

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ

ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНА ПРОГРАМА

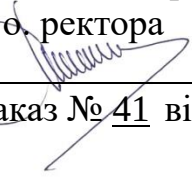
**«Комп'ютерно-інтегровані технології обробки матеріалів»
Computer-integrated material processing technologies**

рівень вищої освіти	Перший (бакалаврський)
спеціальність	G10 «Металургія»
галузь знань	G «Механічна інженерія»
кваліфікація	Бакалавр з металургії

ЗАТВЕРДЖЕНО:
Вченою радою ДДМА
Протокол № 8 від 26 березня 2026 р.

ВНЕСЕНО ЗМІНИ:
Вченою радою ДДМА
Протокол № 10 від 28 травня 2026 р.

ВВОДИТЬСЯ В ДІЮ
з 01.09.2026 р.

В. о. ректора
 Роман ТОМАШЕВСЬКИЙ
(наказ № 41 від 28 травня 2026 р.)



КРАМАТОРСЬК
2026

ЛИСТ ПОГОДЖЕННЯ освітньо-професійної програми

Освітньо-професійної програми обговорено та схвалено на засіданні кафедри «Ливарного виробництва і обробки матеріалів тиском»
Протокол № 2 від 12.05.2026р.

Завідувач кафедри:



Пейман АБХАРІ, д-р техн. наук, проф.

Освітньо-професійної програми розроблено робочою групою.
Гарант освітньої програми:



Олег ЧУЧИН, канд. техн. наук, ст. викладач

Освітньо-професійної програми обговорено та схвалено на засіданні Вченої ради ІННІ

Протокол № 1 від 14.05.2026р.

Директор Інженерного навчально-наукового інституту



Сергій ЖАРІКОВ, к.т.н., доцент

ПОГОДЖЕНО

Методичною радою ДДМА

Протокол № 9 від «21» травня 2026 р.

Голова Методичної ради ДДМА



Сергій КОВАЛЕВСЬКИЙ, д-р техн. наук, проф

РЕКОМЕНДОВАНО ДО ЗАТВЕРДЖЕННЯ ВЧЕНОЮ РАДОЮ ДДМА

Начальник навчального відділу



Валентина СУШКО

*Перший проректор, проректор з науково-педагогічної роботи,
навчальної та методичної роботи*



Оксана ЧМИХОВА, канд. техн. наук, доцент

ПЕРЕДМОВА

Освітня програма розроблена на основі таких нормативних документів та рекомендацій:

1. Про вищу освіту: Закон України №15556-VII від 01.07.2014 р.
2. Національна рамка кваліфікацій : затверджена Постановою Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 р. № 1341
3. Національний класифікатор України: Класифікатор професій ДК 003: 2010: Наказ Держспоживстандарту України від 28.07.2010 р. № 327.
4. Про затвердження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти : Постанова Кабінету Міністрів України від 29.04.2015 р. № 266
5. Методичні рекомендації щодо розроблення стандартів вищої освіти: Наказ Міністерства освіти і науки від 01.06.2017 р. № 600 (у редакції наказу Міністерства освіти і науки від 21.12.2017 р. № 1648).
6. Захарченко В.М., Луговий В.І, Рашкевич Ю.М., Таланова Ж.В., Кремень В.Г. (ред..) Розроблення освітніх програм. К.: ДП «НВЦ «Пріоритети», 2014. – 120 с.
7. Стандарт вищої освіти України: перший (бакалаврський) рівень, галузь знань 13 – Механічна інженерія, спеціальність 136 – Металургія. Затверджено та введено в дію наказом Міністерства освіти і науки України від 04.10.2018 р. № 1072.

