000	МПВП	0.98	поліклинова	1.8	на литій плиті
30	332	37	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [4], с.133, рис.71; [6], с.70;

Завдання № 73

Розрахувати та спроектувати привод до транспортера гвинтового



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	5000	0.8P	4000	0.3P

Виробництво крупносерійне

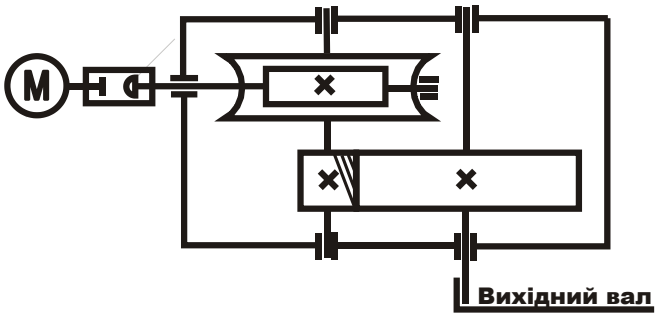
Черв`як розташовано знизу

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	256	87	3000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	276	85	3000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	296	83	3000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	316	81	3000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	336	79	3000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	356	77	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	376	75	3000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	396	73	3000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	416	71	3000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	436	69	3000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	456	67	3000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	476	65	3000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	496	63	3000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	516	61	3000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	536	59	3000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	556	57	3000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	576	55	3000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	596	53	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	616	51	3000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	636	52	3000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	656	54	3000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	676	56	3000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	696	58	3000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	716	60	3000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	736	62	3000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	337	64	3000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	336	66	3000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	335	68	3000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	334	70	3000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	333	72	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [1], с.167; [4], с.135, рис.72; [5], рис.69; [6], с.57;

Завдання № 74
Розрахувати та спроектувати привод до млина



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	4000	0.7P	5000	0.2P

Виробництво масове

Черв`як розташовано зверху

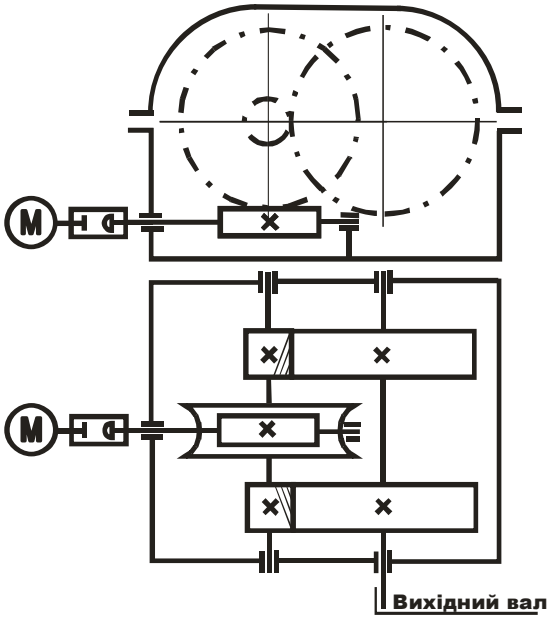
Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	487	56	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	392	52	3000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	597	54	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	497	33	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	397	52	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	606	51	3000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	626	50	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	646	49	3000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	666	48	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	686	25	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	706	46	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	726	45	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	746	44	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	766	43	3000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	786	42	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	806	41	3000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	826	40	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	805	21	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	705	54	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	605	41	3000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	505	56	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	405	43	3000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	305	58	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	617	29	3000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	517	60	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	417	23	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	317	62	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	322	39	3000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	327	64	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	332	37	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [1], с.167; [4], с.133, рис.71; [5], рис.68; [6], с.70;

Завдання № 75

Розрахувати та спроектувати привод до стрічкового транспортера



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	2000	0.6P	5000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

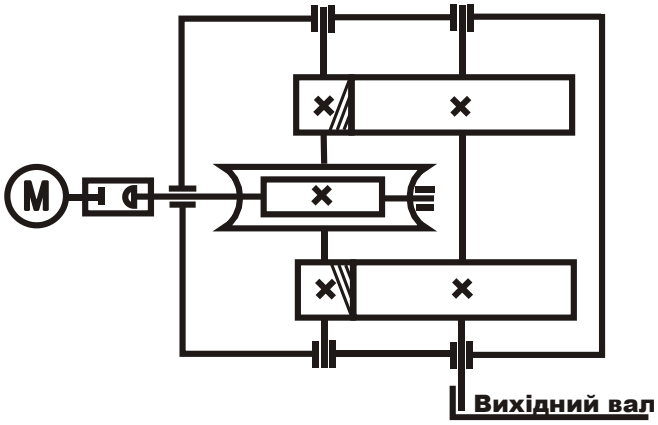
Черв`як розташовано знизу

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	256	22	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	276	25	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	296	27	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	316	29	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	336	33	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	356	35	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	376	18	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	396	19	1500	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	416	20	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	436	21	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	456	22	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	476	23	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	496	24	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	516	25	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	536	26	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	556	27	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	576	28	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	596	29	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	616	30	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	636	31	1500	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	656	32	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	676	33	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	696	34	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	716	35	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	736	36	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	337	37	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	336	38	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	335	39	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	334	40	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	333	41	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [6], с.57, 65;

Завдання № 76
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	7000	0.5P	4000	0.4P

Виробництво серійне

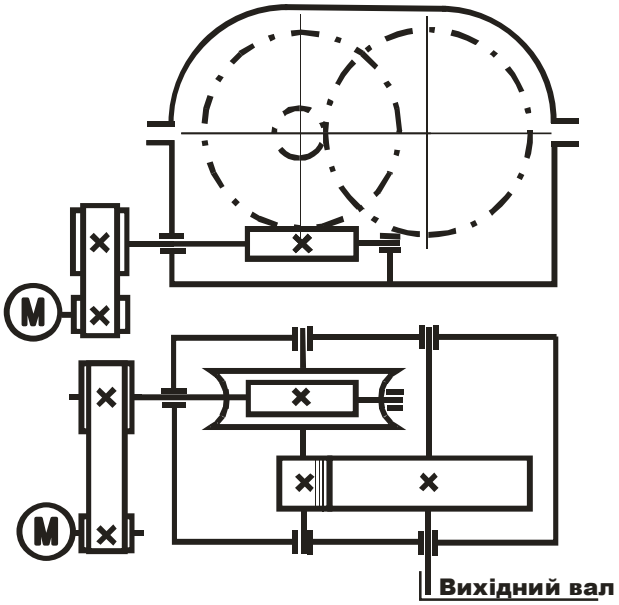
Черв`як розташовано зверху

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	487	38	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	495	33	1500	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	503	35	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	511	17	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	519	19	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	527	35	3000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	535	23	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	543	25	3000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	551	27	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	559	29	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	567	31	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	575	33	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	583	35	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	591	37	3000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	599	39	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	607	41	3000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	615	43	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	623	45	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	631	47	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	639	20	3000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	647	23	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	655	26	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	663	29	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	671	32	3000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	679	35	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	687	38	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	695	41	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	703	44	3000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	711	47	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	522	69	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [6], с.70; [4], с.136, рис.73; [6], с.65, 70;

Завдання № 77
Розрахувати та спроектувати привод до драги



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	6000	0.8P	3000	0.3P

Виробництво крупносерійне

Черв`як розташовано знизу

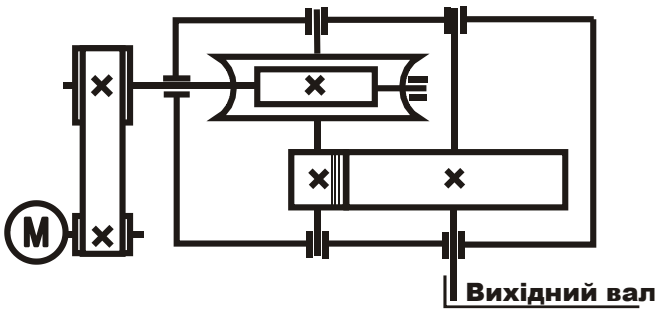
Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	256	22	1500	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова передача	1.8	на литій плиті
2	276	25	3000	клинопасова	1.8	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	296	27	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	316	29	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	336	33	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
6	356	35	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	376	18	1500	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	396	19	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	416	20	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	436	21	1500	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	456	22	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	476	23	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	496	24	1500	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	516	25	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	536	26	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	556	27	1500	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	576	28	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
18	596	29	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	616	30	3000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	636	31	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	656	32	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	676	33	3000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	696	34	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
24	716	35	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	736	36	3000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	337	37	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	336	38	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	335	39	3000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	334	40	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
30	333	41	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.135, рис.72;

Завдання № 78

Розрахувати та спроектувати привод до пластинчатого транспортера



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	3000	0.7P	2000	0.2P

Виробництво масове

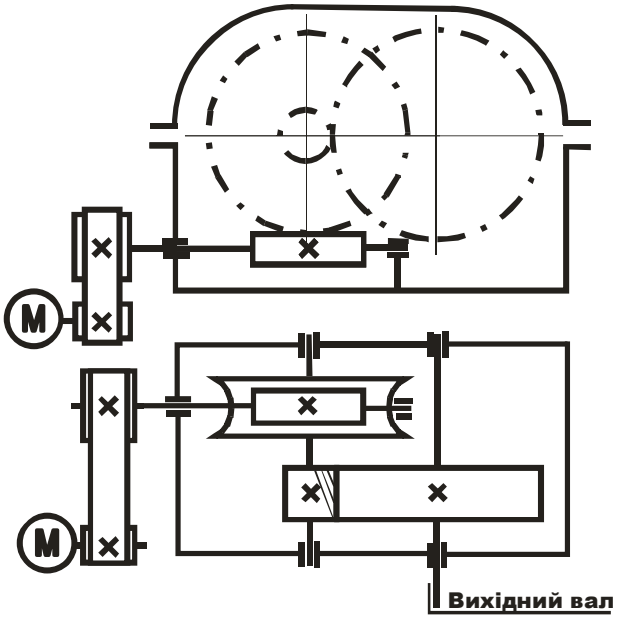
Черв`як розташовано зверху

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	1111	8	750	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	1113	9	1000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	1115	10	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	1117	11	1000	плоским ременем	1.4	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	1119	12	750	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	1121	13	1000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	1123	14	1500	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	1125	15	1000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	1127	11	750	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	1129	17	1000	плоским ременем	1.4	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	1131	18	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	1133	19	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	1135	14	750	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	1137	12	1000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	1139	22	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	1141	23	3000	плоским ременем	1.4	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	1143	17	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	1145	15	1000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	1147	26	1500	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	1149	27	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	1151	28	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	1153	13	1000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	1155	11	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	1157	31	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	1159	32	3000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	1161	33	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	1163	22	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	1165	35	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	1167	36	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	1169	37	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.133, рис.71; [6], с.70;

Завдання № 79
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	5000	0.6P	2000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

Черв`як розташовано знизу

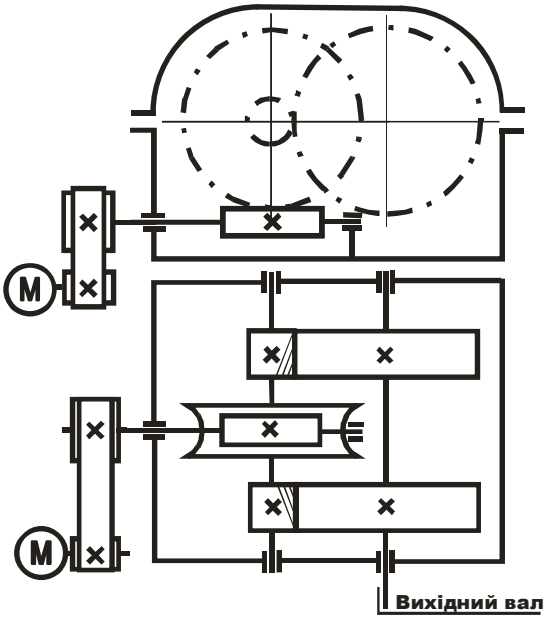
Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	999	22	3000	поліклинова	1.6	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	1011	33	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	1023	31	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	1035	46	3000	клинопасова	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	1047	45	3000	поліклинова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	1059	44	3000	клинопасова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	1071	43	3000	поліклинова	1.6	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	1126	42	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	1128	41	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	1130	40	3000	клинопасова	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	1132	39	3000	поліклинова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	1134	38	3000	клинопасова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	1136	37	3000	поліклинова	1.6	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	1138	36	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	1140	35	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	1142	34	3000	клинопасова	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	1144	33	3000	поліклинова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	1146	32	3000	клинопасова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	1148	31	3000	поліклинова	1.6	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	1150	30	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	1152	29	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	1154	28	3000	клинопасова	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	1156	27	3000	поліклинова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	1158	26	3000	клинопасова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	1160	25	3000	поліклинова	1.6	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	1162	24	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	1164	23	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	1166	22	3000	клинопасова	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	1168	21	3000	поліклинова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	1170	20	3000	клинопасова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [1], с.167; [4], с.135, рис.72; [5], с.69, рис.37; [6],с.64 ;

Завдання № 80

Розрахувати та спроектувати привод до пластинчатого транспортера



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	4000	0.5P	3000	0.4P

Виробництво серійне

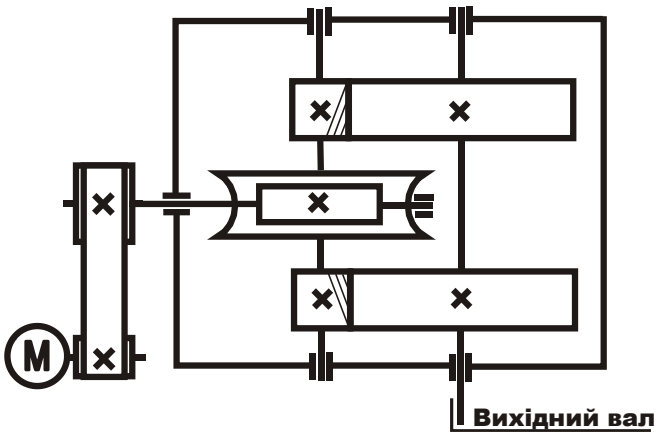
Черв`як розташовано знизу

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	1169	37	1500	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
2	1167	36	3000	клинопасова	1.8	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	1165	35	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	1163	33	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	1161	32	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
6	1159	31	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	1157	28	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	1155	27	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	1153	26	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	1151	23	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	1149	22	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	1147	22	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	1145	19	1500	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	1143	18	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	1141	17	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	1139	17	1500	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	1137	15	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
18	1135	15	1000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	1133	14	1500	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	1131	14	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	1129	13	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	1127	13	1000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	1125	12	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
24	1123	12	750	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	1121	11	1000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	1119	11	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	1117	11	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	1115	10	1000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	1113	19	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
30	1111	22	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: [5], с.115, рис.70; [6], с.64-65;

Завдання № 81
Розрахувати та спроектувати привод до драги



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	2000	0.8P	4000	0.3P

Виробництво крупносерійне

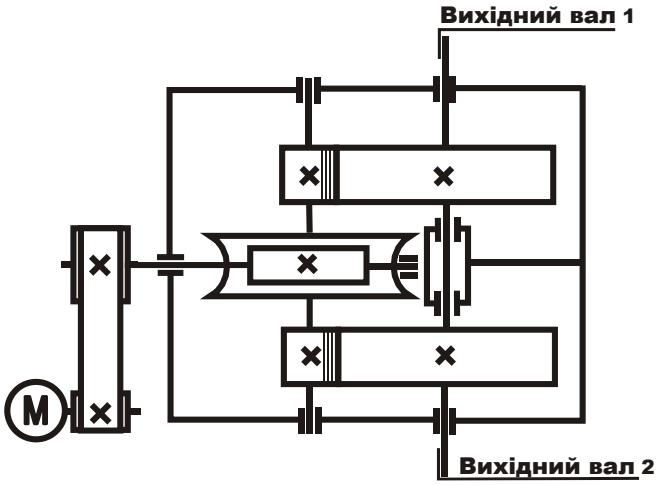
Черв`як розташовано зверху

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	1122	37	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
2	1124	36	3000	клинопасова	1.8	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	1126	35	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	1128	33	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	1130	32	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
6	1132	31	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	1134	28	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	1136	27	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	1138	26	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	1140	23	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	1142	22	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	1144	22	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	1146	23	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	1148	24	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	1150	25	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	1152	26	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	1154	27	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
18	1156	28	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	1158	29	3000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	1160	30	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	1162	31	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	1164	32	3000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	1166	33	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
24	1168	34	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	1170	49	3000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	1172	48	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	1174	39	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	1176	46	3000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	1178	45	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
30	1180	44	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.136, рис.73; [5], с.115, рис.70; [6], с.65;

Завдання № 82
Розрахувати та спроектувати привод до млина



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	7000	0.7P	5000	0.2P

Виробництво масове

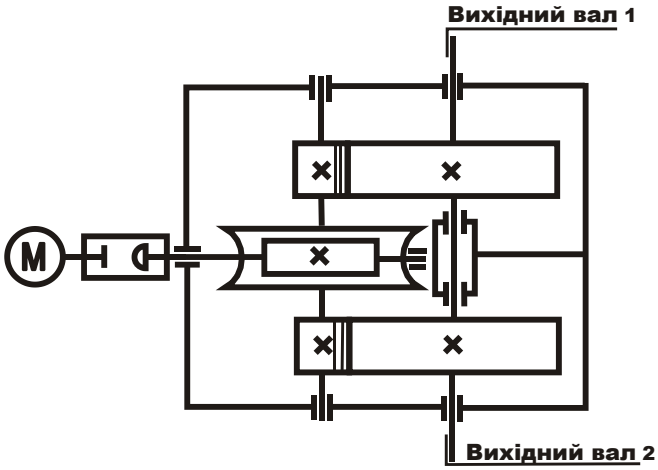
Черв`як розташовано зверху

Робота у три зміни

№	T1	T2	n1	n2	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	554	554	17	17	750	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	556	556	16	16	1000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	558	558	15	15	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	560	560	14	14	1000	плоским ременем	1.4	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	562	562	32	32	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	564	564	31	31	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	566	566	28	28	1500	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	568	568	27	27	1000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	570	570	26	26	1000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	572	572	23	23	1000	плоским ременем	1.4	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	574	574	22	22	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	576	576	22	22	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	578	578	19	19	750	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	580	580	18	18	1000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	582	582	19	19	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	584	584	17	17	1500	плоским ременем	1.4	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	586	586	15	15	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	588	588	15	15	1000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	590	590	14	14	1500	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	592	592	14	14	1000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	594	594	13	13	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	596	596	13	13	1000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	598	598	12	12	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	600	600	21	21	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	602	602	17	17	1500	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	604	604	11	11	1000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	606	606	11	11	1000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	608	608	30	30	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	610	610	29	29	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	612	612	28	28	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 83
Розрахувати та спроектувати привод до стрічкового транспортера



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	6000	0.8P	5000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

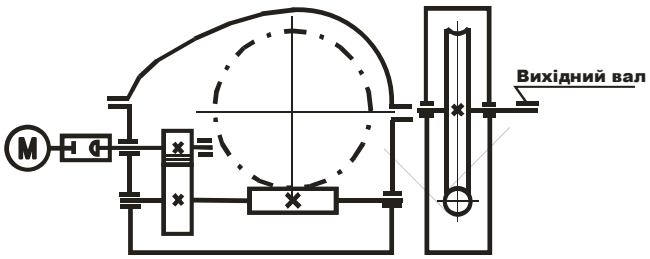
Черв`як розташовано зверху

Робота у одну зміну

№	T1	T2	n1	n2	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	612	612	32	32	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	610	610	31	31	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	608	608	30	30	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	606	606	29	29	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	604	604	28	28	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	602	602	33	33	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	600	600	27	27	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	598	598	26	26	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	596	596	23	23	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	594	594	20	20	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	592	592	22	22	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	590	590	21	21	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	588	588	19	19	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	586	586	19	19	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	584	584	18	18	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	582	582	17	17	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	580	580	37	37	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	578	578	17	17	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	576	576	16	16	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	574	574	15	15	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	572	572	33	33	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	570	570	32	32	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	568	568	14	14	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	566	566	24	24	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	564	564	14	14	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	562	562	13	13	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	560	560	21	21	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	558	558	12	12	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	556	556	11	11	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	554	554	19	19	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 84
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	3000	0.7P	4000	0.4P

Виробництво серійне

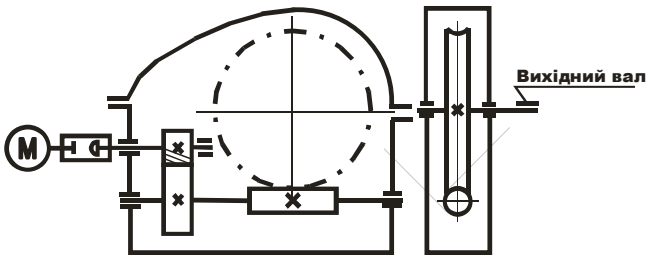
Черв`як розташовано знизу

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	997	22	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	995	25	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	993	27	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	991	29	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	989	33	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	987	35	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	985	18	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	983	19	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	981	20	750	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	979	21	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	977	22	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	975	23	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	973	24	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	971	25	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	969	26	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	556	27	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	576	28	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	596	29	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	616	30	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	636	31	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	656	32	750	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	676	33	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	696	34	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	716	35	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	736	36	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	756	37	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	776	38	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	796	39	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	816	40	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	836	41	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [4], с.138-139, рис.75-76; [6], с.61-63, рис.72;

Завдання № 85
Розрахувати та спроектувати привод до бігунів



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	5000	0.6P	3000	0.3P

Виробництво крупносерійне

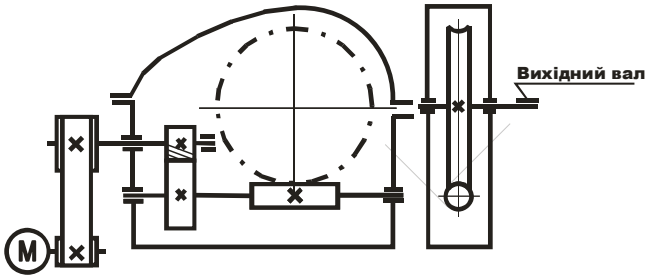
Черв`як розташовано знизу

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	556	41	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	576	40	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	596	39	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	616	38	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	636	37	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	656	36	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	676	35	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	696	35	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	716	34	750	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	736	33	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	756	33	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	776	32	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	796	31	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	816	30	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	836	29	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	969	29	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	971	28	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	973	27	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	975	27	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	977	26	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	979	25	750	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	981	25	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	983	24	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	985	23	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	987	22	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	989	22	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	991	21	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	993	20	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	995	19	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	997	18	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [1], с.168; [4], с.138-139, рис.75-76; [5], с.117, рис.72; [6], с.58-60;

Завдання № 86
Розрахувати та спроектувати привод до млина



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	4000	0.5P	2000	0.2P

Виробництво масове

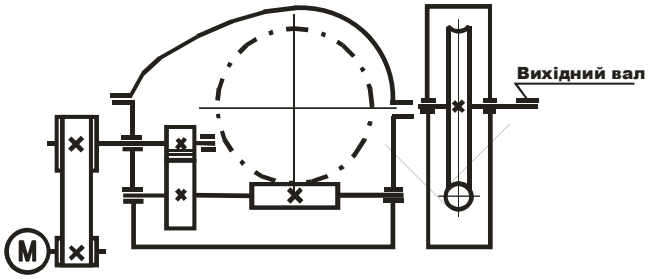
Черв`як розташовано знизу

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	556	57	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова передача	1.8	на литій плиті
2	576	55	3000	клинопасова	1.8	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	596	53	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	616	51	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	636	49	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
6	656	47	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	676	45	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	696	43	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	716	41	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	736	39	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	756	37	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	776	35	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	796	33	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	816	31	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	836	29	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	969	27	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	971	25	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
18	973	23	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	975	21	3000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	977	19	1000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	979	17	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	981	15	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	983	16	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
24	985	17	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	987	18	1000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	989	19	1000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	991	20	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	993	21	3000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	995	22	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
30	997	23	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: [1], с.168; [4], с.138-139, рис.75-76; [5], с.117, рис.72;

Завдання № 87
Розрахувати та спроектувати привод до транспортера гвинтового



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	2000	0.8P	2000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

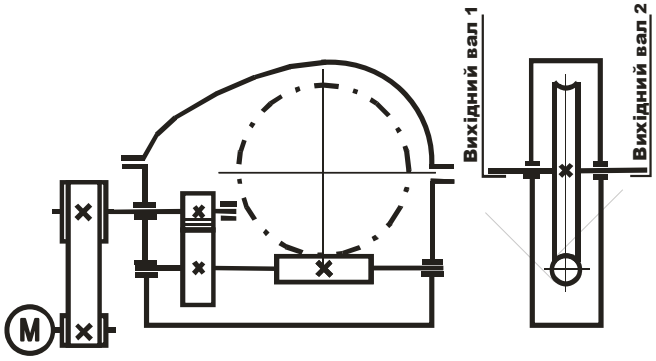
Черв`як розташовано знизу

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	997	15	1500	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова передача	1.8	на литій плиті
2	995	16	1500	клинопасова	1.8	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	993	14	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	991	13	1500	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	989	18	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
6	987	19	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	985	34	1500	поліклинова	2	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	983	20	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	981	21	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	650	58	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	977	22	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	975	23	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	973	24	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	971	25	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	969	27	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	836	29	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	816	31	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
18	796	33	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	776	35	3000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	756	37	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	736	39	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	716	41	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	696	43	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
24	676	27	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	656	47	3000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	636	29	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	616	51	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	596	53	3000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	576	25	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
30	556	57	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.138-139, рис.75-76; [6], с.61-63;

Завдання № 88
Розрахувати та спроектувати привод до транспортера скребкового



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	7000	0.7P	3000	0.4P

Виробництво серійне

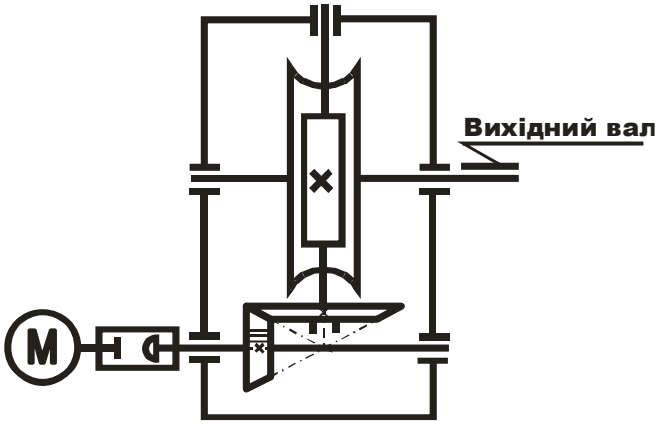
Черв`як розташовано знизу

Робота у три зміни

№	T1	T2	n1	n2	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	356	356	57	57	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова передача	1.8	на литій плиті
2	358	358	55	55	3000	клинопасова	1.8	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	360	360	53	53	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	362	362	51	51	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	364	364	49	49	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
6	366	366	47	47	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	368	368	45	45	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	370	370	43	43	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	372	372	41	41	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	374	374	39	39	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	376	376	37	37	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	378	378	35	35	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	380	380	33	33	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	382	382	31	31	1500	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	384	384	29	29	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	386	386	27	27	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	388	388	25	25	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
18	390	390	23	23	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	392	392	21	21	3000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	394	394	19	19	1000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	396	396	17	17	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	398	398	15	15	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	400	400	16	16	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
24	402	402	17	17	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	404	404	18	18	1000	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	406	406	19	19	1000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	408	408	20	20	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	410	410	21	21	3000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	412	412	22	22	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
30	414	414	23	23	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.138-139, рис.75-76;

Завдання № 89
Розрахувати та спроектувати привод до електричного генератора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	6000	0.6P	4000	0.3P

Виробництво крупносерійне

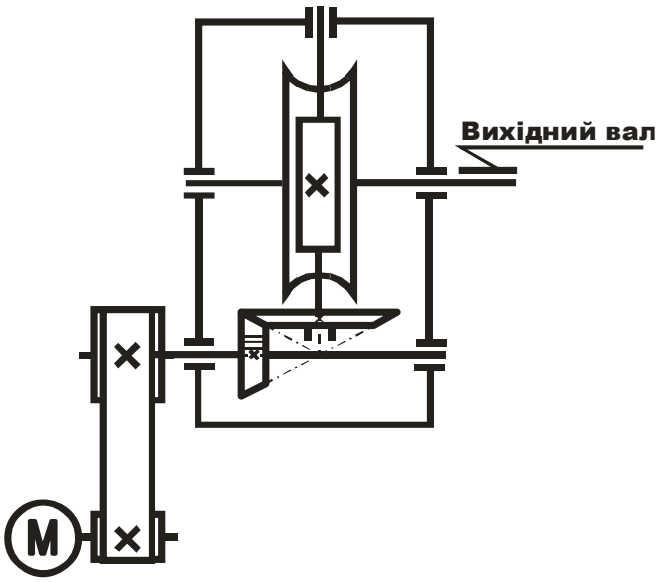
Черв`як розташовано знизу

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	1169	37	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	1167	36	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	1165	35	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	1163	33	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	1161	32	1500	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	1159	31	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	1157	28	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	1155	27	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	1153	26	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	1151	23	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	1149	22	1500	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	1147	22	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	1145	19	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	1143	18	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	1141	17	1500	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	1139	17	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	1137	15	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	1135	15	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	1133	14	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	1131	14	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	1129	13	750	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	1127	13	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	1125	12	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	1123	12	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	1121	11	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	1119	11	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	1117	11	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	1115	10	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	1113	19	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	1111	22	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 90
Розрахувати та спроектувати привод до вентилятора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	3000	0.5P	5000	0.2P

