

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ

ОСВІТНЬО - ПРОФЕСІЙНА ПРОГРАМА
«ЗВАРЮВАННЯ І СПОРІДНЕНІ ПРОЦЕСИ»
«WELDING AND RELATED PROCESSES»

рівень вищої освіти	Перший
спеціальність	G9 «Прикладна механіка»
галузь знань	G «Інженерія, виробництво та будівництво»
кваліфікація	Бакалавр з прикладної механіки

ЗАТВЕРДЖЕНО
Вченою радою ДДМА
протокол № 8 від 26 березня 2026 р.

ВВОДИТЬСЯ В ДІЮ
з «01» вересня 2026 р.

В.о. ректора

 **Р.С. Томашевський**

(наказ № 22 від 27 березня 2026 р.)



Краматорськ 2026 рік

ЛИСТ ПОГОДЖЕННЯ
проекту освітньо-професійної програми

Проект освітньо-професійної програми обговорено та схвалено на засіданні кафедри Обладнання і технологій зварювального виробництва, Протокол № 12 від «16» лютого 2026 р.

завідувачка кафедри



Наталія МАКАРЕНКО, д-р техн. наук, професорка

Проект освітньо-професійної програми розроблено робочою групою.

Гарант освітньої програми



Олександр Гринь, канд.техн. наук, доцент

Проект освітньо-професійної програми обговорено та схвалено на засіданні Вченої ради факультету інтегрованих технологій і обладнання, Протокол № 7 від 23 лютого 2026 р.

Декан факультету



Олександр ГРИНЬ, канд. техн. наук, доцент

ПОГОДЖЕНО

Методичною радою ДДМА

Протокол № 7 від 19.03.2026 р.

Голова Методичної ради ДДМА



Сергій КОВАЛЕВСЬКИЙ, д.т.н. професор

РЕКОМЕНДОВАНО ДО ЗАТВЕРДЖЕННЯ
ВЧЕНОЮ РАДОЮ ДДМА

Начальник навчального відділу



Валентина СУШКО

Перший проректор, проректор з науково-педагогічної роботи, навчальної та методичної роботи



Оксана ЧМИХОВА, к.т.н, доцент

ПЕРЕДМОВА

Освітньо-професійна програма розроблена на основі таких нормативних документів та рекомендацій:

1. Про вищу освіти: Закон України №15556-VII від 26.02.2021 р.
URL: <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/1556-18#Text>
2. Національна рамка кваліфікацій зі змінами, затверджена Постановою Кабінету Міністрів України від 25 червня 2020 р № 519
URL: <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/1341-2011-%D0%BF#n37>
3. Національний класифікатор України: Класифікатор професій ДК 003: 2010, зі змінами, затвердженими наказом Міністерств Економічного розвитку і торгівлі України від 18 серпня 2020 року № 1574
URL: <https://zakon.rada.gov.ua/rada/show/va327609-10#Text>
4. Про внесення змін до переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої та фахової передвищої освіти : Постанова Кабінету Міністрів України від 30.08.2024 р. № 1021 <https://mon.gov.ua/static-objects/mon/sites/1/gromadske-obgovorennya/2024/09/13/ho-nakaz-zmina-pereliku-haluzey-znan-i-spetsialnostey-13092024.doc>
5. Методичні рекомендації щодо розроблення стандартів вищої освіти:
Наказ Міністерства освіти і науки України від 01.06.2017 р. № 600 (у редакції наказу Міністерства освіти і науки України від 30.04.2020 р. № 584.
6. Лист Міністерства освіти і науки від 28.04.2017 р. №1/9-234.
7. Захарченко В.М., Луговий В.І, Рашкевич Ю.М., Таланова Ж.В., Кремень В.Г. (ред..) Розроблення освітніх програм. К.: ДП «НВЦ «Пріоритети», 2014. – 120 с.
8. Стандарт вищої освіти України: перший (бакалаврський) рівень, галузь знань 13 – Механічна інженерія, спеціальність 131 – Прикладна механіка. Затверджено та введено в дію наказом Міністерства освіти і науки України від 20.06.2019 № 865.
9. Положення про порядок розроблення та реалізації освітньо-професійних та освітньо-наукових програм ДДМА. Введено в дію наказом від 5 липня 2024 р.
URL: <http://www.dgma.donetsk.ua>

Освітньо-професійну програму розроблено проектною групою у складі:

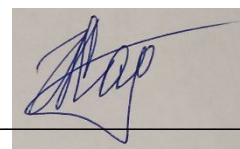
голова проектної групи
Гринь Олександр Григорович
декан факультету,
доцент кафедри «Обладнання і технологій
зварювального виробництва»,
к.т.н., доцент



член проектної групи
Макаренко Наталія Олексіївна
Завідувачка кафедри
«Обладнання і технологій
зварювального виробництва»,
д-р техн. наук, професорка



член проектної групи
Жаріков Сергій Володимирович,
доцент кафедри «Обладнання і технологій
зварювального виробництва»,
канд. техн. наук, доцент



Розроблено на основі Стандарту вищої освіти першого (бакалаврського) рівня за спеціальністю 131 – Прикладна механіка, галузі знань 13 – Механічна інженерія, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України № 865 від 20.06.2019 р.

