



**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ**

ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНА ПРОГРАМА

«Обробка металів тиском»

другого (магістерського) рівня вищої освіти

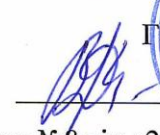
за спеціальністю 136 «Металургія»

галузь знань 13 «Механічна інженерія»

Кваліфікація: магістр з металургії

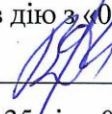
ЗАТВЕРДЖЕНО ВЧЕНОЮ РАДОЮ ДДМА

Голова Вченої ради

 /В.Д. Ковальов/

(протокол №8 від «29» березня 2018 р.

Освітня програма вводиться в дію з «01» вересня 2018 р.

Ректор  /В.Д. Ковальов/

(наказ № 35 від «07» травня 2018 р.)

Краматорськ, 2018 рік

1. Профіль освітньої програми підготовки магістрів «Обробка металів тиском» зі спеціальності 136 «Металургія»

1 - Загальна інформація	
Повна назва вищого навчального закладу та структурного підрозділу	Донбаська державна машинобудівна академія Кафедра обробки металів тиском
Ступінь вищої освіти та назва кваліфікації	Другий (магістерський) рівень Магістр з металургії
Офіційна назва освітньої програми	Обробка металів тиском
Тип диплому та обсяг освітньої програми	Диплом магістра, одиничний, 90 кредитів ЄКТС, термін навчання – 1 рік, 4 місяці
Наявність акредитації	Акредитована до 1.03.2019 р.
Цикл/рівень	НРК України – 8 рівень, FQ-EHEA – другий цикл, EQF-LLL – 7 рівень
Передумови	Наявність диплому бакалавра
Мова викладання	Українська
Термін дії освітньої програми	2 роки
Інтернет-адреса постійного розміщення опису освітньої програми	www.dgma.donetsk.ua/osvitni-programi.html
2 - Мета освітньої програми	
Підготовка фахівців, здатних використовувати набуті загальні та професійні компетентності в межах діяльності машинобудівних підприємств та вирішення практичних завдань забезпечення якості продукції машинобудування.	
3 - Характеристика освітньої програми	
Предметна область (галузь знань / спеціальність / спеціалізація програми)	Механічна інженерія / Металургія / Комп'ютерне проектування процесів обробки металів тиском
Орієнтація освітньої програми	Освітньо-наукова
	Спеціальна освіта із механічної інженерії за спеціальністю «Металургія» Ключові слова: технологія, тиск, машинобудування.
Особливості програми	
4 - Придатність випускників до працевлаштування та подальшого навчання	
Придатність до працевлаштування	Фахівці з механічної інженерії на підприємствах, в проектно-конструкторських, наукових і освітніх організаціях на посадах інженера-конструктора, інженера-технолога, інженера-механіка, наукового співробітника, викладача, керівника підрозділу та інших, а також в інших установах на інженерних та керівних посадах структурних підрозділів.
Подальше навчання	Мають право продовжити навчання на третьому (освітньо-науковому) рівні вищої освіти
5 - Викладання та оцінювання	