Розроблено робочою групою (члени робочої групи та групи забезпечення) у складі:

- | | |
|--|----------------------|
| 1. Чучин Олег Володимирович, старший викладач кафедри ЛВ і ОМТ, канд. техн. наук, | голова робочої групи |
| 2. Абхарі Пейман Бахменович, завідувач кафедри ЛВ і ОМТ, д-р техн. наук, професор, | член робочої групи |
| 3. Агравал Павло Гянович, доцент кафедри ЛВ і ОМТ, д-р хім. наук, доцент. | член робочої групи |

Рецензії зовнішніх стейкхолдерів:

1. Злигорев Віталій Миколайович, канд. техн. наук, головний металург ПрАТ «НКМЗ» (м. Краматорськ)
2. Тітов Вячеслав Андрійович, професор кафедри «Технології виробництва літальних апаратів», Національний технічний університет України «Київський політехнічний інститут ім. І. Сікорського», д-р техн. наук, професор.
3. Кухар Володимир Валентинович, проректор з науково-дослідної роботи «Метінвест Політехніка» (м. Запоріжжя), д-р техн. наук, професор.

Ця освітньо-професійна програма не може бути повністю або частково відтворена, тиражована та розповсюджена без дозволу Донбаської державної машинобудівної академії.

1. Профіль освітньої програми зі спеціальності G10 «Металургія»

1 - Загальна інформація	
Повна назва вищого навчального закладу та структурного підрозділу	Донбаська державна машинобудівна академія, Інженерний навчально-науковий інститут, кафедра «Ливарного виробництва і обробки матеріалів тиском»
Ступінь вищої освіти та назва кваліфікації	Перший (бакалаврський) рівень Бакалавр з прикладної механіки
Офіційна назва освітньої програми	Комп'ютерно-інтегровані технології обробки матеріалів
Тип диплому та обсяг освітньої програми	Диплом бакалавра, одиничний, 240 кредитів ЄКТС, термін навчання – 3 роки 10 міс. (за скороченою формою на базі ОПП молодшого спеціаліста – 120 кредитів ЄКТС, термін навчання – 1 рік 10 міс.; на основі ОПП фахового молодшого бакалавра – 180 кредитів ЄКТС, термін навчання – 2 роки 10 міс.)
Наявність акредитації	Акредитується вперше
Цикл/рівень	НРК України – 7 рівень, FQ-EHEA – перший цикл, EQF-LLL – 6 рівень
Передумови	Наявність атестату про повну загальну середню освіту або диплому молодшого спеціаліста Умови вступу визначаються Правилами прийому до Донбаської державної машинобудівної академії, розробленими на основі Умов прийому до закладів вищої освіти, затверджених Міністерством освіти і науки України для року вступу
Мова викладання	Українська
Термін дії освітньої програми	
Інтернет-адреса постійного розміщення опису освітньої програми	https://www.ddma.edu.ua/
2 - Мета освітньої програми	
Підготовка фахівців, здатних використовувати набуті загальні та професійні компетентності в межах діяльності машинобудівних та металургійних підприємств та вирішення практичних завдань забезпечення якості продукції машинобудування.	
3 - Характеристика освітньої програми	
Предметна область (галузь знань, спеціальність, ОПП)	Інженерія, виробництво та будівництво / Металургія / Комп'ютерно-інтегровані технології обробки матеріалів
Орієнтація освітньої програми	Освітньо-професійна програма спрямована на професійну підготовку здобувачів вищої освіти з метою формування навичок та компетенцій у прийнятті професійних рішень під час підготовки фахівців з «Комп'ютерно-інтегровані технології обробки матеріалів»
Основний фокус освітньої програми та спеціалізації	Спеціальна освіта із механічної інженерії за спеціальністю «Металургія» Ключові слова: технологія, тиск, машинобудування
Особливості програми	Передбачається можливість спеціальної практичної підготовки студентів за узгодженими програмами
4 - Придатність випускників до працевлаштування та подальшого навчання	
Придатність до працевлаштування	Фахівці з механічної інженерії на підприємствах і в проектно-конструкторських організаціях машинобудівної галузі, а

