

Науковий напрямок досліджень: «Удосконалення безвідходних способів поділу сортового прокату (труб) та обладнання для отримання заготовок високої якості».

**СПИСОК
наукових праць
Карнауха Сергія Григоровича**

№ п/п	Назва	Характер роботи	Вихідні дані	Обсяг (в сторінках)	Співавтори
1 Наукові та навчально-методичні роботи, опубліковані до захисту дисертації					
1	Анализ распределения плотности при прессовании втулок из порошков	друк.	Тез. докл. НТК с междунар. участием „Новые материалы и технологии в порошковой металлургии». – София. – 1990. – С. 94-95	2	Лаптев О.М.
2	Штамп для точной отрезки сортового проката на заготовки	друк.	Тез. докл. республ. НТК ”Прогрессивные технологические процессы, оборудование и оснастка в холодноштамповочном производстве”. – Пенза. – 1992. – С.110-112.	3	Ісаєв О.В.
3	Штамп с дифференцированным зажимом для отрезки проката	друк.	Тез. докл. республ. НТК ”Социально-экономические аспекты и ресурсосберегающие технологии на автомобильном транспорте”. – Винница. – 1992. – С.78-79.	2	Роганов Л.Л., Тарасов О.Ф.
4	О точности заготовок, получаемых резкой в штампах с дифференцированным зажимом	друк.	Сборник научных статей ДГМА. – Краматорск. – 1993. – Вып. 1. – С.52-56 (фахове видання)	5	Тарасов О.Ф., Роганов Л.Л.
5	Расчет статико – динамического нагружения заготовок на пресс-молотах при одинаковом направлении статического и ударного усилия	друк.	Сборник научных статей ДГМА. – Краматорск. – 1994. – Вып. 2. – С.91-99 (фахове видання)	9	Тарасов О.Ф., Роганов Л.Л.
6	Разработка и исследование штампа для точной резки сортового проката	друк.	Тез. докл. межд. научн. техн. конф. "Новые технологии и организационные структуры на автомобильном транспорте". – Винница. – 1994. – С.155–156.	2	Тарасов О.Ф., Роганов Л.Л.
7	Клиношарнирный механизм с вогнутым клином	друк.	Тез. докл. межвуз. научн. – техн. конф. молодых ученых и специалистов “Проблемы техники, технологии и экономики машиностроительного производства”. – Краматорск (ДГМА). – 1996.– С.35-36.	2	Чоста Н.В.

№ п/п	Назва	Характер роботи	Вихідні дані	Обсяг (в сторінках)	Співавтори
8	Применение пресс – молотов для повышения качества заготовок, получаемых способом отрезки сдвигом	друк.	Сборник научных статей ДГМА. – Краматорск. – 1997. – Вып. 3. – С.89–100 (фахове видання)	11	Тарасов О.Ф., Роганов Л.Л.
9	Силовой расчет штампа с дифференцированным зажимом проката	друк.	Сборник научных статей ДГМА. – Краматорск. – 1997. – Вып. 3. – С.101-105 (фахове видання)	5	_____
10	Совершенствование безотходных способов разделения сортового проката на мерные заготовки	друк.	Сборник научных статей ДГМА. – Краматорск. – 1997. – Вып. 3. – С.106–118 (фахове видання)	13	_____
11	Гидроупругий привод – основа создания новых кузнечно – прессовых машин	друк.	Импульсная обработка металлов давлением: Сборник научных трудов ХАИ. – Харьков. – 1997. – С.111-115 (фахове видання)	5	Роганов Л.Л., Мучник О.Є.
12	К динамике разделения проката на мерные заготовки на гидравлическом прессе при мгновенном исчезновении технологической нагрузки	друк.	Импульсная обработка металлов давлением: Сборник научных трудов ХАИ. – Харьков. – 1997. – С.123-133 (фахове видання)	11	Роганов Л.Л., Тарасов О.Ф.
13	Методика измерения максимальной скорости подвижных частей высокоскоростных машин	друк.	Импульсная обработка металлов давлением: Сборник научных трудов ХАИ. – Харьков. – 1997. – С.134-141 (фахове видання)	8	Мучник О.Є., Роганов Л.Л., Обухов А.М.
14	Разработка системы автоматизированного проектирования штампов с дифференцированным зажимом проката	друк.	Совершенствование процессов и оборудования обработки давлением в металлургии и машиностроении: Сборник научных трудов ДГМА. – Краматорск. – 1998. – Вып. 4. – С.351-353 (фахове видання)	3	Тарасов О.Ф., Роганов Л.Л., Кошевий М.О.
15	Розробка штампів для точного відрізання зсувом	друк.	Машинознавство. – 1998. – Вып. № 3. – С. 34-36 (фахове видання)	3	_____
2 Наукові та навчально-методичні роботи, опубліковані після захисту дисертації					
16	Математическое моделирование и расчет напряженно – деформированного состояния и энергосиловых параметров при нанесении концентраторов напряжений путем внедрения жесткого двухстороннего клинового	друк.	Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії: Збірник наукових праць ДДМА. – Краматорськ. – 1999. – С.167–171 (фахове видання)	5	Сатонин О.В., Бігунов О.О., Шаркова С.М.

