

АННОТАЦІЯ

Даний дипломний проект складається з пояснювальної записки та графічної частини.

Пояснювальна записка включає 8 розділів, 18 рисунків, 43 таблиці і 113 стр.

Графічна частина складається з 10 аркушів формату А1.

Об'єктом розробки даного дипломного проекту є технологія електроконтактного наварювання металеві стрічки через проміжний шар. Метою розробки є удосконалення та дослідження технології електроконтактного наварювання металеві стрічки через проміжний шар. В ході роботи була запропоновано для зміцнення ножів землеробної техніки застосовувати електроконтактне наварювання порошкової стрічки. Дані заходи сприяли збільшення строку міжремонтної роботи деталей та до зниження собівартості і збільшення конкурентноздатності виробу на ринку.

Ключові слова: ЕЛЕКТРОКОНТАКТНЕ НАВАРЮВАННЯ, АВТОМАТИЗАЦІЯ, НОЖІ ЗЕМЛЕОБРОБНОЇ ТЕХНІКИ, ЗМІЦНЕННЯ, КОНТРОЛЬ.