Виробництво масове

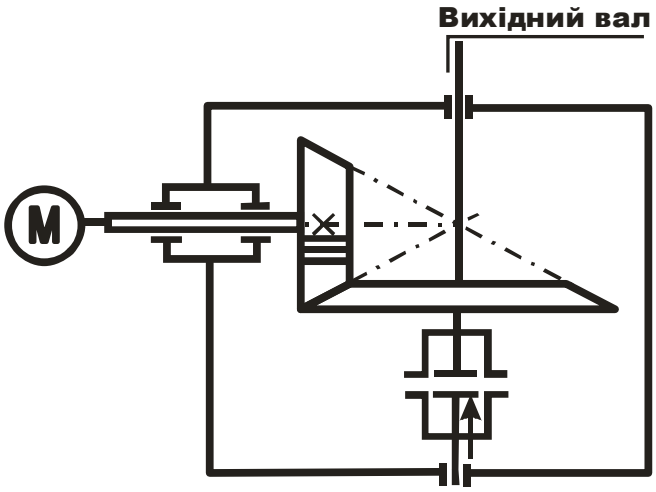
Черв`як розташовано знизу

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	557	67	3000	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова передача	1.8	на литій плиті
2	555	66	3000	клинопасова	1.8	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	553	65	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	551	64	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	549	63	3000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
6	547	62	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	545	61	3000	поліклинова	2	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	543	60	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	541	59	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	539	58	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	537	23	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	535	56	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	533	55	1500	плоским ременем	1.4	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	531	54	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	529	53	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	527	52	3000	плоским ременем	1.4	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	525	51	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
18	523	50	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	521	49	1500	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	980	48	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	979	47	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	978	46	3000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	977	45	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
24	976	44	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	975	43	1500	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	974	42	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	973	41	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	972	40	3000	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	971	39	1500	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
30	970	38	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 91
Розрахувати та спроектувати привод до відцентрового насоса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	5000	0.8P	5000	0.5P

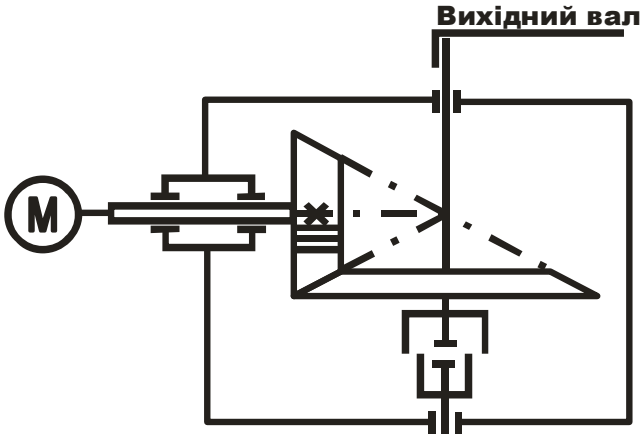
Виробництво дрібносерійне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	144	330	750	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	165	281	1000	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на фундаменті
3	163	279	1500	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на фундаменті
4	161	277	750	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	159	275	1000	0.98	2	клинопасова	1.8	на фундаменті
6	157	273	1500	0.99	1.2	поліклинова	2	на фундаменті
7	155	271	750	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	153	269	1000	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на фундаменті
9	151	267	1000	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на фундаменті
10	149	265	750	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	147	263	1000	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на фундаменті
12	145	261	750	0.99	1.4	поліклинова	2	на фундаменті
13	143	259	750	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	141	257	1000	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на фундаменті
15	139	255	750	0.96	2	поліклинова	1.4	на фундаменті
16	137	253	750	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	135	251	1000	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на фундаменті
18	133	249	1000	0.99	1.6	поліклинова	2	на фундаменті
19	131	247	750	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	129	245	1000	0.95	2	клинопасова	1.25	на фундаменті
21	127	243	1000	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на фундаменті
22	125	241	750	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	123	239	1000	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на фундаменті
24	121	237	1000	0.99	1.8	поліклинова	2	на фундаменті
25	119	235	1000	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	117	233	1000	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на фундаменті
27	169	229	1000	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на фундаменті
28	168	227	750	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	167	225	1000	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на фундаменті
30	132	223	1000	0.99	2	поліклинова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.91,98-99;

Завдання № 92
Розрахувати та спроектувати привод до компресора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	4000	0.7P	4000	0.4P

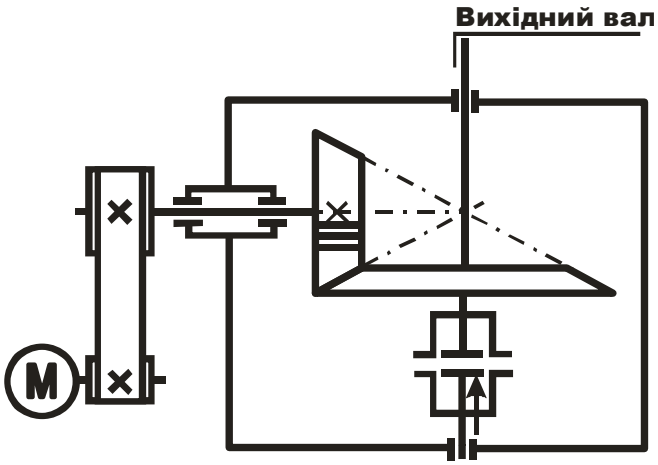
Виробництво серійне

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	169	223	750	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	168	225	1000	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на фундаменті
3	167	227	750	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на фундаменті
4	165	229	750	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	163	233	1000	0.98	2	клинопасова	1.8	на фундаменті
6	161	235	750	0.99	1.2	поліклинова	2	на фундаменті
7	159	237	750	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	157	239	1000	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на фундаменті
9	155	241	1000	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на фундаменті
10	153	243	750	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	151	245	1000	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на фундаменті
12	149	247	750	0.99	1.4	поліклинова	2	на фундаменті
13	147	249	750	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	145	251	1000	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на фундаменті
15	144	253	750	0.96	2	поліклинова	1.4	на фундаменті
16	143	255	750	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	141	257	1000	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на фундаменті
18	139	259	1000	0.99	1.6	поліклинова	2	на фундаменті
19	137	261	750	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	135	263	1000	0.95	2	клинопасова	1.25	на фундаменті
21	133	265	1000	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на фундаменті
22	132	267	750	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	131	269	1000	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на фундаменті
24	129	271	1000	0.99	1.8	поліклинова	2	на фундаменті
25	127	273	1000	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	125	275	1000	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на фундаменті
27	123	277	1000	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на фундаменті
28	121	279	750	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	119	281	1000	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на фундаменті
30	117	330	1000	0.99	2	поліклинова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.91, 98-99;

Завдання № 93
Розрахувати та спроектувати привод до стрічкового транспортера



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	2000	0.6P	3000	0.3P

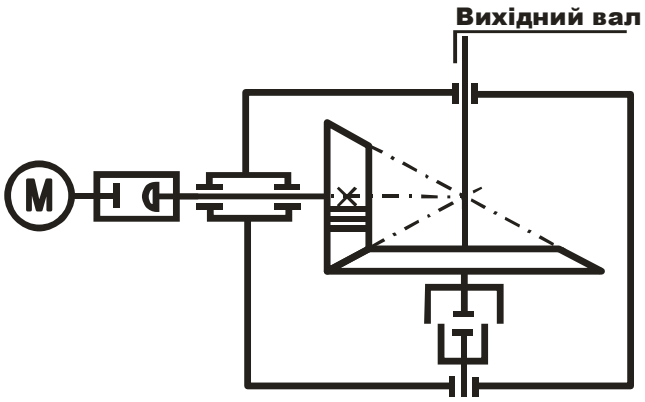
Виробництво крупносерійне

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	194	144	750	плоским ременем	1.4	0.9	1.2	ланцюгова передача	1.8	на литій плиті
2	192	142	1000	клинопасова	1.8	0.95	1.4	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	190	140	750	поліклинова	2	0.96	1.6	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	188	138	750	плоским ременем	1.4	0.97	1.8	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	186	136	1000	клинопасова	1.8	0.98	2	МПВП		на литій плиті
6	184	134	750	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	182	132	750	поліклинова	2	0.9	1.4	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	180	130	1000	клинопасова	1.8	0.95	1.6	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	178	128	1000	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	176	126	750	плоским ременем	1.4	0.97	2	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	174	124	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	МПВП		на литій плиті
12	172	122	750	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	170	120	750	плоским ременем	1.4	0.9	1.6	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	168	118	1000	клинопасова	1.8	0.95	1.8	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	363	116	750	поліклинова	2	0.96	2	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	361	114	750	плоским ременем	1.4	0.97	1.2	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	359	112	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	МПВП		на литій плиті
18	357	110	1000	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	355	108	750	плоским ременем	1.6	0.9	1.8	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	353	106	1000	клинопасова	1.8	0.95	2	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	351	104	1000	поліклинова	2	0.96	1.2	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	349	102	750	плоским ременем	1.6	0.97	1.4	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	347	100	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	МПВП		на литій плиті
24	345	98	1000	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	343	96	1000	поліклинова	2	0.9	2	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	341	94	1000	клинопасова	2	0.95	1.2	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	339	92	1000	поліклинова	2	0.96	1.4	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	337	90	750	плоским ременем	1.6	0.97	1.6	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	233	199	1000	клинопасова	2	0.98	1.8	МПВП		на литій плиті
30	333	133	1000	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 94
Розрахувати та спроектувати привод до поршневого насоса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	7000	0.5P	2000	0.2P

Виробництво масове

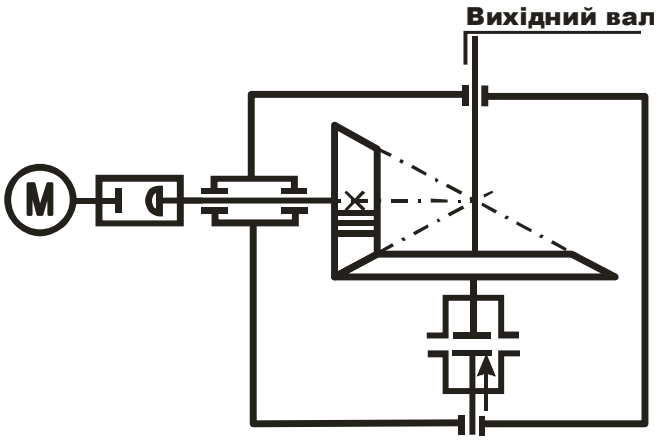
Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	181	244	1000	МПВП	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	179	251	750	ланцюгова	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	177	265	1000	пружна з зірочкою	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	175	263	750	з тороподібною оболонкою	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	173	261	1000	МПВП	0.98	2	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	171	259	750	ланцюгова	0.99	1.2	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	169	257	1000	пружна з зірочкою	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	167	255	750	з тороподібною оболонкою	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	165	253	1000	МПВП	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	163	251	750	ланцюгова	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	161	249	1000	пружна з зірочкою	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	159	247	750	з тороподібною оболонкою	0.99	1.4	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	157	245	1000	МПВП	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	155	243	750	ланцюгова	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	153	241	1000	пружна з зірочкою	0.96	2	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	151	239	750	з тороподібною оболонкою	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	149	237	1000	МПВП	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	147	235	750	з тороподібною оболонкою	0.99	1.6	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	145	233	1000	пружна з зірочкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	143	231	750	ланцюгова	0.95	2	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	141	229	1000	МПВП	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	139	227	750	з тороподібною оболонкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	137	225	1000	пружна з зірочкою	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	135	223	750	ланцюгова	0.99	1.8	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	133	221	1000	МПВП	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	131	219	750	з тороподібною оболонкою	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	129	217	1000	пружна з зірочкою	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	127	215	750	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	125	213	1000	МПВП	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	123	211	750	з тороподібною оболонкою	0.99	2	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 95

Розрахувати та спроектувати привод до компресора з трьома циліндрами



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	6000	0.8P	2000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

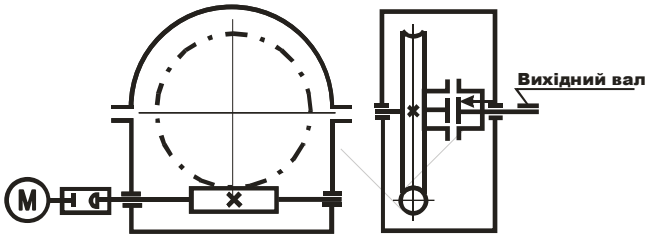
Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	181	211	750	МПВП	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	179	213	1000	ланцюгова	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	177	215	750	пружна з зірочкою	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	175	217	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	173	219	750	МПВП	0.98	2	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	171	221	1000	ланцюгова	0.99	1.2	поліклинова	2	на зварній рамі
7	169	223	750	пружна з зірочкою	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	167	225	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	165	227	750	МПВП	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	163	229	1000	ланцюгова	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	161	231	750	пружна з зірочкою	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	159	233	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	1.4	поліклинова	2	на зварній рамі
13	157	235	750	МПВП	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	155	237	1000	ланцюгова	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	153	239	750	пружна з зірочкою	0.96	2	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	151	241	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	149	243	750	МПВП	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	147	244	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	1.6	поліклинова	2	на зварній рамі
19	145	245	750	пружна з зірочкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	143	247	1000	ланцюгова	0.95	2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	141	249	750	МПВП	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	139	251	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	137	251	750	пружна з зірочкою	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	135	253	1000	ланцюгова	0.99	1.8	поліклинова	2	на зварній рамі
25	133	255	750	МПВП	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	131	257	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	129	259	750	пружна з зірочкою	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	127	261	1000	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	125	263	750	МПВП	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	123	265	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	2	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 96

Розрахувати та спроектувати привод до пластинчатого транспортера



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	3000	0.7P	3000	0.4P

Виробництво серійне

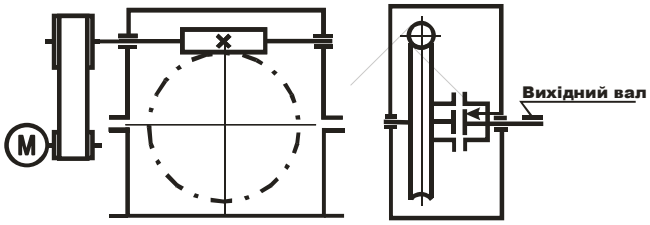
Черв`як розташовано знизу

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	707	45	1500	МПВП	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	727	46	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	747	47	1500	пружна з зірочкою	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	767	47	1000	ланцюгова	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	787	48	1500	МПВП	0.98	2	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	807	49	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	1.2	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	827	49	1500	пружна з зірочкою	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	937	50	1500	ланцюгова	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	917	51	1000	МПВП	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	897	51	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	877	52	1000	пружна з зірочкою	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	857	53	1500	ланцюгова	0.99	1.4	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	837	53	1000	МПВП	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	817	54	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	797	55	1500	пружна з зірочкою	0.96	2	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	777	57	1000	ланцюгова	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	757	59	1500	МПВП	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	737	61	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	1.6	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	717	63	1500	пружна з зірочкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	697	65	1000	ланцюгова	0.95	2	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	677	67	1500	МПВП	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	657	69	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	637	71	1000	пружна з зірочкою	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	617	73	1500	ланцюгова	0.99	1.8	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	597	75	1000	МПВП	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	577	77	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	557	79	1000	пружна з зірочкою	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	537	81	1500	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	517	83	1000	МПВП	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	497	85	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	2	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [4], с.140-141, рис.77-78; [5], с.118-119, рис.73-74;

Завдання № 97
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	5000	0.6P	4000	0.3P

Виробництво крупносерійне

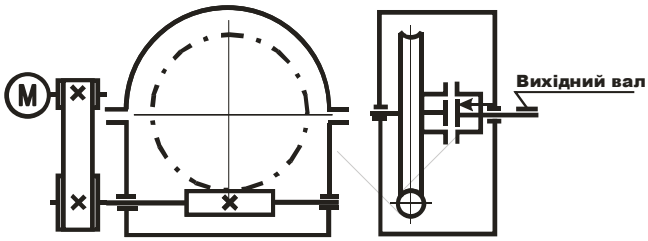
Черв`як розташовано зверху

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	978	45	3000	поліклинова	2	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	957	46	1500	клинопасова	1.8	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	936	47	1000	поліклинова	2	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	915	47	750	плоским ременем	1.4	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	894	48	3000	клинопасова	1.8	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	873	49	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	852	49	1000	поліклинова	2	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	831	50	750	клинопасова	1.8	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	810	51	3000	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	789	51	1500	плоским ременем	1.4	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	768	52	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	747	53	3000	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	726	53	3000	поліклинова	2	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	705	54	1500	клинопасова	1.8	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	684	55	1000	поліклинова	2	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	663	57	750	плоским ременем	1.4	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	642	59	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	621	61	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	600	63	1000	плоским ременем	1.6	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	579	65	1500	клинопасова	1.8	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	558	67	3000	поліклинова	2	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	537	69	1500	плоским ременем	1.6	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	516	71	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	495	73	1500	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	474	75	3000	поліклинова	2	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	453	77	1500	клинопасова	2	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	432	79	1500	поліклинова	2	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	411	81	3000	плоским ременем	1.6	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	390	83	1500	клинопасова	2	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	369	85	1500	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.140-141, рис.77-78; [5], с.118-119, рис.73-74;

Завдання № 98
Розрахувати та спроектувати привод до екскаватора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	4000	0.5P	5000	0.2P

Виробництво масове

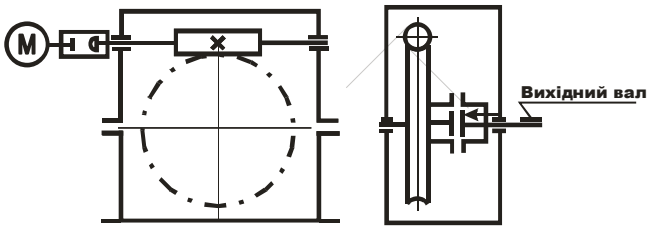
Черв`як розташовано знизу

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	369	111	3000	поліклинова	2	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	390	109	3000	клинопасова	1.8	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	411	107	3000	поліклинова	2	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	432	105	3000	плоским ременем	1.4	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	453	103	3000	клинопасова	1.8	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	474	71	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	495	69	1500	поліклинова	2	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	516	67	1500	клинопасова	1.8	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	537	65	3000	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	558	63	1500	плоским ременем	1.4	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	579	61	1500	клинопасова	1.8	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	600	59	3000	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	621	57	3000	поліклинова	2	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	642	55	1500	клинопасова	1.8	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	663	53	1000	поліклинова	2	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	684	51	750	плоским ременем	1.4	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	705	49	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	726	47	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	747	45	1000	плоским ременем	1.6	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	768	43	1500	клинопасова	1.8	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	789	41	3000	поліклинова	2	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	810	39	1500	плоским ременем	1.6	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	831	37	1500	клинопасова	1.8	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	852	35	1500	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	873	33	1000	поліклинова	2	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	894	31	1500	клинопасова	2	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	915	29	1500	поліклинова	2	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	936	27	750	плоским ременем	1.6	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	957	25	1500	клинопасова	2	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	978	23	1500	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.140-141, рис.77-78; [5], с.118-119, рис.73-74;

Завдання № 99
Розрахувати та спроектувати привод до драги



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	2000	0.8P	5000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

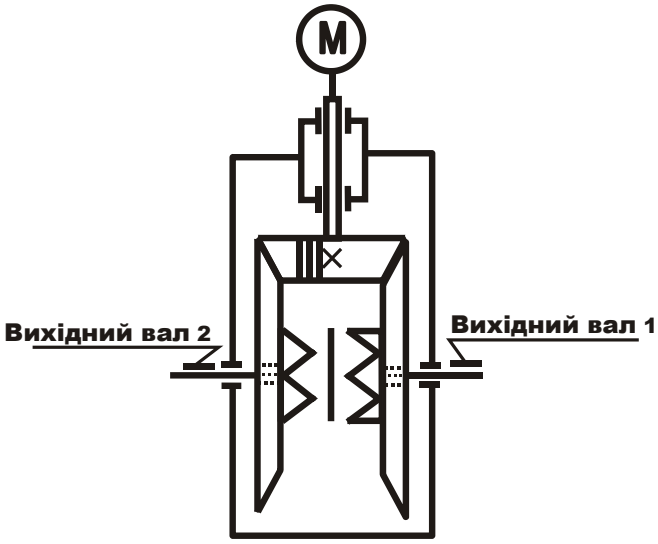
Черв`як розташовано зверху

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	497	85	1500	МПВП	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	517	83	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	537	81	1500	пружна з зірочкою	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	557	79	1000	ланцюгова	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	577	77	1500	МПВП	0.98	2	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	597	75	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	1.2	поліклинова	2	на зварній рамі
7	617	73	1500	пружна з зірочкою	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	637	71	1500	ланцюгова	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	657	69	1000	МПВП	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	677	67	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	697	65	1000	пружна з зірочкою	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	707	63	1500	ланцюгова	0.99	1.4	поліклинова	2	на зварній рамі
13	717	61	1000	МПВП	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	727	59	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	737	57	1500	пружна з зірочкою	0.96	2	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	747	55	1000	ланцюгова	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	757	54	1500	МПВП	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	767	53	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	1.6	поліклинова	2	на зварній рамі
19	777	53	1500	пружна з зірочкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	787	52	1000	ланцюгова	0.95	2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	797	51	1500	МПВП	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	807	51	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	817	50	1000	пружна з зірочкою	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	827	49	1500	ланцюгова	0.99	1.8	поліклинова	2	на зварній рамі
25	837	49	1000	МПВП	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	857	48	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	877	47	1000	пружна з зірочкою	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	897	47	1500	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	917	46	1000	МПВП	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	937	45	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	2	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [4], с.140-141, рис.77-78; [5], с.118-119, рис.73-74;

Завдання № 100
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	7000	0.7P	4000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
4000	P	5000	0.3P	4000	0.3P

Виробництво серійне

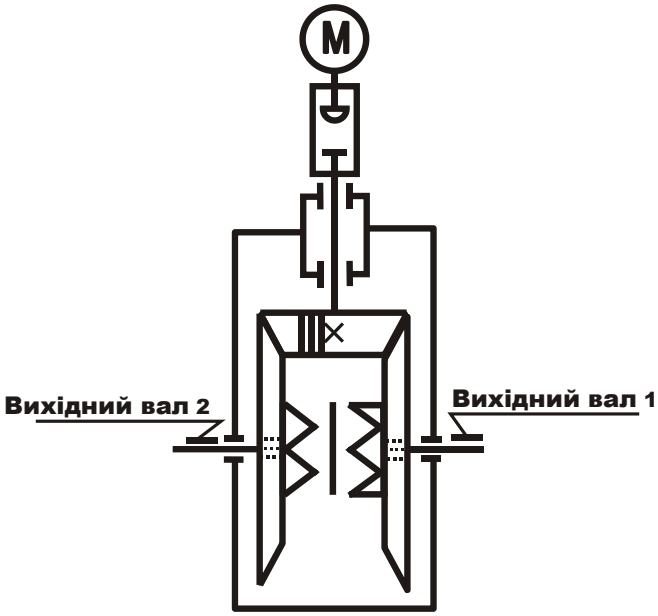
Положення вихідного вала горизонтальне

Робота у три зміни

№	T1	T2	n1	n2	nc	S	Вихід	U	Встановити
1	25	25	342	342	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	27	27	345	345	1000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	29	29	348	348	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	31	31	351	351	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	33	33	354	354	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	35	35	357	357	1000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	37	37	360	360	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	39	39	363	363	1000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	41	41	366	366	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	43	43	369	369	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	45	45	372	372	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	47	47	375	375	1000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	49	49	378	378	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	51	51	381	381	1000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	53	53	384	384	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	55	55	387	387	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	57	57	390	390	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	59	59	393	393	1000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	42	42	396	396	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	44	44	399	399	1000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	46	46	402	402	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	48	48	405	405	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	50	50	408	408	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	51	51	411	411	1000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	52	52	414	414	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	53	53	417	417	1000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	54	54	420	420	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	55	55	423	423	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	56	56	426	426	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	57	57	429	429	1000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.91, 98-99, 118;

Завдання № 101
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	6000	0.6P	3000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
3000	P	3000	0.2P	2000	0.2P

Виробництво крупносерійне

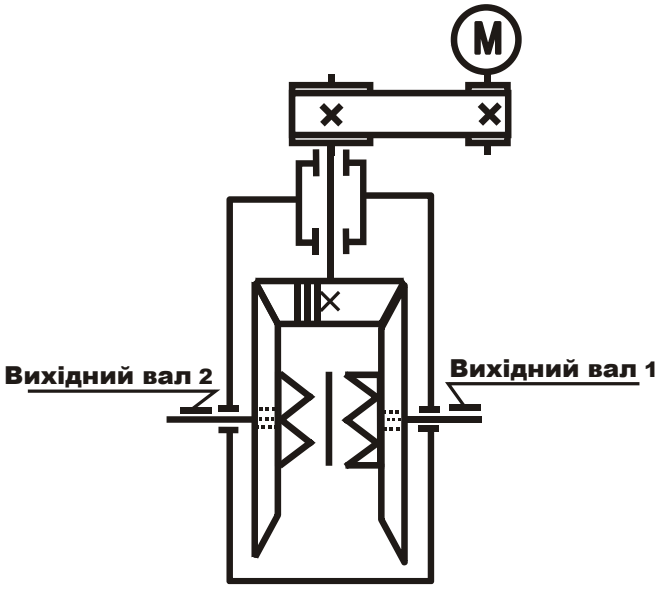
Положення вихідного вала горизонтальне

Робота у одну зміну

№	T1	T2	n1	n2	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	59	59	410	410	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	57	57	412	412	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на фундаменті
3	57	57	401	401	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на фундаменті
4	56	56	420	420	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	55	55	417	417	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на фундаменті
6	55	55	414	414	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на фундаменті
7	54	54	411	411	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	53	53	408	408	1000	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на фундаменті
9	53	53	405	405	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на фундаменті
10	52	52	402	402	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	51	51	399	399	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на фундаменті
12	51	51	396	396	1000	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на фундаменті
13	50	50	393	393	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	49	49	390	390	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на фундаменті
15	48	48	387	387	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на фундаменті
16	47	47	384	384	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	46	46	381	381	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на фундаменті
18	45	45	378	378	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на фундаменті
19	44	44	375	375	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	43	43	372	372	1000	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на фундаменті
21	42	42	369	369	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на фундаменті
22	41	41	366	366	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	39	39	363	363	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на фундаменті
24	37	37	360	360	1000	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на фундаменті
25	35	35	357	357	1500	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	33	33	354	354	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на фундаменті
27	31	31	351	351	1500	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на фундаменті
28	29	29	348	348	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	29	29	345	345	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на фундаменті
30	34	34	342	342	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.118

Завдання № 102
Розрахувати та спроектувати привод до відцентрового насоса



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	3000	0.5P	2000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
4000	P	6000	0.5P	5000	0.5P

Виробництво масове

Положення вихідного вала горизонтальне

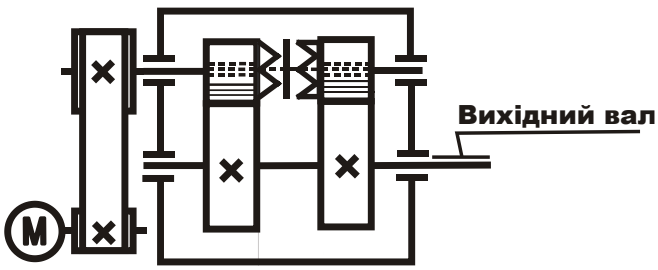
Робота у дві зміни

№	T1	T2	n1	n2	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	33	33	410	410	1500	поліклинова	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	57	57	412	412	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	57	57	401	401	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	56	56	420	420	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	55	55	417	417	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	55	55	414	414	1000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	54	54	411	411	1500	поліклинова	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	53	53	408	408	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	53	53	405	405	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	52	52	402	402	3000	плоским ременем	1.4	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	51	51	399	399	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	51	51	396	396	1000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	50	50	393	393	1500	поліклинова	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	49	49	390	390	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	48	48	387	387	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	47	47	384	384	3000	поліклинова	2	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	46	46	381	381	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	45	45	378	378	1000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	44	44	375	375	1500	плоским ременем	1.6	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	43	43	372	372	3000	клинопасова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	42	42	369	369	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	41	41	366	366	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	39	39	363	363	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	37	37	360	360	1000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	35	35	357	357	1500	поліклинова	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	33	33	354	354	3000	клинопасова	2	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	31	31	351	351	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	29	29	348	348	3000	поліклинова	2	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	29	29	345	345	1500	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	34	34	342	342	1000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.118

Завдання № 103

Розрахувати та спроектувати привод до верстата револьверного



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	5000	0.8P	2000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
5000	P	7000	0.6P	3000	0.4P