№ п/п	Назва	Характер роботи	Вихідні дані	Обсяг (в сторінках)	Співавтори
	інструмента в прокат				
17	Математическое моделирование процесса нанесения концентратора напряжений на гидравлическом прессе с полезным использованием энергии упругой деформации станины и привода	друк.	Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії: Збірник наукових праць ДДМА. – Краматорськ. – 1999. – С.269–271 (фахове видання)	3	Бігунов О.О.
18	Исследование установки для отрезки сортового проката эксцентричным закручиванием	друк.	Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії: Збірник наукових праць ДДМА. – Краматорськ. – 2000. – С.419-423 (фахове видання)	5	Роганов Л.Л., Владимиров Е.О., Шоленинов В. С.
19	Разработка штампов для отрезки проката с дифференцированным зажимом	друк.	Кузнечно-штамповочное производство. – 2000. – Вып. №4. – С.19-22 (провідний науковий журнал)	4	_____
20	Математическое моделирование и расчет силовых параметров при совместном внедрении двух абсолютно жестких клиньев различных высот и углов при вершине	друк.	Захист металургійних машин від поломок: Збірник наукових праць. – Вип. №5. – Маріуполь. – 2000. – С.209-216 (фахове видання)	8	Потапкин В.Ф., Роганов Л.Л., Сатонин О.В., Бігунов О.О.
21	Анализ безотходных способов разделения сортового проката на мерные заготовки	друк.	Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії: Збірник наукових праць. – Краматорськ–Слов'янськ. – 2000. – С.400-403 (фахове видання)	4	_____
22	Ресурсосберегающее оборудование для заготовительного производства приборостроения	друк.	Тез. докл. междунар. конф. «Современные материалы, технологии, оборудование и инструмент в машиностроении». – Киев. – 2000. – С.63-64 (фахове видання)	2	Роганов Л.Л., Кравченко Р.А., Шоленинов В.С.
23	Дослідження процесу статико-динамічного навантаження зразків за схемою триточкового холодного ламання згином на прес-молотах	друк.	Машинознавство. – 2000. – №12. – С.31-36 (фахове видання)	5	Бігунов О.О., Мучник О.С.
24	Экспериментальные исследования процесса трехточечной ломки изгибом	друк.	Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії: Збірник	4	Вінніков М.О.

