

Напряом наукових досліджень: «Удосконалення клиношарнірних механізмів пресів для розділювальних процесів обробки тиском»

Список наукових праць Чости Наталії Вікторівни

№ п/п	Назва	Характер роботи	Вихідні дані	Обсяг (в сторінках)	Співавтори
1	2	3	4	5	6
1 Наукові та навчально-методичні роботи, опубліковані до захисту дисертації					
1	Зажимное устройство для планетарной обкатной машины	друк.	Кузнечно - штамповочное производство. – М. : Машиностроение, 1989. – № 5. – С. 13–14.	2	————
2	Связь системы "человек-технология-среда" с созданием новых машин сдвиговой отрезки заготовок	друк.	Надежность режущего инструмента и оптимизация технологических систем : тез. докл. на 6-й международной НТК. – Краматорск : ДГМА, 1995. – С. 15-17.	3	Роганов Л.Л., Корнева Е.А., Карнаух С.Г.
3	Клиношарнирный механизм с вогнутым клином	друк.	Проблемы техники, технологии и экономики машиностроительного производства : тез. докл. межвуз. научн.-техн. конф. молодых ученых и специалистов. – Краматорск : ДГМА, 1996. – С. 35-36.	2	Карнаух С.Г.
4	Теоретический анализ возможностей клиношарнирного механизма с вогнутым клином	друк.	Сборник научных статей. – Краматорск : ДГМА, 1996. – Вып. 3. – С. 122-131.	10	Роганов Л.Л., Корнева Е.А.
5	Механические системы с переменной клиновидностью	друк.	Совершенствование процессов и оборудования обработки давлением в металлургии и машиностроении : сб. науч. тр. – Краматорск : ДГМА, 1998. – Вып. 4. – С. 393–395.	3	————

1	2	3	4	5	6
6	Влияние условий трения на силовые параметры клиношарнирного механизма	друк.	Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії : зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 1999. – С. 266–268 (фахове видання).	3	_____
7	Повышение КПД клиношарнирных механизмов прес-сов	друк.	Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії : зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 2000. – С. 474–476 (фахове видання).	3	_____
8	Анализ методов силового расчета клиношарнирных механизмов	друк.	Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії : зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 2000. – С. 424–426 (фахове видання).	3	Владими- ров Э.А., Шолени- нов В.Е.
9	Перспективные конструктивные схемы машин для разделения проката с клиношарнирным механизмом	друк.	Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії : зб. наук. пр. – Краматорськ – Слов'янськ : ДДМА, 2000. – С. 437–439 (фахове видання).	3	Роганов Л.Л.
10	Самонастраивающиеся клиновые системы в механических прессах	друк.	Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії : зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 2001. – С. 23–25 (фахове видання).	3	Роганов Л.Л.

1	2	3	4	5	6
11	Определение КПД клиношарнирных механизмов	друк.	Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском у металургії і машинобудуванні : зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 2003. – С. 487–489 (фахове видання).	3	Роганов Л.Л.
12	Сравнительная оценка кинематических и силовых параметров механизмов привода механических прессов	друк.	Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском у металургії і машинобудуванні : тематич. зб. наук. пр. – Краматорськ – Слов'янськ : ДДМА, 2004. – С. 38–41 (фахове видання).	4	Роганов М.Л.
13	Экспериментальные исследования процесса трехточечной ломки проката изгибом при статическом и динамическом нагружении	друк.	Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском у металургії і машинобудуванні : тематич. зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 2005. – С. 334–341 (фахове видання).	8	Карнаух С.Г., Бегунов А.А., Добряк С.К. та інші всього 4 особи
14	Методы исследования клиношарнирных механизмов для разделительных процессов ОМД	друк.	Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском у металургії і машинобудуванні : тематич. зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 2005. – С. 111–113 (фахове видання).	3	Роганов М.Л.
15	Анализ процесса холодной ломки проката изгибом с перераспределением зон растягивающих и сжимающих напряжений по сечению проката	друк.	Вісник Донбаської державної машинобудівної академії : зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 2005. – №1. – С. 53-56 (фахове видання).	4	Карнаух С.Г., Бегунов А.А., Добряк С.К.

1	2	3	4	5	6
16	Расчеты напряжений в зоне развития разрушающей трещины при холодной ломке изгибом	друк.	Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском у металургії і машинобудуванні : тематич. зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 2006. – С. 327–331 (фахове видання).	5	Карнаух С.Г.
17	Разработка новых способов разделения сортового проката и оборудования для их реализации с использованием методики синтеза комбинированных методов обработки	друк.	Вісник Донбаської державної машинобудівної академії : зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 2006. – № 1(3). – С. 105–111 (фахове видання).	7	Карнаух С.Г.
18	Силовые характеристики безотходных процессов разделения сортового проката на мерные заготовки	друк.	Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском у металургії і машинобудуванні : тематич. зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 2007. – С. 247–252 (фахове видання)	6	Карнаух С.Г.
19	Исследование механизмов с переменной клиновидностью для технологических процессов обработки металлов давлением с максимальным начальным усилием	друк.	Обработка материалов давлением : сб. науч. тр. – Краматорск : ДГМА, 2008. – № 1(19). – С. 342-347.	6	Роганов Л.Л., Карнаух С.Г., Шоленинов В.Е.