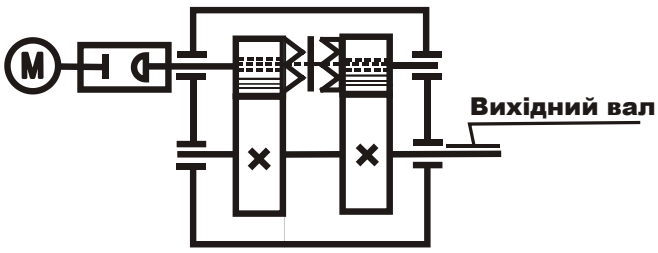
Виробництво дрібносерійне

Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	111	395	1.12	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	120	394	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	119	293	1.4	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	118	392	1.6	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	117	291	2	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	116	290	1.12	1000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	115	389	1.25	3000	плоским ременем	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	114	388	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	113	387	1.6	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	112	386	2	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	111	430	1.12	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	110	431	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	109	432	1.4	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	108	433	1.6	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	107	234	2	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	106	435	1.12	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	105	436	1.25	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	104	437	1.4	1000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	103	438	1.6	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	102	462	2	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	101	460	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	100	458	1.25	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	99	456	1.4	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	98	254	1.6	1000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	97	452	2	3000	плоским ременем	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	96	450	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	95	348	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	94	446	1.4	3000	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	93	244	1.6	1500	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	92	246	2	1000	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [4], с.115, рис.58; [5], с.97, рис.57; [6], с.113;

Завдання № 104
Розрахувати та спроектувати привод до дискової пили для дерева



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	4000	0.7P	3000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
6000	P	2000	0.7P	3000	0.3P

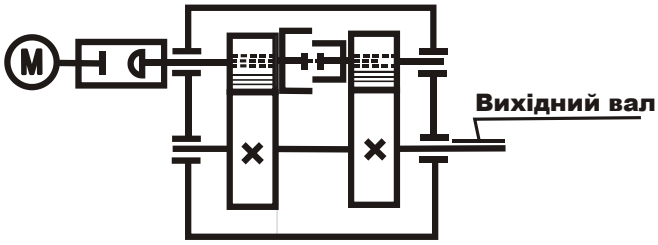
Виробництво серійне

Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	92	395	1.12	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	93	394	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	94	293	1.4	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	95	392	1.6	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	96	291	2	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	97	290	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	98	389	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	99	388	1.4	1500	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	100	333	1.6	750	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	101	332	2	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	102	430	1.12	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	103	431	1.25	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	104	432	1.4	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	105	433	1.6	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	106	234	2	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	107	435	1.12	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	108	436	1.25	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	109	437	1.4	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	91	438	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	89	462	2	1500	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	87	460	1.12	750	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	85	458	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	83	456	1.4	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	81	254	1.6	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	79	352	2	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	77	450	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	75	348	1.25	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	73	446	1.4	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	71	444	1.6	1500	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	69	246	2	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [4], с.115, рис.58; [5], с.97, рис.57; [6], с.113;

Завдання № 105
Розрахувати та спроектувати привод до верстата-автомата



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	2000	0.6P	4000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
4000	P	4000	0.3P	5000	0.2P

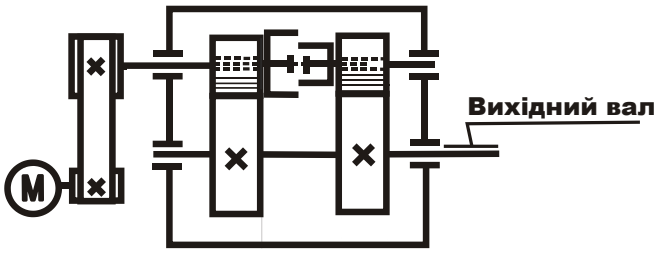
Виробництво крупносерійне

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	92	395	1.12	1000	МПВП	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	93	394	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	94	293	1.4	750	пружна з зірочкою	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	95	392	1.6	1000	ланцюгова	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	55	291	2	750	МПВП	0.98	2	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	56	290	1.12	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	1.2	поліклинова	2	на зварній рамі
7	57	389	1.25	1500	пружна з зірочкою	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	58	388	1.4	750	ланцюгова	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	59	333	1.6	1000	МПВП	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	60	332	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	61	430	1.12	750	пружна з зірочкою	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	62	431	1.25	1000	ланцюгова	0.99	1.4	поліклинова	2	на зварній рамі
13	63	432	1.4	1500	МПВП	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	64	233	1.6	750	з тороподібною оболонкою	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	65	234	2	1000	пружна з зірочкою	0.96	2	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	66	435	1.12	1500	ланцюгова	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	67	436	1.25	750	МПВП	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	68	437	1.4	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	1.6	поліклинова	2	на зварній рамі
19	69	438	1.6	1500	пружна з зірочкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	70	262	2	750	ланцюгова	0.95	2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	71	280	1.12	1000	МПВП	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	72	458	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	73	356	1.4	750	пружна з зірочкою	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	74	254	1.6	1000	ланцюгова	0.99	1.8	поліклинова	2	на зварній рамі
25	75	352	2	1500	МПВП	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	76	450	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	77	348	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	78	446	1.4	1500	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	79	444	1.6	1500	МПВП	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	80	246	2	750	з тороподібною оболонкою	0.99	2	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 106
Розрахувати та спроектувати привод до верстата стругального



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	7000	0.5P	5000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
4000	P	5000	0.2P	2000	0.5P

Виробництво масове

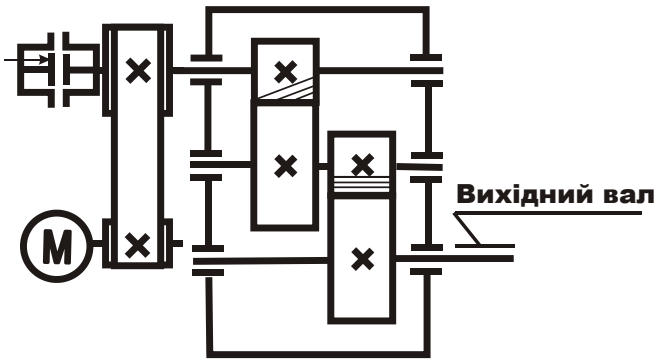
Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	55	458	1.12	3000	поліклинова	2	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	56	450	1.25	1500	клинопасова	1.8	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	57	246	1.4	1000	поліклинова	2	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	58	239	1.6	1000	плоским ременем	1.4	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	59	438	2	3000	клинопасова	1.8	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	60	437	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	61	223	1.25	1000	поліклинова	2	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	62	435	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	63	311	1.6	1500	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	64	277	2	1000	плоским ременем	1.4	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	65	430	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	66	395	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	67	255	1.4	1000	поліклинова	2	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	68	392	1.6	3000	клинопасова	1.8	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	69	289	2	1500	поліклинова	2	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	70	388	1.12	1000	плоским ременем	1.4	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	71	356	1.25	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	72	352	1.4	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	73	288	1.6	1000	плоским ременем	1.6	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	74	333	2	3000	клинопасова	1.8	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	75	332	1.12	1500	поліклинова	2	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	76	293	1.25	1000	плоским ременем	1.6	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	77	391	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	78	290	1.6	1500	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	79	180	2	1000	поліклинова	2	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	80	362	1.12	3000	клинопасова	2	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	92	254	1.25	1500	поліклинова	2	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	93	246	1.4	1000	плоским ременем	1.6	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	94	234	1.6	1500	клинопасова	2	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	95	444	2	3000	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 107

Розрахувати та спроектувати привод до верстата с безперервним процесом різання



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	6000	0.8P	5000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

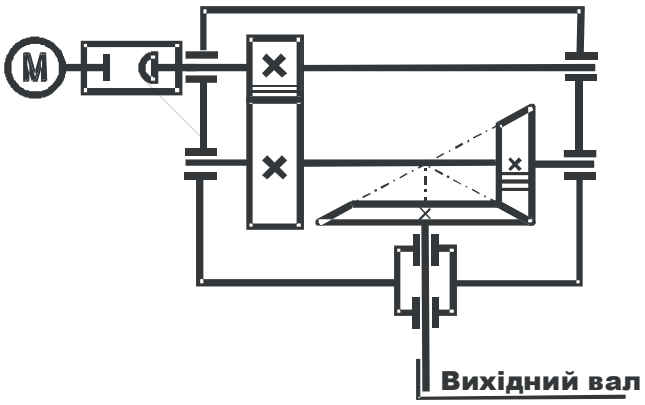
Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	214	117	1500	плоским ременем	1.8	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	215	118	750	клинопасова	1.25	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	216	119	1500	поліклинова	1.4	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	217	120	750	плоским ременем	1.6	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	218	121	1500	клинопасова	1.8	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	219	122	750	поліклинова	1.12	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	220	123	1500	плоским ременем	1.12	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	221	124	750	клинопасова	1.25	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	222	125	1500	поліклинова	1.4	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	223	126	750	плоским ременем	1.6	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	224	127	1500	клинопасова	1.8	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	225	128	750	поліклинова	1.8	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	226	129	1500	плоским ременем	1.8	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	227	130	750	клинопасова	1.25	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	228	131	1500	поліклинова	1.4	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	229	132	750	плоским ременем	1.6	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	304	133	1500	клинопасова	1.12	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	305	134	750	поліклинова	1.12	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	306	135	1500	плоским ременем	1.12	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	307	136	750	клинопасова	1.25	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	308	137	1500	поліклинова	1.8	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	309	138	750	плоским ременем	1.6	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	310	139	1500	клинопасова	1.12	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	311	140	750	поліклинова	1.12	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	312	141	750	плоским ременем	1.12	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	313	142	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	330	143	750	поліклинова	1.4	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	331	144	1500	плоским ременем	1.6	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	332	145	1500	клинопасова	1.8	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	333	146	1500	поліклинова	1.12	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 108

Розрахувати та спроектувати привод до верстата для довбання



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	3000	0.7P	4000	0.4P

Виробництво серійне

Положення вихідного вала горизонтальне

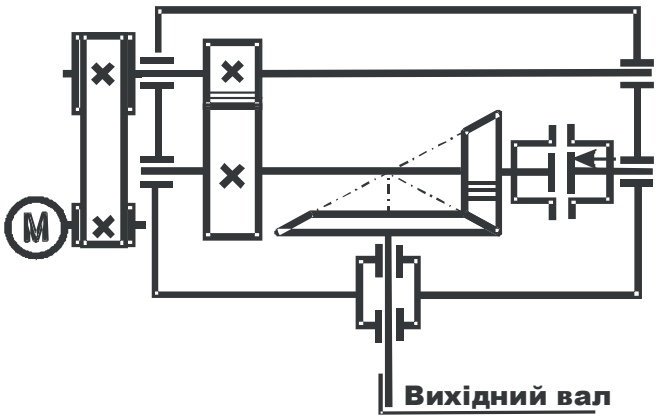
Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	216	215	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	215	216	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	214	217	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	213	218	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	212	219	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	211	220	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	210	221	1500	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	209	222	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	208	223	750	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	207	224	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	206	225	750	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	205	226	1000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	204	227	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	203	228	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	202	229	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	201	230	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	200	231	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	199	232	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	198	233	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	197	234	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	196	235	1500	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	195	236	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	194	237	750	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	193	238	1000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	192	239	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	191	240	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	190	241	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	189	242	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	188	243	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	187	244	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 109

Розрахувати та спроектувати привод до верстата токарного



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	5000	0.6P	3000	0.3P

Виробництво крупносерійне

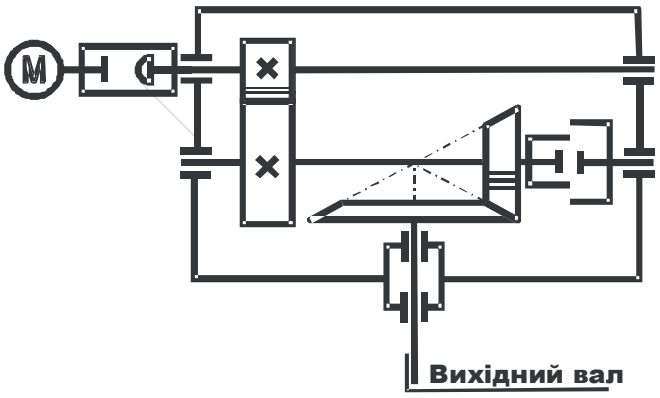
Положення вихідного вала горизонтальне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	174	244	3000	поліклинова	2	0.9	1.2	ланцюгова передача	1.8	на литій плиті
2	176	243	1500	клинопасова	1.8	0.95	1.4	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	195	242	1000	поліклинова	2	0.96	1.6	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	193	241	750	плоским ременем	1.4	0.97	1.8	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	191	240	3000	клинопасова	1.8	0.98	2	МПВП		на литій плиті
6	189	239	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	187	238	1000	поліклинова	2	0.9	1.4	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	185	237	750	клинопасова	1.8	0.95	1.6	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	183	236	3000	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	181	235	1500	плоским ременем	1.4	0.97	2	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	179	234	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	МПВП		на литій плиті
12	177	233	750	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	175	232	3000	поліклинова	2	0.9	1.6	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	173	231	1500	клинопасова	1.8	0.95	1.8	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	171	230	1000	поліклинова	2	0.96	2	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	169	229	750	плоским ременем	1.4	0.97	1.2	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	167	228	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	МПВП		на литій плиті
18	165	227	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	163	226	1000	плоским ременем	1.6	0.9	1.8	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	161	225	750	клинопасова	1.8	0.95	2	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	159	224	3000	поліклинова	2	0.96	1.2	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	157	223	1500	плоским ременем	1.6	0.97	1.4	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	155	222	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	МПВП		на литій плиті
24	153	221	750	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	151	220	3000	поліклинова	2	0.9	2	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	149	219	1500	клинопасова	2	0.95	1.2	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	147	218	1000	поліклинова	2	0.96	1.4	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	145	217	750	плоским ременем	1.6	0.97	1.6	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	143	216	3000	клинопасова	2	0.98	1.8	МПВП		на литій плиті
30	141	215	1500	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 110
Розрахувати та спроектувати привод до верстата свердлильного



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	4000	0.5P	2000	0.2P

Виробництво масове

Положення вихідного вала горизонтальне

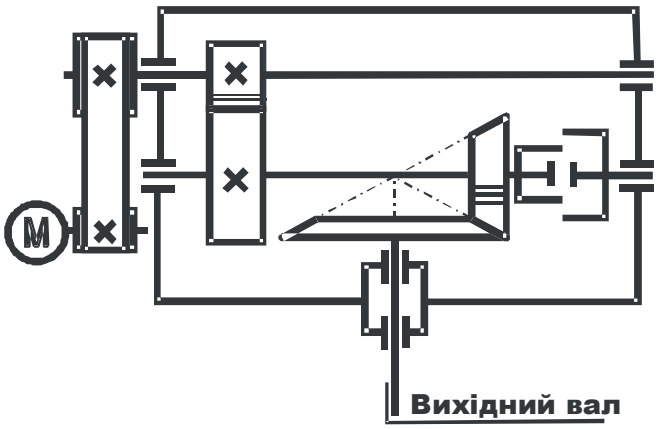
Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	99	244	1000	МПВП	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	100	243	750	з тороподібною оболонкою	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	101	242	1000	пружна з зірочкою	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	102	241	750	ланцюгова	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	103	240	1000	МПВП	0.98	2	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	104	239	750	з тороподібною оболонкою	0.99	1.2	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	105	238	1500	пружна з зірочкою	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	106	237	1000	ланцюгова	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	107	236	750	МПВП	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	108	235	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	109	234	750	пружна з зірочкою	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	110	233	1000	ланцюгова	0.99	1.4	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	204	232	750	МПВП	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	203	231	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	202	230	1000	пружна з зірочкою	0.96	2	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	201	229	750	ланцюгова	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	200	228	1000	МПВП	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	199	227	750	з тороподібною оболонкою	0.99	1.6	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	198	226	1000	пружна з зірочкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	197	225	750	ланцюгова	0.95	2	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	196	224	1500	МПВП	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	195	223	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	194	222	750	пружна з зірочкою	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	193	221	1000	ланцюгова	0.99	1.8	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	192	220	750	МПВП	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	191	219	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	190	218	750	пружна з зірочкою	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	189	217	1500	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	188	216	750	МПВП	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	187	215	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	2	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 111

Розрахувати та спроектувати привод до верстата шліфувального



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	2000	0.8P	2000	0.5P

Виробництво дрібносерійне

Положення вихідного вала горизонтальне

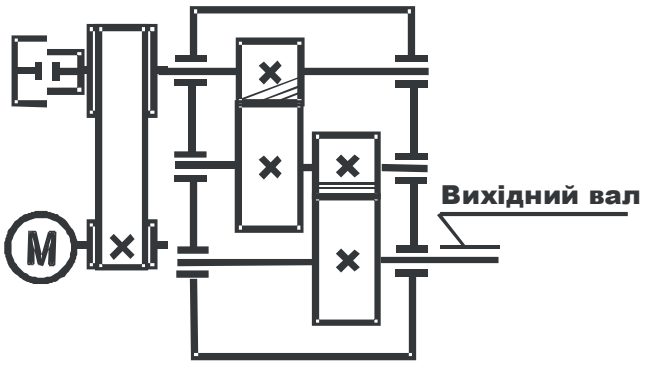
Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	141	215	3000	поліклинова	2	0.9	1.2	ланцюгова передача	1.8	на литій плиті
2	143	216	1500	клинопасова	1.8	0.95	1.4	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	145	217	1000	поліклинова	2	0.96	1.6	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	147	218	750	плоским ременем	1.4	0.97	1.8	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	149	219	3000	клинопасова	1.8	0.98	2	МПВП		на литій плиті
6	151	220	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	153	221	1000	поліклинова	2	0.9	1.4	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	155	222	750	клинопасова	1.8	0.95	1.6	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	157	223	3000	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	159	224	1500	плоским ременем	1.4	0.97	2	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	161	225	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	МПВП		на литій плиті
12	163	226	750	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	165	227	3000	поліклинова	2	0.9	1.6	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	167	228	1500	клинопасова	1.8	0.95	1.8	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	169	229	1000	поліклинова	2	0.96	2	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	171	230	750	плоским ременем	1.4	0.97	1.2	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	173	231	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	МПВП		на литій плиті
18	174	232	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	175	233	1000	плоским ременем	1.6	0.9	1.8	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	176	234	750	клинопасова	1.8	0.95	2	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	177	235	3000	поліклинова	2	0.96	1.2	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	179	236	1500	плоским ременем	1.6	0.97	1.4	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	181	237	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	МПВП		на литій плиті
24	183	238	750	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	185	239	3000	поліклинова	2	0.9	2	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	187	240	1500	клинопасова	2	0.95	1.2	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	189	241	1000	поліклинова	2	0.96	1.4	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	191	242	750	плоским ременем	1.6	0.97	1.6	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	193	243	3000	клинопасова	2	0.98	1.8	МПВП		на литій плиті
30	195	244	1500	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 112

Розрахувати та спроектувати привод до імпульсного конвейєра



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	7000	0.7P	3000	0.4P

Виробництво серійне

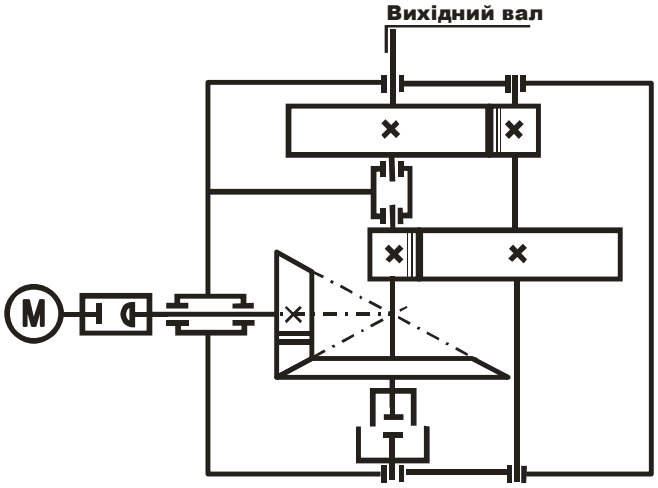
Робота у три зміни

№	T	n	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	301	146	1500	плоским ременем	1.8	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	309	145	750	клинопасова	1.25	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	331	144	1500	поліклинова	1.4	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	330	143	750	плоским ременем	1.6	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	313	142	1500	клинопасова	1.8	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	312	141	750	поліклинова	1.12	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	311	140	1500	плоским ременем	1.12	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	310	139	750	клинопасова	1.25	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	309	138	1500	поліклинова	1.4	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	308	137	750	плоским ременем	1.6	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	307	136	1500	клинопасова	1.8	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	306	135	750	поліклинова	1.8	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	305	134	1500	плоским ременем	1.8	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	304	133	750	клинопасова	1.25	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	229	132	1500	поліклинова	1.4	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	228	131	750	плоским ременем	1.6	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	227	130	1500	клинопасова	1.12	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	226	129	750	поліклинова	1.12	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	225	128	1500	плоским ременем	1.12	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	224	127	750	клинопасова	1.25	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	223	126	1500	поліклинова	1.8	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	222	125	750	плоским ременем	1.6	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	221	124	1500	клинопасова	1.12	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	220	123	750	поліклинова	1.12	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	219	122	750	плоским ременем	1.12	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	218	121	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	217	120	750	поліклинова	1.4	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	216	119	1500	плоским ременем	1.6	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	215	118	1500	клинопасова	1.8	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	214	117	1500	поліклинова	1.12	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 113

Розрахувати та спроектувати привод до барабану канатного передавального візка



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	6000	0.6P	4000	0.3P

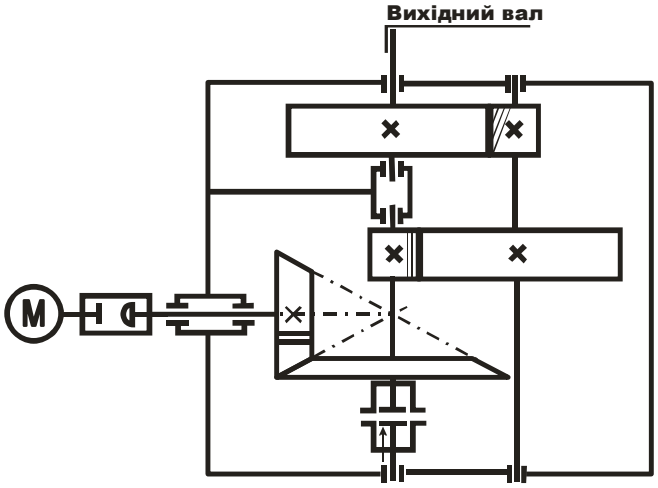
Виробництво крупносерійне

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	142	221	1000	МПВП	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	143	219	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	144	217	1000	пружна з зірочкою	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	145	215	1500	ланцюгова	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	146	213	1000	МПВП	0.98	2	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	147	211	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	1.2	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	148	209	1000	пружна з зірочкою	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	149	207	1500	ланцюгова	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	150	205	1000	МПВП	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	151	203	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	152	201	1000	пружна з зірочкою	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	153	199	1500	ланцюгова	0.99	1.4	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	154	197	1000	МПВП	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	155	195	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	156	193	1000	пружна з зірочкою	0.96	2	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	157	191	1500	ланцюгова	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	158	189	1000	МПВП	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	159	187	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	1.6	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	160	185	1000	пружна з зірочкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	161	183	1500	ланцюгова	0.95	2	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	162	181	1000	МПВП	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	163	179	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	164	177	1000	пружна з зірочкою	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	165	175	1500	ланцюгова	0.99	1.8	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	166	173	1000	МПВП	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	167	171	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	168	169	1000	пружна з зірочкою	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	169	167	1500	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	170	165	1000	МПВП	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	171	163	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	2	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [6], с.48-50;

Завдання № 114
Розрахувати та спроектувати привод до операційного верстата



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	3000	0.5P	5000	0.2P

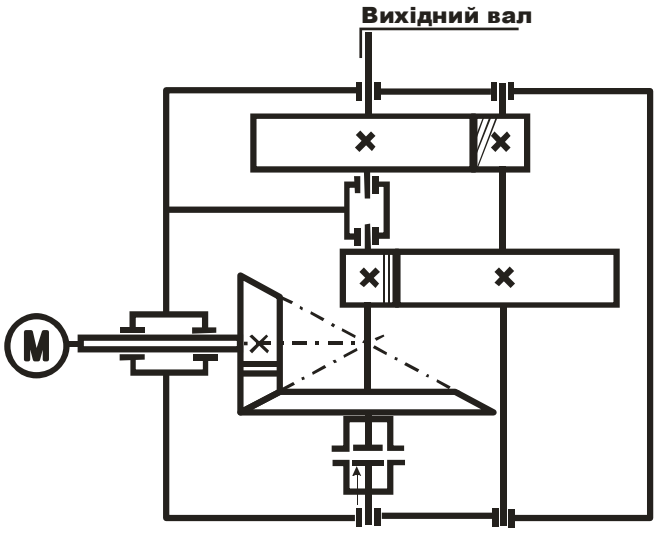
Виробництво масове

Робота у дві зміни

№	T	n	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	171	221	1500	МПВП	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	170	219	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	169	217	1500	пружна з зірочкою	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	168	215	1000	ланцюгова	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	167	213	1500	МПВП	0.98	2	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	166	211	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	1.2	поліклинова	2	на зварній рамі
7	165	209	1500	пружна з зірочкою	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	164	207	1000	ланцюгова	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	163	205	1500	МПВП	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	162	203	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	161	201	1500	пружна з зірочкою	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	160	199	1000	ланцюгова	0.99	1.4	поліклинова	2	на зварній рамі
13	159	197	1500	МПВП	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	158	195	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	157	193	1500	пружна з зірочкою	0.96	2	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	156	191	1000	ланцюгова	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	155	189	1500	МПВП	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	154	187	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	1.6	поліклинова	2	на зварній рамі
19	153	185	1500	пружна з зірочкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	152	183	1000	ланцюгова	0.95	2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	151	181	1500	МПВП	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	150	179	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	149	177	1500	пружна з зірочкою	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	148	175	1000	ланцюгова	0.99	1.8	поліклинова	2	на зварній рамі
25	147	173	1500	МПВП	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	146	171	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	145	169	1500	пружна з зірочкою	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	144	167	1000	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	143	165	1500	МПВП	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	142	163	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	2	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [6], с.48-50;

Завдання № 115
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	5000	0.8P	5000	0.5P

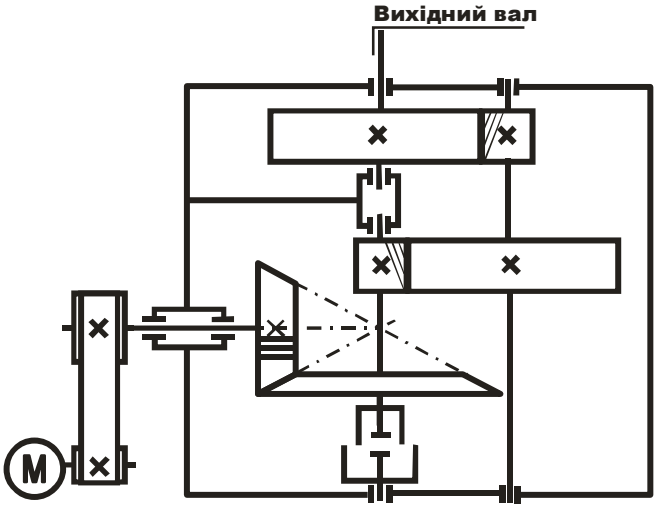
Виробництво дрібносерійне

Робота у три зміни

№	T	n	nc	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	167	163	1000	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	165	165	1500	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	163	167	1000	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	161	169	1500	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	159	171	1000	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	157	173	1500	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	155	175	1000	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	153	177	1500	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	151	179	1000	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	149	181	1500	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	147	183	1000	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	145	185	1500	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	143	187	1000	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	141	189	1500	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	139	191	1000	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	137	193	1500	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	135	195	1000	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	133	197	1500	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	131	199	1000	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	129	201	1500	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	127	203	1000	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	125	205	1500	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	123	207	1000	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	121	209	1500	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	119	211	1000	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	117	213	1500	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	115	215	1000	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	113	217	1500	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	111	219	1000	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	109	221	1500	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.48-50, 91, 98-99;

Завдання № 116
Розрахувати та спроектувати привод до екскаватора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	4000	0.7P	4000	0.4P