№ п/п	Назва	Характер роботи	Вихідні дані	Обсяг (в сторінках)	Співавтори
			наукових праць. – Краматорськ. – 2001. – С.83-86 (фахове видання)		
25	Разработка процесса безотходной отрезки сортового проката эксцентричным закручиванием	друк.	Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії: Збірник наукових праць. – Краматорськ. – 2001. – С.244-246 (фахове видання)	3	Шолєнінов В.Є.
26	Исследование процесса статико-динамического нагружения заготовок по схеме трехточечной холодной ломки изгибом на пресс-молотах	друк.	Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2001. – Вып. №2. – С.8-12 (провідний науковий журнал)	5	_____
27	Дослідження нового способу поділу сортового прокату за схемою “зсув-ламання”	друк.	Машинознавство. – 2001. – Вып. №6. – С.33-35 (фахове видання)	3	Роганов Л.Л., Бігунов О.О.
28	Перспективные направления развития технологии и оборудования для разделения сортового проката на мерные заготовки	друк.	Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії: Збірник наукових праць. – Краматорськ. – 2002. – С.201-205 (фахове видання)	5	Роганов Л.Л.
29	Экспериментальные исследования силовых параметров процесса внедрения жесткого клиновидного инструмента в прокат	друк.	Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії: Збірник наукових праць. – Краматорськ – Хмельницький. – 2002. – С.91-93 (фахове видання)	3	Бігунов О.О., Вінніков М.О.
30	Выбор параметров экспериментальных устройств для резки металла водяной струей с примесью частиц абразива	друк.	Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском у металургії і машинобудуванні: Збірник наукових праць. – Краматорськ. – 2003. – С.460-470 (фахове видання)	11	Роганов Л.Л., Жуков М.Б., Бігунов О.О., Ланкін П.Ю.
31	Устройство для рифления прокатных валков	друк.	Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском у металургії і машинобудуванні: Збірник наукових праць. – Краматорськ. – 2003. – С.101-103 (фахове видання)	3	Роганов Л.Л., Доброносков Ю.К., Бігунов О.О.,
32	Разработка безотходных	друк.	Удосконалення процесів і	5	Роганов Л.Л.

№ п/п	Назва	Характер роботи	Вихідні дані	Обсяг (в сторінках)	Співавтори
	способов разделения сортового проката и оборудование для его реализации		обладнання обробки тиском у металургії і машинобудуванні: Збірник наукових праць. – Краматорськ. – 2003. – С.376-380 (фахове видання)		
33	Современные подходы к реализации способа холодной ломки изгибом проката на мерные заготовки	друк.	Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском у металургії і машинобудуванні: Тематич. зб. наук. пр. – ДДМА, Краматорськ-Слов'янськ. – 2003. – С.313-322 (фахове видання)	10	Роганов Л.Л.
34	Применение критериев разрушения материалов при выборе способа разделения сортового проката	друк.	Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском у металургії і машинобудуванні: Тематич. зб. наук. пр. – ДДМА, Краматорськ-Слов'янськ. – 2003. – С.329-337 (фахове видання)	9	Винников М.А.
35	Выбор информативной системы критериев разделения материалов	друк.	Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском у металургії і машинобудуванні: Тематич. зб. наук. пр. – ДДМА, Краматорськ-Слов'янськ. – 2004. – С.391-397 (фахове видання)	7	Винников М.А.
36	Экспериментальные исследования процесса трехточечной ломки проката изгибом при статическом и динамическом нагружении	друк.	Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском у металургії і машинобудуванні: Тематич. зб. наук. пр. – ДДМА, Краматорськ. – 2005. – С.334-341 (фахове видання)	8	Бегунов А.А., Добряк С.К., Винников М.А., Чоста Н.В.
37	Анализ процесса холодной ломки проката изгибом с перераспределением зон растягивающих и сжимающих напряжений по сечению проката	друк.	Вісник Донбаської державної машинобудівної академії: Збірник наукових праць, №1. – ДДМА, Краматорськ. – 2005. – С.53-56 (фахове видання)	4	Бегунов А.А., Добряк С.К., Чоста Н.В.
38	Расчеты напряжений в зоне развития разрушающей трещины при холодной ломке изгибом	друк.	Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском у металургії і машинобудуванні: Тематич. зб. наук. пр. – ДДМА, Краматорськ. – 2006. – С.-327-331 (фахове видання)	5	Чоста Н.В.
39	Разработка новых спосо-	друк.	Вісник Донбаської держа-	7	Чоста Н.В.

