

РЕФЕРАТ

Магистерская работа по специальности: Технология машиностроения

Студент гр. ТМ-11-1м ДГМА, О. Квасенко. – Краматорск, 2017

Розрахунково-пояснювальна записка містить: стор., 24 рис., 39 табл., 5 додатків, 126 джерел.

Об'єкт проектування - підвіска.

Мета роботи – виконати реконструкцію виробничих потужностей для створення інноваційного технологічного комплексу з ремонту деталей підйомно-транспортного обладнання заводів важкого машинобудування, знизити собівартість виготовлення його складових деталей, збільшити прибуток підприємства.

В ході виконання проекту було визначено оптимальний варіант складання підвіски, проведений аналіз на технологічність вузла і деталі – представника гайки, а також виконано глибокий аналіз базових технологічних процесів виготовлення деталі і складання вузла, на основі яких вибрана оптимальна заготовка, розраховані режими різання на найбільш значущі операції механічної обробки, виконано технічне нормування операцій механічної обробки. Прийняті рішення дозволяють зменшити собівартість виготовлення складаючих вузол деталей і складання машини в цілому, відповідно підвищуючи ефективність впровадження даного проекту в реальне виробництво.

Спроектовано механізоване установчо-затискне пристосування для обробки деталей на свердлильно-фрезерно-розточному обробному центрі. Розроблено пристосування для контролю не перпендикулярності витка різьби торцьовій поверхні.

У спецчастині розроблена технологія відновлення різьбової поверхні з використанням комбінованої обробки та нанесення покриттів за допомогою ЕМО.

В ході виконання проекту був розроблений інноваційний технологічний комплекс, розрахована техніко-економічна ефективність інноваційних рішень. Запропоновані заходи з охорони праці та навколишнього середовища, розроблено заходи щодо забезпечення безпеки та комфортних умов праці.

На основі виконаної роботи опублікована стаття та подана заявка на патент.

Додатки містять: маршрутний техпроцес складання та механообробки, операційні техпроцеси механообробки, карти ескізів, специфікації.

ГАЙКА, ПРИПУСК, РЕЖИМИ РІЗАННЯ, ПРИСТОСУВАННЯ, ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС, ТЕХОСНАСТКА, СХЕМА НАЛАГОДЖЕННЯ, РЕЖИМИ РІЗАННЯ, НОРМИ ЧАСУ

										Лист
Изм.	Лист.	№ докум.	Подпись	Дата						