

ТРЕБОВАНИЯ
К ОФОРМЛЕНИЮ СТАТЕЙ ДЛЯ ПУБЛИКАЦИИ В СБОРНИКЕ
«НАДІЙНІСТЬ ІНСТРУМЕНТУ ТА ОПТИМІЗАЦІЯ ТЕХНОЛОГІЧНИХ СИСТЕМ»

К публикации в сборнике принимаются материалы объемом **от 4 полных** страниц (стр. с аннотациями не считаются). Все материалы подаются в 2-х экземплярах, напечатанных на лазерном (*струйном*) принтере и (*обязательно*) на электронном носителе информации (*диск, дискета, флэш-память*). Научные статьи с подписями авторов, заявки и тексты аннотаций присылаются по адресу редакции и дублируются на электронный почтовый ящик msi@dgma.donetsk.ua с пометкой темы <фамилия автора, город> (*Ivanov Kiev*). Кроме того, к статье прилагаются:

- аннотации (*7-8 строк размером 12 пт*) на русском, украинском и английском языках (*текст аннотаций на всех языках должен быть полностью идентичным*);
- ключевые слова (*5-8 слов*) на русском, украинском и английском языках;
- название статьи и ФИО авторов на русском, украинском и английском языках;
- краткие сведения обо **всех** авторах статьи;
- акты экспертизы (*для авторов из Украины*);
- рецензия доктора наук и выписка из заседания кафедры или отдела;

Статья должна соответствовать тематике сборника и современному состоянию науки и техники, содержать новый научный результат. Структура статьи должна отвечать требованиям ВАК и содержать следующие необходимые элементы:

- **постановка проблемы**, задачи в общем виде, ее актуальность и связь с важными научными или практическими заданиями;
- анализ последних исследований и публикаций (*не менее 3-х источников, вышедших за последние 10 лет*), в которых начато решение данной проблемы и на которые опирается автор;
- выделение нерешенных ранее частей общей проблемы, которым посвящается настоящая статья;
- **формулировка цели статьи**: и постановка частных задач, которые решены в статье (*С новой строки – «Целью работы является»*);
- изложение основного материала исследования с полным обоснованием полученных научных результатов; выводы из полученных научных результатов с конкретными рекомендациями и перспективы дальнейших работ в данном направлении (*с заголовком **Выводы**, расположенным по центру строки*).

Текст разместить на белой бумаге формата А4 (210.297 мм) с полями 20 мм со всех сторон. **Листы не нумеровать**. Ориентация страницы для размещения текста – книжная. Для размещения табличных данных, графиков, схем, рисунков при необходимости допускается альбомная ориентация страницы. **Текст статьи** оформить в редакторе **Word 7.0-9.0** шрифтом **Times New Roman Cyr (обычный)** размером 12 пт; между строками – **одинарный интервал**; абзацный отступ – 1,25 см; выравнивать по ширине страницы **с переносами**. **Текст аннотаций (рус., укр. и англ.)** и **список литературы** оформить шрифтом **Times New Roman Cyr** размером 10 пт; между строками – одинарный интервал. **В тексте статьи не допускается выделение полужирным шрифтом, выравнивания пробелами.**

Иллюстративный материал монтируется непосредственно в тексте. Устанавливается обтекание рисунков «в тексте». При необходимости допускается использование цветных рисунков. Все, особенно сканированные (*разрешение – не менее 150 dpi*), должны быть **четкие**, без сжатия. Рисунок в статье должен располагаться после ссылки на него в тексте. Каждый рисунок снабжается подписью, содержащей номер рисунка и его название. Подпись начинается с красной строки, выравнивание по ширине, отступ – 0 см.

Таблицы выполняются в соответствии с требованиями стандарта и печатаются в тексте статьи или на отдельных страницах в той последовательности, в которой они приводятся в статье. Обязательно в тексте должны быть ссылки на таблицы. Необходимо следить за тем, чтобы графический материал и таблицы не выходили за поля страницы. Суммарный объем рисунков и таблиц **не должен превышать 50%** объема статьи.

Формулы набираются в редакторе **Microsoft Equation 2.0/3.0** с параметрами: обычный – 12 пт; крупный индекс – 10 пт; мелкий индекс – 8 пт; крупный символ – 12 пт; мелкий символ – 8 пт, выравнивание – по центру страницы без абзацного отступа. Нумерацию формул выполняют выравнивая номер по правому полю.

Порядок оформления статей На первой странице статьи в первой строке с абзаца набирается УДК. В следующей строке по правому краю с абзаца – фамилии и инициалы авторов. Ниже с абзаца шрифтом **Times New Roman Cyr (обычный)** размером 12 пт прописными – заглавие статьи. Список литературы озаглавливается словом **Литература**, набранным шрифтом **Times New Roman Cyr (жирный)** размером 12 пт справа страницы через строку от текста статьи. **Список литературы** оформить по требованиям ВАК шрифтом **Times New Roman Cyr (курсив)** размером 12 пт; между строками – одинарный интервал.

Сведения об авторах: указать место работы, должность, ученую степень и ученое звание, контактный телефон и электронный адрес (e-mail) для переписки.

Необходимо указать дату подачи статьи в редакцию.

Примечания:

Ответственность за нарушение авторских прав и несоблюдение действующих стандартов несут авторы статьи. Ответственность за достоверность приведенных в статье фактов и данных, обоснованность сделанных выводов и научный уровень статьи несут авторы и рецензенты.