№ п/п	Назва	Характер роботи	Вихідні дані	Обсяг (в сторінках)	Співавтори
	бов разделения сортового проката и оборудования для их реализации с использованием методики синтеза комбинированных методов обработки		вної машинобудівної академії: Збірник наукових праць, № 1(3). – ДДМА, Краматорськ. – 2006. – С. 105-111 (фахове видання)		
40	Силовые характеристики безотходных процессов разделения сортового проката на мерные заготовки	друк.	Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском у металургії і машинобудуванні: Тематич. зб. наук. пр. – ДДМА, Краматорськ. – 2007. – С.247-252.	6	Чоста Н.В.
41	Силовые характеристики безотходных способов разделения проката	друк.	Сборник трудов Седьмой конференции пользователей программного обеспечения CAD-FEM GmbH/Под ред. А.С.Шацкого. – М. Полигон – пресс, 2007. – С.360-365.	6	Бегунов А.А.
42	Исследование механизмов с переменной клиновидностью для технологических процессов обработки металлов давлением с максимальной начальной силой	друк.	Обработка материалов давлением: Сборник научных трудов №1 (19). – ДГМА, Краматорск. – 2008. – С.342-347 (фахове видання)	6	Роганов Л.Л., Чоста Н.В., Шоленинов В.Е.
43	Совершенствование клиношарнирных механизмов прессов для разделительных процессов обработки давлением	друк.	Обработка материалов давлением: Сборник научных трудов №2 (21). – ДГМА, Краматорск. – 2009. – С.333-338 (фахове видання)	6	Роганов Л.Л., Чоста Н.В.
44	Влияние скорости нагружения на энергию зарождения и распространения трещин в образцах из разных материалов при трехточечной холодной ломке проката изгибом	друк.	Металлообработка, №3(51). – Санкт-Петербург. – 2009. – С.44-47 (провідний науковий журнал)	4	Карнаух Д.С.
45	Исследование влияния скорости деформирования на силовые характеристики процесса трехточечной холодной ломки изгибом	друк.	Металлообработка, №1(55). – Санкт-Петербург. – 2010. – С.34-39 (провідний науковий журнал)	6	Карнаух Д.С.
46	Определение предельной пластичности сортового проката при разделении способом ломки изгибом	друк.	Вісник ДДМА: Збірник наукових праць №1 (18). – ДГМА, Краматорськ. – 2010. – С.257-261 (фахове видання)	5	Роганов Л.Л., Карнаух Д.С.
47	Разделение сортового проката больших поперечных сечений способом	друк.	Обработка материалов давлением: Сборник научных трудов №1 (22). –	5	Роганов Л.Л., Чоста Н.В.

№ п/п	Назва	Характер роботи	Вихідні дані	Обсяг (в сторінках)	Співавтори
	отрезки сдвигом		ДГМА, Краматорск. – 2010. – С.137-141 (фахове видання)		
48	Исследование силовых параметров процессов внедрения жесткого клинового инструмента в прокат	друк.	Металлообработка, №3(57). – Санкт-Петербург. – 2010. – С.33-35 (провідний науковий журнал)	6	Карнаух Д.С., Чоста Н.В., Бегунов А.А.
49	Разработка нового типа кузнечно-прессового оборудования для разделительных операций	друк.	Металлообработка, №6(60). – Санкт-Петербург. – 2010. – С.28-34 (провідний науковий журнал)	7	Роганов Л.Л., Чоста Н.В.
50	Применение критериев разрушения материалов для выбора способа разделения сортового проката	друк.	Металлообработка, №1(61). – Санкт-Петербург. – 2011. – С.25-31 (провідний науковий журнал)	7	Винников М.А., Карнаух Д.С.
51	Research of the influence of deformation speed on energy and power adjectives of the process of three-point cold bend breaking and on alignment integrity of raw parts	друк.	Metallurgical and Mining Industry, №3, Vol.3. – 2011. – С. 107-114.	7	Карнаух Д.С.
52	Совершенствование исполнительных механизмов машин для реализации разделительных операций	друк.	Вісник Східноукраїнського національного університету ім. В. Даля, №2(156) Ч.2. – Луганськ. – 2011. – С.27-33	7	Роганов Л.Л., Карнаух Д.С.
53	Исследование процесса разделения труб способом отрезки эксцентричным закручиванием	друк.	Обработка материалов давлением: Сборник научных трудов №1 (30). – ДГМА, Краматорск. – 2012. – С.233-238 (фахове видання)	6	Роганов Л.Л., Карнаух Д.С.
54	Process research of pipes sectioning with flat knife	друк.	12 th International conference «Research and development in mechanical industry» RaDMI 2012, Vol. 2. – С. 862-865.	4	Roganov L.L., Karnaukh D.S., Shevchenko E.P.
55	Modelling of process of reception of measured cut-to-length sections from rolled section steel of circular section according to the scheme of incompletely closed parting cut	друк.	12 th International conference «Research and development in mechanical industry» RaDMI 2012, Vol. 2. – С. 787-790.	4	Roganov L.L., Karnaukh D.S.
56	Анализ технологий и оборудования для разделения труб на мерные заготовки. Сообщение 1	друк.	Обработка материалов давлением: Сборник научных трудов №1 (34). – ДГМА, Краматорск. – 2013. – С.120-128 (фахове видання)	9	Роганов Л.Л., Карнаух Д.С.

