

ВИСНОВКИ
експертної комісії Міністерства освіти і науки України
за результатами проведення акредитаційної експертизи підготовки
бакалаврів за освітньо-професійною програмою
«Металургія» спеціальності 136 «Металургія» у
Донбаській державній машинобудівній академії

Відповідно до підпункту 20 пункту 2 розділу XV «Прикінцеві та перехідні положення» Закону України «Про вищу освіту», пункту 4 Положення про акредитацію вищих навчальних закладів і спеціальностей у вищих навчальних закладах та вищих професійних училищах, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 9 серпня 2001 р. № 978 «Про затвердження Положення про акредитацію вищих навчальних закладів і спеціальностей у вищих навчальних закладах та вищих професійних училищах» та наказу Міністерства освіти і науки України № 231л від 05 квітня 2019 року «Про проведення акредитаційної експертизи» з 9 квітня по 11 квітня 2019 року включно експертна комісія з проведення первинної акредитаційної експертизи освітньо-професійної програми «Металургія» зі спеціальності 136 «Металургія» за першим (бакалаврським) рівнем вищої освіти у складі:

голова комісії: Хричіков Валерій Євгенович – завідувач кафедри ливарного виробництва Національної металургійної академії України, доктор технічних наук, професор;
експерт: Лисенко Тетяна Володимирівна – завідувач кафедри технології та управління ливарними процесами Одеського національного політехнічного університету, доктор технічних наук, професор,

розглянула подані матеріали та провела безпосередньо на місці у період з 9 квітня по 11 квітня 2019 року перевірку щодо підготовки бакалаврів за освітньо-професійною програмою «Металургія» зі спеціальності 136 «Металургія» у Донбаській державній машинобудівній академії.

Експертиза виконувалась з метою перевірки достовірності інформації, яка міститься у акредитаційній справі, виявлення фактичних показників забезпечення освітньої діяльності академії та встановлення їх відповідності вимогам керівних документів щодо акредитації спеціальності. У підсумку перевірки та оцінювання експертна комісія констатує, що всі матеріали, які були подані ДДМА для акредитації освітньо-професійної програми «Металургія» спеціальності 136 «Металургія» за освітньо-кваліфікаційним рівнем «бакалавр», за обсягом та змістом відповідають встановленим вимогам з акредитації і дають змогу оцінити стан справ у вищому навчальному закладі.

Голова експертної комісії



В.Є. Хричіков

1. Загальна характеристика Донбаської державної машинобудівної академії

У 1952 році в Краматорську був відкритий філіал Донецького політехнічного інституту. На його базі згідно з постановою Ради Міністрів СРСР від 19 березня 1960 року № 304 був створений Краматорський вечірній індустріальний інститут. У зв'язку із збільшенням потреби промислових підприємств і наукових установ північної частини Донбасу у спеціалістах з вищою освітою постановою Ради Міністрів УРСР від 23 липня 1963 року №852 він був реорганізований у Краматорський індустріальний інститут.

У 1994 році постановою Кабінету Міністрів України від 20 квітня 1994 року № 244 на базі Краматорського індустріального інституту було створено Донбаську державну машинобудівну академію.

Відповідно до рішення міжгалузевої акредитаційної комісії від 24 березня 1994 року протокол № 10 та наказу Міністерства освіти України від 7 квітня 1994 року № 95 академія була акредитована в цілому за четвертим рівнем з правом підготовки іноземних громадян.

У 1997 році відповідно до наказу Міністерства освіти України від 20.06.97 р. № 218 "Про реформування мережі вищих навчальних закладів, підпорядкованих Міністерству освіти", до структури академії увійшли Машинобудівний коледж (МК) на базі Краматорського машинобудівного коледжу, який ліквідовано, і Дружківський технікум академії (ДТ) на базі Дружківського машинобудівного технікуму, який ліквідовано.

Установчі документи ДДМА представлені у повному обсязі.

Освітньо-професійну діяльність академія здійснює відповідно до ліцензії (наказ МОН №1565 від 19.12.2016 р.) та сертифікату про акредитацію (серія НД- № 0588382 від 3.06.2014 р.). ДДМА включена до Державного реєстру підприємств та організацій України.

В академії ведеться підготовка за 21 спеціальністю.

Чисельність штатних викладачів на 01.03.2019 р. становить 216 осіб. З них 36 професорів, докторів наук, та 137 доцентів, кандидатів наук.

Контингент студентів академії на 01.03.2019 р. становить 1173 особи – денної форми навчання та 791 особа – заочної форми навчання, всього 1964 особи.

Основними структурними підрозділами академії є факультети денної форми навчання: автоматизації машинобудування та інформаційних технологій, інтегрованих технологій і обладнання, машинобудування, економіки та менеджменту; центр дистанційної і заочної освіти, технікум і коледж.

Студенти мешкають у трьох гуртожитках на 980 місць. Забезпеченість гуртожитками – 100%. Студентів і співробітників обслуговують пункти громадського харчування на 172 посадкові місця. Академія має медичний пункт, спортивно-оздоровчий табір на березі річки Сіверський Донець.

Бібліотека академії має читальні зали на 250 місць. На 01.03.2019 р. фонд бібліотеки – 528562 прим.: навчальної – 242822 прим., наукової – 271336 прим., художньої – 14404 прим., періодичних видань 77323 прим., на електронних носіях – 356 прим. Видань українською мовою – 90267 прим.

Голова експертної комісії



В.Є. Хричіков

Наукові та науково-педагогічні працівники беруть участь у виконанні кафедральних НДР другої половини робочого часу викладачів, фундаментальних та прикладних робіт, що фінансувалися з державного бюджету, а також за госпдоговорами та міжнародними контрактами.

Згідно з рейтингом ВНЗ України у науково метричній базі Sci Verse SCOPUS станом на квітень 2018 р. академія займає 33 місце із 162 ЗВО (кількість публікацій – 353, цитувань – 1911, індекс Гірша – 16).

Усі випускові кафедри мають філіали на підприємствах, де безпосередньо в умовах діючого виробництва студенти набувають навички роботи на унікальному коштовному устаткуванні, використовують найсучаснішу комп'ютерну базу та програмне забезпечення.

Підготовку фахівців за спеціальністю 136 «Металургія» галузі знань 13 «Механічна інженерія» у ДДМА здійснюють кафедра «Обробка металів тиском» (ОМТ) та кафедра «Технологія і обладнання ливарного виробництва» (ТОЛВ).

Кафедра ОМТ заснована у 1976 році. На даний час кафедра ОМТ випускає фахівців і магістрів у галузі обробки металів тиском для металургійної і машинобудівної промисловості за напрямками: вільне кування, гаряче об'ємне штампування, холодне об'ємне штампування, листове штампування. З 2016 р. підготовка бакалаврів і магістрів ведеться за спеціальністю 136 «Металургія».

Кафедра ТОЛВ була заснована в 1961 році. З 2014 р. і до 2016 р. кафедра проводила підготовку бакалаврів, спеціалістів і магістрів з напрямку 050402 «Ливарне виробництво» за спеціальністю 7(8).05040201 «Ливарне виробництво чорних і кольорових металів і сплавів». З 2016 р. здійснюється підготовка бакалаврів і магістрів за спеціальністю 136 «Металургія».

Освітній процес на кафедрах ОМТ та ТОЛВ будується на основі вимог стандарту вищої освіти за спеціальністю 136 «Металургія» (наказ МОНУ №1072 від 04.10.2018 р).

Викладачі, що проводять освітній процес на кафедрах ОМТ та ТОЛВ, за своїм рівнем підготовки відповідають займаним посадам, мають відповідність ліцензійним вимогам (п.30 Постанови КМУ №347 від 10.05.2018 р.). Базова освіта викладачів відповідає профілю спеціальності. Всі викладачі працюють на постійній основі і на засадах внутрішнього сумісництва і мають кваліфікацію, що відповідає дисциплінам, які вони викладають.

Всі дисципліни, які викладаються студентам за спеціальністю 136 «Металургія», забезпечені лекційним матеріалом, методичними вказівками до лабораторних і практичних робіт, завданнями для самостійного вивчення дисципліни, завданнями поточного контролю знань студентів протягом семестру, а також додатковою літературою й довідковими матеріалами, які зберігаються на сервері ДДМА, а також доступні через систему дистанційного навчання Moodle ДДМА.

Висновок: в Донбаській державній машинобудівній академії створені всі належні умови для підготовки висококваліфікованих фахівців, її інфраструктура в цілому відповідає державним вимогам. усі копії документів у акредитаційній справі відповідають оригіналам і нормативним вимогам до них та забезпечують правові засади діяльності навчального закладу.

Голова експертної комісії



В.С. Хричіков

2. Формування контингенту студентів

Кафедрами ОМТ та ТОЛВ ДДМА ведеться цілеспрямована профорієнтаційна робота в закладах вищої освіти (школах, технікумах, коледжах), а також на підприємствах Донецької області. Кафедрами на постійній основі надається інформація про умови навчання у ДДМА на кафедрах і спеціалізації, що пропонуються абітурієнтам для підготовки бакалаврів з металургії. Профорієнтаційні заходи включають: участь у роботі педагогічних нарад шкіл і технікумів області; презентації на батьківських зборах та на випускних вечорах перед майбутніми абітурієнтами; участь у роботі Малої академії наук (залучення кращих випускників середніх навчальних закладів) та міських профорієнтаційних заходах; постійний зв'язок з випускниками кафедри, тощо. Кафедри збільшують контингент студентів за рахунок прийому на прискорену форму навчання випускників технікумів і коледжів.

