

ЗРАЗОК ОФОРМЛЕННЯ СТАТТІ

УДК 621.777.01

12.5

порожня стрічка

Прозорова Є. Д.
Марченко А. Г.

порожня стрічка

СИЛОВИЙ РЕЖИМ КОМБІНОВАНОГО РАДІАЛЬНО-ПРЯМОГО ВИДАВЛЮВАННЯ

порожня стрічка

12.5 Використання складнопрофільованих деталей ... [1–3].

Метою роботи є ...

Площа контактної поверхні заготовки розраховується [7]:

$$F_m = \pi D_p h, \quad (1)$$

12.5 де h – висота приймальної порожнини матриці, мм;

D_p – діаметр пуансона, мм;

12.5 Згідно з отриманими результатами ..., представленим на рис. 1, ...

порожня стрічка

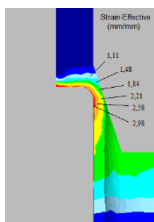


Рис. 1. Схема радіально-прямого видавлювання

порожня стрічка

... залежність ... приведена ... (рис. 2, а) ...

... результати ... приведені ... табл. 1 ...

Таблиця 1

Результати розрахунку

		≥ 8 мм
--	--	-------------

порожня стрічка

ВИСНОВКИ

12.5 У статті наведено аналіз ... впливу вихідних параметрів і ... факторів.

порожня стрічка

СПИСОК ВИКОРИСТАНИХ ДЖЕРЕЛ

12.5 1. Коваль М. Л. Процессы комбинированного деформирования и выдавливания / М. Л. Коваль // *Обработка материалов давлением: сб. науч. трудов.* – Краматорск: ДГМА, 2016. – № 1 (42). – С. 100–108.

2. Пат. 79767 Україна, МПК(2013.01) В 21 К21/00. Спосіб виготовлення біметалевих виробів / Гончар К. О., Сідоров О. П., Христюк Б. В.; заявл. 27.11.12; опубл. 25.24.13, Бюл. № 8.

порожня стрічка

REFERENCES

1. Koval M. L. *Protsessyi kombinirovannogo deformirovaniya i vyidavlivaniya* / M. L. Koval // *Obrabotka materialov davleniem: sbornik nauchnyh trudov.* – Kratomorsk: DGMA, 2016. – № 1 (42). – S. 100–108.

порожня стрічка

Прозорова Є. Д. – д-р техн. наук, доц. ДДМА;
Марченко А. Г. – канд. техн. наук, доц. ДДМА.

порожня стрічка

ДДМА – Донбаська державна машинобудівна академія,
м. Краматорськ.

порожня стрічка

E-mail: prozorova@gmail.com

Програмний комітет

Ковальов Віктор Дмитрович, д-р техн. наук, проф.,

ректор ДДМА, Україна

Белошенко Віктор Олександрович, д-р техн. наук, проф.,

директор ДонФТІ ім. О. О. Галкіна НАН України, Україна

Карбовничек Мирослав, д-р техн. наук, проф.,

проректор АГН, Польща

Організаційний комітет

ДДМА: Алієв Ібрагимовіч Серажутдінович, д-р техн. наук, проф.

Марков Олег Євгенович, д-р техн. наук, проф.

Грибков Едуард Петрович, д-р техн. наук, доц.

ДонФТІ: Бейгельзімер Ян Єфимович, д-р техн. наук, проф.

Давиденко Александр Анатольевич, канд. техн. наук, ст. науч. сотруд.

АГН: Петшик Мачей, д-р техн. наук, проф.

Міленін Андрій Анатолійович, д-р техн. наук, проф.

НКМЗ: Коржов С.А., канд. екон. наук

ЕМСС: Лобанов А.І., канд. техн. наук

АДРЕСА ОРГКОМІТЕТУ

УКРАЇНА: ДДМА, вул. Академічна 72, м. Краматорськ,
обл. Донецька, 84313.

Довідки з організаційних питань:

каф. ОМТ ДДМА (38-0626) 41-67-20

Факс: (38-0626) 41-63-15

e-mail: pnir@dgma.donetsk.ua omd@dgma.donetsk.ua

Вчений секретар: к.т.н. Малій Христина Василівна (ДДМА)

Участь безкоштовна. Оргвнесок за публікацію статті може бути переведений на рахунок ДДМА або внесений при реєстрації:

Банківські реквізити:

Одержувач: ДДМА, VA 918201720313231004201005870 в Державній казначейській службі України м. Київ, банк УДКСУ у м. Краматорськ, Донецької обл., МФО 820172, код ЄДРПОУ 02070789.

