

ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ  
ФАКУЛЬТЕТ ІНТЕГРОВАНИХ ТЕХНОЛОГІЙ І ОБЛАДНАННЯ  
КАФЕДРА КОМПЬЮТОРИЗОВАНОГО ДИЗАЙНУ І МОДЕЛЮВАННЯ ПРОЦЕСІВ ТА  
МАШИН



## СИЛЛАБУС

### Дисципліна «Цільова індивідуальна підготовка»

*I семестр 2019/2020 навчальний рік*

Викладач:	<i>Пиц Ярослав Євгенович, кандидат технічних наук, доцент кафедри Компьютеризованного дизайну і моделювання процесів та машин, yarpuyts@ukr.net</i>
Кредити та кількість годин:	<i>6 ECTS; години., 60 практичних та 120 самостійна робота</i>
Статус дисципліни:	<i>обов'язкова</i>
Мова навчання:	<i>українська</i>
Форма навчання:	<i>очна (денна)</i>

## I. Опис навчальної дисципліни

«Цільова індивідуальна підготовка» - навчальна дисципліна, яка входить до циклу професійно-орієнтованих дисциплін за переліком програми і є складовою частиною освітньо-професійної програми. Рівень наукової розробки її змісту та застосування сучасного математичного апарату для розрахунку сучасного автоматизованого обладнання і побудови автоматичних комплексних виробництв, а також рекомендації щодо застосування методів експериментальних досліджень, які базуються на узагальненні практичних результатів дисципліни, слід розглядати як прикладну для спеціалістів в галузі будівництва і дослідження механічного обладнання, зокрема ковальсько - штампувального.

Вивчення дисципліни «Цільова індивідуальна підготовка» базується на знаннях, одержаних студентами з різних фундаментальних та загально-орієнтованих дисциплін і в першу чергу "Ковальсько – штампувальне обладнання", "Технологія холодного штампування", "Технологія кування та гарячого штампування", "Методика та організація наукових досліджень".

Курс складається з лекційних та практичних занять. Дисципліна спирається на курси "Вища математика", "Інформатика", «Ковальсько – штампувальне обладнання», "Чисельні методи розрахунків", "Методика та організація наукових досліджень", "Наукові дослідження за напрямком магістерської роботи" та готує студентів-магістрантів до дипломного проектування.

## II. Мета та завдання навчальної дисципліни

Мета – оволодіння студентами сучасними методами, формами організації та знаряддями праці в галузі їх майбутньої професії, формування у них, на базі одержаних у ДДМА знань, професійних умінь і навичок для прийняття самостійних рішень під час конкретної роботи в реальних ринкових і виробничих умовах, виховання потреби систематично поновлювати свої знання, творчо їх застосовувати в практичній діяльності.

Завдання – підвищити рівень практичної підготовки студентів; виконання потреб підприємств, організацій і установ у висококваліфікованих фахівцях з вищою освітою; удосконалення професійної підготовки студентів у період їх навчання в ДДМА; забезпечення більш високої соціальної захищеності студентів і молодих фахівців.

## III. Результати навчання

За результатами навчання слухачі повинні:

### знати:

– технологічні можливості КШМ, робочий простір КШМ, основні типи автоматизованих кувадбнтх комплексів (АКК).

– теоретичні основи технологічної підготовки виробництва, процеси кування і штампування, теоретичні основи розробки технологічних процесів обробки матеріалів тиском, засоби підготовки і контролю технологічних процесів, етапи розробки і структуру обладнання, склад і структуру етапів проектування КШМ

### вміти:

– використовувати теоретичні знання з обробки металів тиском для розробки технологічних операцій і конструкцій КШМ;

– аналізувати обладнання і технологічні процеси для оцінки економічної доцільності, враховуючи їх високу вартість; розробляти технологічні операції обробки деталей на кувально-штампувальному та спеціальному (ротаційному) обладнанні.