2 см

ОБРАЗЕЦ ОФОРМЛЕНИЯ СТАТЬИ

12.5
← УДК 621.73.06-52

Иванов В.В. Александров Н.П.
НТУУ "КПИ", г. Киев, Украина
mail@edu.mrp.ua

пустая строка

12.5 **ПОВЫШЕНИЕ ВИБРОУСТОЙЧИВОСТИ ДЕМПФИРОВАНИЕМ**

пустая строка

← Исследование технологических

Целью работы является...

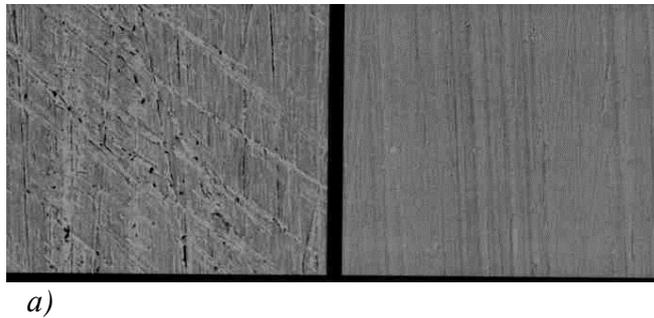
В качестве общей формы линейной математической модели используется полином первой степени (1):

$$y = a_0 + a_1x_1 + a_2x_2 + a_3x_3, \tag{1}$$

где y – функция отклика или выходной параметр;

... зависимость ... приведена ... (рис. 1)...

пустая строка



а)

б)

Рис. 1 – Поверхность стали ШХ15 после алмазно-абразивной обработки в различных

СОТС: а) керосин ($P_k/P_c=0,36$; $Ra=1,3$ мкм);

б) экспериментальная СОТС №2 ($P_k/P_c=0,94$; $Ra=0,28$ мкм)

пустая строка

... результаты ... приведены ... табл. 1 ...

Таблица 1

Результаты расчета...

		≥8мм

пустая строка

Выводы

На основе обобщенного уравнения метода планирования эксперимента предложена математическая модель качества процесса...

пустая строка

Перечень источников литературы: 1. Влияние мощней способности СОТС на финишную обработку конструкционных сталей / Рыжов Ю. Э., Процишин В. Т., Мищук О. А., Кобелянский А. Е. // Инструментальный світ.– 2002.– №4 (16).– С. 12-12 2. Влияние СОЖ на трибологические характеристики поверхности / Процишин В. Т., Рыжов Ю. Э., Полищук В. А., Мищук О. А. // Наука производству.– 1999.– № 2.– С. 12-12.

пустая строка

Рецензент: **Мироненко Е.В.**, д.т.н., проф. ДДМА

2 см

АННОТАЦИИ И КЛЮЧЕВЫЕ СЛОВА

(пример оформления)

Объем аннотации 7 – 8 строк! (шрифт Times New Roman, размер – 12 пт)

СИНТЕЗ СТРУКТУРИ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРОСТРАНСТВЕННО-МОДИФІЦІРОВАННИХ ЗУБІВ МУФТ З ЛІНІЙНИМ КОНТАКТОМ РОБОЧИХ ПОВЕРХОНЬ

Михайлов А.Н., Гитуни А., Лахин А.М.

У даній роботі представлені особливості синтезу структури технологічного процесу виробництва просторово зміненого зуба муфти механізму залежно від умов викривлення осей валів, що сполучаються. Виконуються дослідження відхилень геометричних параметрів просторово змінених зубів муфти механізму від номінальних значень. Розроблені раціональні варіанти структур технологічного процесу виготовлення зубів муфти залежно від умов перекосу осей валів і дані рекомендації по їх складанню.

СИНТЕЗ СТРУКТУРЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОСТРАНСТВЕННО-МОДИФИЦИРОВАННЫХ ЗУБЬЕВ МУФТ С ЛИНЕЙНЫМ КОНТАКТОМ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Михайлов А.Н., Гитуни А., Лахин А.М.

В данной работе представлены особенности синтеза структуры технологического процесса производства пространственно измененного зуба муфты механизма в зависимости от условий искривления осей соединяемых валов. Выполняются исследования отклонений геометрических параметров пространственно измененных зубьев муфты механизма от номинальных значений. Разработаны рациональные варианты структур технологического процесса изготовления зубьев муфты в зависимости от условий перекоса осей валов и даны рекомендации по их составлению.

SYNTHESIS OF STRUCTURE OF TECHNOLOGICAL PROCESS OF MAKING OF SPATIALLY-MODIFIED TEETH OF MUFFS WITH LINEAR CONTACT OF WORKINGS SURFACES

Mikhaylov A.N., Gituni A., Lakhin A.M

In the given work features of synthesis of structure of technological process of manufacturing of the spatially-modified teeth gear coupler depending on conditions of a warp of axes of connected shaft are considered. Researches of deviations of geometrical parameters of the spatially-modified teeth gear couplers from nominal values are executed. Variants of structures of technological process of manufacturing of teeth gear couplers depending on conditions of a warp of axes of shaft are resulted and recommendations about their compilation are given.

Ключевые слова 5 – 8 слов! (шрифт Times New Roman, размер – 10 пт)

Ключевые слова: Синтез, муфта, искривление осей, математическая модель, оптимизация, автоматизированное проектирование

Ключові слова: Синтез, муфта, викривлення осей, математична модель, оптимізація, автоматизоване проектування.

Key words: Synthesis, warp of axes, mathematical models, optimization, computer-aided design