У платіжному дорученні вказати: код призначення платежу 25010100 «Для ДДМА за публікацію статті та за видання збірника ОМТ». Копію платіжного доручення вислати разом з матеріалами статті.

Конференція включена до Переліку наукових конференцій МОН України в 2020 р. та зареєстрована в Укр ІНТЕІ (<http://www.uiniei.kiev.ua> на сторінці «Бази даних»).

Донбаська державна
машинобудівна академія
Гірничо-металургійна академія
ім. Станіслава Сташица «АГН»
Донецький фізико-технічний інститут
ім. О. О. Галкіна НАН України
ПрАТ «Новокраматорський
машинобудівний завод»
ПАТ «Енергомашспецсталь»



Інформаційна
підтримка журналу
«Обробка матеріалів
тиском»

За підтримки проектів
ECOTESY, BIOART



ІНФОРМАЦІЙНЕ ПОВІДОМЛЕННЯ

XXIII МІЖНАРОДНА НАУКОВО-ТЕХНІЧНА
КОНФЕРЕНЦІЯ,

«ДОСЯГНЕННЯ ТА ПРОБЛЕМИ
РОЗВИТКУ ТЕХНОЛОГІЙ І МАШИН
ОБРОБКИ ТИСКОМ»,
13–15 жовтня 2020 року

УКРАЇНА, КРАМАТОРСЬК

Шановний колего!

Донбаська державна машинобудівна академія,
Донецький фізико-технічний інститут ім. А. А. Галкіна НАН України,
Гірничо-металургійна академія ім. Станіслава Сташица, ПРАТ
«НКМЗ» і ПАТ «ЕМСС» 13-15 жовтня 2020 року проводить ХХІІІ
Міжнародну науково-технічну конференцію «Досягнення і проблеми
розвитку технологій і машин обробки тиском»
з виданням збірника наукових праць «ОМТ», включеного в оновлений
Перелік фахових видань України

Програма і тематика конференції:

Програма конференції передбачає:

- ✓ пленарні доповіді;
- ✓ доповіді за секціями;
- ✓ стендові доповіді;
- ✓ проведення екскурсій по провідним підприємствам регіону;
- ✓ екскурсія по Святогірській Лаврі.



Робота конференції буде проходити у вигляді засідань та дискусій за такими проблемними напрямками:

- ✓ моделювання технологічних процесів ОМТ;
- ✓ отримання матеріалів з мультимасштабною структурою методами інтенсивної пластичної деформації;
- ✓ нові технології точного об'ємного штампування і кування;
- ✓ вдосконалення технологій прокатки і волочіння;
- ✓ вдосконалення обладнання і оснащення ОМТ.

Запрошуємо Вас взяти участь в роботі конференції. Для цього необхідно вислати на адресу оргкомітету анкету і матеріали статей до 30 вересня 2020 р

Для відшкодування витрат, пов'язаних з виданням збірника наукових праць і організації екскурсій, встановлений оргвнесок у розмірі 30 грн. (в т. ч. ПДВ) за одну сторінку тексту.

Робочі мови на конференції: українська, російська, німецька та англійська.

ХХІІІ МІЖНАРОДНА НАУКОВО-ТЕХНІЧНА КОНФЕРЕНЦІЯ,

«ДОСЯГНЕННЯ ТА ПРОБЛЕМИ РОЗВИТКУ ТЕХНОЛОГІЙ І МАШИН ОБРОБКИ ТИСКОМ»,

13–15 жовтня 2020 року

ЗАЯВКА

на участь в конференції

Прізвище
Ім'я
По батькові.....
Місце роботи та службова адреса.....
.....

Посада.....
.....

Науковий ступінь і звання.....
.....

✉ Адреса доповідача (для листування)
.....

E-mail:

☎ Tel: Fax:

Інформація про доповідь (назва статті)
.....

Автори:
.....

