

АННОТАЦІЯ

Даний дипломний проект складається з пояснювальної записки та графічної частини.

Пояснювальна записка включає 8 розділів, 18 рисунків, 43 таблиці і 113 стр.

Графічна частина складається з 10 аркушів формату А1.

Об'єктом розробки даного дипломного проекту є приводний ролик МБЛЗ. Метою розробки є удосконалення технології відновлення даного виробу на основі сучасних розробок в науці і промисловості. В ході роботи була застосовано автоматичне наплавлення під шаром флюсу, застосовані спеціалізовані маніпулятори для наплавлення. Дані заходи сприяли зменшенню витрат часу, робочої сили, електроенергії та поліпшення якості виробу, що в кінцевому підсумку призвело до зниження собівартості і збільшення конкурентноздатності виробу на ринку.

Ключові слова: РОЛИК МБЛЗ, ПЛОЩА ЦЕХУ, ОБРОБКА, НАПЛАВЛЕННЯ, МЕХАНІЗАЦІЯ, АВТОМАТИЗАЦІЯ, ЄМНІСТЬ, ДУГОВА НАПЛАВКА ПІД ФЛЮСОМ, ЗМІЦНЕННЯ, КОНТРОЛЬ.

ABSTRACT

This thesis project consists of an explanatory note and the graphic part.

The explanatory note includes 8 sections, 18 figures, 43 tables and 113 pages.

The graphic part consists of 10 sheets of A1 format.

The object of the development of this thesis project is the drive roller caster. The purpose of the development is the improvement of the recovery technology of this product based on modern developments in science and industry. In the course of the work, automatic surfacing under a layer of flux was used, specialized manipulators were used for surfacing. These activities contributed to the reduction of time, labor, electricity and improvement of product quality, which ultimately led to a decrease in cost and increase the competitiveness of the product on the market.

Keywords: ROLLER CASTER, SHOP AREA, PROCESSING, SURFACING, MECHANIZATION, AUTOMATION, CAPACITY, SUBMERGED ARC WELDING, HARDENING, CONTROL.