При цьому випуск бакалаврів денної форми навчання в різні роки коливається в межах 13...58 осіб. Відрахування студентів денного відділення становлять 6...9%. Це пов'язано не тільки з неуспішністю студентів, а і з їх працевлаштуванням, тому студенти, як правило, переводяться на заочну форму навчання.

Для збереження контингенту студентів ведеться робота, яка здійснюється кураторами студентських груп і навчально-виховної комісії (НВК) спеціальності. Переважна більшість бакалаврів продовжують навчання для отримання кваліфікаційного рівня «Магістр». Формування контингенту спеціалістів проводиться за замовленнями підприємств з врахуванням особливостей майбутньої роботи випускників, їх посадових обов'язків та забезпечення необхідного рівня знань і умінь. Студенти, які за роки навчання виявили схильність до виконання творчих завдань і до наукової роботи, поступають до магістратури. Формуванню якісного контингенту студентів кафедри і вихованню молоді у кращих традиціях сприяє постійна підтримка зв'язків з випускниками.

Динаміка набору та випуску бакалаврів за період 2014...2018 рр. спеціальністю 136 «Металургія» наведено в таблиці 1.

Таблиця 1. - Динаміка набору та випуску бакалаврів спеціальністю 136 «Металургія»

№ з/п	Показник	Роки				
		2014	2015	2016	2017	2018
1	Випуск бакалаврів за спеціальністю (денне / заочне)	58/34	14/32	24/12	13/13	18/14
2	Ліцензований обсяг підготовки бакалаврів (денне / заочне)	50/30	50/30	50/30	80	80
3	Прийнято на перший курс бакалаврів, усього (денне / заочне)	40/15	47/16	30/7	25/5	18/6

Для збереження контингенту студентів використовуються заходи: індивідуалізація завдань на практичну діяльність студента з урахуванням майбутнього місця роботи і посадових обов'язків; підвищення науково-методичного рівня і практичної значимості навчальних дисциплін та забезпечення студентів методичними і довідковими матеріалами сучасного рівня; організація і проведення виховної та науково-дослідницької роботи з метою підтримки у студентів ділової активності і дружніх взаємовідношень.

Висновок: протягом 2014...2018 навчальних років формування контингенту студентів спеціальності відбувалося в межах ліцензованого обсягу, його стан дозволяє забезпечити конкурсний прийом абітурієнтів на перший курс, а організаційні, методичні та рекламні заходи забезпечують формування якісного складу студентів для підготовки фахівців освітньо-кваліфікаційного рівня «бакалавр» зі спеціальності 136 «Металургія».

3. Зміст підготовки фахівців

Основою для організації підготовки бакалаврів є освітньо-професійна програма «Металургія» зі спеціальності 136 «Металургія», що розроблена проектною групою випускових кафедр відповідно до проекту Стандарту вищої освіти та затверджена Вченою радою ДДМА. Освітньо-професійна програма «Металургія» з підготовки фахівців першого (бакалаврського) рівня вищої освіти зі спеціальності 136 «Металургія» є нормативним документом, у якому визначається термін та зміст навчання, форма підсумкової атестації, встановлюються вимоги до змісту, обсягу і рівня загальної та професійної підготовки бакалавра за першим (бакалаврським) рівнем вищої освіти. Усі документи як своєю структурою, так і змістовно відповідають усім вимогам МОНУ.

На основі цих нормативно-правових документів розроблено і затверджено ректором академії (протокол вченої ради №8 від 28.04.2016 р.) навчальний план підготовки бакалавра з галузі знань 13 «Механічна інженерія» зі спеціальності 136 «Металургія». Навчальні плани підготовки складено з урахуванням співвідношень нормативних і вибіркових дисциплін, а також спеціальних дисциплін. Обсяг навчальної роботи включає: теоретичне навчання, переддипломну практику, підготовку кваліфікаційної роботи та підсумкову атестацію (240 кредитів ECTS). Навчальним планом передбачено виконання на кожній спеціалізації чотирьох курсових робіт.

Кафедрами «Обробка металів тиском» та «Технологія і обладнання ливарного виробництва» проведена суттєва робота щодо створення нового комплексу навчально-методичного забезпечення дисциплін, розробки нових навчальних планів, навчальних і робочих програм, структурно-логічних схем та іншої документації відповідно до вимог Болонського процесу і Європейської кредитно-трансферної системи.

Самостійна робота студентів забезпечена відповідними методичними рекомендаціями з виконання самостійної роботи, лабораторних та практичних

занять, курсових робіт та проектів, дипломного проектування. Викладачами кафедр академії прово

Формою підсумкової атестації за освітньо-професійною програмою «Металургія» зі спеціальності 136 «Металургія» є кваліфікаційна робота з захистом в державній екзаменаційній комісії.

Висновок: експертна комісія перевірила наявність освітньо-професійної програми, навчального плану підготовки здобувачів вищої освіти, навчальних, робочих програм, пакетів комплексних контрольних робіт з дисциплін навчального плану та відзначає відповідність змісту підготовки бакалаврів спеціальності 136 «Металургія» освітньо-професійної програми «Металургія» державним вимогам.

4. Кадрове забезпечення провадження освітньої діяльності у сфері вищої освіти

Підготовку фахівців зі спеціальності 136 «Металургія» за першим (бакалаврським) рівнем здійснюють кафедри ОМТ та ТОЛВ.

Освітній процес зі спеціальності 136 «Металургія» за першим (бакалаврським) рівнем на денному відділенні за циклами загальної, професійної та практичної підготовки здійснюють 40 викладачів з 15 кафедр академії, які викладають 70 дисциплін та зайняті на постійній основі. У штатному складі 4 докторів наук/професорів та 33 кандидати наук. Встановлено, що 85 % лекційного навантаження забезпечують викладачі з науковими ступенями і вченими званнями. З них 15% забезпечують: кандидат технічних наук, професор Авдєєнко А.П., доктор фізико-математичних наук, професор Тулупенко В.М., доктор хімічних наук, професор Турчанін М.А., доктор технічних наук, професор Алієв І.С.

Кафедру «Обробка металів тиском» з 1995 року очолює доктор технічних наук із спеціальності 05.03.05 — Процеси та машини обробки тиском, професор Алієв Іграмотдін Серажутдінович, фахівець відповідної науково-педагогічної спеціальності, педагогічний стаж якого в даному ВНЗ становить 40 років.

Викладання лекційних годин працівниками кафедри ОМТ підготовки бакалаврів за спеціалізацією «Комп'ютеризоване проектування процесів обробки матеріалів тиском» за освітньо-професійною програмою «Металургія» зі спеціальності 136 «Металургія» за першим (бакалаврським) рівнем здійснюють 1 доктор технічних наук, професор (Алієв І.С.), 1 кандидат наук, доцент (Абхарі П.) та 4 кандидата технічних наук (Чучин О.В., Савченко О.К., Таган Л.В., Малій Х.В.).

Кафедру «Технологія і обладнання ливарного виробництва» очолює кандидат хімічних наук, доцент Агравал Павло Гянович.

Освітній процес на кафедрі ТОЛВ забезпечують 9 викладачів, з яких 7 зайняті на постійній основі (75%) і 2 викладача на засадах внутрішнього сумісництва (25%). Лекційне навантаження за циклом професійної підготовки бакалаврів за спеціалізацією «Ливарне виробництво чорних і кольорових металів

та сплавів» за освітньо-професійною програмою «Металургія» зі спеціальності 136 «Металургія» за першим (бакалаврським) рівнем забезпечують викладачі з науковими ступенями і вченими званнями: 1 доктор хімічних наук, професор (Турчанін М.А.), 5 кандидатів наук, доцентів (Агравал П.Г., Дьяченко Ю.Г., Лапченко О.В., Федоров М.М., Фесенко А.М.).

Базова освіта усіх викладачів кафедр ОМТ та ТОЛВ відповідає профілю спеціальності. За останні п'ять років підвищили свою кваліфікацію 100% викладачів.

Висновок: викладацький склад кафедр ОМТ та ТОЛВ, їх базова освіта та якісна характеристика викладачів інших кафедр академії, які забезпечують викладання дисциплін спеціальності 136 «Металургія» освітньо-професійної програми «Металургія», відповідає вимогам щодо забезпечення провадження освітньої діяльності.

5. Матеріально-технічне забезпечення

За результатами експертизи встановлено, що матеріально-технічне забезпечення навчального процесу у ДДМА та випускових кафедрах ОМТ та ТОЛВ є достатнім.