	також в інших установах на посадах майстра, механіка, технолога, техника, конструктора та інших, що передбачають експлуатацію, обслуговування та ремонт обладнання.
Подальше навчання	Мають право продовжити навчання за другим (магістерським) рівнем вищої освіти.
5 - Викладання та оцінювання	
Викладання та навчання	Загальний стиль навчання – завдання-орієнтований. Лекції, практичні заняття, лабораторні роботи, курсові роботи та проекти, самостійна робота з консультацією викладачів. Виконання випускової кваліфікаційної роботи за прилюдний захист в державній екзаменаційній комісії.
Оцінювання	Письмові екзамени, заліки, курсові роботи та проекти, виробничі практики, випускова кваліфікаційна робота бакалавра.
6 – Програмні компетентності	
Інтегральна компетентність	Здатність розв'язувати складні спеціалізовані задачі та практичні проблеми в металургії або у процесі навчання, що передбачає застосування певних теорій та методів механічної інженерії і характеризується комплексністю та невизначеністю умов.
Загальні компетентності (ЗК)	• ЗК1. Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу. Здатність до аналізу та синтезу на основі загальних технічних понять, логічних аргументів, достовірних фактів та інженерних методик; вміння діяти в умовах змін та адаптуватися до них. • ЗК2. Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях. Здатність до гнучкого мислення, відкритість до застосування технічних знань з фахових і суміжних наук у широкому діапазоні майбутньої професійної діяльності. • ЗК3. Навички використання інформаційних і комунікаційних технологій. Застосування відповідних методів, ресурсів та інструментарію сучасної інженерії на основі інформаційних технологій та спеціалізованого софту для інженерної діяльності. • ЗК4. Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями. Здатність до постійного самонавчання, пошуку та обробки інформації з різних джерел з високим рівнем автономності. • ЗК5. Здатність до ефективної комунікації та міжособистісної взаємодії. Здатність ефективно спілкуватись на професійні та загальні теми державною та іноземною мовами з представниками інженерного співтовариства та суспільством в цілому; вміння документувати роботу, давати і отримувати чіткі інструкції. • ЗК6. Здатність працювати в команді та проявляти лідерські якості. Здатність до ефективного функціонування в якості члена або лідера робочої групи при виконанні виробничих завдань і комплексних проектів; уміння керувати власною поведінкою та діяти в умовах стресу. • ЗК7. Здатність діяти соціально відповідально та свідомо. Дотримання етичних принципів, професійної чесності та академічної доброчесності; усвідомлення можливого

