

РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка до дипломного проекту містить: 107 с., 29 табл., 6 мал. 1 дод., 40 пос.

Об'єкт проектування - ділянка цеху по виготовленню виробу «Рама касети верхня».

Метою дипломного проекту є розробка технологічного процесу виготовлення та проектування пристосувань для складання та зварювання виробу «Рама касети верхня».

Представлений дипломний проект забезпечує річну програму випуску 5000 шт. Устаткування, що використовується для складання та зварювання виробу та його вузлів, забезпечує високу точність виготовлення, є механізованим, швидкодіючим й сучасним.

У ході виконання роботи був виконаний критичний аналіз існуючої виробничої технології, внесені корективи, висунуті пропозиції по її поліпшенню, які враховують економічний ефект від впровадження у виробництво внесених пропозицій, якість одержуваної продукції, виготовленої за вдосконаленою технологією. В проекті приводиться опис конструкції виробу «Рама касети верхня», а також, спроектованого складально-зварювального пристосування, обґрунтування обраної технології виготовлення зварної конструкції, а також обґрунтування всіх конструктивних рішень у конструкції виробу й пристосувань.

В процесі проектування враховується, що пристосування, яке розробляється буде працювати в умовах масового й крупносерійного виробництва виробу, тому економічно вигідніше проектувати пристосування спеціальним, а не переналагоджуваним або універсальним.

РАМА, УПОР, ОПОРА, СПЕЦІАЛЬНЕ ПРИСТОСУВАННЯ, НАПІВАВТОМАТИЧНЕ ЗВАРЮВАННЯ, ПНЕВМОЦИЛІНДР, АВТОМАТ

ABSTRACT

The explanatory note to the diploma project contains: 107 p., 29 tables, 6 fig. 1 add., 40 pos.

The object of design is the section of the shop for the manufacture of the product "Frame cartridge upper".

The aim of the diploma project is to develop a technological process of manufacturing and designing devices for assembly and welding of the product "Frame cartridge top".

The presented diploma project provides an annual program of production of 5000 pieces. The equipment used for assembly and welding of the product and its components, provides high precision of manufacture, is mechanized, fast-acting and modern.

In the course of the work, a critical analysis of the existing production technology was made, corrections were made, proposals for its improvement were made, which take into account the economic effect of the introduction of the proposals made in the production, the quality of the products obtained by the improved technology. The project describes the design of the product "Frame cartridge upper", as well as the design of the assembled and welding device, the justification of the selected technology for the manufacture of welded structures, as well as the substantiation of all design solutions in the design of the product and devices.

In the design process, it is taken into account that the device being developed will work in the conditions of mass and large-scale production of the product, so it is economically more profitable to design the device by a special, rather than over-chewing or universal.

FRAME, RESISTANCE, SUPPORT, SPECIAL ADJUSTMENT, SEMI-MATIC
WELDING, PNEUMOT CYLINDER, AUTOMATIC