Матеріально-технічна база випускових кафедр ОМТ та ТОЛВ, а також кафедр, що забезпечують навчальний процес для всіх дисциплін навчального плану спеціальності (технічне та програмне забезпечення дисциплін), характеризується використанням сучасних програмних продуктів, прогресивних методів та технічних засобів навчання, які відповідають міжнародним вимогам. Кафедри, окрім власних навчально-лабораторних приміщень, використовують приміщення інформаційно-обчислювального центру ДДМА та забезпечуючих кафедр.

Матеріально-технічний фонд кафедри ОМТ складає: навчальна лабораторія площею 120 м², науково-дослідні лабораторії (дві) площею 72 м², навчальна аудиторія площею 95 м², предметна аудиторія (одна) площею 40 м², комп'ютерні класи (два) площею 82 м². За звітний період за кафедрою закріплена під докторантську аудиторія 1113 площею 22 м², та аудиторія 1104а площею 22 м² в якій облаштовано науково-дослідний кабінет CIDECSX. Загальна площа матеріально-технічної бази кафедри ОМТ складає 646 м². Обладнання навчальної лабораторії: прес гідравлічний ДВ2428А 630 кН, прес кривошипний КД1426Е 400 кН, машини випробувань на тиск МС-2000 (2000 кН), МС-500 (500 кН), копер вертикальний, електропід камерна СНОЛ-40/1300, осцилограф Н-117/1, Н-145, тензопідсилювач ТОПАЗ-3. Обладнання науково-дослідних лабораторій: прес гідравлічний ДВ2428А 630 кН, розривна машина УММ-5 (50 кН), верстат токарний 16-У, верстат свердлильний НС-12А, пластометр, осцилограф НО-63, осцилограф Н-115, тензометричний підсилювач ТА-5, електропід шахтна, випробувальна машина на розрив УМС-10 (100 кН), верстат полірувальний ПШСМ-2.

Кафедра ТОЛВ має у своєму розпорядженні 24 приміщення загальною площею 1059 м². На кафедрі діє клас ПЕОМ з сучасними комп'ютерами,

створені і функціонують такі спеціалізовані лабораторії: лабораторія «Ресурсозберігаючі технології отримання якісних виливків з чавуну з заданою структурою і властивостями», лабораторія «Фізико-хімічних властивостей металевих розплавів», лабораторія «Термічної і хіміко-термічної обробки металів», лабораторія «Комп'ютеризація моделювання процесів лиття та проектування ливарного устаткування і оснащення», лабораторія «Формувальні матеріали». Всі персональні комп'ютери оснащено комплектом сучасних програмних продуктів: Open Office, КОМПАС-3D, SMath Studio.

Студентам кафедри ТОЛВ забезпечена можливість для підвищення професійної підготовки та придбання навиків практичної діяльності на ПрАТ «НКМЗ», ПрАТ «СКМЗ» та ПрАТ «ЕМСС», де організовано філії кафедри під керівництвом головних спеціалістів заводів з металургійного виробництва.

Соціально-побудові потреби студентів задовольняються у повному обсязі. Студенти з інших міст мають можливість проживати у 3 гуртожитках. Для поліпшення стану здоров'я студенти мають можливість оздоровлюватися на базі відпочинку ДДМА.

Академія забезпечує високий рівень соціального захисту студентів, 100% студентів з інших міст забезпечені місцями у гуртожитках.

Забезпеченість приміщеннями для науково-педагогічного персоналу відповідає загальним вимогам.

Висновок: матеріально-технічне забезпечення освітнього процесу та площа наявних приміщень відповідають діючим нормам з урахуванням їх функціонального призначення. Усі приміщення, що використовуються, є власністю академії.

6. Навчально-методичне забезпечення

Освітню програму підготовки бакалаврів укладено з урахуванням співвідношень дисциплін з загальної та професійної підготовки згідно з вимогами Міністерства освіти і науки України. Практична підготовка бакалаврів включає ознайомчу, виробничу та переддипломну практики.

Відповідно до вимог МОНУ до учбово-методичних комплексів дисциплін фахівцями кафедри розроблено відповідні методичні матеріали з кожної дисципліни спеціальності 136 «Металургія». Сформовані електронні бази даних НМКД з усіх дисциплін, закріплених за кафедрою. Усе методичне забезпечення представлене в друкованому й електронному вигляді. Кожна дисципліна забезпечена стандартним комплектом документації (робоча навчальна програма, конспект лекцій, методичні вказівки до лабораторних і самостійних робіт, комплексні контрольні роботи, тощо). Всі матеріали зберігаються на сервері ДДМА і доступні кожному студенту.

Освітній процес за заочно-дистанційною формою базується на застосуванні студентами програмних засобів і навчально-методичних ресурсів системи дистанційного навчання Moodle DDMA. Навчально-методичні матеріали для системи дистанційного навчання підготовлені у повному обсязі.



Студенти заочної форми навчання проходять тестування за допомогою ресурсів кафедри у системі дистанційного навчання Moodle DDMA.

Навчально-методичне забезпечення дисциплін відповідає в цілому акредитаційним вимогам. Дисципліни професійної підготовки забезпечені сучасними підручниками та методичними посібниками. Більшість дисциплін передбачають використання сучасних інформаційних технологій для виконання практичних занять, курсових та дипломних проектів і робіт. На кафедрах розроблено методичне забезпечення курсових робіт/проектів, для державної атестації та виконання дипломних проектів, а також сформована тематика дипломних проектів. Розроблені та затверджені програми для проведення усіх видів практики. Проходження практики організується звичайно на базі ПрАТ «НКМЗ» у м. Краматорськ та на інших підприємствах міста та Донецької області.

На кафедрі ОМТ за звітний період розроблені 8 навчальних посібників, 18 монографій, 4 методичні вказівки. Підготовлені і знаходяться в процесі затвердження 3 методичних посібника.

Викладачами кафедри ТОЛВ за останні 5 років підготовлено 21 методичну розробку. Створено 3 посібника з номером ISBN та 4 монографії.

При перевірці наявності навчально-методичного забезпечення було встановлено його 100% наявність.

Висновок: на кафедрах «Обработка металлов тиском» та «Технология и оборудование литейного производства», які є випусковими кафедрами за освітньо-професійною програмою «Металургія», є належне навчально-методичне забезпечення та нормативна документація, затверджені в установленому порядку, навчальний план та пояснювальна записка до нього, робочі програми, програми практик та інші документи, що характеризують критерії та вимоги Міністерства освіти і науки України для підготовки бакалаврів.

7. Інформаційне забезпечення

Бібліотека Академії займає площу 1218 м², має читальні зали на 250 місць, 23 комп'ютери, 4 сканера, 9 принтерів та інше мультимедійне обладнання. Фонд бібліотеки ДДМА на 01.03.19 р. склав 528562 прим.: наукової літератури – 271336 прим., навчальної – 242822 прим., періодичних видань – 77323, на електронних носіях – 356 прим., українською мовою – 90267 прим. Фонд бібліотеки поповнюється електронними версіями журналів, реферативних журналів: БД «Машиностроение» («Технология и оборудование литейного производства», «Технология и оборудование кузнечно-штамповочного производства»); БД «Металлургия» («Теория металлургических процессов», «Металловедение и термическая обработка», «Порошковая металлургия. Покрывтия и пленки, получаемые физико-металлургическими методами», «Прокатное и волочильное производство»), електронними додатками до книг. Викладачі та студенти академії мають доступ до електронного каталогу (на базі АБІС «УФД/Бібліотека»), який розміщено на сайті академії та підключено до мережі Інтернет (www.dgma.donetsk.ua/library). Електронний каталог налічує 200

тисяч найменувань книг, статей з журналів та збірників наукових праць, ГОСТів та ДСТУ, дисертацій, авторефератів дисертацій тощо. В академії забезпечено доступ до зовнішніх інформаційних ресурсів Інтернету, що дозволяє використовувати електронні бібліотеки.

Висновок: кафедри «Обробка металів тиском» та «Технологія і обладнання ливарного виробництва» мають достатнє інформаційне забезпечення для якісної підготовки фахівців з освітньо-кваліфікаційним рівнем «бакалавр». В наявності є забезпечення підручниками, методичними посібниками, фаховими періодичними виданнями, читальними залами для викладачів і студентів, завдяки Інтернету є можливість користуватись його послугами. Достатня кількість комп'ютеризованих робочих місць дозволяє користуватись електронними носіями інформації.

8. Науково-дослідна діяльність

Наукові дослідження на кафедрі ОМТ виконуються у пріоритетному напрямі розвитку науки і техніки (згідно Закону України № 2519-VI від 9.09.2010 р. Про внесення змін до Закону України «Про пріоритетні напрями розвитку науки і техніки та Перелік пріоритетних тематичних напрямів наукових досліджень і науково-технічних розробок на період до 2020 року (Додаток до постанови Кабінету Міністрів України № 942 від 7 вересня 2011 р.)» згідно до Закону України від 12.10.2010 р. № 2519-17) – «Фундаментальні наукові дослідження з найбільш важливих проблем розвитку науково-технічного, суспільно-політичного, людського потенціалу для забезпечення конкурентоспроможності України та сталого розвитку суспільства». Основним пріоритетним тематичним напрямом наукових досліджень і науково-технічних розробок наукової школи (науковий керівник д.т.н., проф. Алієв І.С.) кафедри являється: Розвиток ресурсозберігаючих процесів ОМТ на основі створення нових методів і аналізу закономірностей пластичного деформування.