	впливу виробничих факторів на соціальну сферу та навколишнє середовище; прагнення до збереження моральних, культурних цінностей та ведення здорового способу життя. • ЗК8. Здатність реалізовувати свої права і обов'язки як члена суспільства. Усвідомлення цінностей громадянського (вільного, демократичного, інклюзивного) суспільства, верховенства права, прав і свобод людини; розуміння соціально-політичних концепцій, готовність брати участь у національному спротиві та захисті Батьківщини; здійснення професійної діяльності з дотриманням принципів професійної етики та неприпустимості корупції.
Фахові компетентності спеціальності (ФК)	• ФК1. Здатність оцінювати та оптимізувати структуру і властивості матеріалів. Глибокі знання та розуміння властивостей металів, сплавів та сучасних конструкційних матеріалів; розуміння особливостей їх оброблення та забезпечення заданих експлуатаційних характеристик за рахунок цілеспрямованої зміни структури. • ФК2. Здатність обґрунтовувати ефективність технологічних систем обробки матеріалів тиском. Здатність оцінювати ефективність способів обробки матеріалів тиском на основі аналізу експлуатаційних можливостей обладнання та оснащення, використання принципів механізації і автоматизації процесів для забезпечення ефективного, екологічно і технічно безпечного виробництва. • ФК3. Здатність до математичного моделювання та аналізу напружено-деформованого стану. Здатність створювати, розробляти і використовувати математичні моделі процесів (зокрема, енергетичні методи та метод верхньої оцінки); прогнозувати силові режими навантаження, формозміну, кінцеву геометрію виробу та технологічні можливості процесу з урахуванням ресурсу пластичності. • ФК4. Здатність до планування, проведення та аналізу інженерного експерименту. Здатність проводити експериментальні дослідження та вимірювання параметрів процесів і деталей (зокрема, із застосуванням тензометрії); аналізувати отримані дані та давати їм критичну оцінку з використанням методів математичної статистики. • ФК5. Здатність розв'язувати складні інженерні проблеми у сфері матеріалообробки. Здатність виявляти, формувати та вирішувати нестандартні задачі, пов'язані з теорією та практикою процесів обробки матеріалів тиском, на основі інтеграції теоретичних знань та експериментальних даних. • ФК6. Здатність проектувати технологічні процеси та оснащення в сучасних CAD/CAM/CAE системах. Здатність використовувати комп'ютерно-інтегровані системи для розроблення технологій кування, штампування чи інших способів тиску; застосовувати аналіз процесів на основі скінчено-елементного моделювання (МКЕ) та проектувати інструментальне оснащення відповідно до технічних завдань. • ФК7. Розуміння та застосування інноваційних методів інтенсифікації процесів. Здатність впроваджувати прогрес-

	сивні положення теорії ковальсько-штампувального виробництва та суміжних індустрій для розв'язання задач, пов'язаних із застосуванням сучасних способів інтенсивного пластичного деформування та спецтехнологій. • ФК8. Здатність розробляти та супроводжувати нормативно-технічну документацію. Здатність розробляти проєктну, конструкторську та технологічну документацію; здійснювати експертизу та критичну оцінку її відповідності чинним державним та міжнародним стандартам, технічним умовам та іншим нормативним актам.
7 - Програмні результати навчання	
Програмні результати навчання: студент повинен після завершення освітньої програми Блок 1: Фундаментальні та загальноінженерні знання • ПРН 1. Демонструвати знання та розуміння структури, властивостей та технологічних особливостей обробки матеріалів для проєктування процесів ливарного виробництва та обробки матеріалів тиском із заданими експлуатаційними властивостями. • ПРН 2. Застосовувати базові знання фундаментальних наук (механіки рідин і газів, теплотехніки, електротехніки та електроніки) для розуміння міждисциплінарних зв'язків та вирішення загальноінженерних задач. • ПРН 3. Демонструвати знання стандартних методів розрахунку, конструювання, обслуговування та експлуатації вузлів, агрегатів і приводів технологічного та робототехнічного устаткування цехів. Блок 2: Проєктування, моделювання та ІТ-технології • ПРН 4. Ефективно використовувати сучасні комп'ютеризовані системи проєктування (CAD), створення (CAM) та інженерного аналізу й моделювання (CAE) для розроблення технологій і інструментального оснащення ливарного та ковальсько-штампувального виробництва. • ПРН 5. Створювати алгоритми та виконувати інженерні й комп'ютерні обчислення з використанням чисельних методів, елементів дискретної математики та прикладного програмного забезпечення для обробки результатів експериментальних досліджень. • ПРН 6. Демонструвати здатність до просторового мислення, відтворення об'ємних зображень та розроблення проєктної і нормативно-технічної документації відповідно до вимог діючих державних та міжнародних стандартів. Блок 3: Спеціалізовані та автоматизовані системи • ПРН 7. Обґрунтовувати вибір способів пластичного деформування та лиття з метою поліпшення механічних і фізичних властивостей матеріалів у готових виробах, оцінювати технологічні можливості процесів з точки зору ресурсу деформівності. • ПРН 8. Застосовувати принципи автоматизованого керування, мікропроцесорної техніки, числового програмного керування (ЧПУ) та роботизації технічних систем для автоматизації виробничих процесів матеріалообробки. • ПРН 9. Вміти проводити комплексний вибір обладнання, комплектацію технічних комплексів та здійснювати техніко-економічну оцінку ефективності використання нових технологій. Блок 4: Соціально-гуманітарні, екологічні та безпекові результати • ПРН 10. Оцінювати потенційні небезпеки на виробництві, розробляти заходи охорони праці, знати фактори техногенного впливу на навколишнє середовище та володіти методами захисту довкілля. • ПРН 11. Вміти працювати самостійно та в команді, проявляти лідерські якості, виконувати завдання у рамках обмеженого часу з дотриманням принципів професійної сумлінності та академічної доброчесності (унеможливлення плагіату).	