Враховані рецензії та відгуки стейкхолдерів:

1. Белинський В.А., головний зварювальник ПрАТ «НКМЗ»
2. Максимов С.Ю., заступник директора з наукової роботи ІЕЗ ім. Є.О. Патона
3. Прибисько І.О., директор навчально-наукового інституту «Інженерії, виробництва та будівництва», НУ «Чернігівська політехніка»
4. Тесленко В.М., директор ТОВ «ГЕНДЛІХ Україна»
5. Трембач І.О., інженер з якості ТОВ «Патон Турбайн Текнолоджіз»
6. Ботусов А.П., директор ТОВ «УМЗ»

ЗМІСТ

1. Профіль освітньо-професійної програми зі спеціальності G9 «Прикладна механіка»	6
2. Перелік компонент освітньо-професійної програми та їх логічна послідовність	13
3. Форма атестації здобувачів вищої освіти	17
4. Матриця відповідності програмних компетентностей компонентам освітньо-професійної програми	18
5. Матриця відповідності програмних результатів навчання (ПРН) відповідними компонентами освітньо-професійної програми	19

1 Профіль освітньо-професійної програми зі спеціальності G9 «Прикладна механіка»

Загальна інформація	
Повна назва вищого навчального закладу та структурного підрозділу	Донбаська державна машинобудівна академія Факультет інтегрованих технологій і обладнання Кафедра обладнання і технологій зварювального виробництва
Офіційна назва освітньої програми	Зварювання і споріднені процеси
Обмеження щодо форм навчання	Без обмежень
Ступінь вищої освіти та назва кваліфікації в дипломі мовою оригіналу	Ступінь вищої освіти: Бакалавр Галузь знань: G Інженерія, виробництво та будівництво Спеціальність: G9 Прикладна механіка Кваліфікація: бакалавр з прикладної механіки
Тип диплому та обсяг освітньої програми	Диплом бакалавра, одиничний, 240 кредитів ЄКТС, термін навчання – 3 роки 10 міс. Для здобуття освітнього ступеня бакалавра за скороченим терміном: - на основі ОПП фахового молодшого бакалавра - термін навчання – 2 рік 10 міс. 180 кредитів ЄКТС.
Наявність акредитації	
Цикл/рівень	НРК України – 6 рівень, FQ-EHEA – перший цикл, EQF-LLL – 6 рівень
Передумови	Документ державного зразка про повну загальну середню освіту (атестат) або середню професійну освіту (диплом молодшого спеціаліста або фахового молодшого бакалавра) та сертифікати Українського центру оцінювання якості освіти. Умови вступу визначаються затвердженими Вченою радою «Правилами прийому до Донбаської державної машинобудівної академії», розробленими на основі Умов прийому до закладів вищої освіти, затверджених Міністерством освіти і науки України для року вступу
Мова(и) викладання	Українська
Термін дії освітньої програми	Термін дії ОП – до введення нової освітньої програми.
Інтернет-адреса постійного розміщення опису освітньої програми	http://www.dgma.donetsk.ua/osvitni-programi.html
Мета освітньої програми	
Надання випускникам ОП теоретичних знань та практичних навичок та компетенцій, необхідних і достатніх для успішного використання професійних обов'язків в межах діяльності у галузі механічної інженерії та сфері прикладної механіки, зварювання та споріднених процесів, а також підготовка здобувачів вищої освіти для подальшого навчання за вищими освітніми рівнями спеціальності G9 Прикладна механіка.	