Продовжується співробітництво на основі договорів співдружності з промисловими підприємствами: ПАТ «Дружківський завод металевих виробів» (м. Дружківка), ПАТ «Енергомашспецсталь» (м. Краматорськ), ПАТ «Новокраматорський машинобудівний завод» (м. Краматорськ), ПАТ «МоторСіч» (м. Запоріжжя), ПАТ «Дніпроспецсталь» (м. Запоріжжя) та іншими.

Протягом останніх років вченими, що працюють на кафедрі обробки металів тиском, були проведені дослідження, спрямовані на розробку нових вискоефективних технологій на основі двосторонніх договорів про науково-технічне співробітництво з науковими установами НАН України: Дон ФТІ ім. Галкіна.

Створені філії кафедри ОМТ на заводах ПАТ «НКМЗ» і ПАТ «Енергомашспецсталь», які використовуються як науково-навчальні бази для виконання НДР та проходження практики студентами, у тому числі за Програмою 4-1.

На кафедрі ОМТ за 2014–2018р.р. виконувались та виконуються держбюджетні НДР та господоговірні НДР, зокрема Дк-01-2011, Х-14-2013/256 (сумісно із кафедрою АММ), Д-02-2014, Дк-09-2015, Д-02-2015, Д-04-2016 та Д-02-2017. Основні науково-технічні розробки наукової школи кафедри ОМТ були впроваджені на ряді підприємств, а саме: ПАТ «МоторСіч»,– ПАТ «Фінпрофіль»; ПАТ «Енергомашспецсталь», ПАТ «Дружківський завод металевих виробів».

Кафедрою ОМТ організовано щорічний випуск наукових збірників «Обробка матеріалів тиском» ISSN 2076-2151 та «Науковий Вісник ДДМА» ISSN 2219-7869 (online).

За останні роки працівники кафедри отримували ряд нагород, зокрема стипендія Кабінету міністрів України для аспірантів (аспірант Малій Х. В.) та для молодих вчених (к.т.н. Таган Л. В.), стипендія Верховної Ради України для найталановитішої молоді (д.т.н. Жбанков Я.Г.), премія Президента України для молодих вчених в галузі науки й техніки (к.т.н., доц. Жбанков Я. Г., к.т.н., доц. Алієва Л. І.) та нагороди ДДМА.

Результати теоретичних і експериментальних досліджень впроваджено в навчальний процес при викладанні дисциплін: «Теорія обробки металів тиском», «Розрахунки процесів ОМТ», «Технологія ковальсько-штампувального виробництва», «Теорія процесів кування та штампування», «Технологія ковальсько-штампувального виробництва. Холодне об'ємне штампування», «Розрахунки процесів обробки металів тиском», «Експериментально-аналітичні методи дослідження», «Технологія кування», «Кування крупних поковок».

Кафедра успішно розвивала співробітництво з закладами вищої освіти країн СНД і Європи та приймала активну участь у міжнародних проектах.

Працівники кафедри ОМТ на протязі звітного періоду приймали участь в проекті програми Tempus ECOTESY «Міжрегіональна мережа для інноваційного розвитку техносфери екосистем на основі мікро- та нанооб'єктних технологій».

Проект ECOTESY представляє собою багатонаціональний спільний проект, що фінансується Міжрегіональною програмою Європейського сусідства та партнерства. Тривалість проекту – 1 грудня 2013 – 30 листопада 2016 року. Викладачі кафедри кожного року брали участь у міжнародних конференціях, що присвячені проекту (м. Мінськ (Білорусь), м. Таллін (Естонія), м. Стокгольм (Швеція), м. Аліканте (Іспанія), м. Лондон (Англія)).

Міжнародна науково-технічна конференція «Досягнення і проблеми розвитку технологій і машин обробки тиском» щорічно (№№ XVII-XXI) проводиться кафедрою «Обробка металів тиском» спільно зі співorganizаторами, такими як: Національна академія наук України, Донецький фізико-технічний інститут ім. А. А. Галкіна НАН України, Краковська гірничо-металургійна академія ім. Станіслава Сташица «AGH», ПАТ «Новокраматорський машинобудівний завод», ПАТ «Енергомашспецсталь» та ін.

Крім щорічних конференцій в Краматорську, за минулі 5 років співробітники кафедри взяли участь у 15 міжнародних науково-технічних конференціях.

Завідувач кафедрою ОМТ, д.т.н. проф. Алієв І. С. був головою, а нині – заступник голови спеціалізованої дисертаційної ради Д 12.105.01 при ДДМА.

Алієв І. С. був членом експертної ради ВАК України і являється членом комісії МОНУ по держбюджетним темам в напрямку «Металургія». Є членом редакційної колегії збірників наукових праць технічних університетів: НТУ «ХП», Житомирського ДТУ, СНУ ім. В. Даля.

Завдяки тісній співпраці кафедра ОМТ отримала право на використання програмного продукту Deform.

До наукової роботи кафедри залучається обдарована студентська молодь, що регулярно бере участь у олімпіадах та конкурсах студентських наукових робіт та беруть призові місця.

У період з 2014 по 2018 рік на кафедрі ОМТ здійснювалась підготовка докторантів та аспірантів за спеціальністю .05.03.05 «Процеси та машини обробки тиском».

За звітний період кафедрою було опубліковано 297 наукових робіт, з них ВАК – 74, у зарубіжних виданнях – 45, у виданнях, які входять до міжнародних наукових баз даних – 43. Отримано 13 патентів.

На кафедрі ТОЛВ діють такі науково-дослідні лабораторії, навколо яких згуртована наукова робота студентів, магістрів, аспірантів і науковців кафедри: лабораторія «Ресурсозберігаючі технології отримання якісних виливків з чавуну з заданою структурою і властивостями», яку очолює к. т. н., доц. Фесенко А.М.; лабораторія «Фізико-хімічних властивостей металевих розплавів» діє під керівництвом д. н., проф. Турчаніна М. А.; лабораторія «Термічної і хіміко-термічної обробки металів», яку очолює к. т. н., доц. Дьяченко Ю. Г.; лабораторія «Комп'ютеризація моделювання процесів лиття та проектування ливарного устаткування і оснащення», яку очолює к. т. н., доц. Лапченко О. В.; лабораторія «Формувальні матеріали», яка працює під керівництвом к. т. н., доц. Федоров М. М.

На конкурсних основах були здобуті гранти на виконання наукових робіт, що фінансуються за рахунок державного бюджету: «Термодинамічне дослідження взаємодії компонентів розплавів аморфоутворюючих систем та розвиток фундаментальних принципів створення аморфних сплавів» (2012–2014 рр.), науковий керівник проф. Турчанін М.А. (№ державної реєстрації 0112U001245); «Термодинамічне дослідження багатокомпонентних розплавів перехідних металів для створення кристалічних і аморфних високоентропійних сплавів» (2015–2017 рр.), науковий керівник проф. Турчанін М.А. (№ державної реєстрації 0115U003181).

Щорічний об'єм науково-дослідних робіт за держзамовленням та господарчо-договірною тематикою в період з 2014 по 2018 рр. складає в середньому 140 тис. грн.

За результатами наукової роботи співробітниками кафедри в період з 2014 по 2018 рр. опубліковано 170 наукових робіт. З них 64 публікації у виданнях ВАК, 29 публікацій у зарубіжних виданнях, 27 публікацій у виданнях, які входять до міжнародних баз даних (Scopus, Web of Science (WoS), Inspec тощо). Кількість публікацій за участю студентів становить 21, з яких у 4 статтях

Голова експертної комісії

 В.Є. Хричіков

студенти є одноосібними авторами. За звітний період викладачами кафедри одержано 14 патентів, з них 7 за участю студентів. В період 2014–2018 рр. співробітники кафедри представили 65 доповідей на міжнародних і всеукраїнських конференціях. За період 2014–2018 рр. кафедра ТОЛВ була організатором 2 міжнародних конференцій «Перспективні технології, матеріали і обладнання в ливарному виробництві». На конференціях окрім праць вітчизняних науковців були представлені доповіді з Німеччини, Франції, Дагестану (Росія), Білорусії, Казахстану, Польщі, Сербії, Норвегії, Сполучених штатів Америки та Японії.

Науковці кафедри підтримують тісні творчі стосунки з провідними науковими групами за межами України: Інститутом Фізики Твердого Тіла наукового товариства Макса Планка (м. Штутгарт, Німеччина), Міжнародним центром з матеріалознавства Materials Science International (MSI) (м. Штутгарт, Німеччина), Університет імені Отто фон Геріке (м. Магдебург, Німеччина), Університет науки і технології (м. Краків, Польща), Університетом Наталь (м. Дурбан, Південноафриканська Республіка), Казахський національний технічний університет імені К. І. Сатпаєва (м. Алмати, Казахстан), Вища технічна школа (м. Трстенець, Сербія), Уханський університет науки і технології, (м. Ухань, Китайська Народна Республіка).