№ п/п	Назва	Характер роботи	Вихідні дані	Обсяг (в сторінках)	Співавтори
57	Разработка новых конструкций оборудования и оснастки для разделения труб на мерные заготовки. Сообщение 2	друк.	Обработка материалов давлением: Сборник научных трудов №2 (35). – ДГМА, Краматорск. – 2013. – С.147-153 (фахове видання)	7	Роганов Л.Л., Карнаух Д.С.
58	Разработка оборудования для отрезки сортового проката (труб)	друк.	Обработка материалов давлением: Сборник научных трудов №1 (38). – ДГМА, Краматорск. – 2014. – С.210-214 (фахове видання)	5	Чоста Н.В., Карнаух Д.С.
3 Авторські свідоцтва та патенти					
59	Устройство для сборки крупных резьбовых соединений	друк.	А.с. 1456301 СССР, МКИ В250 В21/00. – № 4261596/25 – 28; Заявлено 15.06.87; Оpubл. 7.02.89, Бюл. № 5.-3 с.		Богдан М.П., Сібогатов В.М.
60	Способ изготовления образца для испытания на растяжение	друк.	А.с. 1753345 СССР, МКИ G01N3/08. – № 4791099/28; Заявлено 13.02.90; Оpubл. 7.08.92, Бюл. № 29. – 3 с.		Мідуков В.З., Лаптев О.М.
61	Устройство для испытания трубчатых образцов на прочность	друк.	А.с. 1758479 СССР, МКИ G01N3/10. – №4841124/28; Заявлено 21.06.90; Оpubл. 30.08.92, Бюл. № 32. – 4 с.		Лаптев О.М.
62	Установка для раскря проката	друк.	А.с. 1775245 (СССР), МКИ В23Д31/00, 23/00. – № 4932443/27; Заявлено 29.04.91; Оpubл.15.11.92, Бюл. № 42. – 4 с.		Роганов Л.Л., Ісаєв О.В.
63	Механо-гидравлический пресс	друк.	А.с. 1784472 СССР, МКИ В30В1/26. – № 4779476/27; Заявлено 09.01.90; Оpubл. 30.12.92, Бюл. № 48. – 5 с.		Шинкаренко О.М.
64	Механо-гидравлический пресс	друк.	А.с. 1784473 СССР, МКИ В30В1/26. Механо-гидравлический пресс. – № 4779481/27; Заявлено 09.01.90; Оpubл. 30.12.92, Бюл. № 48. – 5 с.		Шинкаренко О.М.
65	Образец для испытания на растяжение пористых материалов	друк.	А.с. 1821669 СССР, МКИ G01N1/28//G01N3/00. – № 4821337/28; Заявлено 11.03.90; Оpubл. 15.06.93, Бюл. №22.-2 с.		Мідуков В. З., Лаптев О.М.
66	Устройство для разделения проката	друк.	А.с. 1821298 (СССР), МКИ В23Д31/00. – № 4932088/27; Заявлено 29.04.91; Оpubл. 15.06.93, Бюл. № 22. – 3 с.		Роганов Л.Л., Ісаєв О.В.
67	Механо-гидравлический	друк.	А.с. 1833770 СССР, МКИ		Шинкаренко О.М.