Характеристика освітньої програми	
Предметна область (галузь знань, спеціальність, ОПП, об'єкт вивчення, методи, методика та технології, інструменти та обладнання)	<p>Галузь знань: G Інженерія, виробництво та будівництво Спеціальність: G9 Прикладна механіка ОПП – Зварювання і споріднені процеси Об'єкт вивчення: Конструкції, машини, устаткування, апарати, механічні та мехатронні системи і комплекси на їх основі, які ґрунтуються на явищах механіки, процеси їх проектування, конструювання та технології виготовлення, монтажу, експлуатації і ремонту Методика та технології: Методи, методики і технології, застосування яких дозволяє розв'язувати складі спеціалізовані задачі з проектування, конструювання, підготовки і організації виробництва, експлуатації, монтажу і ремонту устаткування, обладнання, конструкцій та інструментів, засобів числового програмного керування технологічного обладнання; контролю якості продукції машинобудівних виробництв Інструменти та обладнання: Контрольно-вимірювальне, діагностичне обладнання, технологічне обладнання зварювального виробництва машинобудівних підприємств, системи числового програмного керування, робото-технічні системи, спеціалізоване програмне забезпечення</p>
Орієнтація освітньої програми	Освітньо-професійна програма спрямована на професійну підготовку здобувачів вищої освіти з метою формування навичок та компетенцій у прийнятті професійних рішень підчас технологічної підготовки виробництва зварних конструкцій, проектування технологій зварювання та споріднених процесів, контролю якості виробів, виробничого та технологічного процесів
Основний фокус освітньої програми	Спеціальна освіта із механічної інженерії за спеціальністю «Прикладна механіка» в сфері зварювання та споріднених процесів і технологій акцентована на здатності випускників ОП до виробничої, конструкторської, технологічної, проектної діяльності на підприємствах та в організаціях усіх форм власності. Набуття компетентності у використанні інформаційних технологій, систем автоматизованого проектування, інженерного аналізу підчас проектування нових процесів, техніки та технологій. Формування навичок Soft skills та Hard skills.
Особливості програми	Спеціальна практична підготовка за узгодженими програмами спрямована на вивчення сучасних технологій виготовлення виробів для різних галузей промисловості та формування у випускників здійснювати професійну діяльність у виробничих, конструкторських, ремонтних підрозділах під час виробництва та ремонту широкої номенклатури конструкцій та машин. Суттєва увага приділяється набуттю навичок використання сучасних CAD/CAM/CAE систем.
Придатність випускників до працевлаштування та подальшого навчання	
Придатність до праце-	Фахівці з механічної інженерії на підприємствах і в

влаштування	проектно-конструкторських організаціях, а також в інших установах на посадах: конструктора, технолога, майстра, механіка, техніка, та інших посад, що передбачають експлуатацію, обслуговування та ремонт обладнання. Відповідно до Класифікатора професій ДК 003:2010 випускники придатні до працевлаштування за професіями: технічні фахівці-механіки (механік, механік виробництва, механік з ремонту устаткування, механік цеху, механік-налагоджувальник, майстер цеху зварних конструкцій, технік з експлуатації і ремонту устаткування, технік-технолог зі зварювання, технік-конструктор оснащення зварювальних цехів); лаборант (галузі техніки).
Подальше навчання	Мають право продовжити навчання на другому (магістерському) рівні вищої освіти за галуззю знань G Інженерія, виробництво та будівництво
Викладання та оцінювання	
Викладання та навчання	Загальний стиль навчання – студент-орієнтоване навчання, самонавчання, змішане (у тому числі дистанційне із використанням електронних навчальних комплексів та платформ, зокрема Moodle ДДМА). Лекції, практичні заняття, лабораторні роботи, курсові роботи та проекти, самостійна робота з консультацією викладачів. Виконання випускової кваліфікаційної роботи та прилюдний захист в державній екзаменаційній комісії.
Оцінювання	Письмові екзамени, заліки, курсові роботи та проекти, виробничі практики, випускова кваліфікаційна робота бакалавра. Критерієм успішного проходження здобувачем освіти підсумкового оцінювання може бути досягнення ним мінімальних порогових рівнів оцінок за кожним запланованим результатом навчання навчальної дисципліни; пороговий рівень оцінки визначається за допомогою рейтингової системи оцінювання.
Програмні компетентності	
Інтегральна компетентність	ІК. Здатність розв'язувати складні спеціалізовані задачі та практичні проблеми в галузі прикладної механіки, зварюванні та споріднених процесах, або у процесі навчання, що передбачає застосування певних теорій та методів механічної інженерії і характеризується комплексністю та невизначеністю умов.
Загальні компетентності (ЗК)	ЗК1. Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу. ЗК2. Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності. ЗК3. Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми. ЗК4. Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях. ЗК5. Здатність працювати в команді. ЗК6. Визначеність та наполегливість щодо поставлених завдань і взятих обов'язків. ЗК7. Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями.