• ПРН 12. Вільно володіти іноземною мовою (англійською), включаючи спеціальну технічну термінологію, для проведення патентно-літературного пошуку, комунікації та представлення результатів досліджень. • ПРН 13. Застосовувати комплекс теоретичних знань та практичних навичок з національного спротиву, мінної безпеки, надання домедичної допомоги (зокрема за протоколом MARCH) для захисту Вітчизни, незалежності та територіальної цілісності України. • ПРН 14. Застосовувати засоби фізичного виховання та методи самоконтролю для зміцнення здоров'я, впроваджувати заходи для компенсації гіподинамії та зняття втоми під час професійної діяльності інженера.	
8 - Ресурсне забезпечення реалізації програми	
Специфічні характеристики кадрового забезпечення	Викладання дисциплін навчально-професійної програми виконується докторами наук, професорами, кандидатами наук, доцентами.
Специфічні характеристики матеріально-технічного забезпечення	Навчання здійснюється в аудиторіях, лабораторіях та кабінетах, оснащених комп'ютерною та спеціальною технікою, устаткуванням, є доступ до Інтернету та бібліотеки. Є стадіон та спортивні майданчики.
Специфічні характеристики інформаційного та навчально-методичного забезпечення	Використання хмарних технологій та комп'ютерних технологій, CAD/CAM/CAE систем, сайт ДДМА
9 - Академічна мобільність	
Національна кредитна мобільність	Можлива згідно укладених угод про академічну мобільність
Міжнародна кредитна мобільність	Можлива згідно укладених угод про міжнародну академічну мобільність
Навчання іноземних здобувачів вищої освіти	Особливих умов не передбачається

2. Перелік компонент освітньо-професійної програми та їх логічна послідовність

2.1. Перелік компонент ОП

Код н/д	Компоненти освітньої програми (навчальні дисципліни, курсові проекти (роботи), практики, кваліфікаційна робота)	Кількість кредитів	Форма підсумк. контролю
1	2	3	4
Обов'язкові компоненти ОП			
Цикл загальної підготовки			
ОК 1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	6,0	залік
ОК 2	Історія України та української культури	5,0	екзамен
ОК 3	Українська мова (за професійним спрямуванням)	3,0	екзамен
ОК 4	Філософія	3,0	екзамен
ОК 5	Фізичне виховання	4,0	залік
ОК 6	Вступ до спеціальності. Ознайомча практика	3,0	залік
ОК 7	Екологія	3,0	залік
ОК 8	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка	4,0	екзамен
ОК 9	Інформатика та інформаційні технології	6,0	залік /екзамен
ОК 10	Вища математика	12,0	залік /екзамен
ОК 11	Нарисна геометрія, інженерна та комп'ютерна графіка	8,0	екзамен/ залік
ОК 12	Безпека життєдіяльності	3,0	залік
ОК 13	Основи охорони праці	3,0	залік