№ п/п	Назва	Характер роботи	Вихідні дані	Обсяг (в сторінках)	Співавтори
	пресс		В30В1/26. – № 4801537/27; Заявлено 15.01.90; Опубл. 15.08.93, Бюл. № 30. – 4 с.		
68	Установка для испытанія образцов материалов в условиях гидростатического давления	друк.	А.с. 1837201 СССР, МКИ G01N3/10. – № 4826538/28; Заявлено 18.05.90; Опубл. 30.08.93, Бюл. № 32. – 4 с.		Мідуков В. З.
69	Штамп для відрізання прокату	друк.	Пат. 25434 А Україна, МКИ В23Д23/00. – № 95114866; Заявл. 14.11.95, Опубл. 30.10.98. – 2 с.		Роганов Л.Л., Тарасов О.Ф.
70	Штамп для відрізки прокату з диференційованим затиском	друк.	Пат. 25552 А Україна, МКИ В23Д23/00. – № 97062588; Заявл. 3.06.97, Опубл. 30.10.98. – 2 с.		Роганов Л.Л., Тарасов О.Ф.
71	Пристрій для рифлення прокатних валків	друк.	Деклараційний патент на винахід № 62302А Україна, В21Н7/14; Заявл. 28.03.2003; Опубл. 15.12.2003, Бюл. №12, 2003 р.		Роганов Л.Л., Сатонін О.В., Бігунов О.О.
72	Пристрій для поділу сортового прокату на мірні заготовки відрізанням зсувом	друк.	Патент на корисну модель № 24635 Україна, МПК (2006) В 23D 31/00, В23D 23/00; Заявл. 12.02.2007; Опубл. 10.07.2007, Бюл. №10, 2007 р.		Чоста Н.В.
73	Пристрій для поділу сортового прокату на мірні заготовки відрізкою зсувом	друк.	Патент на корисну модель № 23759 Україна, МПК (2006) В 23D 31/00, В23D 23/00; Заявл. 25.12.2006; Опубл. 11.06.2007, Бюл. №8, 2007 р.		Чоста Н.В.
74	Пристрій для поділу сортового прокату на мірні заготовки способом ексцентричного закручування	друк.	Патент на корисну модель № 51501 Україна, МПК (2009) В23D 31/00, В23D 23/00; Заявл. 13.11.2009; Опубл. 26.07.2010, Бюл. №14, 2010 р.		Карнаух Д.С.
75	Пристрій для відрізання трубчастих деталей від циліндричної труби	друк.	Патент на корисну модель №74204 Україна, МПК (2012.01) В23D 23/00, В23D 31/00; Заявл. 12.03.2012; Опубл. 25.10.2012, Бюл. №20, 2012 р., 4 с.		Роганов Л.Л., Роганов М.Л., Карнаух Д.С.
76	Пристрій для холодної ломки труб	друк.	Патент на корисну модель №74405 Україна, МПК (2012.01) В23D 23/00; Заявл. 17.04.2012;		Роганов Л.Л., Карнаух Д.С.

№ п/п	Назва	Характер роботи	Вихідні дані	Обсяг (в сторінках)	Співавтори
			Опубл. 25.10.2012, Бюл. №20, 2012 р., 4 с.		
77	Пристрій для холодної ломки труб	друк.	Патент на корисну модель №85225 Україна, МПК (2013.01) В23D 31/00, В23D 23/00; Заявл. 03.06.2013; Опубл. 11.11.2013, Бюл. №21, 2013 р., 4 с.		