Викладання та навчання	Загальний стиль навчання – завдання-орієнтований. Лекції, практичні заняття, лабораторні роботи, курсові роботи та проекти, самостійна робота з консультацією викладачів. Виконання випускової кваліфікаційної роботи та прилюдний захист в державній екзаменаційній комісії.
Оцінювання	Письмові екзамени, заліки, курсові роботи та проекти, виробничі практики, випускова кваліфікаційна робота магістра
6 – Програмні компетентності	
Інтегральна компетентність	Здатність розв'язувати складні задачі і проблеми в металургії або у процесі навчання, що передбачає проведення досліджень та/або здійснення інновацій та характеризується невизначеністю умов і вимог.
Загальні компетентності (ЗК)	ЗК1. Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми. ЗК2. Здатність приймати обґрунтовані рішення. ЗК3. Навички використання інформаційних і комунікаційних технологій. ЗК4. Здатність генерувати нові ідеї (креативність). ЗК5. Здатність розробляти та управляти проектами. ЗК6. Здатність спілкуватися з представниками інших професійних груп різного рівня (з експертами з інших галузей знань/видів економічної діяльності). ЗК7. Здатність спілкуватися іноземною мовою. ЗК8. Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями.
Фахові компетентності спеціальності (ФК)	ФК1. Спеціалізовані технічні знання новітніх методів та методик проектування і дослідження процесів обробки металів тиском та спеціального оснащення для реалізації технологічного процесу на виробництві. ФК2. Здатність критичного аналізу та прогнозування параметрів працездатності нових та існуючих процесів пластичного деформування, устаткування, матеріалів та первинної термічної обробки на основі знання та використання сучасних аналітичних та/або комп'ютеризованих методів і методик. ФК3. Застосування відповідних методів і ресурсів сучасної металургії на основі інформаційних технологій для вирішення ряду задач інженерної механіки із застосуванням новітніх підходів, методів прогнозування з врахуванням можливих способів розв'язку. ФК4. Здатність критично аналізувати проблеми в сучасній освіті, науково-дослідницькій діяльності з урахуванням новітніх розробок та досягнень, що включають в себе знання з металургії та суміжних галузей. ФК5. Здатність встановити проблему, об'єкта, мету аналізу з подальшим вирішенням на основі фундаментальних знань з металургії, обробки металів тиском з залученням сучасних методів пошуку, систематизації та класифікації інженерної теорії за умов неповної інформації та суперечливих вимог. ФК6. Здатність застосовувати відповідні математичні,

	наукові і технічні методи, інформаційні технології та прикладне комп'ютерне програмне забезпечення для вирішення інженерних і наукових завдань з металургії. ФК7. Здатність описати та створити скінчено-елементну модель технологічних процесів металургії та оснащення, що базується на фундаментальних основах теорії обробки металів тиском та розумінні реології матеріалів з урахуванням практичного досвіду, а також базових знань суміжних наук. ФК8. Здатність генерувати нові ідеї та уміння обґрунтування нових інноваційних проектів та просування їх на ринку. ФК9. Здатність до самостійної роботи і ефективного функціонування в якості керівника відділу чи структурного підрозділу при виконанні технічних та конструкційних задач, комплексних проектів, наукових досліджень. Відповідальність за розвиток професійного знання і практик, оцінку стратегічного розвитку команди. ФК10. Здатність аргументовано та професійно викладати результати власних розробок та міркувань, для коректного розуміння спеціалістами напрямку металургії та суміжних галузей в процесі виконання трудової діяльності. Здатність аналізувати роботу інших, давати і отримувати чіткі інструкції.
7 - Програмні результати навчання	
Програмні результати навчання: студент повинен після завершення освітньої програми ПРН1. показати знання методів і методики розробки технічної документації та нормативних актів для налаштування виробництва нової номенклатури виробів, зокрема на етапі заготівельного виробництва та підготовки технічних креслень та конструкторських розрахунків технологічного процесу та оснащення; ПРН2. показати знання принципів призначення та експлуатації систем автоматизації та роботизації технологічного процесу, проектно-конструкторських розрахунків, технічної підготовки та інженерного аналізу в металургії; ПРН3. продемонструвати вміння виконувати аналіз силового режиму, формоутворення та давати оцінку технологічній деформованості процесу, критично аналізувати супроводжуючи фактори пластичного деформування на стадії проектування з використанням сучасних комп'ютерних систем; ПРН4. показати теоретичні знання і практичні навички використання новітніх методів пошуку оптимальних схем деформування на основі морфологічних карт, схем перехресного аналізу, методів математичної статистики та скінчено-елементних моделей з залученням спеціалізованого програмного забезпечення, зокрема і за умов неповної та суперечливої інформації; ПРН5. показати здатність до самостійного вирішення поставлених задач інноваційного характеру (кваліфікаційна робота, курсове проектування), уміння аргументувати і захищати отримані результати та прийняті рішення, зокрема і публічно; ПРН6. уміння обґрунтування та оцінювання інноваційних проектів, знання методик просування їх на ринку, вміння виконувати економетричну та наукометричну оцінки; ПРН7. показати знання основ організації та керування персоналом; ПРН8. продемонструвати знання структури, функціонування, технічного та програмного забезпечення інформаційно-вимірювальних комп'ютеризованих систем в металургійному виробництві;	