	<p>ЗК8. Здатність спілкуватися іноземною мовою.</p> <p>ЗК9. Навички використання інформаційних і комунікаційних технологій.</p> <p>ЗК10. Навички здійснення безпечної діяльності.</p> <p>ЗК11. Здатність діяти соціально відповідально та свідомо.</p> <p>ЗК12. Здатність до пошуку, оброблення та аналізу інформації з різних джерел.</p> <p>ЗК13. Здатність оцінювати та забезпечувати якість виконуваних робіт.</p> <p>ЗК14. Здатність реалізовувати свої права і обов'язки як члена суспільства, усвідомлювати цінності громадянського (вільного демократичного) суспільства та необхідність його сталого розвитку, верховенства права, прав і свобод людини і громадянина в Україні.</p> <p>ЗК15. Здатність зберігати та примножувати моральні, культурні, наукові цінності і досягнення суспільства на основі розуміння історії та закономірностей розвитку предметної області, її місця у загальній системі знань про природу і суспільство та у розвитку суспільства, техніки і технологій, використовувати різні види та форми рухової активності для активного відпочинку та ведення здорового способу життя.</p> <p>ЗК16. Здатність ухвалювати рішення та діяти, дотримуючись принципу неприпустимості корупції та будь-яких інших проявів недоброчесності.</p>
<p>Фахові компетентності спеціальності (ФК)</p>	<p>ФК1. Здатність аналізу матеріалів, конструкцій та процесів на основі законів, теорій та методів математики, природничих наук і прикладної механіки.</p> <p>ФК2. Здатність робити оцінки параметрів працездатності матеріалів, конструкцій і машин в експлуатаційних умовах та знаходити відповідні рішення для забезпечення заданого рівня надійності конструкцій і процесів, в тому числі і за наявності деякої невизначеності.</p> <p>ФК3. Здатність проводити технологічну і техніко-економічну оцінку ефективності використання нових технологій і технічних засобів.</p> <p>ФК4. Здатність здійснювати оптимальний вибір технологічного обладнання, комплектацію технічних комплексів, мати базові уявлення про правила їх експлуатації.</p> <p>ФК5. Здатність використовувати аналітичні та чисельні математичні методи для вирішення задач прикладної механіки, зокрема здійснювати розрахунки на міцність, витривалість, стійкість, довговічність, жорсткість в процесі статичного та динамічного навантаження з метою оцінки надійності деталей і конструкцій машин.</p> <p>ФК6. Здатність виконувати технічні вимірювання, одержувати, аналізувати та критично оцінювати результати вимірювань.</p> <p>ФК7. Здатність застосовувати комп'ютеризовані системи проектування (CAD), виробництва (CAM) і інженерних досліджень (CAE) та спеціалізоване прикладне програмне забезпечення для вирішення інженерних завдань з при-</p>

	<p>кладної механіки.</p> <p>ФК8. Здатність до просторового мислення і відтворення просторових об'єктів, конструкцій та механізмів у вигляді проєкційних креслень та тривимірних геометричних моделей.</p> <p>ФК9. Здатність представлення результатів своєї інженерної діяльності з дотриманням загальноприйнятих норм і стандартів.</p> <p>ФК10. Здатність описувати та класифікувати широке коло технічних об'єктів та процесів, що ґрунтується на глибокому знанні та розумінні основних механічних теорій та практик, а також базових знаннях суміжних наук.</p> <p>ФК 11 Здатність використовувати знання в галузі механіки, електротехніки і теорії процесів зварювання, а також технології зварювання і споріднених процесів для призначення типового устаткування для реалізації процесів зварювання, наплавлення та напилювання.</p> <p>ФК 12 Здатність використовувати знання в галузі фізико-хімічних, термодформаційних та металургійних процесів для обґрунтованого призначення способів і технологічних параметрів зварювання і споріднених процесів.</p> <p>ФК 13 Здатність використовувати знання в галузі обладнання для зварювання плавленням і споріднених процесів для забезпечення виробництва типових зварних конструкцій з високою якістю зварних з'єднань.</p> <p>ФК 14 Здатність використовувати знання в галузі виробництва зварних конструкцій для забезпечення виконання технологічного процесу виготовлення типових зварних конструкцій.</p> <p>ФК 15 Здатність аналізу матеріалів, конструкцій, обладнання та процесів зварювання і споріднених технологій.</p> <p>ФК 16 Здатність робити оцінки параметрів та характеристик основних та зварювальних матеріалів, працездатності зварних конструкцій в експлуатаційних умовах та знаходити відповідні рішення для забезпечення заданого рівня надійності зварних конструкцій і технологічних процесів зварювання.</p> <p>ФК 17 Здатність шляхом самостійного вивчення здобувати нові знання та уміння, використовуючи уже набуті професійні та загальнонаукові знання та навички у сфері зварювання і споріднених процесів та суміжних наук.</p>
Програмні результати навчання	
<p>Програмні результати навчання: студент повинен після завершення освітньої програми:</p> <p>РН1. Вибирати та застосовувати для розв'язання задач прикладної механіки придатні математичні методи.</p> <p>РН2. Використовувати знання теоретичних основ механіки рідин і газів, теплотехніки та електротехніки для вирішення професійних завдань.</p> <p>РН3. Виконувати розрахунки на міцність, витривалість, стійкість, довговічність, жорсткість деталей машин.</p>	

PH4. Оцінювати надійність деталей і конструкцій машин в процесі статичного та динамічного навантаження.

PH5. Виконувати геометричне моделювання деталей, механізмів і конструкцій у вигляді просторових моделей і проєкційних зображень та оформлювати результат у виді технічних і робочих креслень.

PH6. Створювати і теоретично обґрунтовувати конструкції машин, механізмів та їх елементів на основі методів прикладної механіки, загальних принципів конструювання, теорії взаємозамінності, стандартних методик розрахунку деталей машин.

PH7. Застосовувати нормативні та довідкові дані для контролю відповідності технічної документації, виробів і технологій стандартам, технічним умовам та інших нормативним документам.