Студенти кафедри ТОЛВ неодноразово ставали переможцями і призерами всеукраїнських і міжнародних конкурсів студентських наукових робіт: диплом II ступеня на Всеукраїнському конкурсі студентських наукових робіт у галузі Металургія за напрямом Ливарне виробництво, Дніпропетровськ, 2014 р., (науковий керівник к. т. н., доц. Фесенко А. М.); диплом II ступеня на Всеукраїнському конкурсі студентських наукових робіт у галузі Металургія за напрямом Ливарне виробництво, Дніпропетровськ, 2014 р., (науковий керівник к. т. н., доц. Фесенко А. М.); диплом на Всеукраїнському конкурсі студентських наукових робіт у галузі Металургія за напрямом Ливарне виробництво, Дніпропетровськ, 2016 р., (науковий керівник к. т. н., доц. Федоров М. М.); диплом на Всеукраїнському конкурсі студентських наукових робіт у галузі Металургія за напрямом Ливарне виробництво, Дніпропетровськ, 2016 р., (науковий керівник к. т. н., доц. Федоров М. М.); диплом III ступеня на Всеукраїнському конкурсі студентських наукових робіт у галузі Матеріалознавство, Харків, 2018 р., (науковий керівник к. х. н., доц. Агравал П. Г.).

На кафедрі ТОЛВ є дозвіл на підготовку аспірантів за трьома спеціальностями (05.16.04 — ливарне виробництво, 05.16.01 — металознавство та термічна обробка металів, 02.00.04 — фізична хімія) і на підготовку докторантів за спеціальністю 02.00.04 — фізична хімія. Зараз проходять навчання в аспірантурі 2 осіб. За період 2014–2018 рр. підготовлено до захисту кандидатську дисертацію Водоп'янова А. О. на тему «Термодинамічні властивості розплавів аморфоутворюючої системи Cu–Ni–Ti–Hf». Захист відбувся 21.02.2019 р. У 2012 р. одержано дозвіл на підготовку докторантів за спеціальністю 02.00.04 — фізична хімія. У 2016 р. докторантуру за цією спеціальністю закінчив доц., к. х. н. Агравал П. Г. Захист планується наприкінці 2019 р.

Висновок: викладачі кафедр «Обробка металів тиском» та «Технологія і обладнання ливарного виробництва» мають досить значний науковий потенціал і успішно проводять наукову роботу в галузі Металургія із активним залученням студентської молоді.

9. Якість підготовки фахівців

Якість підготовки студентів контролюється організованими в академії системою поточного контролю, ректорськими та комплексними контрольними роботами, комплексними контрольними завданнями, екзаменаційними сесіями, захистом дипломних проектів. Також приймаються до уваги відгуки підприємств про молодих спеціалістів.

Вимірювання залишкових знань студентів спеціальності 136 «Металургія» здійснювалося у вигляді комплексних контрольних робіт з дисциплін циклів загальної підготовки («Історія України», «Українська мова»), природничо-наукової підготовки («Математика (вища математика)»), і професійної підготовки («Технологія кування», «Листове штампування», «Обладнання ливарних цехів», «Виробництво виливків із чавунів»). Результати проведення ККР наведено в додатку.

Аналіз результатів виконання ККР з циклів дисциплін підготовки бакалаврів дозволяє зробити висновок, що студенти мають достатню теоретичну і практичну підготовку, впевнено вирішують контрольні завдання, а показники успішності та її якості знаходяться на рівні нормативних вимог.

Аналіз наведених даних свідчить, що експертну оцінку зрізу знань на стадії самоаналізу проведено в цілому об'єктивно.

На підставі вивчення результатів екзаменаційної сесії, результатів самоаналізу, проведення ККР зроблено висновок про достатню якість освітнього процесу і рівень підготовки студентів.

Студенту проходить виробничу і переддипломну практику на підприємствах міста, які мають філії кафедр ОМТ та ТОЛВ: в ПрАТ НКМЗ завод» (до 25 осіб на кожний вид виробничої практики), в ПрАТ СКМЗ (до 5 осіб), в ПрАТ KB3B (до 5 осіб), в ПрАТ ЕМСС. На цих підприємствах забезпечується проведення занять, керівництво практикою і дипломним проектуванням, рецензування проектів, а студентам надається можливість користуватися технічною літературою і документацією, устаткуванням, сучасними ПЕОМ та програмним забезпеченням. Поряд з тим на кафедрі укладаються договори на проведення практики з іншими підприємствами та установами. Це дозволяє вирішувати задачу працевлаштування випускників, чітко орієнтуватись в сучасних вимогах, ставити нові задачі в фаховій підготовці бакалаврів.

Тематика курсових, дипломних проектів і робіт формується, як правило, за поданням підприємств. Керівниками дипломних проектів призначаються провідні викладачі кафедри, а керівниками практики поряд з викладачами кафедри - фахівці підприємств. Для виконання дипломних проектів розроблено відповідні методичні вказівки. Дипломні проекти виконуються згідно з реальною

для підприємств тематикою і результати робіт рекомендуються до впровадження. Всі пояснювальні записки та графічні матеріали виконуються за допомогою комп'ютерних технологій, а доповіді студентів здійснюються з використанням мультимедійного обладнання. Висока якість дипломних проектів зазначена у відгуках рецензентів та у висновках Державної екзаменаційної комісії.

Висновок: підготовка бакалаврів зі спеціальності 136 «Металургія» освітньо-професійної програми «Металургія» випусковими кафедрами ОМТ та ТОЛВ проводиться на достатньому рівні, про що свідчать результати виконання комплексних контрольних завдань студентами спеціальності та перевірка відповідності цих результатів вимогам Міністерства освіти і науки України.

10. Перелік зауважень (приписів) контролюючих органів та заходи з їх усунення

При акредитації кафедр за період з 01 квітня 2014 року до 03 квітня 2014 року експертами було відмічено ряд зауважень, для усунення яких був розроблений та виконаний план заходів, основні з яких наведені нижче.

Зауваження по кафедрі «Обробка металів тиском».

1. Проводити подальше видання навчально-методичних розробок на державній мові для самостійної роботи студентів за професійно-орієнтованим циклом та переробити білети для перевірки знань набутих під час самостійного навчання.

За період з 2014 по 2018 роки українською мовою на кафедрі були розроблені 8 навчальних посібників, 4 методичні вказівки. Підготовлені і знаходяться в процесі затвердження 3 методичних посібника.

2. Продовжувати налагоджувати ділові контакти з закордонними університетами за спорідненими спеціальностями з використанням досвіду в проведенні міжнародних конференцій та виконання міжнародних проектів.

За звітний період проводилася співпраця викладачами кафедри за проектом програми Tempus ECOTESY «Міжрегіональна мережа для інноваційного розвитку техносфери екосистем на основі мікро- та нанооб'єктних технологій», що включала зокрема обмін досвідом зі створення міжнародної мережі центрів інновацій в техносфері екосистем (CIDECS); розвитку міжнародної веб-платформи CIDECS для розробки та комерціалізації проектів в області еко-інновацій тощо.

Міжнародна науково-технічна конференція «Досягнення і проблеми розвитку технологій і машин обробки тиском» щорічно проводиться кафедрою «Обробка металів тиском» спільно зі співorganizаторами, такими як: Національна академія наук України, Донецький фізико-технічний інститут ім. А. А. Галкіна НАН України, Краківська гірничо-металургійна академія ім. Станіслава Сташица «AGH», ПрАТ «Новокраматорський машинобудівний завод», ПрАТ «Енергомашспецсталь» та ін.

3. Розширити ліцензоване комп'ютерне забезпечення для більш якісної підготовки фахівців спеціальності «Обробка металів тиском».

Голова експертної комісії

 В.С. Хричіков

В період з 2013-2018 рр. на кафедрі в освітньому процесі та науковій роботі використовується ліцензійна програма Q-Form-2D, яка доповнена модернізованою версією Q-Form-8, Крім того, отримано 11 ліцензійних пакетів Microsoft Windows 10 Professional, Microsoft Office. Є також тимчасова ліцензія на програмний пакет «Deform» впроваджена в НДР кафедри.

В освітній процес також було впроваджене таке ліцензійне програмне забезпечення, яке було передане для безкоштовного використання розробниками: Autodesk Inventor 2012, Autocad, S-Math. Це дозволило підвищити рівень студентів у володінні сучасними інженерними програмами продуктами та забезпечити потреби підприємств у високо кваліфікаційних працівниках.

4. Викладачам кафедри активізувати роботу з публікацій своїх наукових напрацювань у фахових та іноземних виданнях які входять в міжнародні наукометричні бази даних.

За останні 5 років більш активно публікувались результати досліджень в виданнях, які включені до бази даних Скопус: всього опубліковано 16 статей. (Абхарі П.Б., Алієва Л.І, Алієв І.С. Жбанков Я.Г. та інші.).

5. За результатами виконаних на кафедрі НДР більш активно видавати монографії.

Для активізації поширення і публікування результатів досліджень були використані міжнародні зв'язки, зокрема з університетом «Ченстоховська політехніка» (Польща), де за останні роки надруковано 7 розділів колективних монографій, та 4 розділи в 3-х колективних монографіях, виданих в Дніпро і Запорозжі. Окремо видано 2 монографії.