ПРН9. продемонструвати знання та розуміння основ організації виробничого процесу	
8 - Ресурсне забезпечення реалізації програми	
Специфічні характеристики кадрового забезпечення	Викладання дисциплін освітньо-наукової програми виконується докторами наук, професорами, кандидатами наук, доцентами.
Специфічні характеристики матеріально-технічного забезпечення	Навчання здійснюється в аудиторіях, лабораторіях та кабінетах, оснащених комп'ютерною та спеціальною технікою, устаткуванням, є доступ до Інтернету та бібліотеки. Є стадіон та спортивні майданчики.
Специфічні характеристики інформаційного та навчально-методичного забезпечення	Використання хмарних технологій та комп'ютерних технологій, CAD/CAM/CAE систем, сайт ДДМА
9 - Академічна мобільність	
Національна кредитна мобільність	
Міжнародна кредитна мобільність	
Навчання іноземних здобувачів вищої освіти	

2. Перелік компонент освітньо-наукової програми та їх логічна послідовність

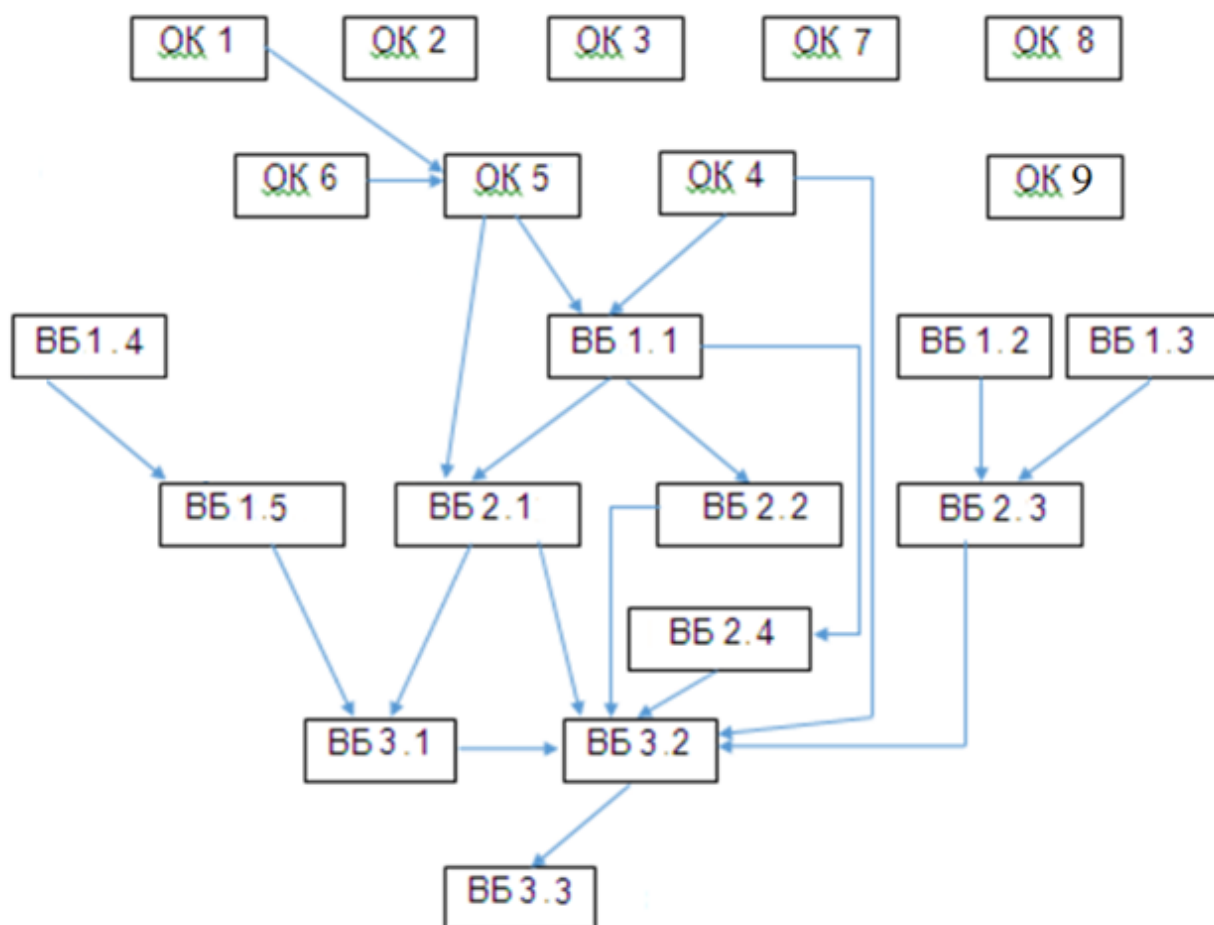
2.1. Перелік компонент ОН

Код н/д	Компоненти освітньої програми (навчальні дисципліни, курсові проекти (роботи), практики, кваліфікаційна робота)	Кількість кредитів	Форма підсумк. контролю
1	2	3	4
Цикл загальної підготовки			
ОБОВ'ЯЗКОВІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ			
ОК 1	Охорона праці в галузі	1,5	екзамен
ОК 2	Цивільний захист	1,5	залік
ОК 3	Інтелектуальна власність	3,0	залік