PH8. Знати і розуміти основи інформаційних технологій, програмування, практично використовувати прикладне програмне забезпечення для виконання інженерних розрахунків, обробки інформації та результатів експериментальних досліджень.

PH9. Знати та розуміти суміжні галузі (механіку рідин і газів, теплотехніку, електротехніку, електроніку) і вміти виявляти міждисциплінарні зв'язки прикладної механіки на рівні, необхідному для виконання інших вимог освітньої програми.

PH10. Знати конструкції, методики вибору і розрахунку, основи обслуговування і експлуатації приводів верстатного і робототехнічного обладнання.

PH11. Розуміти принципи роботи систем автоматизованого керування технологічним обладнанням, зокрема мікропроцесорного, вибирати та використовувати оптимальні засоби автоматики;

PH12. Навички практичного використання комп'ютеризованих систем проєктування (CAD), підготовки виробництва (CAM) та інженерних досліджень (CAE).

PH13. Оцінювати техніко-економічну ефективність виробництва.

PH14. Здійснювати оптимальний вибір обладнання та комплектацію технічних комплексів.

PH15. Враховувати при прийнятті рішень основні фактори техногенного впливу на навколишнє середовище і основні методи захисту довкілля, охорони праці та безпеки життєдіяльності.

PH16. Вільно спілкуватися з професійних питань усно і письмово державною та іноземною мовою, включаючи знання спеціальної термінології та навички міжособистісного спілкування.

PH 17. Використовувати знання та розуміння основ теорії зварювання, споріднених процесів матеріалознавства, термодинаміки та теплових процесів й міцності конструкційних матеріалів та їх зварюваності.

PH 18. Продемонструвати здатність виконувати розрахунки на міцність, витривалість, стійкість, довговічність, жорсткість деталей та елементів конструкцій, вузлів і деталей машин, виготовлених із застосуванням зварювання і споріднених процесів.

PH 19. Вміти оцінити надійність деталей та елементів конструкцій, вузлів і деталей машин, виготовлених із застосуванням зварювання і споріднених процесів в процесі статичного та динамічного навантаження аналітичними та чисельними методами.

PH 20. Показати здатність до просторового мислення з відтворенням об'ємного зображення у вигляді проєкційного креслення та оформлення креслень деталей та елементів зварних конструкцій, вузлів і деталей машин, виготовлених із застосуванням зварювання і споріднених процесів відповідно до вимог діючих стандартів

PH 21. Продемонструвати здатність використовувати нормативні та довідкові дані для контролю відповідності технічної документації зварювання і споріднених процесів стандартам, технічним умовам та іншим нормативним документам при забезпеченні виробництва зварних конструкцій.

PH 22. Продемонструвати базові уявлення про принципи і технічні засоби автоматизованого керування технологічними процесами зварювання та споріднених процесів і

технологій, обладнанням та оснащенням, методи та засоби мікропроцесорного керування.	
РН 23. Знати про вплив хімічного складу зварювальних матеріалів на формування металу шва і фізико-хімічні процеси при зварюванні, алгоритм вибору і технології виготовлення зварювальних матеріалів.	
РН 24. Знати норми здорового способу життя. Продемонструвати здатність використовувати фізичну активність для професійного розвитку, зміцнення здоров'я та особистісного самовдосконалення.	
Ресурсне забезпечення реалізації програми	
Специфічні характеристики кадрового забезпечення	Викладання дисциплін освітньо-професійної програми виконується докторами наук, професорами, кандидатами наук, доцентами згідно кадрових вимог до викладачів (Додаток 2 до Ліцензійних умов провадження освітньої діяльності згідно з Постановою КМУ № 347 від 10.05.2018 із змінами, внесеними згідно з Постановами КМ № 347 від 10.05.2018, № 180 від 03.03.2020 та від 24.03.2021 № 365)
Специфічні характеристики матеріально-технічного забезпечення	Навчання здійснюється в аудиторіях, лабораторіях та кабінетах, оснащених комп'ютерною та спеціальною технікою, устаткуванням, є доступ до Інтернету та бібліотеки. Є стадіон та спортивні майданчики. Відповідно до технологічних вимог до показників матеріально-технічного забезпечення освітнього процесу (Додаток 4 до Ліцензійних умов провадження освітньої діяльності). Використання обладнання для проведення занять в дистанційній формі, мережевих технологій, зокрема на платформі дистанційного навчання MOODLE DDMA.
Специфічні характеристики інформаційного та навчально-методичного забезпечення	Використання хмарних технологій та комп'ютерних технологій, CAD/CAM/CAE систем, сайт ДДМА відповідно до вимог до інформаційного забезпечення (Додаток 5 до Ліцензійних умов провадження освітньої діяльності).
Академічна мобільність	
Національна кредитна мобільність	Допускаються індивідуальні угоди про академічну мобільність для навчання в університетах України.
Міжнародна кредитна мобільність	Індивідуальна академічна мобільність можлива за рахунок участі у програмах «Еразмус+».
Навчання іноземних здобувачів вищої освіти	За індивідуальним планом. Вивчення дисципліни «Українська мова як іноземна».