Необхідні технічні засоби:

Проектор _____ Комп'ютер _____

Інше _____

Відомості про сплату оргвнеску _____

Оргвнесок буде внесено при реєстрації

ВИМОГИ ДО ОФОРМЛЕННЯ СТАТЕЙ

До публікації у збірнику ОМТ приймаються матеріали обсягом від 6 до 12 повних сторінок. Всі матеріали подаються у 2-х примірниках, надрукованих на лазерному (струменевому) принтері і (обов'язково) на електронному носії інформації (диск). Наукові статті з підписами авторів, заявки та тексти анотацій надсилаються на адресу оргкомітету і за адресою pnir@dema.donetsk.ua з поміткою теми < прізвище автора, місто > (Ivanov Kiev). Крім того, до статті додаються:

- анотації (17–18 рядків) і ключові слова (8–10 слів), (шрифт Times New Roman, розмір 10 pt) російською, українською та англійською мовами (текст анотацій і заголовки на всіх мовах, повинен включати мету, метод, ключові моменти, результати і новизну роботи);

- короткі відомості про всіх авторів статті;
- акти експертизи (для авторів з України);
- рецензії доктора наук і виписка з засідання кафедри або відділу. Структура статті повинна містити наступні розділи:

- постановка проблеми, завдання в загальному вигляді та її зв'язок із важливими науковими чи практичними завданнями;

- аналіз останніх публікацій (не менше 3-х статей, що вийшли за останні 10 років), в яких започатковано розв'язання даної проблеми і на які спирається автор, виділення невирішених раніше частин загальної проблеми, котрим присвячується означена стаття;

- формулювання мети статті (з абзацу – «Метою роботи є») та постановка приватних завдань, які вирішені в статті;

- виклад основного матеріалу дослідження з повним обґрунтуванням отриманих наукових результатів;

- висновки (з заголовком ВИСНОВКИ, розташованим по центру рядка).

Текст статті розмістити на білому папері формату А4 (210 × 297 мм) з полями 20 мм з усіх боків. Аркуші не нумерувати. Орієнтація сторінки для розміщення тексту - книжкова. Для розміщення табличних даних, графіків, схем, рисунків при необхідності допускається альбомна орієнтація сторінки. Текст статті оформити в редакторі Word 7.0-10.0 шрифтом Times New Roman Cyr (звичайний) розміром 12 pt; між рядками – одинарний інтервал; абзацний відступ – 1,25 см; вирівнювати по ширині сторінки з переносами. Список літератури оформити шрифтом Times New Roman Cyr (курсив) розміром 10 pt; між рядками – одинарний інтервал. У тексті статті не допускається виділення напівжирним шрифтом, вирівнювання пропусками.

Ілюстративний матеріал монтується безпосередньо в тексті. Встановлюється обтінання рисунків «у текст». При необхідності допускається використання кольорових рисунків. Все, особливо скановані рисунки (дозвіл – не менше 200 dpi), повинні бути чіткі, без стиснення.

Формули набираються в редакторі Microsoft Equation 2.0/3.0 з параметрами: звичайний – 12 pt; крупний індекс – 10 pt; дрібний індекс – 8 pt; крупний символ – 14 pt; дрібний символ – 8 pt, вирівнювання по центру сторінки без абзацного відступу. Нумерацію формул виконують з вирівнюванням номера по правому краю.

Порядок оформлення статей. На першій сторінці статті в першому рядку з абзацу набирається УДК. У наступному рядку по правому краю з абзацу - прізвища та ініціали авторів. Нижче з абзацу шрифтом Times New Roman Cyr (звичайний) розміром 14 pt прописними буквами - заголовок статті.

Список літератури озаглавлювати словами СПИСОК ВИКОРИСТАНИХ ДЖЕРЕЛ, набраними шрифтом Times New Roman Cyr (звичайний) розміром 12 pt прописними буквами по центру сторінки та оформити відповідно до ДСТУ 8302:2015 шрифтом розміром 10 pt; між рядками - одинарний інтервал. Список літератури необхідно перекласти на англійську мову назвавши REFERENCES. У списках найменування журналів і збірників наводяться курсивом.

Відомості про авторів: вказати ПІБ (повністю на рос. та англ.), місце роботи, посаду, вчений ступінь і вчене звання, контактний телефон та адресу (e-mail).

Статті, що не відповідають вимогам, не публікуються.