

СПИСОК наукових праць

Кінденко Миколи Івановича

Науковий напрямок досліджень: «Повышение эксплуатационных свойств осевого инструмента путем импульсной магнитной обработки и нанесения антифрикционных покрытий»

- 1 **Кинденко Н.И.** Влияние режимов магнитной обработки инструмента на физико-механические свойства его материала // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. - Краматорськ, 2004. - 173-175
- 2 **Кинденко Н.И.** Изменение стойкости инструмента, обработанного импульсным магнитным полем, с последующим нанесением твердых технологических смазок и эпиламы // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. - Краматорськ, 2004. - 461-463
- 3 **Кинденко Н.И.** Исследование контактных процессов резания инструментами, обработанными методом ОИМП // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. - Краматорськ, 2003. - Вип. 13. - 87-89
- 4 621.01 **Кинематический и силовой анализ рычажного механизма :**
К41 метод. пособие к выполнению курсовой работы по дисц. "Прикладная механика и основы конструирования" / В.А.Загудаев, С.Н.Зинченко, Н.И.Кинденко, Д.В.Завгородний. - Краматорск : ДГМА, 2009. - 52 с.
Кільк. прим.: 63 (Абонемент науковий - 1, чит.зал навчальної літ. - 4, Абонемент технічний - 8, УКЦ Дружківка - 10, УКЦ Єнакієве - 10, УКЦ Макіївка - 20, УКЦ Горлівка2 - 10)
- 5 **Кинденко Н.И.** Классификация методов магнитной обработки режущих инструментов [Электронный ресурс] // Научный вестник Донбасской государственной машиностроительной академии [Электронный ресурс]. - Краматорск, 2011. - № 2 (8Е). - С. 117-121. - режим доступа:
http://www.dgma.donetsk.ua/science_public/science_vesnik/2_8e_2011/article/11KNIMTT.pdf

6 2932

Загудаев В.А. Методические указания к выполнению курсового проекта по дисциплине "Теория механизмов и машин". Динамический синтез рычажного исполнительного механизма / В.А.Загудаев, Н.И.Кинденко. - Краматорск : ДГМА, 2005. - 36 . - (для студентов механических специальностей)

Кільк. прим.: 93 (чит.зал навчальної літ. - 5, Абонемент технічний - 23, УКЦ Горлівка2 - 7, УКЦ Дружківка - 10, УКЦ Єнакієве - 10, УКЦ Макіївка - 10, УКЦ Сніжне - 10, УКЦ Харцизьк2 - 10, УКЦ Шахтарськ - 8)

7

Кинденко Н.И. О физической сущности процесса магнитной обработки осевого инструмента из быстрорежущей стали // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. - Краматорськ, 2010. - Вип. 26. - С. 203-208

8

Кинденко Н.И. Обобщенная схема формирования алгоритма и номограмм для определения рациональных режимов резания магнитообработанным инструментом // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. - Краматорськ, 2005. - Вип. 17. - 235-240

9

Кинденко Н.И. Особенности расчета, конструирования и надежной эксплуатации типовых элементов машин при выполнении курсового проекта по дисциплине "Прикладная механика" // Качество образования - управление, сертификация, признание. - Краматорск, 2011. - Разделы 1, 2. - С. 364-366

10

Повышение износостойкости режущего инструмента / Н.И.Кинденко, Н.И.Зиновьев, Л.Д.Пономарев, Е.А.Городницкая // Проблемы техники, технологии и экономики машиностроительного производства. - Краматорск, 1996. - 68

11

Кинденко Н.И. Повышение надежности быстрорежущего инструмента, подвергнутого комплексному упрочнению // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії. - Краматорськ, 2011. - № 2 (23). - С. 168-173

12

Кинденко Н.И. Повышение надежности быстрорежущего инструмента при помощи ОИМП // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку. - Краматорськ, 2005. - 45

13

Кинденко Н.И. Повышение надежности вольфрамсодержащего инструмента обработкой в импульсном магнитном поле // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. - Краматорськ, 2005. - Вип. 17. - 113-118