2 Перелік компонент освітньо-професійної програми та їх логічна послідовність

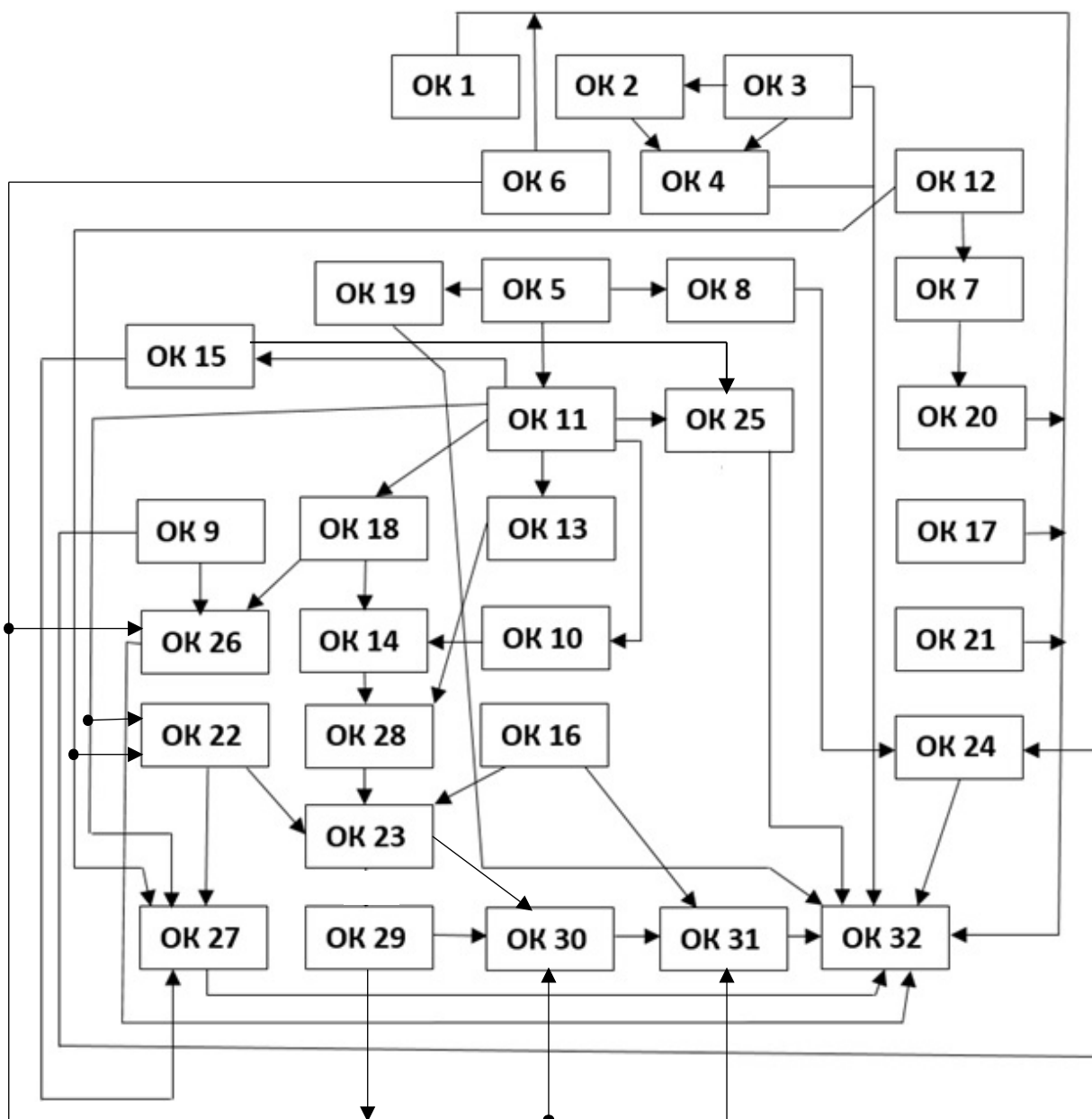
2.1. Перелік компонент ОП

Код н/д	Компоненти освітньої програми (навчальні дисципліни, курсові проекти (роботи), практики, кваліфікаційна робота)	Кількість кредитів	Форма підсумк. контролю
1	2	3	4
Обов'язкові компоненти ОП			
Цикл загальної підготовки			
ОК 1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	6	залік
ОК 2	Історія України і української культури	5	екзамен
ОК 3	Українська мова (за професійним спрямуванням)	3	залік
ОК 4	Філософія та основи суспільствознавства	3	екзамен
ОК 5	Вища математика	12	екзамен
ОК 6	Вступ до спеціальності. Ознайомча практика	3	залік
ОК 7	Екологія	3	залік
ОК 8	Інформатика та інформаційні технології	6	екзамен
ОК 9	Нарисна геометрія, інженерна та комп'ютерна графіка	8	екзамен
ОК 10	Теоретична механіка	5	екзамен
ОК 11	Фізика	10	екзамен
ОК 12	Хімія	5	екзамен
ОК 29	Фізичне виховання	4	залік
ОК 33	Теоретична підготовка базової загальновійськової підготовки* / Національна ідентичність	3	залік
Цикл професійної підготовки			
ОК 13	Гідравліка, гідро- та пневмоприводи	3	залік
ОК 14	Деталі машин, теорія механізмів і основи взаємозамінності	9	екзамен, курсовий проект
ОК 15	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка. Частина 1. Електротехніка	4	залік
ОК 16	Технологія конструкційних матеріалів і матеріалознавство	6	екзамен
ОК 17	Менеджмент та організація виробництва	3	залік
ОК 18	Опір матеріалів	8	екзамен
ОК 19	Основи наукових досліджень	3	залік
ОК 20	Основи охорони праці та безпека життєдіяльності	6	залік
ОК 21	Підприємницька діяльність та економіка підприємства	3	екзамен
ОК 22	Теплофізичні процеси	3	залік
ОК 23	Технології та обладнання прикладної механіки	6	залік
ОК 24	CAD/CAM/CAE системи в зварювальному виробництві. Частина 1. Основи САПР	4	залік
ОК 25	Автоматичне керування зварюванням	4	залік
ОК 26	Проектування зварних конструкцій	6	екзамен, курсова робота
ОК 27	Теорія процесів зварювання	11	екзамен, курсова робота
ОК 28	Технологічна оснастка	3	залік

1	2	3	4
<i>Практична підготовка</i>			
ОК 30	Виробнича практика	6	залік
ОК 31	Переддипломна практика	6	залік
<i>Атестація</i>			
ОК 32	Кваліфікаційна робота бакалавра	6	атестація
Загальний обсяг обов'язкових компонент:		176	
Вибіркові компоненти ОП			
Цикл загальної підготовки			