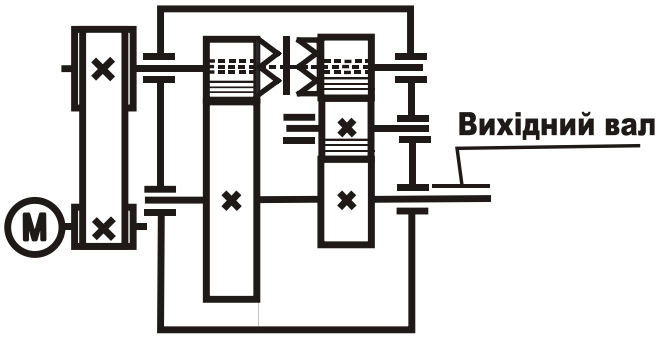
Виробництво серійне

Робота у одну зміну

№	T	n	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	198	221	3000	поліклинова	2	0.9	1.2	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
2	196	219	1500	клинопасова	1.8	0.95	1.4	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	194	217	3000	поліклинова	2	0.96	1.6	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	192	215	1500	плоским ременем	1.4	0.97	1.8	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	190	213	3000	клинопасова	1.8	0.98	2	МПВП		на литій плиті
6	223	211	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	221	209	3000	поліклинова	2	0.9	1.4	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	219	207	1500	клинопасова	1.8	0.95	1.6	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	217	205	3000	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	215	203	1500	плоским ременем	1.4	0.97	2	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	213	201	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	МПВП		на литій плиті
12	211	199	1500	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	209	197	3000	поліклинова	2	0.9	1.6	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	207	195	1500	клинопасова	1.8	0.95	1.8	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	205	193	3000	поліклинова	2	0.96	2	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	203	191	1500	плоским ременем	1.4	0.97	1.2	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	201	189	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	МПВП		на литій плиті
18	199	187	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	197	185	3000	плоским ременем	1.6	0.9	1.8	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	195	183	1500	клинопасова	1.8	0.95	2	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	193	181	3000	поліклинова	2	0.96	1.2	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	191	179	1500	плоским ременем	1.6	0.97	1.4	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	189	177	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	МПВП		на литій плиті
24	187	175	1500	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	185	173	3000	поліклинова	2	0.9	2	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	183	171	1500	клинопасова	2	0.95	1.2	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	181	169	3000	поліклинова	2	0.96	1.4	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	179	167	1500	плоским ременем	1.6	0.97	1.6	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	177	165	3000	клинопасова	2	0.98	1.8	МПВП		на литій плиті
30	175	163	1500	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.48-50;

Завдання № 117
Розрахувати та спроектувати привод до драги



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	2000	0.6P	3000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
6000	P	6000	0.4P	2000	0.5P

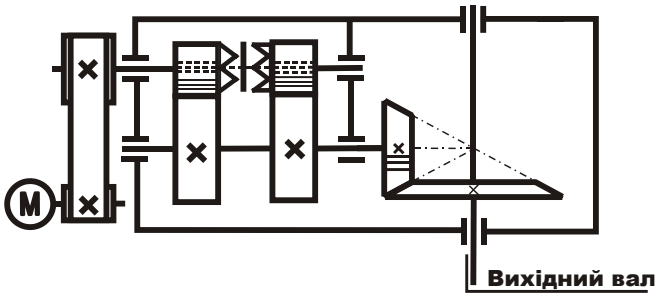
Виробництво крупносерійне

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	93	395	1.12	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	92	394	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	91	493	1.4	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	90	392	1.6	1500	плоским ременем	1.4	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	89	391	2	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	88	290	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	87	389	1.25	3000	плоским ременем	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	86	388	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	85	387	1.6	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	84	311	2	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	83	430	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	82	431	1.25	1500	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	81	432	1.4	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	80	433	1.6	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	79	397	2	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	78	435	1.12	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	77	436	1.25	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	76	437	1.4	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	75	438	1.6	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	74	355	2	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	73	460	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	72	458	1.25	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	71	456	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	70	254	1.6	1500	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	69	452	2	3000	плоским ременем	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	68	450	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	67	399	1.25	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	66	446	1.4	1500	плоским ременем	1.4	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	65	301	1.6	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	64	246	2	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 118
Розрахувати та спроектувати привод до ножиць



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	7000	0.5P	2000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
3000	P	7000	0.3P	4000	0.4P

Виробництво масове

Положення вихідного вала горизонтальне

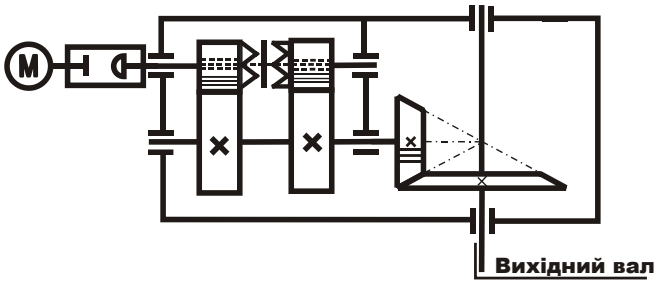
Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	64	299	1.12	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	65	297	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	66	295	1.4	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	99	193	1.6	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	111	191	2	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	69	289	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	70	287	1.25	3000	плоским ременем	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	71	285	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	72	283	1.6	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	173	111	2	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	74	279	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	75	277	1.25	1500	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	76	275	1.4	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	77	273	1.6	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	78	271	2	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	79	269	1.12	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	80	267	1.25	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	81	265	1.4	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	82	263	1.6	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	183	161	2	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	84	259	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	85	257	1.25	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	86	255	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	187	153	1.6	1500	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	188	152	2	3000	плоским ременем	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	89	249	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	90	247	1.25	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	91	245	1.4	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	92	243	1.6	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	157	141	2	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 119

Розрахувати та спроектувати привод до верстата револьверного



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	6000	0.8P	2000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
4000	P	2000	0.2P	4000	0.3P

Виробництво дрібносерійне

Положення вихідного вала горизонтальне

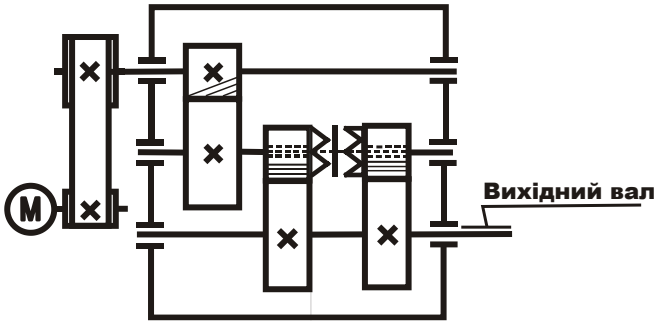
Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	188	111	1.12	1000	МПВП	0.9	ланцюгова передача	1.8	на литій плиті
2	187	141	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	183	152	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	173	153	1.6	1500	ланцюгова	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	157	161	2	1000	МПВП	0.98	МПВП		на литій плиті
6	111	191	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова передача	1.8	на зварній рамі
7	99	193	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	92	243	1.4	1500	ланцюгова	0.95	ланцюгова передача	1.6	на зварній рамі
9	91	245	1.6	1000	МПВП	0.96	ланцюгова передача	1.4	на литій плиті
10	90	247	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	89	249	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.98	МПВП		на литій плиті
12	86	255	1.25	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова передача	1.8	на зварній рамі
13	85	257	1.4	1000	МПВП	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	84	259	1.6	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова передача	2	на зварній рамі
15	82	163	2	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова передача	1.6	на литій плиті
16	81	265	1.12	1500	ланцюгова	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	80	267	1.25	1000	МПВП	0.98	МПВП		на литій плиті
18	79	269	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова передача	2	на зварній рамі
19	78	171	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова передача	1.8	на литій плиті
20	77	177	2	1500	ланцюгова	0.95	ланцюгова передача	1.4	на зварній рамі
21	76	275	1.12	1000	МПВП	0.96	ланцюгова передача	1.6	на литій плиті
22	75	277	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	74	279	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.98	МПВП		на литій плиті
24	72	283	1.6	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова передача	2	на зварній рамі
25	71	153	2	1000	МПВП	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	70	287	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова передача	1.8	на зварній рамі
27	69	289	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова передача	1.4	на литій плиті
28	66	295	1.4	1500	ланцюгова	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	65	297	1.6	1500	МПВП	0.98	МПВП		на литій плиті
30	64	299	2	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова передача	2	на литій плиті

Аналог: не знайдений

Завдання № 120

Розрахувати та спроектувати привод до дискової пили для дерева



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	3000	0.7P	3000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
5000	P	4000	0.5P	2000	0.2P

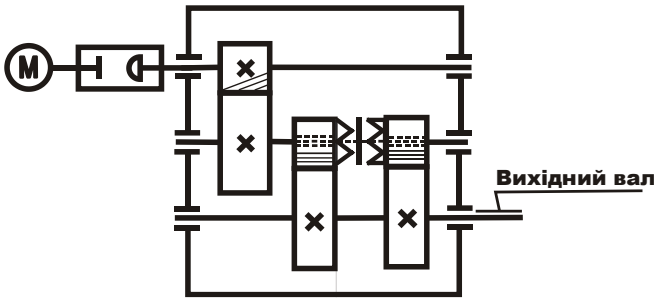
Виробництво серійне

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	77	299	1.12	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	79	297	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	81	295	1.4	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	83	193	1.6	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	85	191	2	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	87	289	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	89	287	1.25	3000	плоским ременем	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	91	285	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	93	283	1.6	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	95	111	2	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	97	279	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	99	277	1.25	1500	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	101	275	1.4	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	103	273	1.6	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	105	271	2	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	107	269	1.12	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	109	267	1.25	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	111	265	1.4	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	113	263	1.6	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	183	161	2	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	84	259	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	85	257	1.25	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	86	255	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	187	153	1.6	1500	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	188	152	2	3000	плоским ременем	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	89	249	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	90	247	1.25	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	91	245	1.4	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	92	243	1.6	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	157	141	2	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 121
Розрахувати та спроектувати привод до верстата-автомата



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	5000	0.6P	4000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
6000	P	5000	0.6P	5000	0.5P

Виробництво крупносерійне

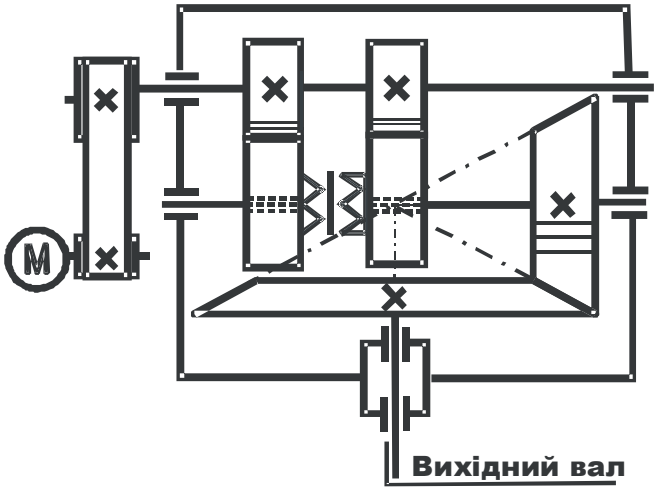
Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	77	299	1.12	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на зварній рамі
2	79	297	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на литій плиті
3	81	295	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на зварній рамі
4	83	193	1.6	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на литій плиті
5	85	191	1.4	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на зварній рамі
6	87	289	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на литій плиті
7	89	287	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на зварній рамі
8	91	285	1.4	1500	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на литій плиті
9	93	183	1.6	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на зварній рамі
10	105	131	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на литій плиті
11	97	279	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на зварній рамі
12	99	277	1.25	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на литій плиті
13	101	275	1.4	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на зварній рамі
14	103	273	1.6	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на литій плиті
15	0	171	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на зварній рамі
16	107	269	1.12	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на литій плиті
17	109	267	1.25	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на зварній рамі
18	111	265	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на литій плиті
19	113	163	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на зварній рамі
20	183	161	2	1500	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на литій плиті
21	84	259	1.12	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на зварній рамі
22	85	257	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на литій плиті
23	86	255	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на зварній рамі
24	187	153	1.6	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на литій плиті
25	188	152	2	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на зварній рамі
26	89	249	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на литій плиті
27	90	247	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на зварній рамі
28	91	245	1.4	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на литій плиті
29	92	143	1.6	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на зварній рамі
30	157	141	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на литій плиті

Аналог: [6], с.113;

Завдання № 122

Розрахувати та спроектувати привод до верстата стругального



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	4000	0.5P	5000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
3000	P	3000	0.7P	3000	0.4P

Виробництво масове

Положення вихідного вала горизонтальне

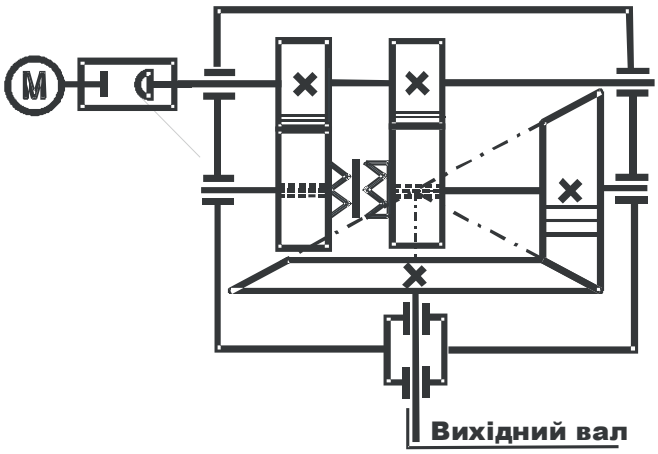
Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	188	111	1.12	1500	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	187	141	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	183	152	1.4	1500	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	173	153	1.6	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	157	161	2	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	111	191	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	99	193	1.25	3000	плоским ременем	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	92	243	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	91	245	1.6	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	90	147	2	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	89	249	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	86	255	1.25	1500	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	85	257	1.4	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	84	259	1.6	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	82	263	2	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	81	265	1.12	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	80	267	1.25	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	79	269	1.4	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	78	271	1.6	3000	плоским ременем	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	77	173	2	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	76	275	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	75	277	1.25	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	74	179	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	72	183	1.6	1500	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	71	185	2	3000	плоским ременем	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	70	287	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	69	289	1.25	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	66	295	1.4	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	65	297	1.6	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	64	199	2	1500	поліклинова	1.12	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.117;

Завдання № 123

Розрахувати та спроектувати привод до верстата с безперервним процесом різання



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	2000	0.8P	5000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
4000	P	6000	0.3P	3000	0.3P

Виробництво дрібносерійне

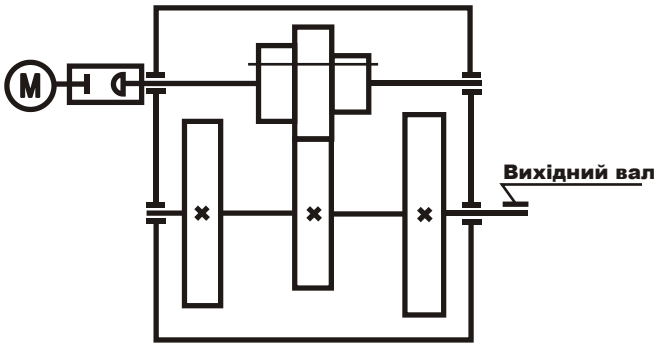
Положення вихідного вала горизонтальне

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	64	111	1.12	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	65	141	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	66	152	1.4	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	69	153	1.6	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	70	99	2	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	71	191	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	72	193	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	74	243	1.4	1500	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	75	245	1.6	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	76	147	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	77	249	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	78	255	1.25	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	79	257	1.4	3000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	80	259	1.6	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	81	263	2	3000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	82	265	1.12	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	84	267	1.25	3000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	85	269	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	86	271	1.6	3000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	89	173	2	1500	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	90	275	1.12	3000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	91	277	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	92	179	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	99	183	1.6	1500	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	111	111	2	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	157	287	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	93	289	1.25	3000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	97	295	1.4	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	133	297	1.6	3000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	188	199	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.117;

Завдання № 124
Розрахувати та спроектувати привод до верстата для довбання



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	3000	0.7P	1000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
2000	P	1000	0.4P	2000	0.2P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
3000	P	1000	0.8P	2000	0.5P

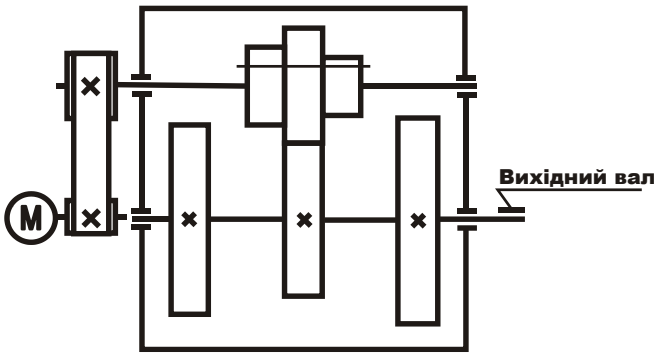
Виробництво серійне

Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	133	343	1.12	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	132	341	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	131	339	1.4	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	130	337	1.6	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	129	335	1.12	750	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	128	333	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	127	331	1.25	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	126	329	1.12	1000	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	125	327	1.25	750	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	124	325	1.12	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	123	323	1.25	750	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	122	321	1.25	1000	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	121	319	1.4	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	120	366	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	119	315	1.12	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	118	364	1.25	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	117	311	1.25	750	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	116	362	1.4	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	115	307	1.25	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	114	360	1.12	1000	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	113	303	1.25	750	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	112	358	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	111	299	1.4	750	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	110	356	1.12	1000	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	109	295	1.4	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	108	354	1.12	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	107	291	1.25	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	106	324	1.4	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	105	287	1.12	750	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	104	326	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [3], с.208; [6], с.15, 79-81;

Завдання № 125
Розрахувати та спроектувати привод до верстата токарного



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	6000	0.8P	3000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
6000	P	2000	0.3P	2000	0.5P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
4000	P	3000	0.7P	3000	0.4P

Виробництво крупносерійне

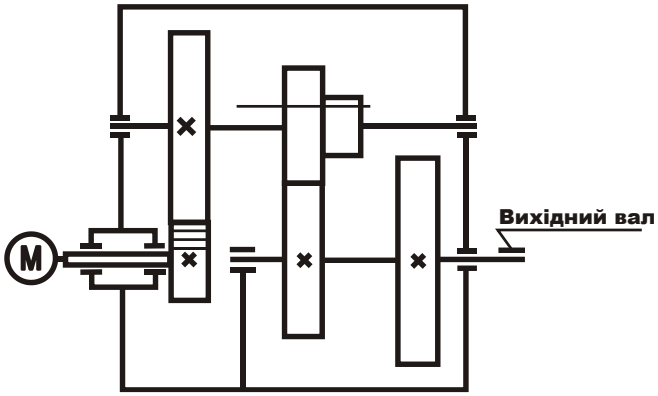
Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	111	411	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	109	413	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	107	315	1.4	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	105	444	1.6	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	103	219	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	101	421	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	99	423	1.25	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	97	425	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	95	257	1.25	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	93	429	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	91	231	1.25	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	89	255	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	87	295	1.4	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	85	437	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	83	439	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	81	441	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	79	299	1.25	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	77	245	1.4	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	75	447	1.25	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	73	449	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	71	251	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	69	453	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	67	233	1.4	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	65	457	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	63	289	1.4	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	61	461	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	59	363	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	57	465	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	55	267	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	153	269	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [3], с.208; [6], с.15, 79-81;

Завдання № 126

Розрахувати та спроектувати привод до верстата свердлильного



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	3000	0.7P	2000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
3000	P	4000	0.2P	4000	0.4P

Виробництво масове

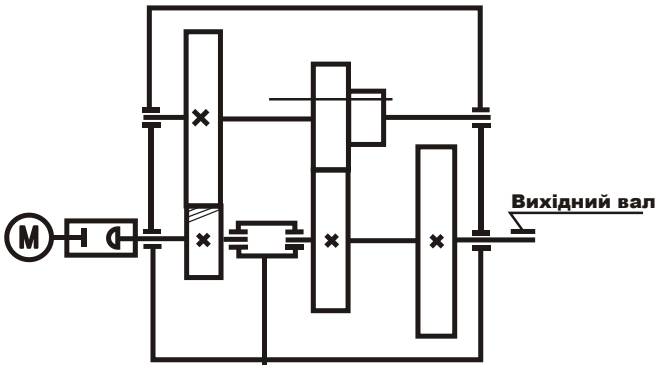
Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	S	Вихід	U	Встановити
1	188	131	1.12	1000	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
2	187	141	1.25	1500	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	183	143	1.4	1000	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	157	152	1.6	1500	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	113	153	1.4	1000	0.98	МПВП		на литій плиті
6	111	161	1.12	1500	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	109	163	1.25	1000	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	107	171	1.4	1500	0.95	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	105	183	1.6	1000	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	103	191	2	1500	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	101	193	1.12	1000	0.98	МПВП		на литій плиті
12	99	245	1.25	1500	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	97	247	1.4	1000	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	93	249	1.6	1500	0.95	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	92	255	1.12	1000	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	91	257	1.12	1500	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	91	259	1.25	1000	0.98	МПВП		на литій плиті
18	90	265	1.4	1500	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	89	201	1.6	1000	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	89	199	2	1500	0.95	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	87	273	1.12	1000	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	86	275	1.25	1500	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	85	277	1.4	1000	0.98	МПВП		на литій плиті
24	85	279	1.6	1500	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	84	133	2	1000	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	83	287	1.12	1500	0.95	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	81	289	1.25	1000	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	79	295	1.4	1500	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	77	197	1.6	1000	0.98	МПВП		на литій плиті
30	0	199	2	1500	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.89;

Завдання № 127

Розрахувати та спроектувати привод до верстата шліфувального



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	5000	0.6P	2000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
4000	P	5000	0.5P	4000	0.3P

Виробництво дрібносерійне

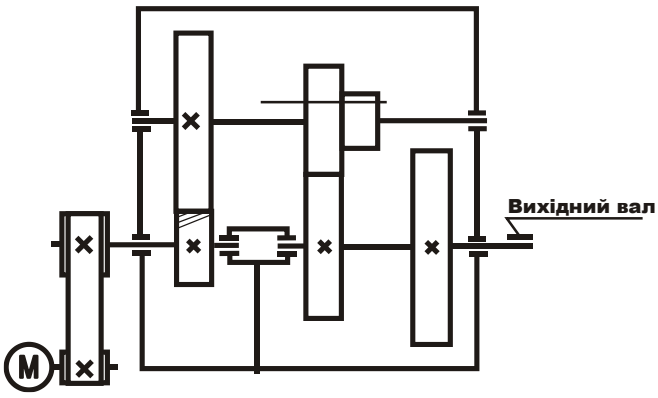
Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	188	131	1.12	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на зварній рамі
2	187	141	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на литій плиті
3	183	143	1.4	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на зварній рамі
4	157	152	1.6	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на литій плиті
5	113	153	1.4	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на зварній рамі
6	111	161	1.12	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на литій плиті
7	109	163	1.25	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на зварній рамі
8	107	171	1.4	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на литій плиті
9	105	183	1.6	750	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на зварній рамі
10	203	91	2	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на литій плиті
11	101	193	1.12	750	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на зварній рамі
12	99	245	1.25	1000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на литій плиті
13	97	247	1.4	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на зварній рамі
14	93	249	1.6	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на литій плиті
15	92	255	1.12	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на зварній рамі
16	91	257	1.12	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на литій плиті
17	91	259	1.25	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на зварній рамі
18	90	265	1.4	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на литій плиті
19	89	166	1.6	750	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на зварній рамі
20	289	133	2	1000	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на литій плиті
21	87	273	1.12	750	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на зварній рамі
22	86	275	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на литій плиті
23	85	177	1.4	750	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на зварній рамі
24	85	175	1.6	1000	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на литій плиті
25	333	98	2	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на зварній рамі
26	83	287	1.12	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на литій плиті
27	81	289	1.25	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на зварній рамі
28	79	295	1.4	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на литій плиті
29	177	177	1.6	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на зварній рамі
30	217	134	2	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на литій плиті

Аналог: не знайдений

Завдання № 128

Розрахувати та спроектувати привод до імпульсного конвейєра



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	4000	0.5P	3000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
5000	P	3000	0.6P	2000	0.2P

Виробництво серійне

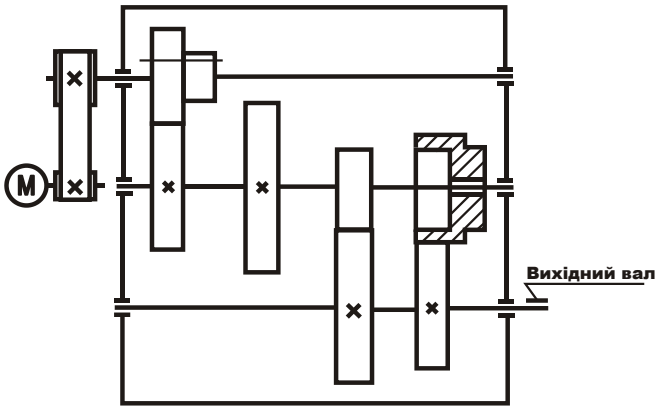
Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	79	295	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	81	289	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	83	222	1.4	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	85	275	1.6	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	85	182	1.4	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	86	257	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	87	255	1.25	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	89	249	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	90	172	1.6	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	91	245	1.25	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	91	231	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	92	213	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	93	193	1.4	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	97	183	1.6	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	99	177	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	101	175	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	105	171	1.25	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	107	166	1.4	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	109	163	1.6	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	111	161	2	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	113	153	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	157	152	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	177	143	1.4	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	183	141	1.6	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	187	133	2	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	188	131	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	203	123	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	217	111	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	289	98	1.6	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	333	91	2	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 129

Розрахувати та спроектувати привод до барабану канатного передавального візка



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
1000	P	2000	0.8P	1500	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
2000	P	2000	0.7P	1000	0.5P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
3000	P	7000	0.7P	1000	0.4P
n4t1	n4P1	n4t2	n4P2	n4t3	n4P3
1500	P	1000	0.7P	2000	0.3P

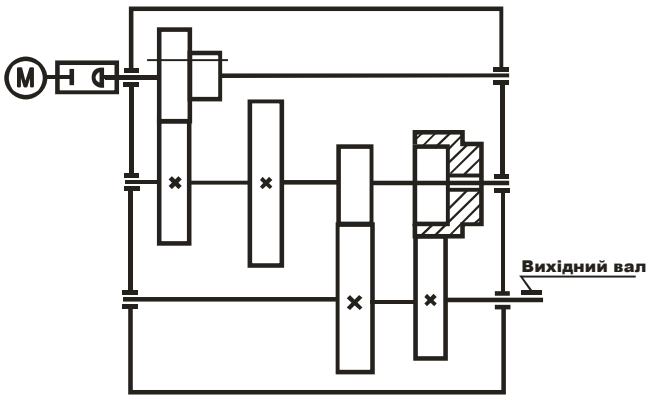
Виробництво крупносерійне

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	275	91	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	273	98	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	271	111	1.4	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	269	123	1.6	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	267	113	1.4	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	265	133	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	263	141	1.25	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	261	143	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	259	114	1.6	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	257	153	1.25	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	255	161	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	253	163	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	251	166	1.4	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	249	171	1.6	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	247	172	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	245	175	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	243	177	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	241	182	1.4	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	239	183	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	237	193	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	135	213	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	138	222	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	141	231	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	144	203	1.6	3000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	147	187	2	3000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	150	255	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	153	156	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	156	275	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	219	128	1.6	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	217	85	2	1500	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с. 120;

Завдання № 130
Розрахувати та спроектувати привод до операційного верстата



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
2000	P	1000	0.7P	1000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
3000	P	2000	0.3P	1000	0.4P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
4000	P	6000	0.6P	1000	0.3P
n4t1	n4P1	n4t2	n4P2	n4t3	n4P3
1500	P	1000	0.3P	2000	0.2P

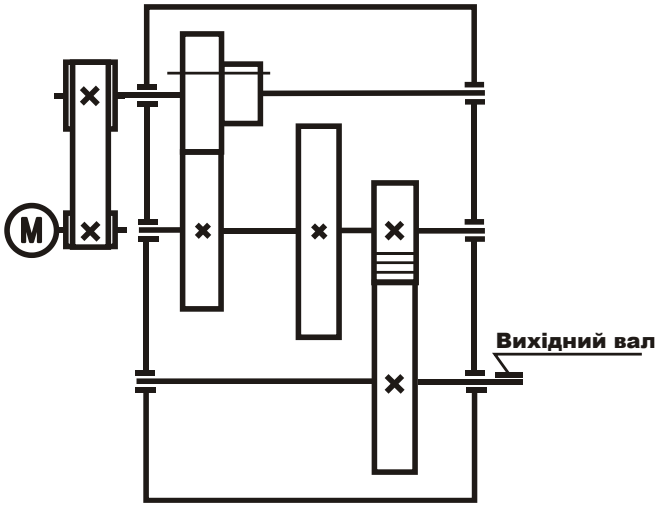
Виробництво масове

Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	275	91	1.12	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	273	98	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	271	111	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	269	123	1.6	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	267	113	1.4	1000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	265	133	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	263	141	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	261	143	1.4	1500	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	259	114	1.6	1500	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	257	153	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	255	161	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	253	163	1.25	1500	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	251	166	1.4	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	249	171	1.6	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	247	172	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	245	175	1.12	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	243	177	1.12	1000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	241	182	1.4	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	239	183	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	237	193	1.4	1500	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	135	213	1.12	1000	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	138	222	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	141	231	1.4	3000	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	144	203	1.6	3000	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	147	187	2	3000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	150	255	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	153	156	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	156	275	1.4	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	158	228	1.6	3000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	160	285	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [6], с.120;

Завдання № 131
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	6000	0.6P	5000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
4000	P	2000	0.2P	3000	0.3P