Зауваження по кафедрі «Технологія і обладнання ливарного виробництва».

1. З окремих напрямів підготовки наявні факти часткового використання ліцензійних обсягів у 2013 році.

За звітний період було встановлено ліцензований обсяг підготовки бакалаврів з напрямку підготовки 6.050402 «Ливарне виробництво» 50 осіб денної та 30 осіб заочної форм навчання. У 2017 р. ліцензований обсяг підготовки бакалаврів зі спеціальності 136 «Металургія» було встановлено в 80 осіб.

2. Навчальні плани потребують оновлення відповідно до вимог наказу Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України від 29.03.2012 № 384».

Навчальні плани підготовки бакалаврів зі спеціальності 136 «Металургія» переробляються щорічно відповідно вимог Міністерства освіти і науки України, зокрема у 2014 р. навчальні плани з напрямку підготовки 6.050402 «Ливарне виробництво» були перероблені відповідно до вимог наказу Міністерства освіти і науки України № 683 від 05 червня 2013 року.

3. На деяких кафедрах мають місце окремі недоліки в оформленні робочих програм, матеріалів НМК окремих дисциплін, методичних вказівок до курсових проектів, матеріалів для проведення ККР, не затверджені графіки виконання деяких видів самостійної роботи студентів».

4. За спеціальністю 05.16.04 немає набору протягом 2-х років.

Відповідно до плану заходів з підвищення ефективності роботи для забезпечення прийому в аспірантуру за спеціальностями кафедри 05.16.04 — ливарне виробництво, 05.16.01 — металознавство та термічна обробка металів,

02.00.04 – фізична хімія, було здійснено прийом 3 аспірантів: за спеціальністю 05.16.01 – Цупка О. Ю., за спеціальністю 05.16.04 – Тренкіна М. В., за спеціальністю 02.00.04 Водоп'янова А. О.

За останні 5 років аспірантуру закінчила за спеціальністю 02.00.04 Водоп'янова А. О. (захист дисертації відбудеться у 1 кварталі 2019 року). Зараз проходять навчання в аспірантурі за спеціальністю 05.16.01 – Цупка О. Ю., а за спеціальністю 05.16.04 – Тренкіна М. В.

У 2012 р. було одержано дозвіл на підготовку докторантів за спеціальністю 02.00.04 – фізична хімія. У 2016 р. докторантуру за цією спеціальністю закінчив доц., к. х. н. Агравал П. Г. Захист планується наприкінці 2019 р.

Висновок: кафедри «Обробка металів тиском» та «Технологія і обладнання ливарного виробництва» виконали в 2014-2018 рр. заходи, що дозволили ліквідувати зауваження, які були відзначені під час акредитаційної експертизи у 2014 р.

11. Загальні висновки та пропозиції

На підставі проведеної експертизи комісією зроблено такі висновки:

Показники Донбаської державної машинобудівної академії і випускних кафедр «Обробка металів тиском» та «Технологія і обладнання ливарного виробництва» з усіх видів діяльності відповідають чинним вимогам:

- професорсько-викладацький склад має відповідну базову освіту, кафедру ОМТ очолює доктор наук, професор, який є гарантом освітньо-професійної програми «Металургія»;

- основні наукові дослідження, які проводяться викладачами кафедр ОМТ та ТОЛВ, відповідають спеціальності 136 «Металургія»;

- навчальні плани, освітньо-професійна програма підготовки бакалаврів відповідають вимогам стандарту вищої освіти за спеціальністю 136 «Металургія» (наказ МОНУ №1072 від 04.10.2018 р), навчально-методичне забезпечення для дисциплін навчального плану існує у повному обсязі;

- бібліотека ДДМА має нормативну забезпеченість студентів підручниками, навчальними посібниками та кількістю посадових місць відносно загального контингенту студентів;

- лабораторії базових кафедр із заявленої спеціальності оснащені сучасними технічними засобами навчання; у навчальному процесі інтенсивно використовуються сучасні інформаційні технології та ПЕОМ; два навчальних комп'ютерних класи оснащені сучасними ПЕОМ, які підключені до мережі академії з виходом до Internet;

- ДДМА має стовідсоткове забезпечення необхідними власними навчальними площами. На території, яка закріплена за зазначеним навчальним закладом, розміщуються 6 навчальних корпусів, 3 гуртожитки, їдальня, спортзали та спортивні майданчики. Діє спортивно-оздоровчий табір;

- усі зауваження попередньої акредитаційної комісії враховані у повному обсязі.

Показники наявних умов провадження освітньої діяльності з підготовки бакалаврів за освітньо-професійною програмою «Металургія» зведені до поданої нижче порівняльної таблиці, яка є складовою даних висновків.


Комісія вважає за необхідне висловити також зауваження, які не входять до складу обов'язкових і не впливають на рішення про акредитацію, але дозволяють поліпшити якість підготовки фахівців:

1. Кафедрам ОМТ та ТОЛВ пропонується продовжити роботу з омолодження кадрового складу, поліпшення роботи аспірантури і докторантури;
2. Збільшити частку публікацій у виданнях, що входять до міжнародних наукометричних баз Scopus та Web of Science;
3. Ефективніше використовувати налагоджені міжнародні зв'язки для підвищення кваліфікації викладачів кафедри і проведення спільних досліджень.

Заключний висновок


На підставі вказаного вище експертна комісія Міністерства освіти і науки України зробила висновок про можливість акредитації освітньо-професійної програми «Металургія» спеціальності 136 «Металургія» з загальним ліцензованим обсягом 80 осіб.

Голова експертної комісії
завідувач кафедри ливарного виробництва
Національної металургійної академії України,
доктор технічних наук, професор



В.С. Хричіков

Експерт
завідувач кафедри технології та управління
ливарними процесами
Одеського національного політехнічного університету,
доктор технічних наук, професор



Т.В. Лисенко

З експертними висновками ознайомлений:

Ректор Донбаської державної
машинобудівної академії
доктор технічних наук, професор



В.Д. Ковальов

Голова експертної комісії



В.С. Хричіков

Зведені відомості про дотримання вимог Ліцензійних умов провадження освітньої діяльності в Донбаській державній машинобудівній академії з підготовки бакалаврів за освітньо-професійною програмою «Металургія» спеціальності 136 «Металургія»

Назва показника (нормативу)	Значення показника (нормативу)	Фактичне значення показника	Відхилення фактичного значення показника від нормативного
1	2	3	4
1. КАДРОВІ ВИМОГИ			
щодо забезпечення провадження освітньої діяльності у сфері вищої освіти			
Започаткування провадження освітньої діяльності			
1.1. Наявність у закладі освіти підрозділу чи кафедри, відповідальних за підготовку здобувачів вищої освіти	+	+	0
1.2. Наявність у складі підрозділу чи кафедри, відповідальних за підготовку здобувачів вищої освіти, тимчасової робочої групи (проектної групи) з науково-педагогічних працівників, на яку покладено відповідальність за підготовку здобувачів вищої освіти за певною спеціальністю	три особи, що мають науковий ступінь та/або вчене звання	6 осіб, що мають науковий ступінь та вчене звання, з них один доктор наук	+3
1.3. Наявність у керівника проектної групи (гаранта освітньої програми):			
1) наукового ступеня та/або вченого звання за відповідною або спорідненою спеціальністю	+	+	0
2) наукового ступеня та вченого звання за відповідною або спорідненою спеціальністю	+	+	0
3) стажу науково-педагогічної та/або наукової роботи не менш як 10 років (до 6 вересня 2019 р. для початкового рівня з урахуванням стажу педагогічної роботи)	+	+	0
Провадження освітньої діяльності			
1.4. Проведення лекцій з навчальних дисциплін науково-педагогічними (науковими) працівниками відповідної спеціальності за основним місцем роботи (мінімальний відсоток визначеної навчальним планом кількості годин):			
1) які мають науковий ступінь та/або вчене звання (до 6 вересня 2019 р. для початкового рівня з урахуванням педагогічних працівників, які мають вищу категорію)	50	85	+35
2) які мають науковий ступінь доктора наук або вчене звання професора	10	15	+5