OK 14	Фізика	10,0	екзамен
OK 15	Хімія	5,0	екзамен
OK 16	Основи національного спротиву	5,0	залік
Цикл професійної підготовки			
OK 17	Корозія та захист металів	3,0	залік
OK 18	Менеджмент та організація виробництва	3,0	залік
OK 19	Підприємницька діяльність та економіка підприємства	3,0	залік
OK 20	Фізична хімія та аналітичний контроль	5,0	екзамен
OK 21	Металознавство і термічна обробка	6,0	екзамен
OK 22	Прикладна механіка	4,0	екзамен
OK 23	Теоретична механіка	4,0	залік
OK 24	Стандартизація, метрологія і контроль	3,0	залік
OK 25	Теплотехніка	3,0	екзамен
OK 26	Цифрові технології та інженерна підготовка матеріалообробки	4,0	залік
OK 27	Фізика та механіка пластичного формоутворення	6,0	екзамен
OK 28	Інноваційні технології та фізико-хімія металургійних процесів	5,0	екзамен
OK 29	Енергоефективність та цифрові системи теплотехнічних агрегатів	6,0	екзамен
OK 30	Моделювання та інжиніринг процесів обробки матеріалів тиском	6,0	екзамен
OK 31	Цифрове проектування процесів обробки матеріалів	8,0	залік /екзамен
OK 32	Науково-інноваційні дослідження у матеріалообробці	6,0	залік
OK 33	Інжиніринг сучасних матеріалів та технологій	4,0	екзамен
Практична підготовка			
OK 34	Виробнича практика (технологічна)	6,0	залік
OK 35	Переддипломна практика	6,0	залік
Атестація			
OK 36	Кваліфікаційна робота бакалавра	6,0	атестація
Загальний обсяг обов'язкових компонент:		180,0	

Дисципліна вільного вибору (3 семестр)		4,0	залік
ВБ 1	Вибіркова навчальна дисципліна 1	4,0	залік
ВБ 2	Вибіркова навчальна дисципліна 2	4,0	залік
ВБ 3	Вибіркова навчальна дисципліна 3	4,0	залік
ВБ 4	Вибіркова навчальна дисципліна 4	4,0	залік
ВБ 5	Вибіркова навчальна дисципліна 5	4,0	залік
ВБ 6	Вибіркова навчальна дисципліна 6	4,0	залік
ВБ 7	Вибіркова навчальна дисципліна 7	4,0	залік
Дисципліна вільного вибору (4 семестр)		4,0	залік
ВБ 8	Вибіркова навчальна дисципліна 8	4,0	залік
ВБ 9	Вибіркова навчальна дисципліна 9	4,0	залік
ВБ 10	Вибіркова навчальна дисципліна 10	4,0	залік
ВБ 11	Вибіркова навчальна дисципліна 11	4,0	залік
ВБ 12	Вибіркова навчальна дисципліна 12	4,0	Залік
Цикл професійної підготовки			
Здобувач вищої освіти повинен вибрати дисципліни обсягом 52 кредитів			
ВБ 13	Вибіркова навчальна дисципліна 1	4,0	залік
ВБ 14	Вибіркова навчальна дисципліна 2	4,0	залік
ВБ 15	Вибіркова навчальна дисципліна 3	4,0	залік
ВБ 16	Вибіркова навчальна дисципліна 4	4,0	залік
ВБ 17	Вибіркова навчальна дисципліна 5	4,0	екзамен
ВБ 18	Вибіркова навчальна дисципліна 6	4,0	екзамен
ВБ 19	Вибіркова навчальна дисципліна 7	4,0	екзамен
ВБ 20	Вибіркова навчальна дисципліна 8	4,0	залік
ВБ 21	Вибіркова навчальна дисципліна 9	4,0	екзамен
ВБ 22	Вибіркова навчальна дисципліна 10	4,0	екзамен
ВБ 23	Вибіркова навчальна дисципліна 11	4,0	екзамен
ВБ 24	Вибіркова навчальна дисципліна 12	4,0	залік
ВБ 25	Вибіркова навчальна дисципліна 13	8,0	залік /екзамен
ВБ 26	Вибіркова навчальна дисципліна 14	8,0	залік /екзамен
ВБ 27	Вибіркова навчальна дисципліна 15	4,0	залік
ВБ 28	Вибіркова навчальна дисципліна 16	4,0	екзамен
ВБ 29	Вибіркова навчальна дисципліна 17	4,0	екзамен
ВБ 30	Вибіркова навчальна дисципліна 18	4,0	екзамен
ВБ 31	Вибіркова навчальна дисципліна 19	8,0	залік /екзамен
ВБ 32	Вибіркова навчальна дисципліна 20	8,0	залік /екзамен
ВБ 33	Вибіркова навчальна дисципліна 21	4,0	екзамен
ВБ 34	Вибіркова навчальна дисципліна 22	4,0	екзамен
Загальний обсяг вибірових компонент:		60,0	
ЗАГАЛЬНИЙ ОБСЯГ ОСВІТНЬОЇ ПРОГРАМИ		240	