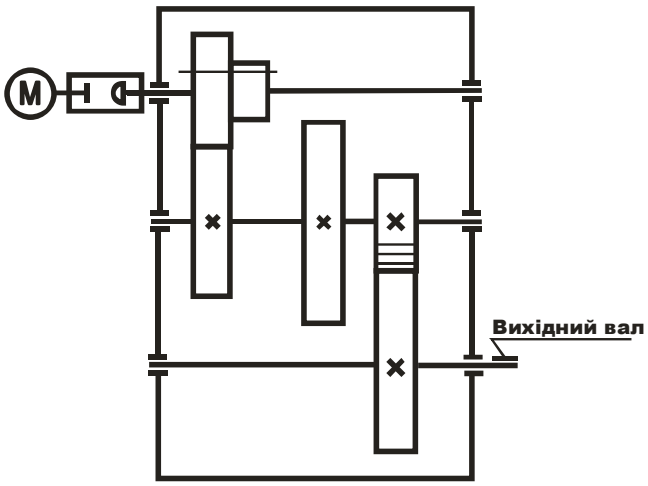
Виробництво дрібносерійне

Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	333	117	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	249	168	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	217	111	1.4	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	203	195	1.6	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	188	131	1.4	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	187	133	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	183	141	1.25	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	177	191	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	157	152	1.6	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	113	153	1.25	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	111	161	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	109	163	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	107	166	1.4	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	211	171	1.6	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	209	172	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	207	175	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	205	177	1.25	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	203	182	1.4	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	201	183	1.6	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	199	162	2	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	197	213	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	195	222	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	193	132	1.4	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	191	134	1.6	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	189	135	2	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	187	255	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	185	257	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	133	275	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	181	89	1.6	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	379	75	2	1000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 132
Розрахувати та спроектувати привод до екскаватора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	3000	0.5P	4000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
5000	P	4000	0.6P	5000	0.2P

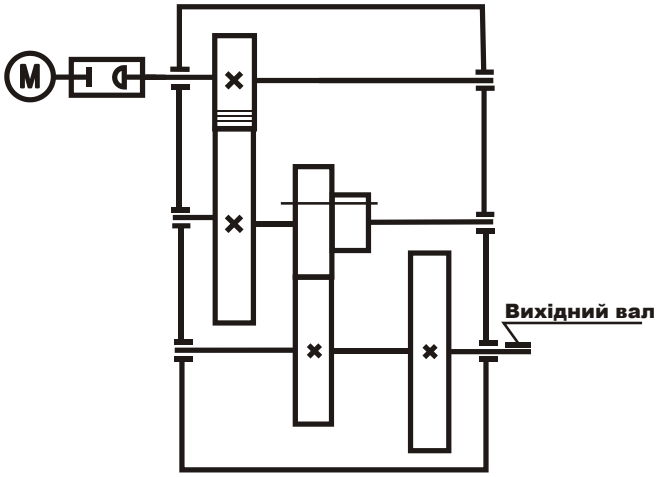
Виробництво серійне

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	107	163	1.12	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	109	161	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	111	159	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	113	157	1.6	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	133	155	1.4	1000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	157	153	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	177	151	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	181	149	1.4	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	183	147	1.6	1000	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	185	145	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	187	143	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	184	141	1.25	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	188	139	1.4	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	189	137	1.6	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	191	135	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	193	133	1.12	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	195	131	1.25	1000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	197	129	1.4	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	199	144	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	201	125	1.4	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	203	142	1.12	1000	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	204	121	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	205	140	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	207	117	1.6	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	209	138	2	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	211	113	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	217	136	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	249	109	1.4	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	333	134	1.6	1000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	379	105	2	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 133
Розрахувати та спроектувати привод до драги



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	5000	0.8P	3000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
6000	P	5000	0.4P	2000	0.5P

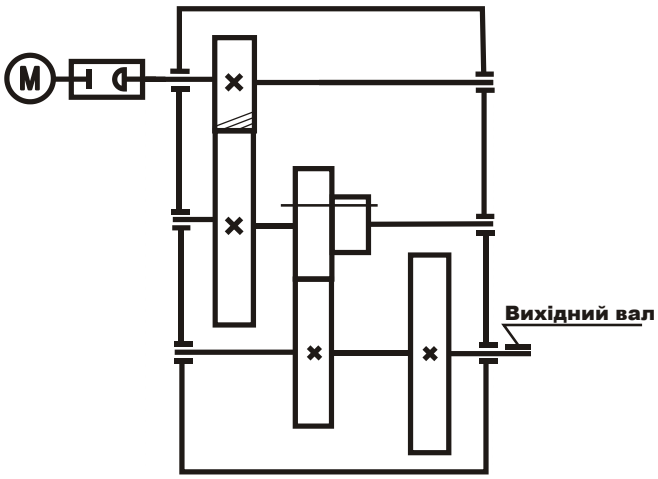
Виробництво крупносерійне

Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	379	105	1.12	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	333	109	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	249	113	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	217	117	1.6	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	211	121	1.4	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	209	125	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	207	129	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	205	131	1.4	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	204	133	1.6	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	203	134	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	201	135	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	199	136	1.25	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	197	137	1.4	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	195	138	1.6	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	193	139	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	191	140	1.12	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	189	141	1.25	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	188	142	1.4	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	187	143	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	185	144	1.4	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	184	145	1.12	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	183	147	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	181	149	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	177	151	1.6	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	157	153	2	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	133	155	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	113	157	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	111	159	1.4	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	109	161	1.6	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	107	113	2	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 134
Розрахувати та спроектувати привод до ножиць



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	4000	0.7P	2000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
3000	P	3000	0.3P	4000	0.4P

Виробництво масове

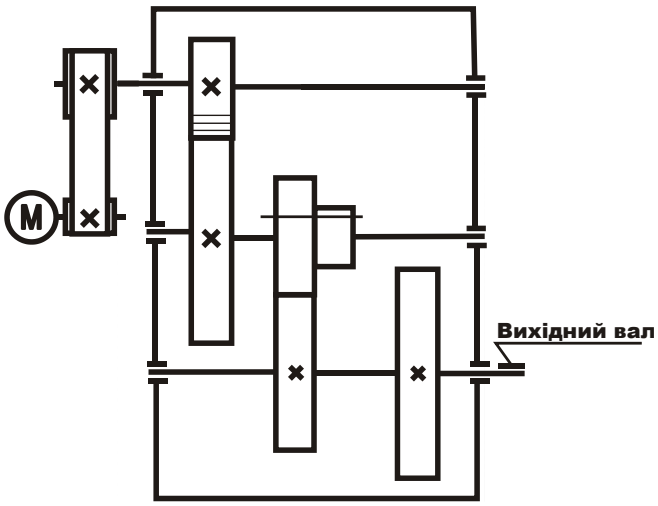
Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	107	161	1.12	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	109	159	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	111	157	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	113	155	1.6	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	133	153	1.4	1000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	157	151	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	177	149	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	181	147	1.4	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	183	145	1.6	1000	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	184	144	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	185	143	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	187	142	1.25	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	188	141	1.4	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	189	140	1.6	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	191	139	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	193	138	1.12	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	195	137	1.25	1000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	197	136	1.4	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	199	135	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	201	134	1.4	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	203	133	1.12	1000	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	204	131	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	205	129	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	207	125	1.6	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	209	121	2	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	211	117	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	217	113	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	249	113	1.4	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	333	109	1.6	1000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	379	105	2	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 135

Розрахувати та спроектувати привод до верстата револьверного



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	2000	0.6P	2000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
4000	P	6000	0.2P	4000	0.3P

Виробництво дрібносерійне

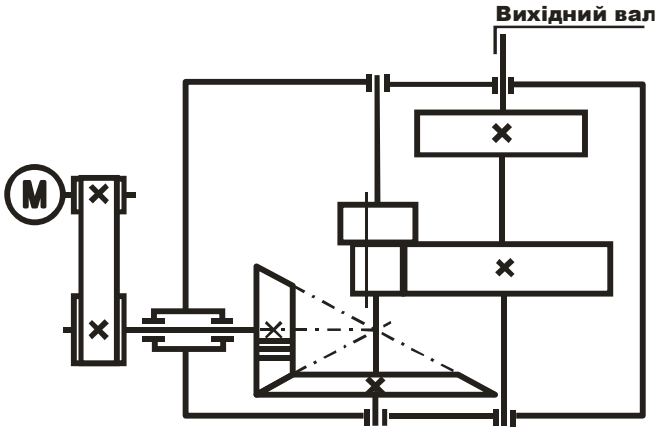
Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	116	233	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
2	118	231	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	120	200	1.4	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	122	227	1.6	1500	плоским ременем	1.12	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	124	160	1.4	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
6	126	223	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	128	221	1.25	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	130	219	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	132	137	1.6	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	134	215	1.25	1500	плоским ременем	1.6	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	136	213	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	138	211	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	140	209	1.4	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	142	207	1.6	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	144	205	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	146	203	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	148	201	1.25	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
18	150	199	1.4	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	152	197	1.6	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	154	195	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	156	193	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	158	191	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	120	118	1.4	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
24	118	128	1.6	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	116	112	2	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	166	183	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	168	181	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	170	179	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	172	77	1.6	1000	клинопасова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
30	174	65	2	1000	поліклинова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 136

Розрахувати та спроектувати привод до дискової пили для дерева



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	7000	0.5P	3000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
5000	P	7000	0.5P	2000	0.2P

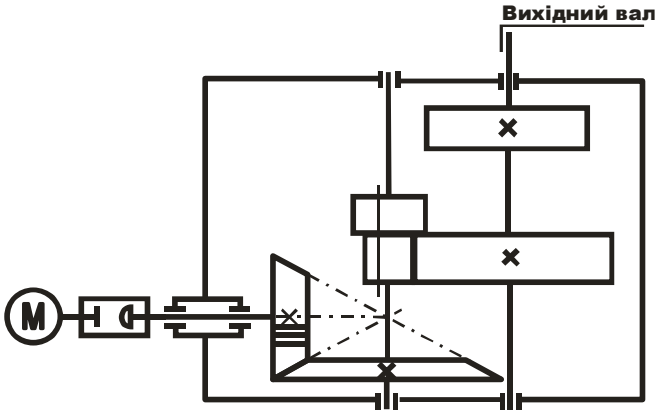
Виробництво серійне

Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	146	200	1.12	3000	поліклинова	1.8	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
2	145	199	1.25	1500	клинопасова	2	0.95	шарнірна муфта		на зварній рамі
3	144	198	1.4	3000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
4	143	133	1.6	1500	клинопасова	2	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
5	142	196	1.4	3000	поліклинова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
6	141	195	1.12	1500	клинопасова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
7	140	194	1.25	3000	поліклинова	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
8	439	93	1.4	1500	клинопасова	2	0.95	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
9	138	192	1.6	3000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
10	137	191	1.25	1500	клинопасова	2	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
11	136	190	1.12	3000	поліклинова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
12	135	189	1.25	1500	клинопасова	2	0.99	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
13	134	188	1.4	3000	поліклинова	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
14	133	123	1.6	1500	клинопасова	2	0.95	ланцюгова передача	2	на фундаменті
15	132	186	1.12	3000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
16	131	185	1.12	1500	клинопасова	2	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
17	130	184	1.25	3000	поліклинова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
18	129	183	1.4	1500	клинопасова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
19	128	182	1.6	3000	поліклинова	1.8	0.9	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
20	127	181	1.4	1500	клинопасова	2	0.95	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
21	126	180	1.12	3000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова передача	1.6	на фундаменті
22	125	179	1.25	1500	клинопасова	2	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
23	124	178	1.4	3000	поліклинова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
24	123	137	1.6	1500	клинопасова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті
25	122	176	2	3000	поліклинова	1.8	0.9	ланцюгова муфта		на литій плиті
26	121	175	1.12	1500	клинопасова	2	0.95	ланцюгова передача	1.8	на фундаменті
27	120	174	1.25	3000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова передача	1.4	на фундаменті
28	119	173	1.4	1500	клинопасова	2	0.97	зубчаста муфта		на зварній рамі
29	118	172	1.6	3000	поліклинова	1.8	0.98	МПВП		на литій плиті
30	334	71	2	1500	клинопасова	2	0.99	ланцюгова передача	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.87;

Завдання № 137
Розрахувати та спроектувати привод до верстата-автомата



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	6000	0.8P	4000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
6000	P	2000	0.6P	5000	0.5P

Виробництво крупносерійне

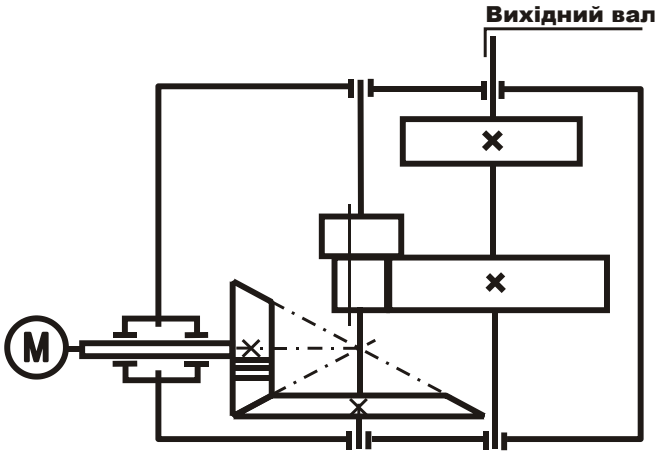
Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	333	121	1.12	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	334	93	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	146	123	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	145	133	1.6	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	144	137	1.4	1000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	143	172	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	142	173	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	141	174	1.4	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	140	175	1.6	1000	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	138	176	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	137	178	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	136	179	1.25	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	135	180	1.4	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	134	151	1.6	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	133	182	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	132	183	1.12	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	131	184	1.25	1000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	130	185	1.4	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	129	186	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	128	188	1.4	750	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	127	189	1.12	1000	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	126	190	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	125	191	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	224	111	1.6	750	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	229	94	2	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	122	195	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	121	196	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	220	98	1.4	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	119	199	1.6	1000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	225	100	2	750	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [6], с.75-76, 91;

Завдання № 138

Розрахувати та спроектувати привод до верстата стругального



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	3000	0.7P	5000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
3000	P	4000	0.7P	3000	0.4P

Виробництво масове

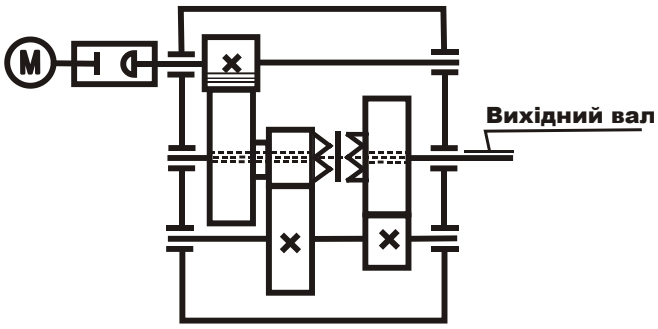
Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	S	Вихід	U	Встановити
1	333	121	1.12	750	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	334	93	1.25	1000	0.95	клинопасова	1.25	на фундаменті
3	146	123	1.4	750	0.96	поліклинова	1.4	на фундаменті
4	145	133	1.6	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	144	137	1.4	750	0.98	клинопасова	1.8	на фундаменті
6	143	172	1.12	1000	0.99	поліклинова	2	на фундаменті
7	142	173	1.25	750	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	141	174	1.4	1000	0.95	клинопасова	1.25	на фундаменті
9	140	175	1.25	750	0.96	поліклинова	1.4	на фундаменті
10	138	176	1.25	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	137	178	1.12	750	0.98	клинопасова	1.8	на фундаменті
12	136	179	1.25	1000	0.99	поліклинова	2	на фундаменті
13	135	180	1.4	750	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	134	151	1.6	1000	0.95	клинопасова	1.25	на фундаменті
15	133	182	1.12	750	0.96	поліклинова	1.4	на фундаменті
16	132	183	1.12	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	131	184	1.25	750	0.98	клинопасова	1.8	на фундаменті
18	130	185	1.4	1000	0.99	поліклинова	2	на фундаменті
19	129	186	1.12	750	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	128	188	1.4	1000	0.95	клинопасова	1.25	на фундаменті
21	127	189	1.12	750	0.96	поліклинова	1.4	на фундаменті
22	126	190	1.25	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	125	191	1.4	750	0.98	клинопасова	1.8	на фундаменті
24	224	111	1.6	1000	0.99	поліклинова	2	на фундаменті
25	229	94	2	750	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	122	195	1.12	1000	0.95	клинопасова	1.25	на фундаменті
27	121	196	1.25	750	0.96	поліклинова	1.4	на фундаменті
28	220	98	1.4	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	119	199	1.25	750	0.98	клинопасова	1.8	на фундаменті
30	225	100	2	1000	0.99	поліклинова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 139

Розрахувати та спроектувати привод до верстата с безперервним процесом різання



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	5000	0.6P	5000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
4000	P	5000	0.3P	3000	0.3P

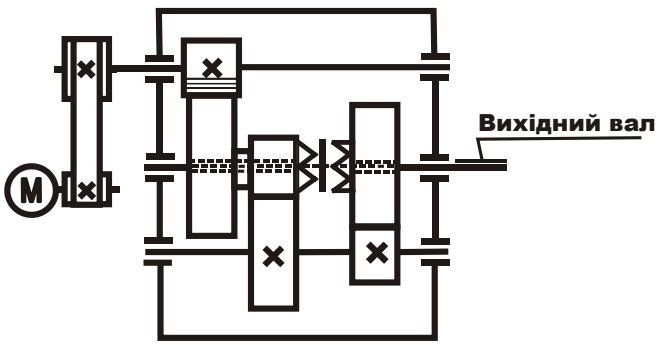
Виробництво дрібносерійне

Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	177	181	2	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на зварній рамі
2	179	187	2	1000	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на литій плиті
3	181	123	2	750	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на зварній рамі
4	183	124	2	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на литій плиті
5	185	125	2	750	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на зварній рамі
6	187	126	2	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на литій плиті
7	189	127	2	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на зварній рамі
8	191	128	2	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на литій плиті
9	193	129	2	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на зварній рамі
10	195	130	2	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на литій плиті
11	197	131	2	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на зварній рамі
12	199	132	2	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на литій плиті
13	201	133	2	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на зварній рамі
14	203	134	2	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на литій плиті
15	205	135	2	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на зварній рамі
16	207	136	2	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на литій плиті
17	209	137	2	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на зварній рамі
18	211	138	2	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на литій плиті
19	213	139	2	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на зварній рамі
20	215	140	2	750	ланцюгова	0.95	ланцюгова	1.25	на литій плиті
21	217	141	2	1000	МПВП	0.96	ланцюгова	1.4	на зварній рамі
22	219	142	2	750	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на литій плиті
23	221	143	2	1000	пружна з зірочкою	0.98	ланцюгова	1.8	на зварній рамі
24	223	144	2	750	ланцюгова	0.99	ланцюгова	2	на литій плиті
25	225	145	2	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на зварній рамі
26	227	146	2	750	з тороподібною оболонкою	0.95	ланцюгова	1.25	на литій плиті
27	229	147	2	1000	пружна з зірочкою	0.96	ланцюгова	1.4	на зварній рамі
28	231	148	2	750	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на литій плиті
29	233	149	2	1000	МПВП	0.98	ланцюгова	1.8	на зварній рамі
30	235	150	2	750	з тороподібною оболонкою	0.99	ланцюгова	2	на литій плиті

Аналог: не знайдений

Завдання № 140
Розрахувати та спроектувати привод до верстата для довбання



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	4000	0.5P	4000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
5000	P	3000	0.2P	5000	0.2P

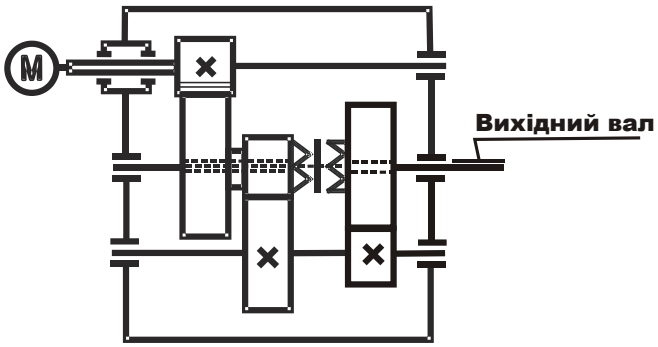
Виробництво серійне

Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	235	181	2	1000	поліклинова	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	233	187	2	1500	клинопасова	2	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	231	123	2	1500	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	177	124	2	1500	клинопасова	2	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	176	225	2	3000	поліклинова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	175	126	2	1500	клинопасова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	174	227	2	3000	поліклинова	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	173	128	2	1500	клинопасова	2	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	172	229	2	3000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	171	130	2	1500	клинопасова	2	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	170	231	2	3000	поліклинова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	169	132	2	1500	клинопасова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	168	233	2	3000	поліклинова	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	167	134	2	1500	клинопасова	2	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	166	235	2	3000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	165	136	2	1500	клинопасова	2	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	164	237	2	3000	поліклинова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	163	138	2	1500	клинопасова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	162	239	2	3000	поліклинова	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	161	140	2	1500	клинопасова	2	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	99	300	2	3000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	159	142	2	1500	клинопасова	2	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	102	343	2	3000	поліклинова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	157	144	2	1500	клинопасова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	133	342	2	3000	поліклинова	1.8	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	185	146	2	1500	клинопасова	2	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	183	245	2	3000	поліклинова	1.8	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	181	148	2	1500	клинопасова	2	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	179	149	2	3000	поліклинова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	177	150	2	1500	клинопасова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 141
Розрахувати та спроектувати привод до верстата токарного



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	2000	0.8P	3000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
6000	P	6000	0.6P	2000	0.5P

Виробництво крупносерійне

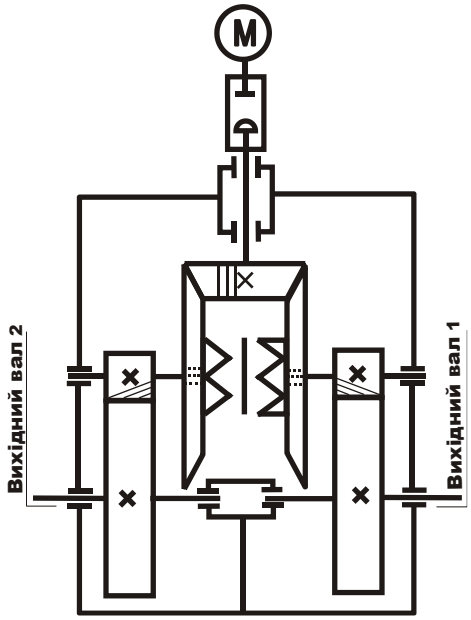
Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	S	Вихід	Встановити
1	144	123	1.8	750	0.9	ланцюгова	на литій плиті
2	242	124	1.8	1000	0.95	пружна з зірочкою	на зварній рамі
3	240	125	1.8	750	0.96	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
4	238	126	1.8	1000	0.97	МПВП	на зварній рамі
5	236	127	1.8	750	0.98	ланцюгова	на литій плиті
6	234	128	1.8	1000	0.99	пружна з зірочкою	на зварній рамі
7	232	129	1.8	1000	0.9	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
8	230	130	1.8	750	0.95	МПВП	на зварній рамі
9	228	131	1.8	1000	0.96	ланцюгова	на литій плиті
10	226	132	1.8	750	0.97	пружна з зірочкою	на зварній рамі
11	224	133	1.8	1000	0.98	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
12	222	134	1.8	750	0.99	МПВП	на зварній рамі
13	220	135	1.8	1000	0.9	ланцюгова	на литій плиті
14	218	136	1.8	750	0.95	пружна з зірочкою	на зварній рамі
15	216	137	1.8	1000	0.96	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
16	214	138	1.8	750	0.97	МПВП	на зварній рамі
17	212	139	1.8	1000	0.98	ланцюгова	на литій плиті
18	210	140	1.8	750	0.99	пружна з зірочкою	на зварній рамі
19	208	141	1.8	1000	0.9	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
20	206	142	1.8	750	0.95	МПВП	на зварній рамі
21	204	143	1.8	1000	0.96	ланцюгова	на литій плиті
22	202	144	1.8	750	0.97	пружна з зірочкою	на зварній рамі
23	200	145	1.8	1000	0.98	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
24	198	146	1.8	750	0.99	МПВП	на зварній рамі
25	196	147	1.8	1000	0.9	ланцюгова	на литій плиті
26	194	148	1.8	750	0.95	пружна з зірочкою	на зварній рамі
27	192	149	1.8	1000	0.96	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
28	190	150	1.8	750	0.97	МПВП	на зварній рамі
29	188	181	1.8	1000	0.98	ланцюгова	на литій плиті
30	186	187	1.8	750	0.99	пружна з зірочкою	на зварній рамі

Аналог: [6], с.113;

Завдання № 142

Розрахувати та спроектувати привод до верстата свердлильного



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	7000	0.7P	2000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
3000	P	7000	0.4P	4000	0.4P

Виробництво масове

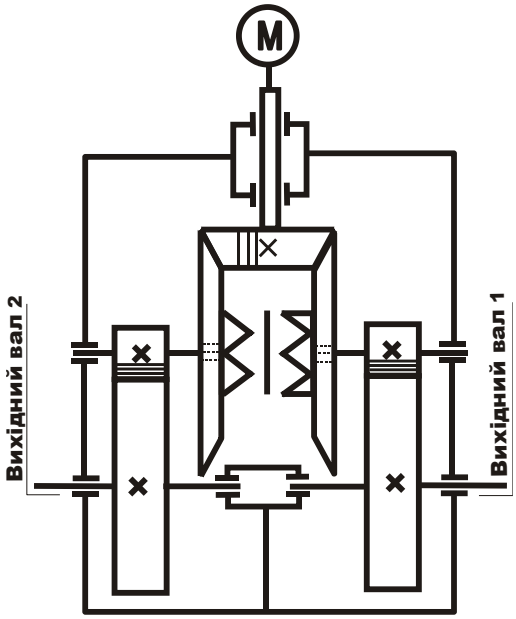
Робота у три зміни

№	T1	T2	n1	n2	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	77	68	299	335	1.12	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	76	60	297	371	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	75	53	295	413	1.4	750	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	74	46	293	468	1.6	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	73	36	131	262	2	750	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	72	64	289	323	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	71	57	287	358	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	70	50	285	399	1.4	1500	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	69	43	283	452	1.6	1000	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	68	34	281	562	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	67	59	279	312	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	66	53	277	346	1.25	1500	ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	77	55	275	385	1.4	3000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	45	28	273	436	1.6	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	63	32	271	542	2	3000	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	62	55	269	301	1.12	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	61	49	267	333	1.25	3000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	60	42	265	371	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	59	36	263	420	1.6	3000	пружна з зірочкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	58	29	261	522	2	1500	ланцюгова	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	57	50	259	290	1.12	3000	МПВП	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	56	45	257	321	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	55	39	255	357	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	54	34	253	405	1.6	1500	Ланцюгова	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	53	26	202	404	2	1000	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	52	46	201	225	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	51	41	247	308	1.25	3000	пружна з зірочкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	50	35	245	343	1.4	1500	Ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	49	31	243	388	1.6	3000	МПВП	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	48	24	241	482	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [6], с. 112;

Завдання № 143

Розрахувати та спроектувати привод до верстата шліфувального



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	6000	0.6P	2000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
4000	P	2000	0.3P	4000	0.3P

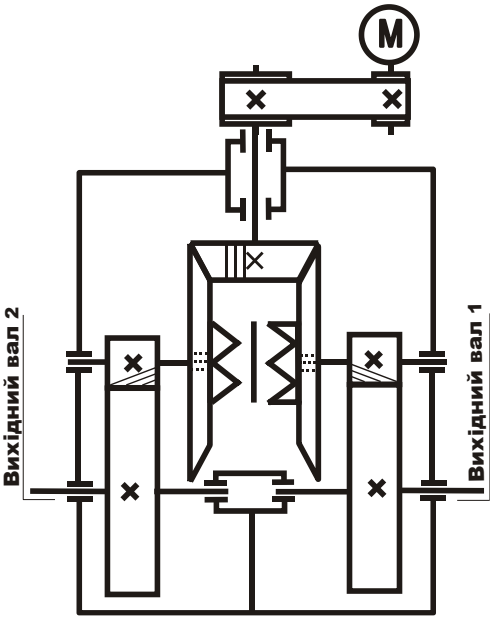
Виробництво дрібносерійне

Робота у одну зміну

№	T1	T2	n1	n2	fi	nc	S	Вихід	U	Встановити
1	77	68	131	146	1.12	750	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	75	60	201	251	1.25	1500	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	76	54	202	282	1.4	750	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	75	46	241	385	1.6	1500	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	74	37	143	286	2	750	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	73	65	245	274	1.12	1500	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	72	57	247	308	1.25	1000	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	71	50	253	354	1.4	1500	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	70	43	255	408	1.6	1000	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	69	34	257	514	2	1500	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	68	60	259	290	1.12	1000	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	67	53	261	326	1.25	1500	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	66	47	303	424	1.4	3000	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	63	39	265	424	1.6	1500	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	62	31	301	602	2	3000	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	61	54	269	301	1.12	1500	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	60	48	323	403	1.25	3000	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	59	42	273	382	1.4	1500	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	58	36	325	520	1.6	3000	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	57	28	277	554	2	1500	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	56	50	279	312	1.12	3000	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	55	44	281	351	1.25	1500	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	54	38	283	396	1.4	1000	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	53	33	285	456	1.6	1500	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	52	26	217	434	2	1000	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	51	45	289	323	1.12	1500	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	50	40	293	366	1.25	3000	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	49	35	295	413	1.4	1500	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	48	30	297	475	1.6	3000	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	45	22	299	598	2	1500	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с. 112;

Завдання № 144
Розрахувати та спроектувати привод до імпульсного конвейєра



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	3000	0.5P	3000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
5000	P	6000	0.2P	2000	0.5P