Голова експертної комісії



В.С. Хричків

Продовження таблиці

1	2	3	4
1.5. Проведення лекцій з навчальних дисциплін, що забезпечують формування професійних компетентностей, науково-педагогічними (науковими) працівниками, які є визнаними професіоналами з досвідом роботи за фахом (мінімальний відсоток визначеної навчальним планом кількості годин):			
1) дослідницької, управлінської, інноваційної або творчої роботи за фахом			
2) практичної роботи за фахом	10	44	+34
1.6. Проведення лекцій, практичних, семінарських та лабораторних занять, здійснення наукового керівництва курсовими, дипломними роботами (проектами), дисертаційними дослідженнями науково-педагогічними (науковими) працівниками, рівень наукової та професійної активності кожного з яких засвідчується виконанням за останні п'ять років не менше трьох умов, зазначених у пункті 5 приміток	+	+	0
1.7. Наявність випускової кафедри із спеціальної (фахової) підготовки, яку очолює фахівець відповідної або спорідненої науково-педагогічної спеціальності:			
3) з науковим ступенем або вченим званням	+	+	0
1.8. Наявність трудових договорів (контрактів) з усіма науково-педагогічними працівниками та/або наказів про прийняття їх на роботу	+	+	0
2. ТЕХНОЛОГІЧНІ ВИМОГИ			
щодо матеріально-технічного забезпечення освітньої діяльності у сфері вищої освіти			
Започаткування провадження освітньої діяльності			
2.1. Забезпеченість приміщеннями для проведення навчальних занять та контрольних заходів (кв. метрів на одну особу для фактичного контингенту студентів та заявленого обсягу з урахуванням навчання за змінами):	2,4	2,44	+0,04
2.2. Забезпеченість мультимедійним обладнанням для одночасного використання в навчальних аудиторіях (мінімальний відсоток кількості аудиторій)	30	32	+2
2.3. Наявність соціально-побутової інфраструктури:			
1) бібліотеки, у тому числі читального залу	+	+	0
2) пунктів харчування	+	+	0
3) актового чи концертного залу	+	+	0
4) спортивного залу	+	+	0
5) стадіону та/або спортивних майданчиків	+	+	0
6) медичного пункту	+	+	0
2.4. Забезпеченість здобувачів вищої освіти гуртожитком (мінімальний відсоток потреби)	70	100	+30
Проведення освітньої діяльності			
2.5. Забезпеченість комп'ютерними робочими місцями, лабораторіями, полігонами, обладнанням, устаткуванням, необхідними для виконання навчальних планів	+	+	0

Голова експертної комісії



В.Є. Хричіков

Продовження таблиці

1	2	3	4
3. ТЕХНОЛОГІЧНІ ВИМОГИ			
щодо навчально-методичного забезпечення освітньої діяльності у сфері вищої освіти			
Започаткування провадження освітньої діяльності			
3.1. Наявність опису освітньої програми	+	+	0
3.2. Наявність навчального плану та пояснювальної записки до нього	+	+	0
Проведення освітньої діяльності			
3.3. Наявність робочої програми з кожної навчальної дисципліни навчального плану	+	+	0
3.4. Наявність комплексу навчально-методичного забезпечення з кожної навчальної дисципліни навчального плану	+	+	0
3.5. Наявність програми практичної підготовки, робочих програм практик	+	+	0
3.6. Забезпеченість студентів навчальними матеріалами з кожної навчальної дисципліни навчального плану	+	+	0
3.7. Наявність методичних матеріалів для проведення атестації здобувачів	+	+	0
4. ТЕХНОЛОГІЧНІ ВИМОГИ			
щодо інформаційного забезпечення освітньої діяльності у сфері вищої освіти			
Започаткування провадження освітньої діяльності			
4.1. Забезпеченість бібліотеки вітчизняними та закордонними фаховими періодичними виданнями відповідного або спорідненого профілю, в тому числі в електронному вигляді	Не менш як чотири найменування	31	+27
4.2. Наявність доступу до баз даних періодичних наукових видань англійською мовою відповідного або спорідненого профілю (допускається спільне користування базами кількома закладами освіти)	+	+	0
Проведення освітньої діяльності			
4.3. Наявність офіційного веб-сайту закладу освіти, на якому розміщена основна інформація про його діяльність (структура, ліцензії та сертифікати про акредитацію, освітня/освітньо-наукова/видавнича/атестаційна (наукових кадрів) діяльність, навчальні та наукові структурні підрозділи та їх склад, перелік навчальних дисциплін, правила прийому, контактна інформація)	+	+	0
4.4. Наявність електронного ресурсу закладу освіти, який містить навчально-методичні матеріали з навчальних дисциплін навчального плану, в тому числі в системі дистанційного навчання (мінімальний відсоток навчальних дисциплін)	50	100	+50
5. ЯКІСНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПІДГОТОВКИ ФАХІВЦІВ			
1. Умови забезпечення державної гарантії якості вищої освіти			
1.1 Виконання навчального плану за показниками: перелік навчальних дисциплін, години, форми контролю, %	100	100	0
1.2 Підвищення кваліфікації викладачів постійного складу за останні 5 років, %	100	100	0
1.3 Чисельність науково-педагогічних (педагогічних) працівників, що обслуговують спеціальність і працюють в навчальному закладі за основним місцем роботи, які займаються вдосконаленням навчально-методичного забезпечення, науковими дослідженнями, підготовкою підручників та навчальних посібників, %	100	100	0

Голова експертної комісії


В.Є. Хричків



Продовження таблиці

1	2	3	4
2. Результати освітньої діяльності (рівень підготовки фахівців), не менше %			
2.1 Рівень знань студентів з гуманітарної та соціально-економічної підготовки:			
2.1.1 Успішно виконані контрольні завдання, %	90	100	+10
2.1.2 Якісно виконані контрольні завдання (оцінки «5» і «4»), %	50	71,9	+21,9
2.2 Рівень знань студентів з природничо-наукової (фундаментальної) підготовки:			
2.2.1 Успішно виконані контрольні завдання, %	90	100	+10
2.2.2 Якісно виконані контрольні завдання (оцінки «5» і «4»), %	50	78,6	+28,6
2.3 Рівень знань студентів зі спеціальної (фахової) підготовки:			
2.3.1 Успішно виконані контрольні завдання, %	90	100	+10
2.3.2 Якісно виконані контрольні завдання (оцінки «5» і «4»), %	50	64,3	+14,3
3. Організація наукової роботи			
3.1 Наявність у структурі навчального закладу наукових підрозділів	-	+	
3.2. Участь студентів у науковій роботі (наукова робота на кафедрах та в лабораторіях, участь в наукових конференціях, конкурсах, виставках, профільних олімпіадах тощо)	-	+	

Голова експертної комісії
завідувач кафедри ливарного виробництва
Національної металургійної академії України,
доктор технічних наук, професор


В.Є. Хричіков

Експерт
завідувач кафедри технології та управління
ливарними процесами
Одеського національного політехнічного університету,
доктор технічних наук, професор



Т.В. Лисенко

З експертними висновками ознайомлений:
Ректор Донбаської державної
машинобудівної академії
доктор технічних наук, професор




В.Д. Ковальов

Голова експертної комісії


В.Є. Хричіков

Таблиця 1

Порівняльна характеристика

результатів при акредитації з результатами виконання комплексних контрольних робіт студентами спеціальності 136 «Металургія» освітньо-професійної програми «Металургія» у Донбаській державній машинобудівній академії

Назва дисципліни, за якою проводиться контроль	Курс, група	Кількість Студентів	Під час самоаналізу										Під час акредитаційної експертизи										Розбіжність																				
			Виконували ККР					3 нх отримали оцінки					Абсолютна успішність					Якість %								Середній бал																	
			відмінно				задовільно				незадовільно				відмінно				задовільно				незадовільно				Абсолютна успішність				Якість %				Середній бал								
			Осіб				Осіб				Осіб				Осіб				Осіб				Осіб				Осіб				Осіб				Осіб				Осіб				
			%				%				%				%				%				%				%				%				%				%				%
1. Цикл загальної підготовки																																											
Гуманітарні та соціально-економічні дисципліни																																											
Історія України	ОМТ 16-1	2	100	-	-	2	100	-	-	-	-	100	100	4,0	100	-	-	2	100	-	-	-	-	100	100	4,0	0	0	0														
Історія України	ЛВБ-16-1	7	100	-	-	5	71,4	2	28,6	-	-	100	71,4	3,6	100	-	-	5	71,4	2	28,6	-	-	100	71,4	3,7	0	0	-0,1														
Українська мова	ОМТ 16-1	2	100	-	-	1	50	1	50	-	-	100	50	3,5	100	-	-	1	50	1	50	-	-	100	50	3,5	0	0	0														
Українська мова	ЛВБ-17-1	3	100	-	-	2	66,7	1	33,3	-	-	100	66,7	3,7	100	-	-	2	66,7	1	33,3	-	-	100	66,7	3,7	0	0	0														
За циклом		14	100	-	-	10	71,9	4	37,3	-	-	100	71,9	3,63	100	3	75	8	62,7	3	31,0	-	-	100	71,9	3,68	0	0	-0,05														
Природничо-наукові дисципліни																																											
Математика	ОМТ 16-1	2	100	-	-	2	100	-	-	-	-	100	100	4,0	100	-	-	2	100	-	-	-	-	100	100	4,0	0	0	0,0														
Математика	ЛВБ-16-1	7	100	-	-	4	57,1	3	42,9	-	-	100	57,1	3,4	100	-	-	4	57,1	3	42,9	-	-	100	57,1	3,5	0	0	-0,1														
За циклом		9	100	-	-	6	78,6	3	42,9	-	-	100	78,6	3,65	100	2	100	4	57,1	3	42,9	-	-	100	78,6	3,75	0	0	-0,05														
2. Цикл професійної підготовки																																											
Фахові дисципліни																																											
Технологія кукання	ОМТ 15-1	7	100	2	28,6	3	42,9	2	28,6	-	-	100	71,4	4,0	100	2	28,6	3	42,9	2	28,6	-	-	100	71,4	3,95	0	0	-0,05														

Листове шта- мпування	ОМТ 15-1	7	100	2	28,6	2	28,6	3	42,9	-	-	100	57,1	3,9	100	2	28,6	2	28,6	3	42,9	-	-	100	57,1	3,8	0	0	-0,1
Обладнання ливарних це- хів	ЛІВ-15-1	7	100	-	-	5	71,4	2	28,6	-	-	100	71,4	3,9	100	-	-	5	71,4	2	28,6	-	-	100	71,4	3,7	0	0	-0,2
Виробництво виправ із чавунів	ЛІВ-15-1	7	100	-	-	4	57,1	3	42,9	-	-	100	57,1	3,6	100	-	-	4	57,1	3	42,9	-	-	100	57,1	3,5	0	0	-0,1
За циклом		28	100	4	28,6	14	50	10	35,7	-	-	100	64,3	3,85	100	4	28,6	12	42,85	12	42,8	-	-	100	64,3	3,7	0	0	-0,15

Голова комісії, д.т.н., проф.

