

АНОТАЦІЯ

Пояснювальна записка к дипломному проекту містить: 123 сторінок, 11 рисунків, 48 таблиця, 29 джерел.

В даній дипломній роботі було розроблено і сконструйовано пристосування для збирання та зварювання «Резервуару для зберігання скрапленого пропану», який входить до складу резервуара для зберігання рідкого пропану. Було проведене порівняння виготовлення виробу в європейському та вітчизняному виробництві. Було виявлено вплив способу розділового різання металу на якість підготовки крайок під зварювання.

Також була надана характеристика виробу і матеріалів. Були розраховані: режими зварювання та збирально-зварювальне пристосування. Був вибраний: пневмопривід для закріплення виробу, зварювальне обладнання, зварювальні матеріали.

Було дано опис послідовності збирання та зварювання виробу у спеціалізованій оснастці.

В проекті використовується зварювальне обладнання: зварювальний апарат ПДГ-421 УЗ з джерелом живлення БУСП-04.

Також було визначене техніко-економічне обґрунтування досліджень і оцінка їх економічної ефективності, розглянуто питання охорони праці та безпеки при надзвичайних ситуаціях.

РЕЗЕРВУАР, ЗБИРАЛЬНО-ЗВАРЮВАЛЬНА ОСНАСТКА,
ЗВАРЮВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ, РЕЖИМИ ЗВАРЮВАННЯ,
НАПІВАВТОМАТ, ЗАХИСНИЙ ГАЗ, ТЕХНОЛОГІЧНІСТЬ,
ПРИСТОСУВАННЯ, ЕКОНОМІЧНА ЕФЕКТИВНОСТЬ, ОХОРОНА ПРАЦІ.

ANNOTATION

Explanatory note to the diploma project contains: 123 pages, 11 figures, 49 tables, sources.

In this thesis, the device for collecting and welding "Spacer the reservoir shell", which is part of the reservoir for storage of liquid propane, was developed and constructed. A comparison was made of product manufacturing in European and domestic production. The influence of the method of separating cutting metal on the quality of the preparation of the edges under welding was revealed.

A characteristic of the product and materials was also provided. Were calculated: welding modes and assembly and welding devices. Was chosen: pneumodrive for fastening the product, welding equipment, welding materials.

A description of the sequence of assembly and welding of the product in a specialized rig was given.

The project uses welding equipment: a welding machine PDG-421 U3 with a power supply BUSP-04.

Also, the feasibility study and evaluation of their economic efficiency were determined, issues of occupational safety and security in emergency situations were considered.

RESERVOIR, POWER-WELDING EQUIPMENT, WELDING EQUIPMENT, WELDING MODES, SEMIAUTOMATIC DEVICE, PROTECTED GAS, MANUFACTURABILITY, GEAR, ECONOMIC EFFICIENCY, PROTECTION OF LABOR.