2.2 Структурно-логічна схема освітньо-професійної програми

Базова середня освіта	
Підготовка бакалавра з металургії	
1 ОBOB'ЯЗKOBІ HABЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ	2. ДИСЦИПЛІНИ ВІЛЬНОГО ВИБОРУ
1.1 Цикл загальної підготовки	2.1 Цикл загальної підготовки
- Іноземна мова (за професійним спрямуванням) - Історія України та української культури - Українська мова (за професійним спрямуванням) - Філософія - Фізичне виховання - Вступ до спеціальності. Ознайомча практика - Екологія - Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка - Інформатика та інформаційні технології - Вища математика - Нарисна геометрія, інженерна та комп'ютерна графіка - Безпека життєдіяльності - Основи охорони праці - Фізика - Хімія - Основи національного спротиву	- Героїчні особистості в Україні - Етика та естетика - Іноземна мова - Інформаційні війни - Історія науки і техніки - Політологія - Правознавство - Психологія - Релігієзнавство - Соціологія - Національна ідентичність - Конституційне право України
1.2 Цикл професійної підготовки	2.2 Цикл професійної підготовки
- Фізична хімія та аналітичний контроль - Металознавство і термічна обробка - Прикладна механіка - Теоретична механіка - Підприємницька діяльність та економіка підприємства - Корозія та захист металів - Стандартизація, метрологія і контроль - Теплотехніка - Менеджмент та організація виробництва - Цифрові технології та інженерна підготовка матеріалообробки - Фізика та механіка пластичного формоутворення - Інноваційні технології та фізико-хімія металургійних процесів - Енергоефективність та цифрові системи теплотехнічних агрегатів	- Основи комп'ютерно-інтегрованих технологій - Обчислювальні методи та комп'ютерне моделювання технологічних систем - Методологія віртуального тестування технологічних процесів - Програмування та налагодження інтелектуальних систем із ЧПК - Цифрове проектування та моделювання гарячого об'ємного штампування - Комп'ютерне моделювання та автоматизація процесів кування - Адитивні технології та порошкова металургія у цифровому виробництві - Інжиніринг процесів прокатки, пресування та волочіння - Інженерія властивостей спеціальних сталей та сплавів

• Моделювання та інжиніринг процесів обробки матеріалів тиском • Цифрове проектування процесів обробки матеріалів • Науково-інноваційні дослідження у матеріалообробці • Інжиніринг сучасних матеріалів та технологій	• Інженерія міцності та надійність конструкційних матеріалів • Інноваційні технології локального формоутворення та розкатування • Конструювання та інжиніринг технологічного оснащення • Інтелектуальні системи проектування листового штампування • Цифрове проектування процесів прецизійного холодного штампування • Скінченно-елементний аналіз технологічних процесів • Автоматизоване обладнання та робототехнічні комплекси обробки матеріалів • Інноваційні методи та спецтехнології обробки матеріалів • Робототехнічні комплекси та спеціальне обладнання матеріалообробки • Арт-дизайн та технології художньої обробки матеріалів • Проектування та технології виготовлення високоточного інструменту • Цифрова рентгенографія та мікроструктурний аналіз матеріалів • Аддитивні технології та 3D-друк у промисловості
1.3 Практична підготовка	
• Виробнича практика (технологічна) • Переддипломна практика	
1.4 Атестація	
• Кваліфікаційна робота бакалавра	