Виробництво серійне

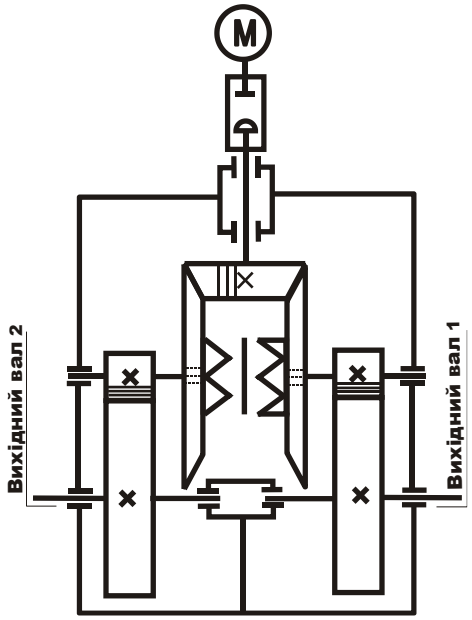
Робота у дві зміни

№	T1	T2	n1	n2	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	77	68	299	334	1.12	1500	клинопасова	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	76	60	297	371	1.25	3000	поліклинова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	75	53	295	413	1.4	1500	клинопасова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	74	46	293	468	1.6	3000	поліклинова	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	73	36	131	262	2	1500	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	72	64	289	323	1.12	3000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	71	56	287	358	1.25	1500	клинопасова	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	70	50	285	399	1.4	3000	поліклинова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	69	43	233	372	1.6	1500	клинопасова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	68	34	281	562	2	3000	поліклинова	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	67	59	279	312	1.12	1500	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	66	52	277	346	1.25	3000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	77	55	275	385	1.4	1500	клинопасова	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	45	28	273	436	1.6	3000	поліклинова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	63	31	171	342	2	1500	клинопасова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	62	55	269	301	1.12	3000	поліклинова	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	61	48	267	333	1.25	1500	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	60	42	265	371	1.4	3000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	59	36	263	420	1.6	1500	клинопасова	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	58	29	261	522	2	3000	поліклинова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	57	50	259	290	1.12	1500	клинопасова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	56	44	257	321	1.25	3000	поліклинова	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	55	39	255	357	1.4	1500	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	54	33	253	404	1.6	3000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	53	26	111	222	2	1500	клинопасова	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	52	46	255	285	1.12	3000	поліклинова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	51	40	247	308	1.25	1500	клинопасова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	50	35	245	343	1.4	1500	поліклинова	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	49	30	243	388	1.6	3000	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	48	24	200	400	2	1500	поліклинова	1.6	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с. 112;

Завдання № 145

Розрахувати та спроектувати привод до барабану канатного передавального візка



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	5000	0.8P	4000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
6000	P	7000	0.5P	4000	0.4P

Виробництво крупносерійне

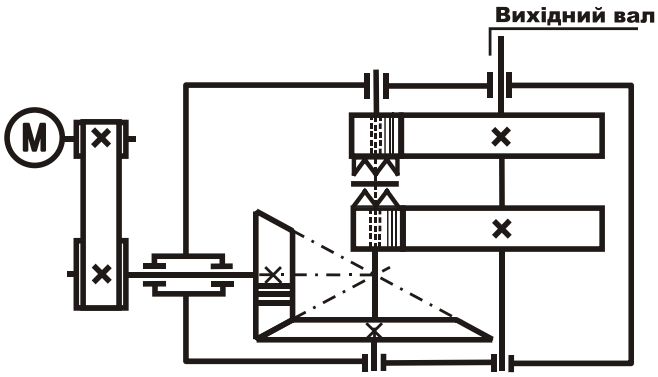
Робота у три зміни

№	T1	T2	n1	n2	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	45	40	299	334	1.12	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	48	24	131	262	2	750	МПВП	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	49	43	201	225	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	50	25	202	404	2	1000	МПВП	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	51	25	241	482	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	52	32	243	388	1.6	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	53	37	245	343	1.4	1500	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	54	43	247	308	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	55	34	253	404	1.6	1500	ланцюгова	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	56	40	255	357	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	57	45	257	321	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	58	51	259	290	1.12	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	59	29	261	522	2	1500	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	60	37	263	420	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	61	43	265	371	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	62	49	267	333	1.25	1000	МПВП	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	63	56	269	301	1.12	1500	ланцюгова	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	66	33	200	400	2	1000	пружна з зірочкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	67	41	273	436	1.6	1500	з тороподібною оболонкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	68	48	275	385	1.4	1000	МПВП	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	69	55	277	346	1.25	1500	ланцюгова	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	70	62	279	312	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	71	35	281	562	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	72	45	283	452	1.6	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	73	52	285	399	1.4	1500	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	74	59	287	358	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	75	66	289	323	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	76	47	293	468	1.6	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	77	55	295	413	1.4	750	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	77	61	297	371	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [6], с. 112;

Завдання № 146

Розрахувати та спроектувати привод до операційного верстата



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	4000	0.7P	5000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
5000	P	2000	0.6P	4000	0.3P

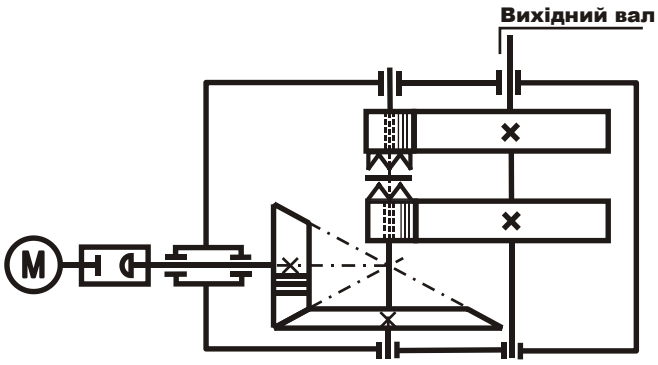
Виробництво масове

Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	97	111	1.12	1500	клинопасова	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	99	276	1.25	3000	поліклинова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	101	171	1.4	1500	клинопасова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	103	222	1.6	3000	поліклинова	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	105	133	2	1500	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	107	243	1.12	3000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	109	245	1.25	1500	клинопасова	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	111	247	1.4	3000	поліклинова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	113	253	1.6	1500	клинопасова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	115	255	2	3000	поліклинова	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	117	255	1.12	1500	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	119	257	1.25	3000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	121	259	1.4	1500	клинопасова	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	123	261	1.6	3000	поліклинова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	125	163	2	1500	клинопасова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	127	265	1.12	3000	поліклинова	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	129	267	1.25	1500	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	131	269	1.4	3000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	133	273	1.6	1500	клинопасова	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	135	275	2	3000	поліклинова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	137	277	1.12	1500	клинопасова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	139	279	1.25	3000	поліклинова	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	141	281	1.4	1500	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	143	285	1.6	3000	поліклинова	1.8	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	145	137	2	1500	клинопасова	2	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	147	289	1.12	3000	поліклинова	1.8	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	149	293	1.25	1500	клинопасова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	151	295	1.4	1500	поліклинова	1.8	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	153	297	1.6	3000	клинопасова	2	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	155	199	2	1500	поліклинова	1.6	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с. 114-115, 123;

Завдання № 147
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	2000	0.6P	5000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
3000	P	4000	0.7P	2000	0.2P

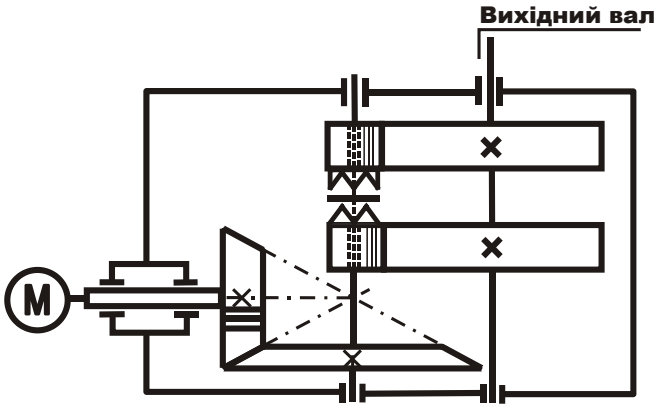
Виробництво дрібносерійне

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	155	297	1.12	750	МПВП	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	153	295	1.25	750	МПВП	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	151	293	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	149	289	1.6	1000	МПВП	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	147	285	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	145	281	1.12	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	143	279	1.25	1500	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	141	277	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	139	276	1.6	1500	ланцюгова	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	137	177	2	1000	пружна з зірочкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	135	273	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	133	269	1.25	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	131	267	1.4	1500	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	129	265	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	127	261	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	125	259	1.12	1000	МПВП	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	123	257	1.25	1500	ланцюгова	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	121	255	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	119	255	1.6	1500	з тороподібною оболонкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	117	153	2	1000	МПВП	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	115	247	1.12	1500	ланцюгова	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	113	245	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	111	243	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	109	222	1.6	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	107	199	2	1500	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	105	171	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	103	263	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	101	237	1.4	1500	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	99	133	1.6	750	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	97	211	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [6], с. 114-115, 123;

Завдання № 148
Розрахувати та спроектувати привод до екскаватора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	7000	0.5P	4000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
4000	P	5000	0.3P	5000	0.5P

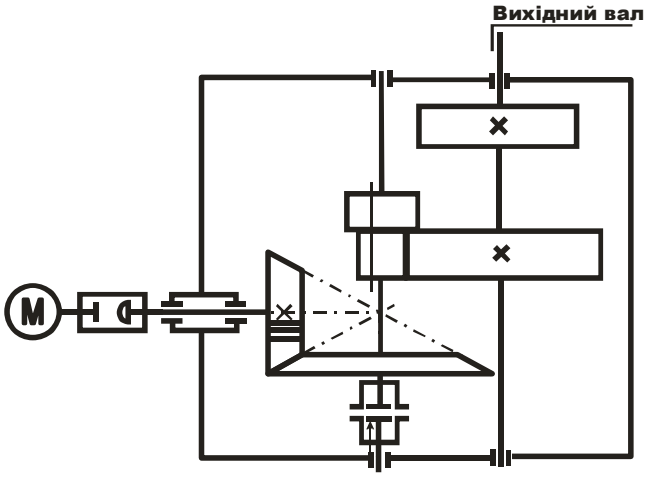
Виробництво серійне

Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	S	Вихід	U	Встановити
1	111	397	1.12	750	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	109	395	1.25	750	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	107	393	1.4	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	105	291	1.6	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	103	289	2	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	101	387	1.12	1000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	99	385	1.25	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	97	383	1.4	1000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	95	381	1.6	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	93	200	2	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	91	377	1.12	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	89	375	1.25	1000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	87	373	1.4	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	85	286	1.6	1000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	127	199	2	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	125	367	1.12	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	123	365	1.25	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	121	363	1.4	1000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	119	361	1.6	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	117	233	2	1000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	115	357	1.12	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	113	355	1.25	1000	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	111	353	1.4	1500	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	109	351	1.6	1000	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	107	288	2	1500	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	105	347	1.12	1000	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	103	345	1.25	1500	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	101	343	1.4	1500	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	99	241	1.6	750	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	97	339	2	1500	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.91, 114-115, 123;

Завдання № 149
Розрахувати та спроектувати привод до драги



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	6000	0.8P	3000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
5000	P	3000	0.4P	3000	0.4P

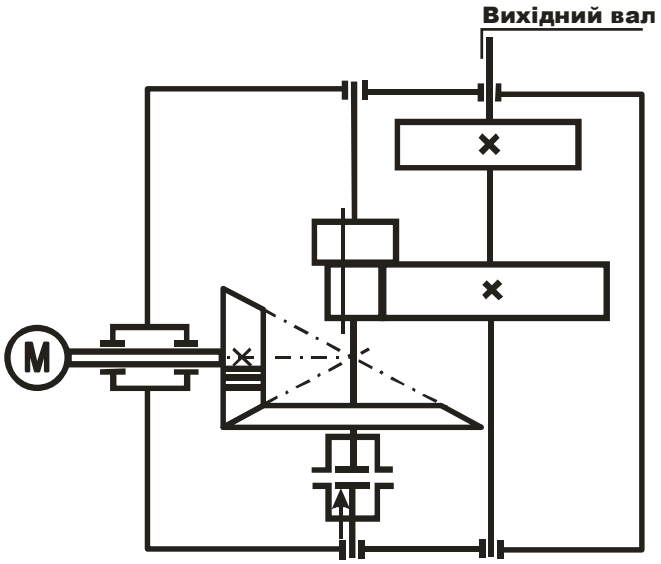
Виробництво крупносерійне

Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	235	197	1.12	750	МПВП	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	230	195	1.25	750	МПВП	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	225	193	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	220	191	1.6	1000	МПВП	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	215	189	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	2	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	210	187	1.12	1000	МПВП	0.99	1.2	поліклинова	2	на зварній рамі
7	205	185	1.25	1500	ланцюгова	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	200	183	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	195	211	1.6	1500	ланцюгова	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	190	213	2	1000	пружна з зірочкою	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	185	215	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	180	217	1.25	1000	МПВП	0.99	1.4	поліклинова	2	на зварній рамі
13	175	219	1.4	1500	ланцюгова	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	170	221	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	165	223	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	2	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	160	225	1.12	1000	МПВП	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	155	227	1.25	1500	ланцюгова	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	150	229	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.99	1.6	поліклинова	2	на зварній рамі
19	145	231	1.6	1500	з тороподібною оболонкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	140	233	2	1000	МПВП	0.95	2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	135	235	1.12	1500	ланцюгова	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	130	237	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	125	239	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	120	241	1.6	1000	МПВП	0.99	1.8	поліклинова	2	на зварній рамі
25	115	243	2	1500	ланцюгова	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	110	245	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	105	247	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	100	249	1.4	1500	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	95	251	1.6	750	пружна з зірочкою	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	90	253	2	1500	з тороподібною оболонкою	0.99	2	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 150
Розрахувати та спроектувати привод до ножиць



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	3000	0.7P	2000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
6000	P	6000	0.3P	3000	0.3P

Виробництво масове

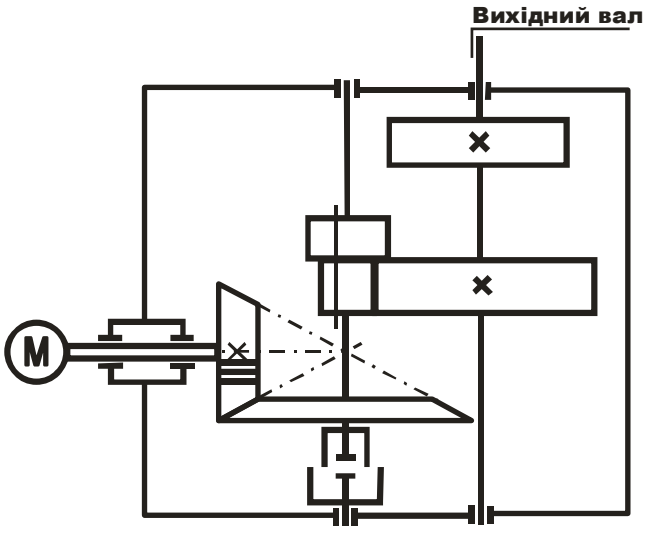
Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	90	183	1.12	750	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	95	185	1.25	750	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на фундаменті
3	100	187	1.4	1500	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на фундаменті
4	105	189	1.6	1000	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	110	191	2	1500	0.98	2	клинопасова	1.8	на фундаменті
6	115	193	1.12	1000	0.99	1.2	поліклинова	2	на фундаменті
7	120	195	1.25	1500	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	125	197	1.4	1000	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на фундаменті
9	130	211	1.6	1500	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на фундаменті
10	135	213	2	1000	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	140	215	1.12	1500	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на фундаменті
12	145	217	1.25	1000	0.99	1.4	поліклинова	2	на фундаменті
13	150	219	1.4	1500	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	155	221	1.6	1000	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на фундаменті
15	160	223	2	1500	0.96	2	поліклинова	1.4	на фундаменті
16	165	225	1.12	1000	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	170	227	1.25	1500	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на фундаменті
18	175	229	1.4	1000	0.99	1.6	поліклинова	2	на фундаменті
19	180	231	1.6	1500	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	185	233	2	1000	0.95	2	клинопасова	1.25	на фундаменті
21	190	235	1.12	1500	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на фундаменті
22	195	237	1.25	1000	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	182	239	1.4	1500	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на фундаменті
24	179	241	1.6	1000	0.99	1.8	поліклинова	2	на фундаменті
25	176	243	2	1500	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	173	245	1.12	1000	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на фундаменті
27	170	247	1.25	1500	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на фундаменті
28	167	249	1.4	1500	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	164	251	1.6	750	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на фундаменті
30	161	253	2	1500	0.99	2	поліклинова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.91

Завдання № 151

Розрахувати та спроектувати привод до верстата револьверного



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	5000	0.6P	2000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
5000	P	7000	0.2P	5000	0.2P

Виробництво дрібносерійне

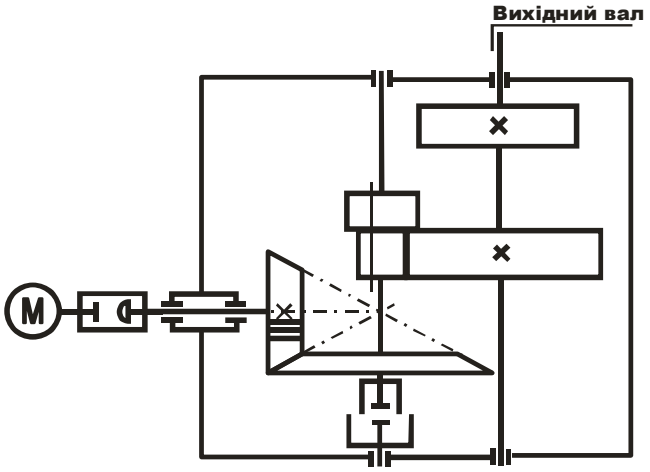
Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	133	312	1.12	750	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	131	301	1.25	750	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	129	290	1.4	1500	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	171	279	1.6	1000	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	167	268	2	1500	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	163	257	1.12	1000	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	159	246	1.25	1500	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	155	235	1.4	1000	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	151	224	1.6	1500	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	147	213	2	1000	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	143	202	1.12	1500	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	139	191	1.25	1000	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	135	309	1.4	1500	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	131	307	1.6	1000	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	127	305	2	1500	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	123	303	1.12	1000	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	119	301	1.25	1500	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	115	299	1.4	1000	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	111	297	1.6	1500	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	107	199	2	1000	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	103	209	1.12	1500	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	99	219	1.25	1000	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	95	229	1.4	1500	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	91	239	1.6	1000	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	87	249	2	1500	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	83	259	1.12	1000	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	79	269	1.25	1500	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	75	279	1.4	1500	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	71	188	1.6	750	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	67	299	2	1500	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.91

Завдання № 152

Розрахувати та спроектувати привод до дискової пили для дерева



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	4000	0.5P	3000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
3000	P	2000	0.5P	2000	0.5P

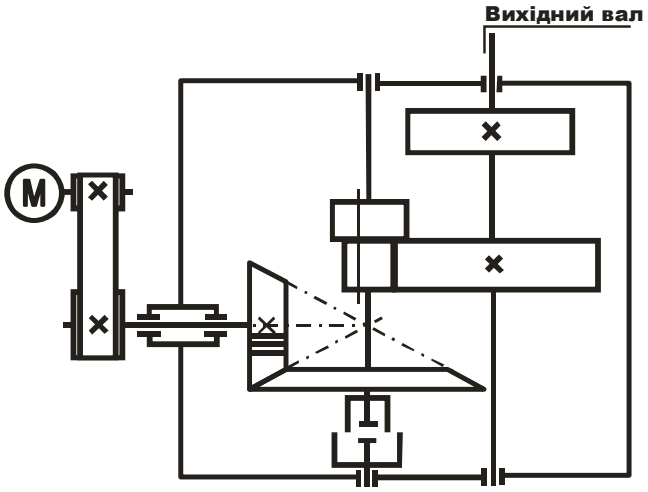
Виробництво серійне

Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	81	355	1.12	1000	МПВП	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	91	345	1.25	750	МПВП	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	101	335	1.4	1000	з тороподібною оболонкою	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	111	233	1.6	750	МПВП	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	121	234	2	1000	з тороподібною оболонкою	0.98	2	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	131	305	1.12	750	МПВП	0.99	1.2	поліклинова	2	на зварній рамі
7	141	295	1.25	1000	ланцюгова	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	144	285	1.4	750	пружна з зірочкою	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	147	275	1.6	1000	ланцюгова	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	150	148	2	750	пружна з зірочкою	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	153	255	1.12	1000	з тороподібною оболонкою	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	156	245	1.25	750	МПВП	0.99	1.4	поліклинова	2	на зварній рамі
13	159	235	1.4	1000	ланцюгова	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	170	225	1.6	750	пружна з зірочкою	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	165	215	2	1000	з тороподібною оболонкою	0.96	2	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	160	205	1.12	750	МПВП	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	155	195	1.25	1000	ланцюгова	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	150	185	1.4	750	пружна з зірочкою	0.99	1.6	поліклинова	2	на зварній рамі
19	145	175	1.6	1000	з тороподібною оболонкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	140	165	2	750	МПВП	0.95	2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	135	155	1.12	1000	ланцюгова	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	130	145	1.25	750	пружна з зірочкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	125	135	1.4	1000	з тороподібною оболонкою	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	120	125	1.6	750	МПВП	0.99	1.8	поліклинова	2	на зварній рамі
25	115	167	2	1000	ланцюгова	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	110	169	1.12	750	пружна з зірочкою	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	105	171	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	100	173	1.4	750	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	95	175	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	90	177	2	750	з тороподібною оболонкою	0.99	2	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 153
Розрахувати та спроектувати привод до верстата-автомата



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	2000	0.8P	4000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
4000	P	4000	0.6P	4000	0.4P

Виробництво крупносерійне

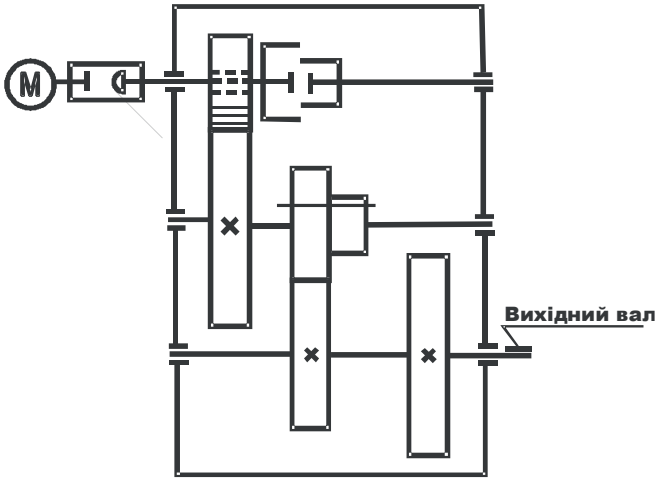
Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	81	355	1.12	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	91	345	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	101	335	1.4	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	111	233	1.6	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	121	234	2	3000	клинопасова	1.8	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	131	305	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	111	395	1.25	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	144	285	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	147	275	1.6	3000	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	150	148	2	1500	плоским ременем	1.6	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	153	255	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	156	245	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	134	333	1.4	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	142	336	1.6	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	138	339	2	3000	поліклинова	1.4	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	134	342	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	130	345	1.25	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	126	348	1.4	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	122	351	1.6	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	118	154	2	1500	клинопасова	1.25	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	114	357	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	130	360	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	125	363	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	120	166	1.6	1500	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	115	369	2	3000	плоским ременем	1.12	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	110	372	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	105	375	1.25	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	100	173	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	95	277	1.6	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	90	177	2	1500	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 154

Розрахувати та спроектувати привод до верстата стругального



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	7000	0.7P	5000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
5000	P	5000	0.7P	4000	0.3P

Виробництво масове

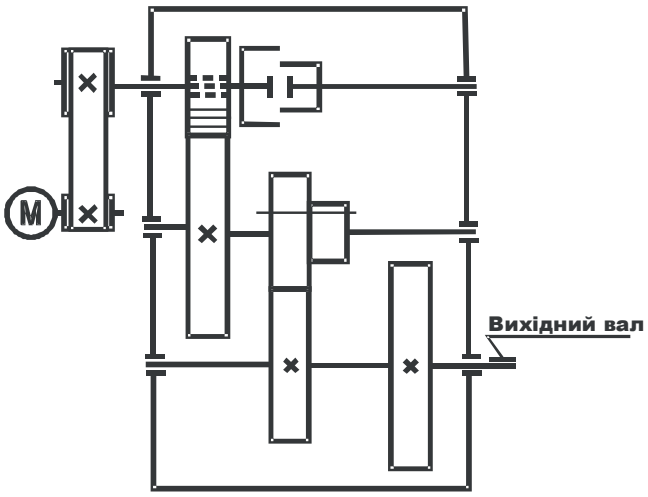
Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	177	255	1.12	1000	МПВП	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	175	250	1.25	750	МПВП	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	173	245	1.4	1000	з тороподібною оболонкою	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	171	141	1.6	750	МПВП	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	169	136	2	1000	з тороподібною оболонкою	0.98	2	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	167	230	1.12	750	МПВП	0.99	1.2	поліклинова	2	на зварній рамі
7	165	225	1.25	1000	ланцюгова	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	163	220	1.4	750	пружна з зірочкою	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	161	215	1.6	1000	ланцюгова	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	359	83	2	750	пружна з зірочкою	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	157	205	1.12	1000	з тороподібною оболонкою	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	155	200	1.25	750	МПВП	0.99	1.4	поліклинова	2	на зварній рамі
13	153	195	1.4	1000	ланцюгова	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	351	91	1.6	750	пружна з зірочкою	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	349	87	2	1000	з тороподібною оболонкою	0.96	2	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	147	180	1.12	750	МПВП	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	145	175	1.25	1000	ланцюгова	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	143	170	1.4	750	пружна з зірочкою	0.99	1.6	поліклинова	2	на зварній рамі
19	141	165	1.6	1000	з тороподібною оболонкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	239	97	2	750	МПВП	0.95	2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	137	155	1.12	1000	ланцюгова	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	135	150	1.25	750	пружна з зірочкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	133	145	1.4	1000	з тороподібною оболонкою	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	131	140	1.6	750	МПВП	0.99	1.8	поліклинова	2	на зварній рамі
25	129	135	2	1000	ланцюгова	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	127	130	1.12	750	пружна з зірочкою	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	125	125	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	123	120	1.4	750	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	314	115	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	311	93	2	750	з тороподібною оболонкою	0.99	2	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 155

Розрахувати та спроектувати привод до верстата с безперервним процесом різання



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	6000	0.6P	5000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
6000	P	3000	0.3P	2000	0.2P

Виробництво дрібносерійне

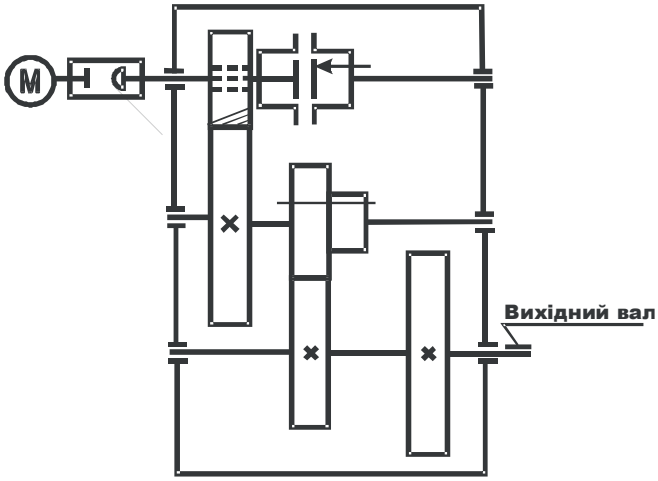
Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	123	233	1.12	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	125	213	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	127	193	1.4	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	129	173	1.6	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	131	153	2	3000	клинопасова	1.8	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	133	133	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	135	255	1.25	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	137	251	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	141	130	1.6	3000	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	143	135	2	1500	плоским ременем	1.6	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	145	136	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	147	140	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	153	288	1.4	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	155	145	1.6	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	157	286	2	3000	поліклинова	1.4	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	161	155	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	163	165	1.25	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	165	170	1.4	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	167	275	1.6	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	169	180	2	1500	клинопасова	1.25	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	171	195	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	173	200	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	175	205	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	177	145	1.6	1500	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	179	220	2	3000	плоским ременем	1.12	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	181	225	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	183	230	1.25	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	185	245	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	187	250	1.6	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	189	97	2	1500	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 156

Розрахувати та спроектувати привод до верстата для довбання



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	3000	0.5P	4000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
5000	P	6000	0.2P	5000	0.5P

