

РЕФЕРАТ

Записка дипломного проекту містить 137 сторінки, 31 малюнок, 39 таблиць і 61 джерело. Графічна частина дипломного проекту містить 12 слайдів.

Метою даного дипломного проекту є вдосконалення та дослідження технологічного процесу виготовлення штанги центрує механізму кромкообрізних ножиць.

Обладнання, що використовується для збирання-зварювання штанги, забезпечує високу точність виготовлення, є механізованим, швидкодіючим, сучасним і забезпечує найбільш ефективно і швидко виготовлення.

В даному дипломному проекті розглянуті наступні питання:

1. Наведена характеристика виробу, проаналізовані його умова роботи, обґрунтований вибір матеріалу конструкції;
2. Наведено технічні умови на виготовлення зварної конструкції і вимоги до основного та допоміжного матеріалу;
3. Спроектована оснащення для складання і зварювання, наведено розрахунок основних силових елементів пристосувань;
4. Розглянуто питання з охорони праці та техніки безпеки.
5. Спроектовано ділянку виготовлення штанги.
6. Вивчен вплив поздовжнього поля на Твердість наплавленого металу.
7. Запропоновані поздовжні поля при зварюванні, що збільшують твердість наплавленого металу.

ШТАНГА, НОЖИЦІ, ЗВАРЮВАЛЬНИЙ АПАРАТ, ЛЕГОВАНИХ ЕЛЕМЕНТІВ, ЗВАРЮВАЛЬНИЙ ДРІТ, МАГНІТНЕ ПОЛЕ, ТВЕРДІСТЬ, НАПЛАВЛЕНОГО МЕТАЛУ.

ABSTRACT

The note of the graduation project contains 137 pages, 31 figures, 39 tables and 61 sources. The graphic part of the graduation project contains 12 slides.

The purpose of this graduation project is the improvement and study of the technological process of manufacturing a rod of the centering mechanism of trimming scissors.

The equipment used for the assembly-welding of the rod, provides high precision manufacturing, is mechanized, fast-acting, modern and provides the most efficient and fast production.

In this thesis project addressed the following questions:

1. The characteristic of the product is given, its working condition is analyzed, the choice of construction material is justified;
2. Given the technical conditions for the manufacture of welded structures and requirements for the main and auxiliary material;
3. The equipment for assembly and welding has been designed, the calculation of the main power elements of devices is given;
4. Issues of labor protection and safety.
5. Designed site manufacturing rods.
6. Studied longitudinal effect field on the hardness of the weld metal.
7. Supported by the longitudinal fields when charged, so that the hardness of the weld metal.

ROD, SCISSORS, WELDING MACHINE, ELIMINATING ELEMENTS, WELDED WIRE, MAGNETIC FIELD, HARDNESS, SURFACED METAL.