<i>Здобувач вищої освіти повинен вибрати дисципліни обсягом 6 кредитів (перелік дисциплін в каталозі дисциплін вільного вибору)</i>			
	Дисципліна вільного вибору (3 семестр)	4	залік
ВБ 1	Дисципліна 1	4	залік
ВБ 2	Дисципліна 2	4	залік
ВБ 3	Дисципліна 3	4	залік
ВБ 4	Дисципліна 4	4	залік
ВБ 5	Дисципліна 5	4	залік
ВБ 6	Дисципліна 6	4	залік
ВБ 7	Дисципліни з інших ОП ДДМА	4	залік
	Дисципліна вільного вибору (4 семестр)	4	залік
ВБ 8	Дисципліна 8	4	залік
ВБ 9	Дисципліна 9	4	залік
ВБ 10	Дисципліна 10	4	залік
ВБ 11	Дисципліна 11	4	залік
ВБ 12	Дисципліна 12	4	залік
ВБ 13	Дисципліна 13	4	залік
ВБ 14	Дисципліна 14	4	залік
ВБ 15	Дисципліна 15	4	залік
ВБ 16	Дисципліна 16	4	залік
ВБ 17	Дисципліна 17	4	залік
ВБ 18	Дисципліна 18	4	залік
ВБ 19	Дисципліни з інших ОП ДДМА	4	залік
Цикл професійної підготовки			
<i>Здобувач вищої освіти повинен вибрати дисципліни обсягом 60 кредитів</i>			
ВБ 20	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка. Частина 2. Електроніка і схемотехніка	4	екзамен
ВБ 21	Зварювальні джерела живлення	6	екзамен
ВБ 22	Наноматеріали і нанотехнології в зварюванні	3	залік
ВБ 23	Наплавлення та напилення	11	екзамен
ВБ 24	Напруження та деформації при зварюванні	4	залік
ВБ 25	Технологія та устаткування зварювання плавленням	9	екзамен
ВБ 26	Технологія та устаткування зварювання тиском	4	залік
ВБ 27	Технологічні процеси зварювального виробництва	6	залік
ВБ 28	Практикум зі зварювання	3	залік
ВБ 29	Показники якості зварних конструкцій	3	залік
ВБ 30	Технологія зварювання спеціальних сталей	3	залік

	і сплавів		
ВБ 31	Електричні машини	4	залік
ВБ 32	Контроль якості	3	залік
ВБ 33	Металознавство і термічна обробка зварних з'єднань	6	залік
ВБ 34	Паяння та склеювання матеріалів	3	залік
ВБ 35	САПР зварних конструкцій	3	залік
ВБ 36	САПР технології зварювання	4	залік
ВБ 37	Стандартизація та якість продукції	3	залік
ВБ 38	Точність виготовлення зварних конструкцій	3	залік
ВБ 39	CAD/CAM/CAE системи в машинобудуванні. Частина 2. Пакети прикладних програм	5	залік
ВБ 40	Основи академічного письма	3	залік
ВБ 41	Теорія автоматичного управління	4	залік
ВБ 42	Механоскладальні дільниці та цехи у машинобудуванні	3	залік
ВБ 43	Інженерні основи об'ємного моделювання	4	залік
ВБ 44	Спеціальні види метаріалообробки	4	залік
ВБ 45	Дисципліни з інших ОП ДДМА		
Загальний обсяг вибіркового компонента:		64	
ЗАГАЛЬНИЙ ОБСЯГ ОСВІТНЬОЇ ПРОГРАМИ		240	