ОК 4	Методологія та організація наукових досліджень	3,0	залік
<i>Траєкторія 1</i>			
ОК 5	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	6,5	екзамен
<i>Траєкторія 2</i>			
ОК 6	Психологія управління	2,5	залік
ОК 7	Працевлаштування та ділова кар'єра	2,0	залік
ОК 8	Філософія і наука	2,0	залік
ОК 9	Фізичне виховання		залік
Загальний обсяг обов'язкових компонент:		15,5	
ДИСЦИПЛІНИ ВІЛЬНОГО ВИБОРА			
Дисципліни професійної підготовки			
ВБ 1.1	Спеціальні види ОМТ	6,0	екзамен
ВБ 1.2	Проектування оснастки	3,5	екзамен
ВБ 1.3	Проектування цехів та ліній ОМТ	4,5	екзамен
ВБ 1.4	Технологія ковальсько-штампувального виро-	10,5	екзамен

	бництва (ХОШ)		
ВБ 1.5	Технологія ковальсько-штампувального виробництва (ХОШ)	1,5	Кр. Пр.
Загальний обсяг обов'язкових компонент:		26,0	
Спеціалізація - Комп'ютерне проектування процесів обробки металів тиском			
ВБ 2.1	САПР технологій та оснастки	4,5	залік
ВБ 2.2	Розрахунки процесів ОМТ. МСЕ	9,0	залік
ВБ 2.3	НДРС. Дослідницький практикум	2,5	залік
ВБ 2.4	НДРС. Експериментально-аналітичні методи досліджень	2,5	залік
Загальний обсяг обов'язкових компонент:		18,5	
Практична підготовка та державна атестація			
ВБ 3.1	Переддипломна практика	6,0	залік
ВБ 3.2	Виконання магістерської роботи	21,0	залік
ВБ 3.3	Захист магістерської роботи	3,0	екзамен
Загальний обсяг вибіркових компонент:		30,0	
ЗАГАЛЬНИЙ ОБСЯГ ОСВІТНЬОЇ ПРОГРАМИ		90,0	