1	2	3	4	5	6
2 Наукові та навчально-методичні роботи, опубліковані після захисту дисертації					
20	Совершенствование клиношарнирных механизмов прессов для разделительных процессов обработки давлением	друк.	Обработка материалов давлением : сб. науч. тр. – Краматорск : ДГМА, 2009. – № 2(21). – С. 333-338 (фахове видання).	6	Роганов Л.Л., Карнаух С.Г.
21	Пути повышения жесткости кузнечно-штамповочного оборудования с клиношарнирным исполнительным механизмом	друк.	Вісник Національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут» : зб. наук. пр. Тематичний випуск : Динаміка і міцність машин. – Харків : НТУ «ХП», 2009. – № 30. – С. 191–197 (фахове видання).	7	Шоленинов В.Е.
22	Разделение сортового проката больших поперечных сечений способом отрезки сдвигом	друк.	Обработка материалов давлением : сб. науч. тр. – Краматорск : ДГМА, 2010. – № 2(23). – С. 137-141 (фахове видання).	5	Роганов Л.Л., Карнаух С.Г.
23	Исследование возможности обеспечения режима жидкостного трения на контактных поверхностях клиношарнирного механизма с вогнутым клином	друк.	Вісник Донбаської державної машинобудівної академії : зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 2010. – № 1(18). – С. 262–267 (фахове видання).	6	Роганов Л.Л., Карнаух Д.С.
24	Развитие механических прессов с клиношарнирным механизмом для разделительных операций	друк.	Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні : науковий журнал. – Запоріжжя : ЗНТУ, 2010. – № 1. – С. 118–121 (фахове видання).	4	Роганов Л.Л., Кириенко Т.В.

1	2	3	4	5	6
25	Исследование кинематических характеристик клиношарнирного механизма с вогнутым клином на разделительных операциях	друк.	Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 2010. – Вип. 26. – С. 347–353 (фахове видання).	7	Роганов Л.Л., Карнаух Д.С.
26	Исследование силовых параметров процесса внедрения жесткого клинового инструмента в прокат	друк.	Металлообработка. – Санкт-Петербург : Политехника, 2010. – № 3(57). – С. 33–35 (фахове видання).	3	Карнаух С.Г., Карнаух Д.С., Бегунов А.А.
27	Разработка нового типа кузнечно-прессового оборудования для разделительных операций	друк.	Металлообработка. – Санкт-Петербург : Политехника, 2010. – № 6(60). – С. 28–34 (фахове видання).	7	Роганов Л.Л., Карнаух С.Г.
28	Исследование трения на контактных поверхностях клиношарнирного механизма	друк.	Обработка материалов давлением : сб. научн. тр. – Краматорск : ДГМА, 2011. – № 1(26). – С. 199-202 (фахове видання).	4	Роганов Л.Л.
29	Разработка универсальной методики кинематического расчета клиношарнирных механизмов	друк.	Обработка материалов давлением : сб. научн. тр. – Краматорск : ДГМА, 2011. – № 2(27). – С. 195-200 (фахове видання).	6	Шоленинов В.Е.
30	Исследование влияния смазки контактных поверхностей клиношарнирного механизма на КПД пресса	друк.	Обработка материалов давлением : сб. научн. тр. – Краматорск : ДГМА, 2012. – № 3(32). – С. 196-199 (фахове видання).	4	Роганов Л.Л.

1	2	3	4	5	6
31	Перспективные направления развития оборудования для безотходного разделения сортового проката на мерные заготовки	друк.	Обработка материалов давлением : сб. научн. тр. – Краматорск : ДГМА, 2013. – № 3(36). – С. 207-213 (фахове видання).	7	Роганов Л.Л.
32	Исследование ножниц с катящимся резом для обрезки листового проката	друк.	Обработка материалов давлением : сб. научн. тр. – Краматорск : ДГМА, 2013. – № 3(36). – С. 213-219 (фахове видання).	7	Шоленинов В.Е.
33	Методика метрического синтеза ножниц с катящимся резом для обрезки листового проката	друк.	Научный вестник ДГМА. – Краматорск : ДГМА, 2012. – № 1(9Е). – С. 212-219 – ISSN 2219-7869 (online).	8	Владимиров Є.А., Шоленинов В.Е.
34	Разработка оборудования для отрезки сортового проката (труб)	друк.	Обработка материалов давлением : сб. научн. тр. – Краматорск : ДГМА, 2014. – № 1(38). – С. 210-215 (фахове видання).	6	Карнаух С.Г., Карнаух Д.С.
3 Авторські свідоцтва та патенти					
35	Пресс для непрерывного прессования	—	А.с. 1423213 СССР, МКИ В21 С23/00. – № 4036434/31-27; заявл. 17.03.86; опубл. 15.09.88, Бюл. № 34.	—	Перерва А.В., Кожевников Г.В., Левандовский В.Ф.
36	Приспособление для обкатки трубчатых заготовок	—	А.с. 1551456 СССР, МКИ В21 D51/24. – № 4415064/31-27; заявл. 25.04.88; опубл. 23.03.90, Бюл. № 11.	—	Капорович В.Г.
37	Приспособление для обкатки трубчатых заготовок	—	А.с. 1687341 СССР, МКИ В21 D51/24. – № 4686617/27; заявл. 03.05.89; опубл. 30.10.91, Бюл. № 40.	—	Капорович В.Г.

1	2	3	4	5	6
38	Клиновий прес	—	Пат. 54739 А Україна, МКИ В 30 В 1/40. – № 2002031979; заявл. 12.03.02; опубл. 17.03.03, Бюл. № 3.	—	Роганов Л.Л.
39	Пристрій для поділу сортового прокату на мірні заготовки відрізкою зсувом	—	Патент на корисну модель № 23759 Україна, МПК (2006) В 23D 31/00, В23D 23/00. – Заявл. 25.12.06; опубл. 11.06.07, Бюл. № 8.	—	Карнаух С.Г.
40	Пристрій для поділу сортового прокату на мірні заготовки відрізанням зсувом	—	Патент на корисну модель № 24635 Україна, МПК (2006) В 23D 31/00, В23D 23/00. – Заявл. 12.02.07; опубл. 10.07.07, Бюл. № 10	—	Карнаух С.Г.