2.2 Структурно-логічна схема ОПП



3 Форма атестації здобувачів вищої освіти

Атестація випускників освітньо-професійної програми «Зварювання і споріднені процеси» спеціальності G9 «Прикладна механіка» проводиться у формі захисту кваліфікаційної роботи бакалавра та завершується видачею документу встановленого зразка про присудження йому ступеня бакалавра з присвоєнням кваліфікації: Бакалавр з прикладної механіки.

Атестація здійснюється відкрито та публічно.

4. Матриця відповідності програмних компетентностей компонентам освітньої програми

	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ОК 11	ОК 12	ОК 13	ОК 14	ОК 15	ОК 16	ОК 17	ОК 18	ОК 19	ОК 20	ОК 21	ОК 22	ОК 23	ОК 24	ОК 25	ОК 26	ОК 27	ОК 28	ОК 29	ОК 30	ОК 31	ОК 32	
ЗК 1	+	+		+	+				+	+	+	+						+	+		+				+		+	+		+	+	+	
ЗК 2			+	+			+	+					+	+	+	+			+	+		+	+		+	+	+	+		+	+	+	
ЗК 3				+	+				+	+	+	+		+				+	+				+		+					+	+	+	
ЗК 4	+				+		+	+	+			+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				+	
ЗК 5	+						+	+				+		+	+		+		+					+									
ЗК 6														+										+								+	
ЗК 7	+	+			+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+			+	+	+
ЗК 8	+																																+
ЗК 9					+			+	+		+						+		+					+									+
ЗК 10							+					+			+	+															+	+	+
ЗК 11				+		+											+			+													+
ЗК 12	+	+			+				+			+		+	+				+			+	+		+			+	+		+	+	+
ЗК 13								+	+					+	+	+	+						+								+	+	+
ЗК 14		+	+	+													+																
ЗК 15		+	+	+																	+										+		
ЗК 16			+	+		+																											+
ФК 1					+				+	+	+	+	+			+		+			+	+					+	+	+				+
ФК 2																+		+									+		+		+	+	+
ФК 3														+		+	+		+			+		+									+
ФК 4														+		+							+		+					+	+		+
ФК 5					+						+					+													+				+
ФК 6											+	+	+	+	+	+				+	+					+							+
ФК 7								+	+											+					+	+							+
ФК 8									+	+															+								+
ФК 9	+						+		+					+		+			+					+	+					+	+		+
ФК 10					+						+	+				+			+					+									+
ФК 11													+		+											+				+	+		+
ФК 12																							+					+			+	+	+
ФК 13																										+	+		+		+	+	+
ФК 14																								+		+		+		+	+		+
ФК 15											+								+	+						+	+	+		+	+	+	+
ФК 16																			+	+			+	+			+	+		+	+	+	+
ФК 17	+		+														+					+						+			+	+	+

5. Матриця відповідності програмних результатів навчання (ПРН) відповідними компонентами освітньої програми

	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ОК 11	ОК 12	ОК 13	ОК 14	ОК 15	ОК 16	ОК 17	ОК 18	ОК 19	ОК 20	ОК 21	ОК 22	ОК 23	ОК 24	ОК 25	ОК 26	ОК 27	ОК 28	ОК 29	ОК 30	ОК 31	ОК 32			
PH 1					+			+								+		+	+													+			
PH 2											+		+		+	+						+			+		+	+					+		
PH 3																+		+									+							+	
PH 4																+		+						+			+							+	
PH 5								+	+																+		+		+					+	
PH 6																			+					+					+					+	
PH 7									+					+										+			+				+	+		+	
PH 8								+						+					+		+											+	+	+	
PH 9											+		+		+								+				+							+	
PH 10															+								+			+								+	
PH 11															+									+		+								+	
PH 12								+	+					+						+					+	+								+	
PH 13														+			+					+		+							+	+		+	
PH 14																+							+		+		+							+	
PH 15					+		+					+		+	+					+				+										+	
PH 16	+	+	+	+		+											+																	+	
PH 17											+								+	+			+						+			+	+	+	
PH 18					+														+				+						+					+	
PH 19					+					+									+						+		+							+	
PH 20									+	+														+	+		+		+				+	+	
PH 21																					+										+	+		+	
PH 22					+			+							+										+	+							+	+	
PH 23											+	+							+				+					+			+	+		+	
PH 24																														+					