3. Форма атестації здобувачів вищої освіти

Атестація випускників освітньо-професійної програми спеціальності G10 «Металургія» проводиться у формі захисту кваліфікаційної роботи бакалавра та завершується видачею документу встановленого зразка про присудження йому ступеня бакалавра з присвоєнням кваліфікації: Бакалавр з металургії.

Дипломний проект (робота) бакалавра підлягає обов'язковій попередній перевірці на академічний плагіат згідно з вимогами законодавства України та діючими у Донбаській державній машинобудівній академії положеннями.

Атестація здійснюється відкрито та публічно.

4. Матриця відповідності визначених ОП компетентностей компонентам освітньої програми

	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ОК10	ОК11	ОК12	ОК13	ОК14	ОК15	ОК16	ОК17	ОК18	ОК19	ОК20	ОК21	ОК22	ОК23	ОК24	ОК25	ОК26	ОК27	ОК28	ОК29
ЗК1				+						+				+	+					+		+	+		+		+		
ЗК2						+				+							+		+		+						+	+	
ЗК3								+	+		+											+				+			+
ЗК4	+					+			+																			+	
ЗК5	+		+																						+				
ЗК6					+											+			+	+									
ЗК7		+		+	+		+					+	+					+											
ЗК8		+					+					+				+													
ФК1						+							+		+		+			+	+							+	
ФК2						+	+					+	+					+	+						+				+
ФК3										+				+						+		+	+		+		+		
ФК4																				+	+			+					
ФК5																								+			+		
ФК6								+	+		+											+				+			+
ФК7																										+		+	
ФК8			+								+		+					+						+					

	ОК30	ОК31	ОК32	ОК33	ОК34	ОК35	ОК36
ЗК1	+		+				+
ЗК2				+	+		
ЗК3	+	+					
ЗК4			+			+	+
ЗК5							+
ЗК6					+	+	
ЗК7							
ЗК8							
ФК1				+			+
ФК2				+	+		+
ФК3	+		+				+
ФК4			+				+
ФК5	+		+			+	+
ФК6	+	+					+
ФК7				+	+		+
ФК8						+	+

5. Матриця відповідності програмних результатів навчання (ПРН) компонентам освітньої програми

	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ОК10	ОК11	ОК12	ОК13	ОК14	ОК15	ОК16	ОК17	ОК18	ОК19	ОК20	ОК21	ОК22	ОК23	ОК24	ОК25	ОК26	ОК27	ОК28	ОК29	ОК30
ПРН1						+											+				+						+	+		
ПРН2								+						+	+					+				+						
ПРН3																							+							
ПРН4									+		+												+				+			+
ПРН5									+	+										+			+							+
ПРН6			+								+							+						+			+			
ПРН7						+											+				+						+			+
ПРН8								+																					+	
ПРН9																		+	+									+	+	
ПРН10							+					+	+																	
ПРН11				+															+					+		+				
ПРН12	+																													
ПРН13																+														
ПРН14		+		+	+											+														

	ОК31	ОК32	ОК33	ОК34	ОК35	ОК36
ПРН1			+			+
ПРН2						+
ПРН3				+		+
ПРН4	+					+
ПРН5		+				+
ПРН6	+				+	+
ПРН7		+	+			+
ПРН8						+
ПРН9			+	+		+
ПРН10						+
ПРН11				+	+	+
ПРН12		+			+	+
ПРН13						+
ПРН14						+