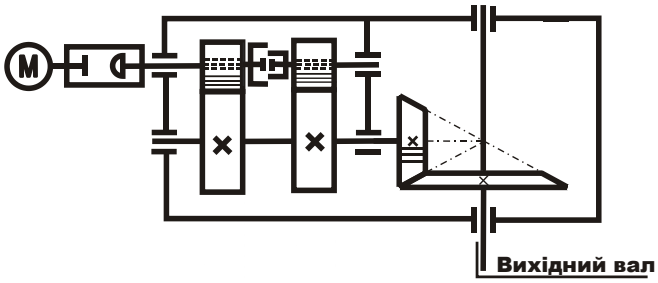
Виробництво серійне

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	359	83	1.12	1000	МПВП	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	351	87	1.25	750	МПВП	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	349	91	1.4	1000	з тороподібною оболонкою	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	314	93	1.6	750	МПВП	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	311	97	2	1000	з тороподібною оболонкою	0.98	2	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	239	115	1.12	750	МПВП	0.99	1.2	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	177	120	1.25	1000	ланцюгова	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	175	125	1.4	750	пружна з зірочкою	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	173	130	1.6	1000	ланцюгова	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	171	85	2	750	пружна з зірочкою	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	169	136	1.12	1000	з тороподібною оболонкою	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	167	140	1.25	750	МПВП	0.99	1.4	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	165	141	1.4	1000	ланцюгова	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	163	145	1.6	750	пружна з зірочкою	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	161	150	2	1000	з тороподібною оболонкою	0.96	2	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	157	155	1.12	750	МПВП	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	155	165	1.25	1000	ланцюгова	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	153	170	1.4	750	пружна з зірочкою	0.99	1.6	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	147	175	1.6	1000	з тороподібною оболонкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	145	80	2	750	МПВП	0.95	2	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	143	195	1.12	1000	ланцюгова	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	141	200	1.25	750	пружна з зірочкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	137	205	1.4	1000	з тороподібною оболонкою	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	135	75	1.6	750	МПВП	0.99	1.8	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	133	99	2	1000	ланцюгова	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	131	225	1.12	750	пружна з зірочкою	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	129	230	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	127	115	1.4	750	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	125	155	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	123	98	2	750	з тороподібною оболонкою	0.99	2	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: [6], с.125

Завдання № 157
Розрахувати та спроектувати привод до верстата токарного



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	5000	0.8P	3000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
3000	P	7000	0.6P	3000	0.4P

Виробництво крупносерійне

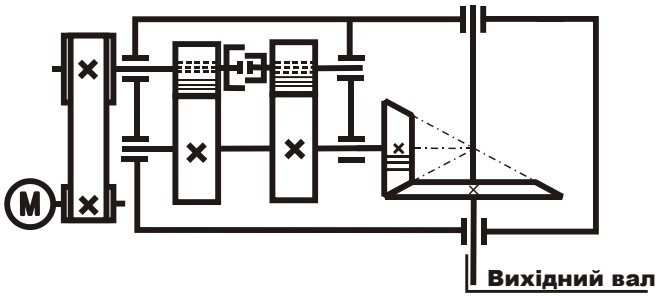
Положення вихідного вала горизонтальне

Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	189	230	1.12	1000	МПВП	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	183	225	1.25	750	МПВП	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	177	205	1.4	1000	з тороподібною оболонкою	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	171	200	1.6	750	МПВП	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	165	195	2	1000	з тороподібною оболонкою	0.98	2	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	159	175	1.12	750	МПВП	0.99	1.2	поліклинова	2	на зварній рамі
7	177	170	1.25	1000	ланцюгова	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	175	165	1.4	750	пружна з зірочкою	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	173	155	1.6	1000	ланцюгова	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	171	155	2	750	пружна з зірочкою	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	169	150	1.12	1000	з тороподібною оболонкою	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	167	145	1.25	750	МПВП	0.99	1.4	поліклинова	2	на зварній рамі
13	165	141	1.4	1000	ланцюгова	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	163	140	1.6	750	пружна з зірочкою	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	161	136	2	1000	з тороподібною оболонкою	0.96	2	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	157	130	1.12	750	МПВП	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	155	125	1.25	1000	ланцюгова	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	153	120	1.4	750	пружна з зірочкою	0.99	1.6	поліклинова	2	на зварній рамі
19	147	221	1.6	1000	з тороподібною оболонкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	145	117	2	750	МПВП	0.95	2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	143	225	1.12	1000	ланцюгова	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	141	121	1.25	750	пружна з зірочкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	137	123	1.4	1000	з тороподібною оболонкою	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	135	125	1.6	750	МПВП	0.99	1.8	поліклинова	2	на зварній рамі
25	133	127	2	1000	ланцюгова	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	131	129	1.12	750	пружна з зірочкою	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	129	131	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	127	133	1.4	750	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	125	135	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	123	137	2	750	з тороподібною оболонкою	0.99	2	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [6], с.137

Завдання № 158
Розрахувати та спроектувати привод до верстата свердлильного



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
6000	P	4000	0.7P	2000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
4000	P	2000	0.4P	3000	0.3P

Виробництво масове

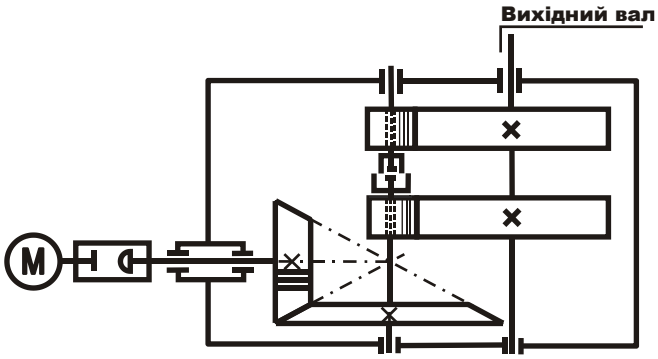
Положення вихідного вала горизонтальне

Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	Встановити
1	87	411	1.12	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.2	МПВП	на литій плиті
2	85	401	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.4	МПВП	на зварній рамі
3	83	391	1.4	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.6	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
4	81	381	1.6	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.8	МПВП	на зварній рамі
5	79	371	2	3000	клинопасова	1.8	0.98	2	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
6	77	361	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	МПВП	на зварній рамі
7	75	351	1.25	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.4	ланцюгова	на литій плиті
8	73	341	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.6	пружна з зірочкою	на зварній рамі
9	71	331	1.6	3000	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова	на литій плиті
10	69	221	2	1500	плоским ременем	1.6	0.97	2	пружна з зірочкою	на зварній рамі
11	67	311	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
12	65	301	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	1.4	МПВП	на зварній рамі
13	63	392	1.4	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.6	ланцюгова	на литій плиті
14	61	281	1.6	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.8	пружна з зірочкою	на зварній рамі
15	59	271	2	3000	поліклинова	1.4	0.96	2	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
16	57	261	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.2	МПВП	на зварній рамі
17	56	350	1.25	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	ланцюгова	на литій плиті
18	58	345	1.4	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	пружна з зірочкою	на зварній рамі
19	60	340	1.6	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.8	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
20	133	189	2	1500	клинопасова	1.25	0.95	2	МПВП	на зварній рамі
21	64	330	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.2	ланцюгова	на литій плиті
22	66	325	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.4	пружна з зірочкою	на зварній рамі
23	68	320	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
24	70	245	1.6	1500	поліклинова	2	0.99	1.8	МПВП	на зварній рамі
25	72	367	2	3000	плоским ременем	1.12	0.9	2	ланцюгова	на литій плиті
26	74	305	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.2	пружна з зірочкою	на зварній рамі
27	76	300	1.25	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.4	з тороподібною оболонкою	на литій плиті
28	78	295	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.6	ланцюгова	на зварній рамі
29	80	290	1.6	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.8	пружна з зірочкою	на литій плиті
30	112	167	2	1500	поліклинова	2	0.99	2	з тороподібною оболонкою	на зварній рамі

Аналог: [6], с.137

Завдання № 159
Розрахувати та спроектувати привод до верстата шліфувального



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	2000	0.6P	2000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
5000	P	4000	0.3P	5000	0.2P

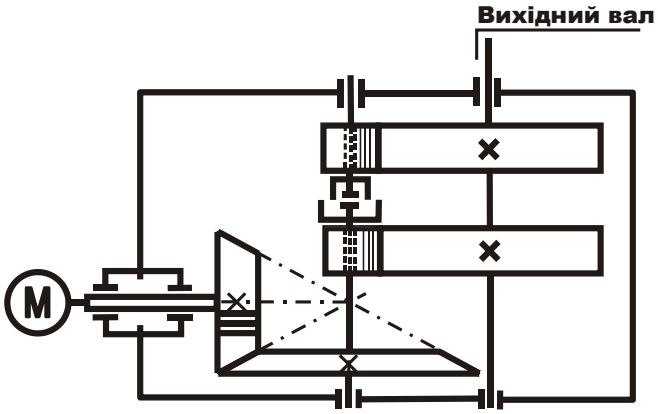
Виробництво дрібносерійне

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	88	255	1.12	1000	МПВП	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	90	252	1.25	750	МПВП	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	92	249	1.4	1000	з тороподібною оболонкою	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	94	111	1.6	750	МПВП	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	96	144	2	1000	з тороподібною оболонкою	0.98	2	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	98	240	1.12	750	МПВП	0.99	1.2	поліклинова	2	на зварній рамі
7	100	237	1.25	1000	ланцюгова	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	102	234	1.4	750	пружна з зірочкою	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	104	231	1.6	1000	ланцюгова	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	106	97	2	750	пружна з зірочкою	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	108	225	1.12	1000	з тороподібною оболонкою	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	110	222	1.25	750	МПВП	0.99	1.4	поліклинова	2	на зварній рамі
13	112	219	1.4	1000	ланцюгова	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	114	216	1.6	750	пружна з зірочкою	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	116	213	2	1000	з тороподібною оболонкою	0.96	2	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	118	210	1.12	750	МПВП	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	120	207	1.25	1000	ланцюгова	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	122	204	1.4	750	пружна з зірочкою	0.99	1.6	поліклинова	2	на зварній рамі
19	124	201	1.6	1000	з тороподібною оболонкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	126	99	2	750	МПВП	0.95	2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	128	195	1.12	1000	ланцюгова	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	130	192	1.25	750	пружна з зірочкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	132	189	1.4	1000	з тороподібною оболонкою	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	134	186	1.6	750	МПВП	0.99	1.8	поліклинова	2	на зварній рамі
25	136	123	2	1000	ланцюгова	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	138	180	1.12	750	пружна з зірочкою	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	140	177	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	142	174	1.4	750	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	144	171	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	146	98	2	750	з тороподібною оболонкою	0.99	2	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 160
Розрахувати та спроектувати привод до імпульсного конвейєра



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
4000	P	7000	0.5P	3000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
6000	P	5000	0.2P	2000	0.5P

Виробництво серійне

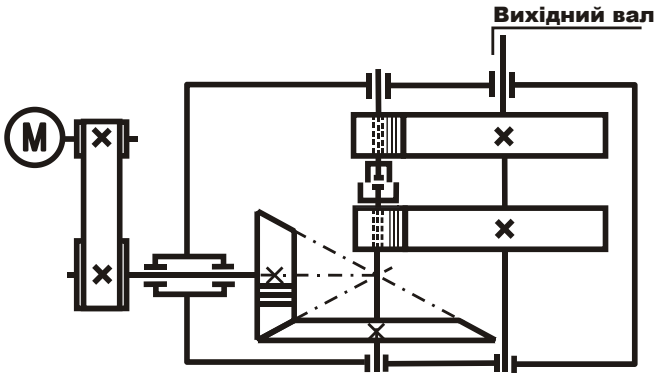
Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	146	128	1.12	1000	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	144	98	1.25	750	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	142	124	1.4	1000	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	140	111	1.6	750	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	138	123	2	1000	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	136	144	1.12	750	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	134	171	1.25	1000	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	132	174	1.4	750	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	130	177	1.6	1000	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	128	180	2	750	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	126	186	1.12	1000	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	124	189	1.25	750	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	122	192	1.4	1000	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	120	195	1.6	750	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	118	201	2	1000	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	116	204	1.12	750	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	114	207	1.25	1000	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	112	210	1.4	750	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	110	213	1.6	1000	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	108	167	2	750	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	106	219	1.12	1000	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	104	222	1.25	750	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	102	225	1.4	1000	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	100	231	1.6	750	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	98	234	2	1000	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	96	237	1.12	750	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	94	240	1.25	1000	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	92	249	1.4	750	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	90	252	1.6	1000	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	88	175	2	750	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.91

Завдання № 161

Розрахувати та спроектувати привод до барабану канатного передавального візка



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
5000	P	6000	0.8P	4000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
5000	P	3000	0.5P	4000	0.4P

Виробництво крупносерійне

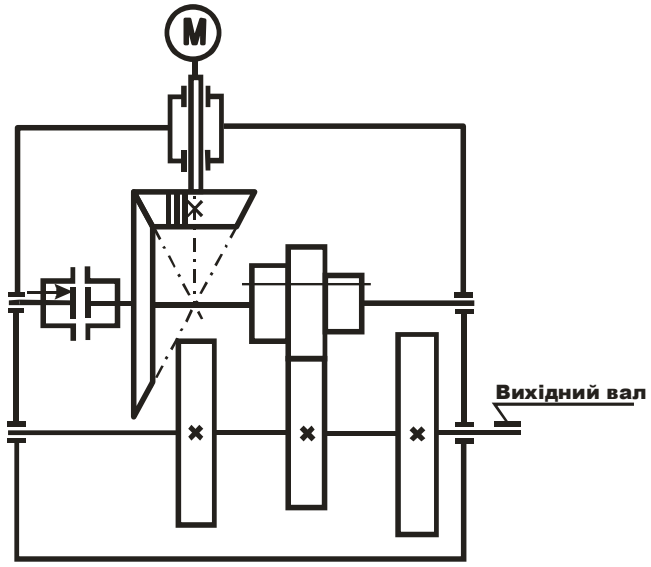
Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	146	128	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	244	98	1.25	750	клинопасова	1.25	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	142	277	1.4	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	140	311	1.6	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	138	323	2	3000	клинопасова	1.8	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	136	144	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	115	371	1.25	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	132	174	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	130	278	1.6	3000	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	128	180	2	1500	плоским ременем	1.6	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	126	216	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	124	189	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	122	358	1.4	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	120	195	1.6	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	118	335	2	3000	поліклинова	1.4	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	116	204	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	114	207	1.25	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	112	210	1.4	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	110	333	1.6	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	108	167	2	1500	клинопасова	1.25	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	106	364	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	104	222	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	102	225	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	100	231	1.6	1500	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	98	334	2	3000	плоским ременем	1.12	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	96	237	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	94	381	1.25	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	92	249	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	90	252	1.6	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	188	112	2	1500	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 162

Розрахувати та спроектувати привод до операційного верстата



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	3000	0.7P	5000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
1000	P	6000	0.6P	4000	0.3P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
5000	P	5000	0.7P	4000	0.3P

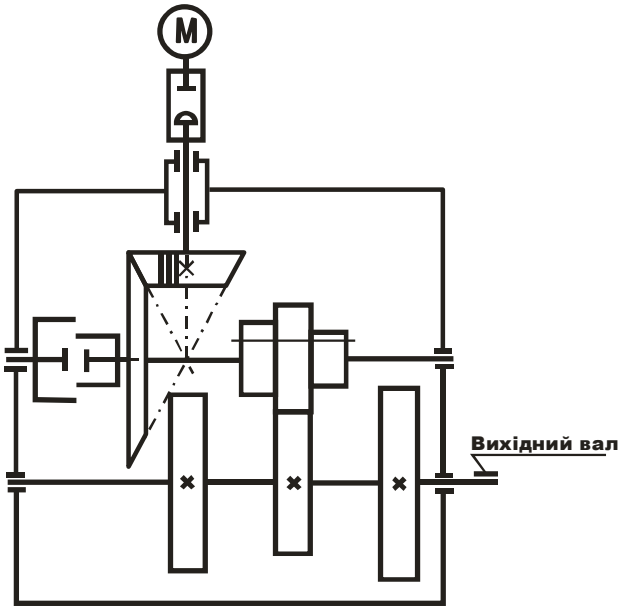
Виробництво масове

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	88	252	1.12	1000	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	90	249	1.25	750	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на фундаменті
3	92	240	1.4	1000	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на фундаменті
4	94	100	1.6	750	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	96	122	1.4	1000	0.98	2	клинопасова	1.8	на фундаменті
6	98	231	1.12	750	0.99	1.2	поліклинова	2	на фундаменті
7	100	225	1.25	1000	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	102	167	1.4	750	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на фундаменті
9	104	168	1.25	1000	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на фундаменті
10	106	94	1.6	750	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	108	210	1.12	1000	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на фундаменті
12	110	207	1.25	750	0.99	1.4	поліклинова	2	на фундаменті
13	112	204	1.4	1000	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	114	99	1.6	750	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на фундаменті
15	116	123	1.4	1000	0.96	2	поліклинова	1.4	на фундаменті
16	118	192	1.12	750	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	120	189	1.25	1000	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на фундаменті
18	122	186	1.4	750	0.99	1.6	поліклинова	2	на фундаменті
19	124	134	1.6	1000	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	126	177	1.25	750	0.95	2	клинопасова	1.25	на фундаменті
21	128	175	1.12	1000	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на фундаменті
22	130	174	1.25	750	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	132	171	1.4	1000	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на фундаменті
24	134	167	1.25	750	0.99	1.8	поліклинова	2	на фундаменті
25	136	144	1.4	1000	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	138	128	1.12	750	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на фундаменті
27	140	124	1.25	1000	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на фундаменті
28	142	123	1.4	750	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	144	131	1.12	1000	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на фундаменті
30	146	98	1.4	750	0.99	2	поліклинова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.91

Завдання № 163
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
2000	P	5000	0.6P	5000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
1500	P	7000	0.7P	2000	0.2P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
6000	P	3000	0.3P	2000	0.2P

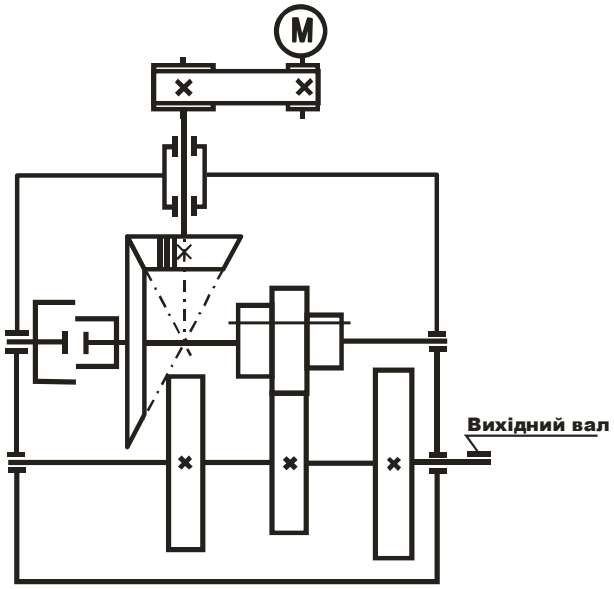
Виробництво дрібносерійне

Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	146	252	1.12	750	МПВП	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	144	249	1.25	1000	МПВП	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	142	240	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	140	144	1.6	1000	МПВП	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	138	122	1.4	750	з тороподібною оболонкою	0.98	2	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	136	231	1.12	1000	МПВП	0.99	1.2	поліклинова	2	на зварній рамі
7	134	225	1.25	750	ланцюгова	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	132	167	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	130	168	1.25	750	ланцюгова	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	128	123	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	126	210	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	124	207	1.25	1000	МПВП	0.99	1.4	поліклинова	2	на зварній рамі
13	122	177	1.4	750	ланцюгова	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	120	131	1.6	1000	пружна з зірочкою	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	118	123	1.4	750	з тороподібною оболонкою	0.96	2	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	116	192	1.12	1000	МПВП	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	114	189	1.25	750	ланцюгова	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	112	186	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.99	1.6	поліклинова	2	на зварній рамі
19	110	134	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	108	177	1.25	1000	МПВП	0.95	2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	106	175	1.12	750	ланцюгова	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	104	174	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	102	171	1.4	750	з тороподібною оболонкою	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	100	167	1.25	1000	МПВП	0.99	1.8	поліклинова	2	на зварній рамі
25	98	144	1.4	750	ланцюгова	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	96	128	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	94	124	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	92	123	1.4	1000	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	90	131	1.12	750	пружна з зірочкою	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	88	125	1.4	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	2	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: [6], с.110, 143, 146;

Завдання № 164
Розрахувати та спроектувати привод до екскаватора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
1000	P	4000	0.5P	4000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
2000	P	2000	0.3P	5000	0.5P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
5000	P	6000	0.2P	5000	0.5P

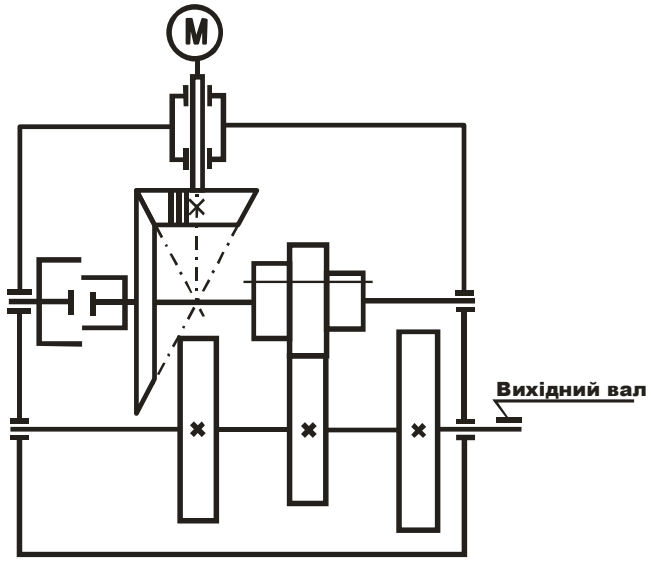
Виробництво серійне

Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	113	337	1.12	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	155	257	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	153	288	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	151	261	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	149	263	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	147	265	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	111	331	1.25	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	143	269	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	141	271	1.25	3000	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	139	273	1.12	1500	плоским ременем	1.6	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	137	275	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	135	277	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	110	399	1.4	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	131	281	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	129	283	1.4	3000	поліклинова	1.4	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	127	285	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	125	287	1.25	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	123	289	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	69	400	1.12	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	119	293	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	117	295	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	115	297	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	113	299	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	111	301	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	109	333	1.4	3000	плоским ременем	1.12	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	107	305	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	105	307	1.25	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	103	309	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	101	311	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	99	213	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.110, 143, 146;

Завдання № 165
Розрахувати та спроектувати привод до драги



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
1500	P	2000	0.8P	3000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
2500	P	4000	0.2P	3000	0.4P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
3000	P	7000	0.6P	3000	0.4P

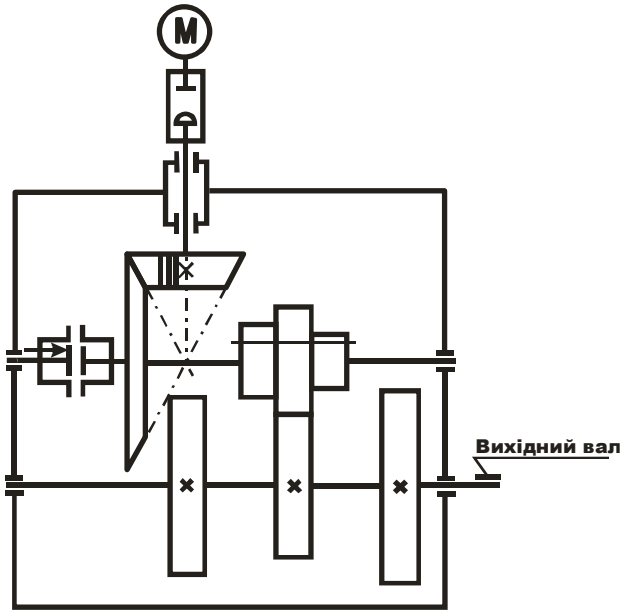
Виробництво крупносерійне

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	146	122	1.12	750	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	144	123	1.25	1000	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на фундаменті
3	142	121	1.12	750	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на фундаменті
4	140	140	1.6	1000	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	138	124	1.4	750	0.98	2	клинопасова	1.8	на фундаменті
6	136	125	1.12	1000	0.99	1.2	поліклинова	2	на фундаменті
7	134	128	1.25	750	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	132	131	1.4	1000	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на фундаменті
9	130	130	1.25	750	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на фундаменті
10	128	134	1.6	1000	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	126	144	1.12	750	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на фундаменті
12	124	145	1.25	1000	0.99	1.4	поліклинова	2	на фундаменті
13	122	167	1.4	750	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	120	137	1.6	1000	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на фундаменті
15	118	168	1.4	750	0.96	2	поліклинова	1.4	на фундаменті
16	116	171	1.12	1000	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	114	174	1.25	750	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на фундаменті
18	112	175	1.4	1000	0.99	1.6	поліклинова	2	на фундаменті
19	110	177	1.12	750	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	108	177	1.25	1000	0.95	2	клинопасова	1.25	на фундаменті
21	106	186	1.12	750	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на фундаменті
22	104	189	1.25	1000	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	102	188	1.4	750	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на фундаменті
24	100	207	1.25	1000	0.99	1.8	поліклинова	2	на фундаменті
25	98	190	1.25	750	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	96	225	1.12	1000	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на фундаменті
27	94	231	1.25	750	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на фундаменті
28	92	240	1.4	1000	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	90	249	1.12	750	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на фундаменті
30	88	252	1.25	1000	0.99	2	поліклинова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.91, 110, 143, 146;

Завдання № 166
Розрахувати та спроектувати привод до ножиць



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	7000	0.7P	2000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
1000	P	5000	0.6P	3000	0.3P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
4000	P	2000	0.4P	3000	0.3P

Виробництво масове

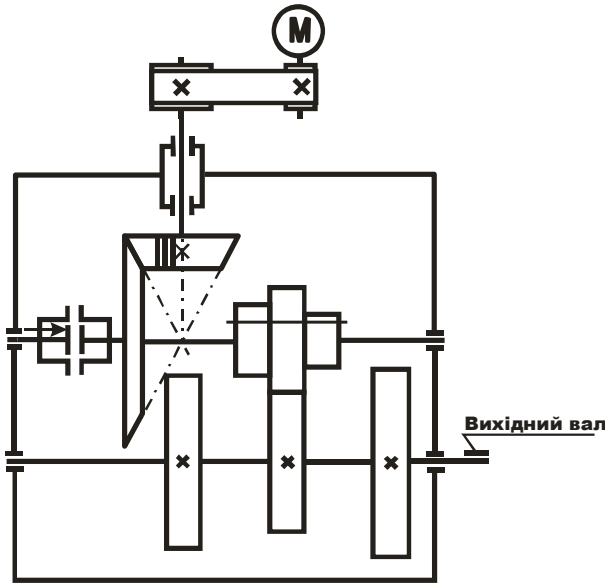
Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	77	433	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	78	231	1.25	1000	МПВП	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
3	79	429	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на литій плиті
4	80	427	1.6	3000	МПВП	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	81	317	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	2	ланцюгова	1.8	на литій плиті
6	82	423	1.12	1000	МПВП	0.99	1.2	ланцюгова	2	на зварній рамі
7	83	421	1.25	1500	ланцюгова	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	84	398	1.4	3000	пружна з зірочкою	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
9	85	417	1.25	1500	ланцюгова	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на литій плиті
10	86	415	1.6	3000	пружна з зірочкою	0.97	2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	87	413	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на литій плиті
12	88	344	1.25	1000	МПВП	0.99	1.4	ланцюгова	2	на зварній рамі
13	89	345	1.4	1500	ланцюгова	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	90	407	1.6	3000	пружна з зірочкою	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
15	91	346	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	2	ланцюгова	1.4	на литій плиті
16	92	403	1.12	1000	МПВП	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	114	401	1.25	1500	ланцюгова	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на литій плиті
18	112	399	1.4	3000	пружна з зірочкою	0.99	1.6	ланцюгова	2	на зварній рамі
19	110	397	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	108	395	1.25	1000	МПВП	0.95	2	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
21	106	393	1.12	1500	ланцюгова	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на литій плиті
22	104	391	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	102	366	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на литій плиті
24	100	387	1.25	1000	МПВП	0.99	1.8	ланцюгова	2	на зварній рамі
25	98	367	1.4	1500	ланцюгова	0.9	2	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	96	383	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на зварній рамі
27	94	381	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на литій плиті
28	92	379	1.4	3000	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	90	377	1.12	1500	пружна з зірочкою	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на литій плиті
30	88	375	1.4	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	2	ланцюгова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 167

Розрахувати та спроектувати привод до верстата револьверного



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	6000	0.8P	2000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
3000	P	3000	0.4P	5000	0.2P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
5000	P	4000	0.3P	5000	0.2P

Виробництво дрібносерійне

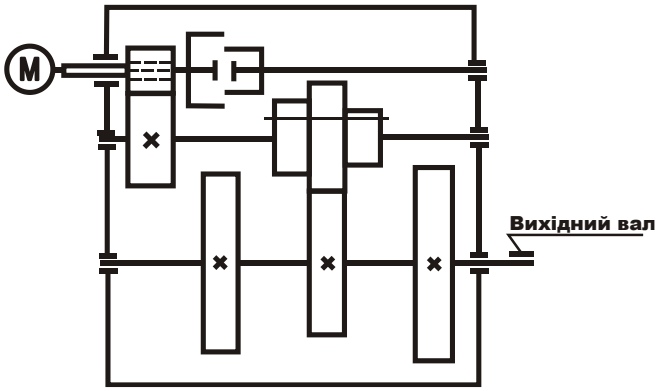
Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	88	445	1.12	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	89	442	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	90	439	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	91	335	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	92	334	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	93	430	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	94	427	1.25	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	95	224	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	96	421	1.25	3000	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	97	418	1.12	1500	плоским ременем	1.6	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	98	415	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	99	212	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	100	409	1.4	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	101	406	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	102	403	1.4	3000	поліклинова	1.4	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	103	400	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	104	397	1.25	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	105	394	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	69	391	1.12	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	119	388	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	117	385	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	115	382	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	113	379	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	111	376	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	109	373	1.4	3000	плоским ременем	1.12	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	107	370	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	105	367	1.25	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	103	264	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	101	361	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	99	258	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 168