В.Є. Хричків

Член комісії, д.т.н., проф.

Т.В. Лисенко

Ректор, д.т.н., проф.

В.Д. Ковальов



В.Є. Хричків

Таблиця 2 – Відомості про якісний склад групи забезпечення спеціальності 136 «Металургія»

Прізвище, ім'я, по батькові викладача	Найменування посади	Найменування закладу, який закінчив викладач, рік закінчення, спеціальність, кваліфікація згідно з документом про вищу освіту*	Науковий ступінь, шифр і найменування наукової спеціальності, тема дисертації, вчене звання, за якою кафедру (спеціальністю) присвоєно, або категорія, педагогічне звання	Найменування навчальних дисциплін, які закріплені за викладачем, та кількість лекційних годин з кожної навчальної дисципліни	Відомості про підвищення кваліфікації викладача (найменування закладу, вид документа, тема, дата видачі)	Примітки
1	2	3	4	5	6	7
Особи, які працюють за основним місцем роботи (у тому числі за суміщенням)						
Алієв Ібрагім Серажутдінович	Донбаська державна машинобудівна академія, завідувач кафедри «Обробка металів тиском», професор	Ленінградський кораблебудівельний інститут, Рік закінчення: 1971 р. Спеціальність: «Технологія судового машинобудування», інженер-механік	Д-р. техн. наук. Дата захисту дисертації: 1995 р. Шифр і назва спеціальності 05.03.05. «Процеси та машини обробки металів тиском»; Професор, кафедра «Обробка металів тиском»; Тема дисертації: «Обобщение и разработка ресурсосберегающих процессов выдавливания»	1. Теорія обробки металів тиском (15 год.) 2. Теорія процесів ковально-штампувального виробництва. (33 год.)	Національна академія педагогічних наук України «Університет менеджменту освіти» Центральний інститут післядипломної педагогічної освіти свідомство ПК 142802 від 23.10.2015 р	30.1, 30.2, 30.3, 30.4, 30.5, 30.7, 30.8, 30.9, 30.10, 30.11, 30.12, 30.17, 30.18
Абхарі Пейман	Донбаська державна машинобудівна	Університет "Азад Ісламі", м. Тегеран,	Канд. техн. наук. Дата захисту дисертації:	1. Комп'ютерне забезпечення процесів обробки	Центр післядипломної освіти	30.1, 30.2, 30.3,

Голова експертної комісії

В.С. Хричіков

академія, доцент кафедри «Обробка металів тиском»	Рік закінчення: 1999 р., магістр з інженерної механіки (практичне проекування)	2011 р Шифр і спеціальності 05.03.05 «Процеси та машини обробки металів тиском»; Доцент, кафедра «Обробка металів тиском»; Тема дисертації: «Совершенствование технологических процессов радиального выдавливания на основе управления течением металла»	металів тиском (18 год.) 2. Комп'ютерні моделювання та оптимізаційні технологічні системи (15) 3. НДРС	підвищення кваліфікації ДДМА 2018р. Свідцтво № АА 02070789/924-18 Тема: «Впровадження сучасних методів пластичного деформування на основі спеціальних видів ОМТ»	30.5, 30.8, 30.10, 30.12, 30.13, 30.17
Донбаська державна машинобудівна академія, кафедра «Технологія і обладнання ливарного виробництва», доцент, в.о завідуючого кафедрою.	Донбаська державна машинобудівна академія, Рік закінчення: 1997р. Спеціальність: «Підйомно- транспортні машини та машинобудування», інженер-механік. 2013р., Спеціальність: «Ливарне виробництво», спеціаліст	Канд. хім. наук., Дата захисту дисертації: 30.06.2004р. Шифр і назва спеціальності: 02.00.04 «Фізична хімія» Тема дисертації: «Температурно- концентраційна залежність термодинамічних властивостей рідких сплавів кобальту, нікелю та міді з титаном, цирконієм, гафнієм»	1. Виробництво виправ із сталей (60 год) 2. Виробництво виправ із чавунів (54 год.)	Підвищення кваліфікації: наказ № 05-16 від 07.06.2018р. Свідцтво № АА 02070789/936-18 Тема: «Синтез сучасних ювелірних сплавів на основі срібла, золота та платини»	30.1, 30.2, 30.3, 30.5, 30.8, 30.10, 30.11, 30.17
Донбаська державна машинобудівна	Слов'янський державний педагогічний	Канд. техн. наук., Дата захисту дисертації:	1. Металознавство кристалографія,	Підвищення кваліфікації: наказ № 05-16 від	30.1, 30.2, 30.8,

Голова експертної комісії

В.С. Хричків

Малій Христина Василівна	академія, кафедра «Технологія обладнання ливарного виробництва», доцент	інститут, Рік закінчення: 2001р. Спеціальність: «Педагогіка і методика середньої освіти. Трудове навчання», магістр педагогіки. Національна металургійна академія України, Рік закінчення: 2016. Спеціальність: «Термічна обробка металів» Кваліфікація: «Спеціаліст з термічної обробки металів»	17.12.2009р. Шифр і назва спеціальності 05.16.01 „Металознавство та термічна обробка металів”. Тема дисертації: «Удосконалення процесів комплексного насичення бором, титаном і алюмінієм при хіміко-термічній обробці вуглецевих сталей у порошкових сумішах»	мінералогія і термічна обробка (90 год.)	07.06.2018р. Свідоцтво № АА 02070789/932-18 Тема: «Перетворення в сталях при нагріванні. Ріст зерна в сталі»	30.17
Малій Христина Василівна	Донбаська державна машинобудівна академія, кафедра «Обробка металів тиском» асистент	Донбаська державна машинобудівна академія, Рік закінчення: 2013 р. Спеціальність: 8.090404 «Обробка металів тиском», магістр з обробки металів тиском	Канд. техн. наук. Дата захисту дисертації: 2017 р Шифр і назва спеціальності 05.03.05 «Процеси та машини обробки металів тиском»; Тема дисертації – «Удосконалення процесів виготовлення стрижневих деталей з фланцем на основі застосування способів радіально-	1. Гаряче об'ємне штампування. (48 год.) 2. Основи САПР (18 год.) 3. Основи методу скінчених елементів (16 год.) 4. Конструювання на ПК (15 год.)	Центр підвищення кваліфікації ДДМА 2018р. Свідоцтво № АА 02070789/925-18 Тема: «Впровадження сучасних САД/САЕ/САМ- систем в теоретичні курси вивчення дисциплін»	30.2, 30.3, 30.8, 30.12, 30.16, 30.17


Голова експертної комісії

В.Є. Хричків

Федоров Микола Миколайович	Донбаська державна машинобудівна академія, кафедра «Технологія і обладнання ливарного виробництва», доцент	Донбаська державна машинобудівна академія, Рік закінчення: 2002р. Спеціальність: «Ливарне виробництво чорних і кольорових металів», магістр з ливарного виробництва чорних і кольорових металів	поздовжнього видавлювання» Канд. техн. наук., Дата захисту дисертації: 04.07.2006 р. Шифр і назва спеціальності 05.16.04 „Ливарне виробництво”. Тема дисертації: «Комплексні зв'язувальні матеріали на основі бентонітової глини Костянтинівського родовища»	1. Теоретичні основи ливарного виробництва (75 год.) 2. Спеціальні види литва (57 год.) 3. Технологія художнього та ювелірного литва (40 год.)	Підвищення кваліфікації: наказ № 05-16 від 07.06.2018р. Свідцтво № АА 02070789/935-18 Тема: «Сучасні технологічні процеси виготовлення ювелірних виробів методами лиття»	30.2, 30.3, 30.8, 30.10, 30.11, 30.17, 30.18
----------------------------	--	---	--	--	--	--

Голова експертної комісії:
завідувач кафедри ливарного виробництва
Національної металургійної академії України,
доктор технічних наук, професор

Член експертної комісії:
завідувач кафедри технології та управління ливарними процесами
Одеського національного політехнічного університету,
доктор технічних наук, професор
З експертним висновком ознайомлений:
Ректор Донбаської державної машинобудівної академії,
Професор


В.С. Хричків


Т.В. Лисенко


В.Д. Ковальов

Голова експертної комісії

В.С. Хричків