2.2 Структурно-логічна схема ОП

Спеціалізації каф. ОМТ



3. Форма атестації здобувачів вищої освіти

Атестація випускників освітньо-наукової програми спеціальності 136 «Металургія» проводиться у формі захисту кваліфікаційної роботи магістра та завершується видачею документу встановленого зразка про присудження йому ступеня магістра з присвоєнням кваліфікації: Магістр з металургії.

Атестація здійснюється відкрито та публічно.

**4. Матриця відповідності програмних компетентностей компонентам освітньої програми
Спец. каф. ОМТ**

	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ВБ1.1	ВБ1.2	ВБ1.3	ВБ1.4	ВБ1.5	ВБ2.1	ВБ2.2	ВБ2.3	ВБ2.4	ВБ3.1	ВБ3.2	ВБ3.3
ЗК1				+			+			+	+	+	+		+	+		+	+	+	+
ЗК2				+			+	+		+			+		+	+		+	+	+	+
ЗК3	+						+	+	+	+		+		+		+	+			+	+
ЗК4							+		+		+		+		+	+		+	+		
ЗК5		+	+			+					+									+	+
ЗК6			+			+															+
ЗК7	+										+			+				+		+	
ЗК8	+	+		+	+		+	+		+		+		+			+			+	+
ФК1							+			+	+	+		+			+			+	+
ФК2							+		+		+		+	+	+	+	+	+	+		
ФК3		+				+		+	+				+	+	+	+	+	+		+	+
ФК4	+						+	+			+								+	+	+
ФК5							+												+		
ФК6							+	+			+			+			+			+	+
ФК7							+		+		+								+		
ФК8		+						+					+	+	+	+	+	+	+	+	+
ФК9			+			+				+		+								+	
ФК10	+		+				+				+				+			+			+

5. Матриця забезпечення програмних результатів навчання (ПРН) відповідними компонентами освітньої програми

Спец. каф. ОМТ

	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ВБ1.1	ВБ1.2	ВБ1.3	ВБ1.4	ВБ1.5	ВБ2.1	ВБ2.2	ВБ2.3	ВБ2.4	ВБ3.1	ВБ3.2	ВБ3.3
ПРН1							+	+		+	+	+	+			+		+		+	
ПРН2						+							+			+				+	
ПРН3									+	+		+	+	+	+	+	+			+	
ПРН4						+	+	+	+		+			+	+		+	+		+	+
ПРН5											+							+	+	+	+
ПРН6	+																		+	+	+
ПРН7		+	+								+										
ПРН8						+		+		+		+		+	+		+	+		+	
ПРН9		+	+	+						+	+	+	+			+			+		+

ПЕРЕЛІК НОРМАТИВНИХ ДОКУМЕНТІВ, НА ЯКИХ БАЗУЄТЬСЯ ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНА ПРОГРАМА

1. Про затвердження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти : Постанова Кабінету Міністрів України від 29.04.2015 р. № 266 [Електронний ресурс] – Режим доступу: <http://zakon3.rada.gov.ua/laws/show/266-2015-%D0%BF/page>.
2. ДК 003: 2010 Національний класифікатор професій [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.dk003.com>.
3. Національна рамка кваліфікацій : затверджена Постановою Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 р. № 1341 [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://zakon5.rada.gov.ua/laws/show/1341-2011-%D0%BF>.
4. Про особливості запровадження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29 квітня 2015 року № 266: Наказ Міністерства освіти і науки України від 06.11.2015 р. №1151 [Електронний ресурс]. – Режим доступу : <http://old.mon.gov.ua/ru/about-ministry/normative/4636->