Розрахувати та спроектувати привод до дискової пили для дерева



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
2000	P	3000	0.7P	3000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
1000	P	6000	0.3P	2000	0.5P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
3000	P	7000	0.6P	3000	0.4P

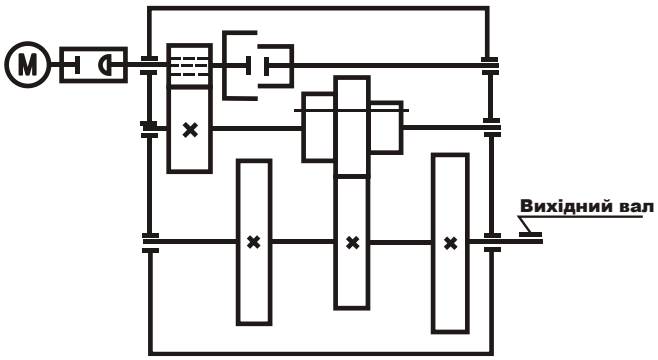
Виробництво серійне

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	188	121	1.12	750	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	199	119	1.25	1000	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на фундаменті
3	210	117	1.12	750	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на фундаменті
4	221	124	1.25	1000	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	232	113	1.4	750	0.98	2	клинопасова	1.8	на фундаменті
6	243	111	1.12	1000	0.99	1.2	поліклинова	2	на фундаменті
7	254	109	1.25	750	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	265	107	1.4	1000	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на фундаменті
9	276	105	1.25	750	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на фундаменті
10	287	84	1.6	1000	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	298	101	1.12	750	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на фундаменті
12	309	99	1.25	1000	0.99	1.4	поліклинова	2	на фундаменті
13	320	97	1.4	750	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	331	86	1.6	1000	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на фундаменті
15	342	93	1.4	750	0.96	2	поліклинова	1.4	на фундаменті
16	353	91	1.12	1000	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	364	89	1.25	750	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на фундаменті
18	375	87	1.4	1000	0.99	1.6	поліклинова	2	на фундаменті
19	386	85	1.12	750	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	397	83	1.25	1000	0.95	2	клинопасова	1.25	на фундаменті
21	408	81	1.12	750	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на фундаменті
22	419	79	1.25	1000	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	430	77	1.4	750	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на фундаменті
24	441	75	1.25	750	0.99	1.8	поліклинова	2	на фундаменті
25	452	73	1.25	750	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	463	71	1.12	750	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на фундаменті
27	474	69	1.25	750	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на фундаменті
28	485	82	1.4	1000	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	496	65	1.12	750	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на фундаменті
30	507	88	1.25	1000	0.99	2	поліклинова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.92-95, 104, 106, 110, 119, 136;

Завдання № 169
Розрахувати та спроектувати привод до верстата-автомата



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
1000	P	5000	0.6P	4000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
1500	P	7000	0.2P	4000	0.4P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
3000	P	2000	0.4P	2000	0.3P

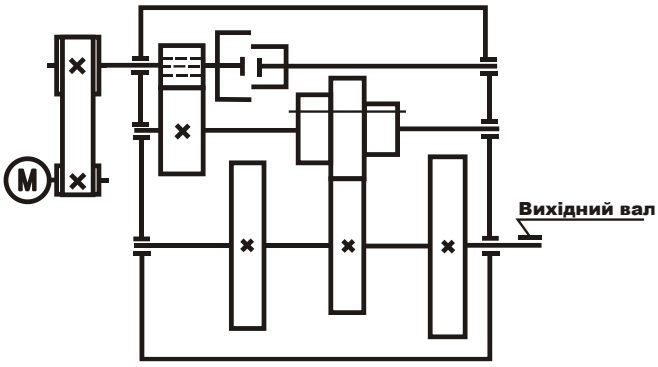
Виробництво крупносерійне

Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	93	322	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	94	225	1.25	1000	МПВП	0.95	1.4	клинопасова	1.25	на фундаменті
3	95	324	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	1.6	поліклинова	1.4	на фундаменті
4	96	325	1.25	3000	МПВП	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	97	226	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	2	клинопасова	1.8	на фундаменті
6	98	327	1.12	1000	МПВП	0.99	1.2	поліклинова	2	на фундаменті
7	99	328	1.25	1500	ланцюгова	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	100	329	1.4	3000	пружна з зірочкою	0.95	1.6	клинопасова	1.25	на фундаменті
9	101	330	1.25	1500	ланцюгова	0.96	1.8	поліклинова	1.4	на фундаменті
10	102	255	1.6	3000	пружна з зірочкою	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	103	332	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	1.2	клинопасова	1.8	на фундаменті
12	104	243	1.25	1000	МПВП	0.99	1.4	поліклинова	2	на фундаменті
13	105	241	1.4	1500	ланцюгова	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	106	254	1.6	3000	пружна з зірочкою	0.95	1.8	клинопасова	1.25	на фундаменті
15	107	211	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	2	поліклинова	1.4	на фундаменті
16	108	337	1.12	1000	МПВП	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	109	338	1.25	1500	ланцюгова	0.98	1.4	клинопасова	1.8	на фундаменті
18	110	339	1.4	3000	пружна з зірочкою	0.99	1.6	поліклинова	2	на фундаменті
19	111	340	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	112	141	1.25	1000	МПВП	0.95	2	клинопасова	1.25	на фундаменті
21	113	342	1.12	1500	ланцюгова	0.96	1.2	поліклинова	1.4	на фундаменті
22	114	143	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	115	144	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	1.6	клинопасова	1.8	на фундаменті
24	116	145	1.25	1000	МПВП	0.99	1.8	поліклинова	2	на фундаменті
25	117	146	1.25	1500	ланцюгова	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	118	347	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.95	1.2	клинопасова	1.25	на фундаменті
27	119	348	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	1.4	поліклинова	1.4	на фундаменті
28	120	349	1.4	3000	ланцюгова	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	121	350	1.12	1500	пружна з зірочкою	0.98	1.8	клинопасова	1.8	на фундаменті
30	122	351	1.25	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	2	поліклинова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.119, 136;

Завдання № 170
Розрахувати та спроектувати привод до верстата стругального



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
1500	P	1000	0.5P	1500	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
2000	P	2000	0.5P	4000	0.3P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
2500	P	3000	0.3P	3000	0.2P

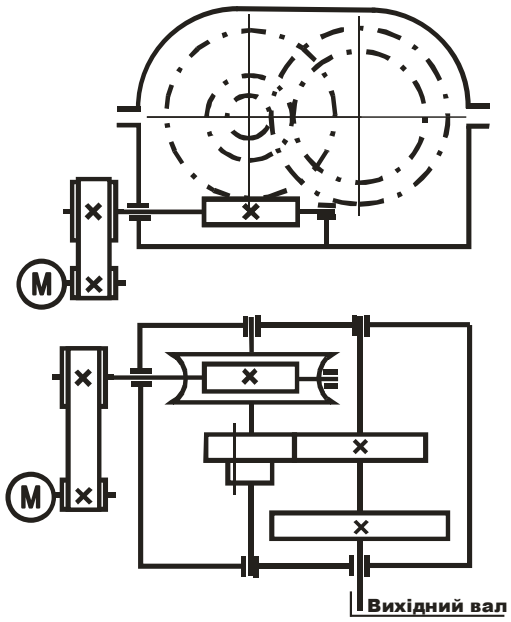
Виробництво масове

Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	88	264	1.12	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	89	261	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	90	258	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	91	150	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	92	252	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	93	249	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	94	246	1.25	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	95	144	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	96	240	1.25	3000	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	97	237	1.12	1500	плоским ременем	1.6	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	98	234	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	99	189	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	100	228	1.4	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	101	225	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	102	222	1.4	3000	поліклинова	1.4	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	103	219	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	104	216	1.25	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	105	213	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	69	210	1.12	3000	плоским ременем	1.12	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	119	207	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	117	204	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	115	201	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	113	198	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	111	195	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	109	214	1.4	3000	плоским ременем	1.12	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	107	189	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	105	186	1.25	3000	поліклинова	1.4	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	103	183	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	101	180	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	99	177	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.119, 136;

Завдання № 171
Розрахувати та спроектувати привод до драги



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	2000	0.8P	3000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
2500	P	2500	0.6P	2000	0.2P

Виробництво дрібносерійне

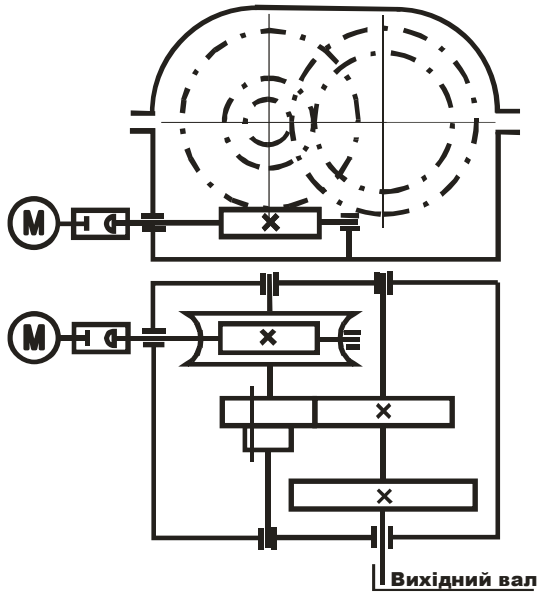
Черв`як розташовано знизу

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	657	44	1.12	3000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	666	42	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	675	40	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	684	38	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	693	36	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	702	23	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	711	32	1.25	3000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	720	30	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	729	28	1.25	3000	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	738	26	1.12	1500	плоским ременем	1.6	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	747	24	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	756	22	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	765	29	1.4	3000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	774	18	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	783	20	1.4	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	792	14	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	801	18	1.25	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	810	10	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	819	25	1.12	3000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	828	15	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	837	23	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	846	19	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	855	17	1.4	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	864	13	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	873	25	1.4	3000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	882	17	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	891	19	1.25	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	900	21	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	909	23	1.12	3000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	918	25	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 172
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3500	P	3000	0.7P	2000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
1000	P	1000	0.7P	5000	0.5P

Виробництво серійне

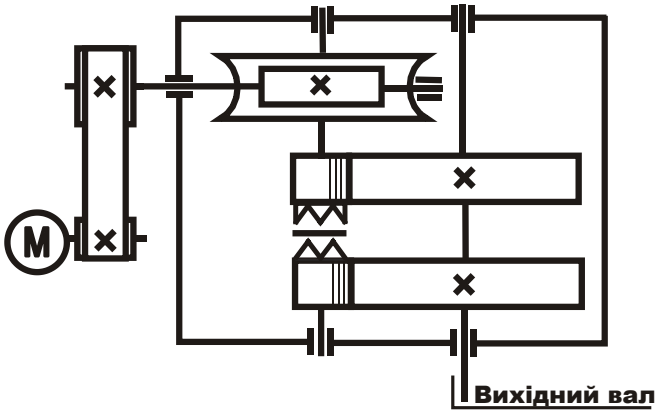
Черв`як розташовано знизу

Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	918	25	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	909	27	1.25	3000	МПВП	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	900	29	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	891	31	1.4	3000	МПВП	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	882	33	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	873	35	1.12	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	864	37	1.25	1500	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	855	39	1.4	3000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	846	41	1.25	1500	ланцюгова	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	837	43	1.12	3000	пружна з зірочкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	828	20	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	819	21	1.25	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	810	22	1.4	1500	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	801	23	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	792	21	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	783	20	1.12	1000	МПВП	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	774	24	1.25	1500	ланцюгова	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	765	22	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	756	25	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	747	24	1.25	1000	МПВП	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	738	26	1.12	1500	ланцюгова	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	729	28	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	720	29	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	711	30	1.12	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	702	32	1.4	1500	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	693	36	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	684	38	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	675	31	1.4	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	666	42	1.12	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	657	44	1.25	3000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 173
Розрахувати та спроектувати привод до млина



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
2000	P	1000	0.6P	1000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
3000	P	3000	0.3P	3000	0.4P

Виробництво крупносерійне

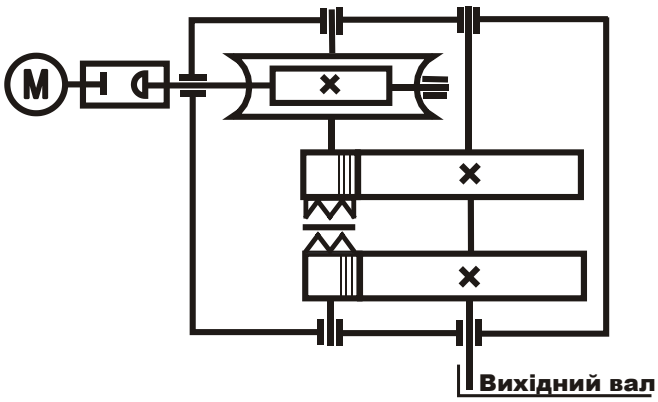
Черв`як розташовано знизу

Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	1022	33	1.12	3000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	1012	32	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	1002	31	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	1299	30	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	1377	29	1.4	3000	клинопасова	1.25	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	1440	28	1.12	1500	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	1328	27	1.25	3000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	1216	26	1.4	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	1104	25	1.25	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	992	24	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	880	23	1.12	3000	клинопасова	1.25	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	819	33	1.25	1500	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	810	51	1.4	3000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	801	37	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	792	49	1.4	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	783	48	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	774	47	1.25	3000	клинопасова	1.25	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	765	28	1.12	1500	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	756	45	1.12	3000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	747	44	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	738	43	1.12	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	729	42	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	720	41	1.4	3000	клинопасова	1.25	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	711	40	1.12	1500	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	702	39	1.4	3000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	693	38	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	684	37	1.25	3000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	675	36	1.4	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	666	35	1.12	3000	клинопасова	1.25	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	657	38	1.25	1500	поліклинова	1.4	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: не знайдений

Завдання № 174
Розрахувати та спроектувати привод до бігунів



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
1000	P	2000	0.5P	2000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
1000	P	1000	0.8P	3000	0.3P

Виробництво масове

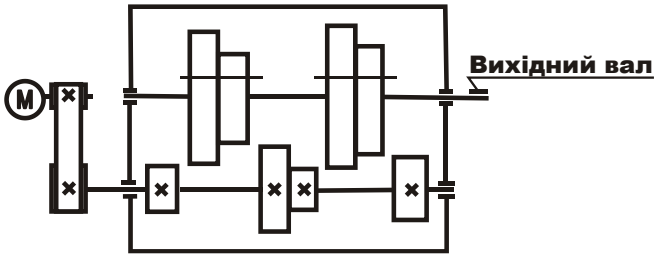
Черв`як розташовано зверху

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	657	44	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	666	43	1.25	3000	МПВП	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	675	42	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	684	41	1.4	3000	МПВП	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	693	39	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	702	38	1.12	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	711	37	1.25	1500	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	720	36	1.4	3000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	729	35	1.25	1500	ланцюгова	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	738	33	1.12	3000	пружна з зірочкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	747	32	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	756	31	1.25	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	765	31	1.4	1500	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	774	30	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	783	29	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	792	29	1.12	1000	МПВП	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	801	28	1.25	1500	ланцюгова	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	810	27	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	819	26	1.12	1500	з тороподібною оболонкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	828	25	1.25	1000	МПВП	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	837	25	1.12	1500	ланцюгова	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	846	24	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	855	24	1.4	1500	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	864	23	1.12	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	873	22	1.4	1500	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	882	22	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	891	21	1.25	1500	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	900	21	1.4	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	909	20	1.12	1500	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	918	20	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 175
Розрахувати та спроектувати привод до верстата шліфувального



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
1500	P	3000	0.8P	1500	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
1500	P	1500	0.7P	3000	0.2P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
3000	P	1000	0.7P	4000	0.4P
n4t1	n4P1	n4t2	n4P2	n4t3	n4P3
2000	P	1000	0.7P	2000	0.3P

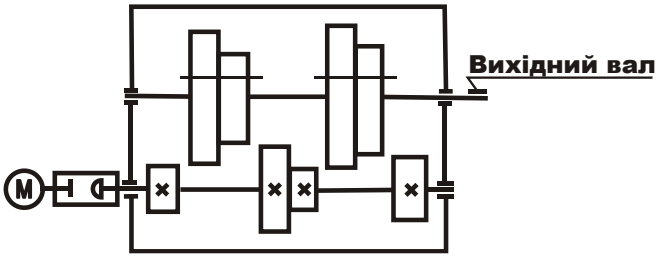
Виробництво дрібносерійне

Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	Вихід	U	Встановити
1	111	311	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	90	411	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	107	315	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	91	444	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	103	219	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	101	280	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
7	99	423	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	97	425	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	95	257	1.25	1500	поліклинова	2	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	93	429	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	91	231	1.25	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	89	255	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
13	87	295	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	85	437	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	83	439	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	81	441	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	79	250	1.25	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	77	244	1.4	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
19	75	356	1.25	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	73	449	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	71	251	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	69	453	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	67	177	1.4	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	65	457	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті
25	63	289	1.4	1000	плоским ременем	1.12	0.9	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	61	461	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	59	313	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.96	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	57	288	1.4	1000	плоским ременем	1.12	0.97	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	55	267	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	153	269	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [5], с.96, рис.56; [6], с.178;

Завдання № 176
Розрахувати та спроектувати привод до імпульсного конвейєра



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	1000	0.7P	3000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
2000	P	2000	0.6P	2000	0.5P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
1000	P	2000	0.6P	3000	0.3P
n4t1	n4P1	n4t2	n4P2	n4t3	n4P3
1000	P	1500	0.3P	1000	0.2P

Виробництво серійне

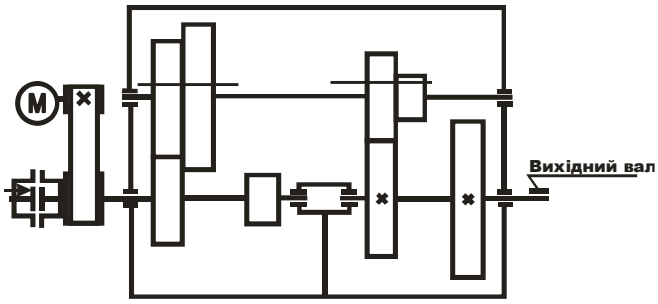
Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	55	333	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	57	335	1.25	1000	МПВП	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	59	337	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	61	339	1.25	1000	МПВП	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	63	341	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	65	343	1.25	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	67	345	1.12	750	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	69	347	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	71	300	1.25	750	ланцюгова	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	73	351	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	75	299	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	77	355	1.25	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	79	357	1.12	750	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	81	359	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	83	361	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	85	363	1.25	1000	МПВП	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	87	265	1.25	750	ланцюгова	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	89	323	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	90	262	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	91	371	1.12	1000	МПВП	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	91	273	1.25	750	ланцюгова	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	93	375	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	95	242	1.4	750	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	97	379	1.12	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	77	481	1.4	1500	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	101	383	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	103	285	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	107	321	1.4	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	91	389	1.12	750	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	96	391	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 177

Розрахувати та спроектувати привод до барабану канатного передавального візка



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
2000	P	2000	0.6P	2000	0.3P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
2500	P	2500	0.5P	1500	0.4P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
2000	P	3000	0.5P	2000	0.2P
n4t1	n4P1	n4t2	n4P2	n4t3	n4P3
3000	P	2000	0.4P	3000	0.2P

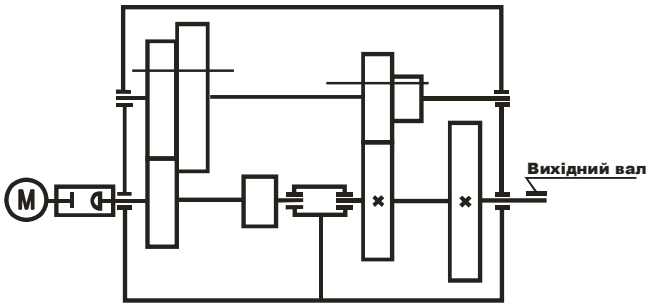
Виробництво крупносерійне

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	111	311	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	90	411	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	107	315	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	91	444	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	103	219	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	101	280	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	99	423	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	97	425	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	95	257	1.25	1500	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	93	429	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	91	201	1.25	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	89	255	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	87	295	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	85	437	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	83	401	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	81	441	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	79	200	1.25	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	77	202	1.4	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	75	356	1.25	1000	плоским ременем	1.12	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	73	449	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	71	251	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	69	453	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	67	161	1.4	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	65	421	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	63	241	1.4	1000	плоским ременем	1.12	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	61	461	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	59	281	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	57	251	1.4	1000	плоским ременем	1.12	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	55	267	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	153	269	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.124, 152-154, 156

Завдання № 178
Розрахувати та спроектувати привод до операційного верстата



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
1000	P	3000	0.5P	1000	0.2P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
1000	P	1000	0.6P	3000	0.3P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
3500	P	1000	0.8P	2000	0.5P
n4t1	n4P1	n4t2	n4P2	n4t3	n4P3
2000	P	4000	0.3P	2000	0.5P

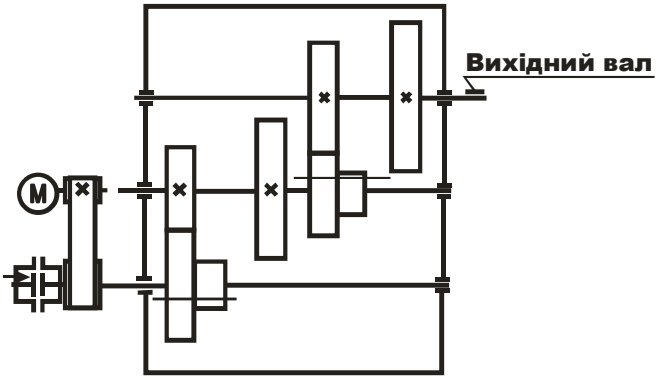
Виробництво масове

Робота у три зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	S	Вихід	U	Встановити
1	111	311	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
2	114	333	1.25	1000	МПВП	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
3	107	315	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
4	91	399	1.25	1000	МПВП	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
5	103	219	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
6	101	280	1.25	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
7	99	423	1.12	750	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
8	97	425	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
9	95	257	1.25	750	ланцюгова	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
10	93	429	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
11	91	201	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
12	89	255	1.25	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
13	87	295	1.12	750	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
14	85	400	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
15	83	401	1.12	750	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
16	81	398	1.25	1000	МПВП	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
17	79	200	1.25	750	ланцюгова	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
18	77	202	1.4	1000	пружна з зірочкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
19	75	302	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
20	73	449	1.12	1000	МПВП	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
21	71	251	1.25	750	ланцюгова	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
22	69	398	1.25	1000	пружна з зірочкою	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
23	67	161	1.4	750	з тороподібною оболонкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
24	65	421	1.12	1000	МПВП	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі
25	63	241	1.4	1500	ланцюгова	0.9	ланцюгова	1.12	на литій плиті
26	61	461	1.12	1000	пружна з зірочкою	0.95	клинопасова	1.25	на зварній рамі
27	59	281	1.25	750	з тороподібною оболонкою	0.96	поліклинова	1.4	на литій плиті
28	57	251	1.4	1000	ланцюгова	0.97	ланцюгова	1.6	на зварній рамі
29	55	267	1.12	750	пружна з зірочкою	0.98	клинопасова	1.8	на литій плиті
30	153	269	1.25	1000	з тороподібною оболонкою	0.99	поліклинова	2	на зварній рамі

Аналог: не знайдений

Завдання № 179
Розрахувати та спроектувати привод до підіймача



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
1500	P	1000	0.8P	3000	0.5P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
3000	P	3000	0.5P	2000	0.2P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
2000	P	1500	0.7P	3000	0.4P
n4t1	n4P1	n4t2	n4P2	n4t3	n4P3
3000	P	2000	0.2P	3000	0.4P

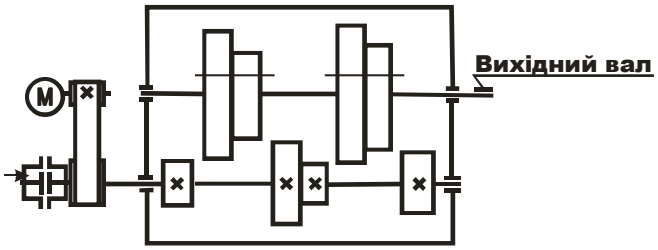
Виробництво дрібносерійне

Робота у одну зміну

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	111	311	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	90	411	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	107	315	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	91	444	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	103	219	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	101	280	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	99	423	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	97	425	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	95	257	1.25	1500	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	93	429	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	91	201	1.25	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	89	255	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	87	295	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	85	437	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	83	301	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	81	441	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	79	200	1.25	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	177	156	1.4	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	75	255	1.25	1000	плоским ременем	1.12	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	73	449	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	71	251	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	69	453	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	122	123	1.4	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	65	322	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	125	200	1.4	1000	плоским ременем	1.12	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	61	461	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	59	281	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	134	211	1.4	1000	плоским ременем	1.12	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	55	267	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	153	269	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.124, 178

Завдання № 180
Розрахувати та спроектувати привод до екскаватора



Режим навантаження
Час роботи у годинах з використанням потужності

n1t1	n1P1	n1t2	n1P2	n1t3	n1P3
3000	P	3000	0.7P	2000	0.4P
n2t1	n2P1	n2t2	n2P2	n2t3	n2P3
1500	P	1500	0.8P	1000	0.5P
n3t1	n3P1	n3t2	n3P2	n3t3	n3P3
3000	P	2000	0.6P	4000	0.3P
n4t1	n4P1	n4t2	n4P2	n4t3	n4P3
3000	P	2000	0.5P	3000	0.3P

Виробництво серійне

Робота у дві зміни

№	T	n	fi	nc	Вхід	U	S	kz	Вихід	U	Встановити
1	55	333	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	1.2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
2	57	431	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.4	ланцюгова	1.25	на фундаменті
3	59	329	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	1.6	ланцюгова	1.4	на фундаменті
4	61	427	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.8	ланцюгова	1.6	на фундаменті
5	63	325	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
6	65	323	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	1.2	ланцюгова	2	на фундаменті
7	67	421	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	1.4	ланцюгова	1.12	на фундаменті
8	69	419	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.6	ланцюгова	1.25	на фундаменті
9	71	317	1.25	1500	поліклинова	2	0.96	1.8	ланцюгова	1.4	на фундаменті
10	73	450	1.12	1500	плоским ременем	1.12	0.97	2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
11	75	213	1.25	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.2	ланцюгова	1.8	на фундаменті
12	77	311	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	1.4	ланцюгова	2	на фундаменті
13	79	409	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.9	1.6	ланцюгова	1.12	на фундаменті
14	81	407	1.25	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.8	ланцюгова	1.25	на фундаменті
15	83	405	1.12	1000	поліклинова	1.4	0.96	2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
16	85	453	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.2	ланцюгова	1.6	на фундаменті
17	87	201	1.25	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.4	ланцюгова	1.8	на фундаменті
18	89	239	1.4	1500	поліклинова	2	0.99	1.6	ланцюгова	2	на фундаменті
19	90	397	1.25	1000	плоским ременем	1.12	0.9	1.8	ланцюгова	1.12	на фундаменті
20	91	395	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
21	91	293	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.96	1.2	ланцюгова	1.4	на фундаменті
22	93	491	1.25	1500	плоским ременем	1.12	0.97	1.4	ланцюгова	1.6	на фундаменті
23	95	191	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.6	ланцюгова	1.8	на фундаменті
24	97	387	1.12	1500	поліклинова	2	0.99	1.8	ланцюгова	2	на фундаменті
25	99	285	1.4	1000	плоским ременем	1.12	0.9	2	ланцюгова	1.12	на фундаменті
26	101	383	1.12	1500	клинопасова	1.25	0.95	1.2	ланцюгова	1.25	на фундаменті
27	103	281	1.25	1000	поліклинова	1.4	0.96	1.4	ланцюгова	1.4	на фундаменті
28	107	299	1.12	1000	плоским ременем	1.12	0.97	1.6	ланцюгова	1.6	на фундаменті
29	111	277	1.12	1000	клинопасова	1.8	0.98	1.8	ланцюгова	1.8	на фундаменті
30	153	275	1.25	1500	поліклинова	2	0.99	2	ланцюгова	2	на фундаменті

Аналог: [6], с.124, 178

Навчальне видання
Сергій Григорович Карнаух
Олександр Олександрович Бігунов

ЗБІРНИК ЗАВДАНЬ
на курсовий проект за дисципліною «Основи конструювання і деталі машин» для студентів машинобудівних спеціальностей
Навчальний посібник

Коректор **О.О. Дудченко**

Подп. до друку Формат *60×84 1/16*
Ризограф. друк. Ум. друк. арк. ***12***
Облік. - вид. арк. ***8,73*** Тираж ***40*** экз. Зам. №____

ДДМА. 84313, м. Краматорськ, вул. Шкадинова, 72.