## V. Програма навчальної дисципліни (структура дисципліни)

Назви змістових модулів і тем	Кількість годин											
	денна форма						Заочна форма					
	Вс ого	у тому числі					сього	у тому числі				
				аб	нд	.р.				аб	нд	.р.
1								0	1	2	3	
<b>Модуль 1</b>												
<b>Змістовий модуль 1</b> Робота з документами за завданням керівника (не самостійна). Методологія досліджень.												
Оформлення на підприємство: вивчення правил внутрішнього розпорядку, техніки безпеки, протипожежної безпеки, виробничої санітарії												
Формулювання та узгодження індивідуального практичного завдання	2				2							
Виконання індивідуального практичного завдання в якості дублера-інженера. Методологія досліджень	6				6							
Разом за змістовим модулем 1	4				4							
<b>Змістовий модуль 2</b> Творча самостійна робота за завданням керівника. Розробка експериментальної установки.												
Виконання індивідуального практичного завдання в якості дублера-інженера. Розробка експериментальної установки.	08				08							
Разом за змістовим модулем 2	08				08							
<b>Змістовий модуль 3</b> Автоматизовані засоби підготовки виробництва. Проведення експериментальних досліджень.												
Виконання індивідуального практичного завдання в якості дублера-інженера.	6				6							

Назви змістових модулів і тем	Кількість годин											
	денна форма						Заочна форма					
	Всого	у тому числі					сього	у тому числі				
				аб	нд	.р.				аб	нд	.р.
1								0	1	2	3	
Проведення експериментальних досліджень.												
Оформлення звіту і отримання заліку	2				2							
Разом за змістовим модулем 3	08				08							
<b>Змістовий модуль 4</b> Забезпечення якості продукції що випускається в умовах підприємства. Обробка результатів експерименту.												
Виконання індивідуального практичного завдання в якості дублера-інженера. Обробка результатів експерименту.	50				50							
Оформлення звіту і отримання заліку	2				2							
Разом за змістовим модулем 4	62				62							
<b>Усього годин</b>	32				32							

## V. Порядок оцінювання результатів навчання

Результати навчання Форми контролю	Контрольні заходи, Кількість	Вимоги до виду контролю За одиницю	Оцінювання Бал, <i>max</i>
Контроль на практичній роботі	6	2	12
Розрахункова робота (реферат)	1	26	26
Захист розрахункової роботи	1	10	22
Контрольна робота за курсом (тест)	20	2	40
<i>Разом за дисципліну</i>	-	-	100

## VI. Рекомендована література

### Основна

1. **Роганов, Л.Л.** Методические указания по дипломному проектированию для магистров специальности 8.090206 «Оборудование и технологии пластического формоизменения конструкций машиностроения» / Л.Л. Роганов - Краматорск: ДГМА, 2011. - 28 с.
2. **Крутов, В. И.** Основы научных исследований: учебник для технических вузов / В. И. Крутов, В. В. Попова – Г. : Высшая школа, 1989. – 400 с

3. **Сиденко, В. М.** Основы научных исследований / В. М. Сиденко, И. М. Грушко – Харьков : Высшая школа, 1979. – 200 с.
4. **Касаткин Б. С.** Экспериментальные методы исследования деформаций и напряжений: справочное пособие / Б. С. Касаткин[и др]. - К. : Научная мысль, 1981. – 584с.
5. **Макаров Р. А.** Тензометрия в машиностроении: справочное пособие/ Р. А. Макаров – М. : Машиностроение, 1975. – 288 с.
6. **Славин, О. К.** Методы фотомеханики / О. К Славин - М. : Машиностроение, 1983. – 269 с.
7. **Маслов, В. Е.** Экспериментальное исследование процессов обработки металлов давлением / В. Е. Маслов, В. Н. Шаповалов– К. : Вища школа, 1983. – 232 с.
8. Моделирование технологических процессов статистическими методами: монография / Серета В.Г., Паламарчук В.А., Пыц Я.Е. – Краматорск: ДГМА, 2010. – 84с. ISBN 978-966-379-395-5

### Допоміжна

1. **Кане, М. М.** Основы научных исследований в технологии машиностроения: учебное пособие для вузов / М. М. Кане –Мн. : Высшая школа, 1987. – 231 с.
2. **Полухин, П. И.** Физические основы пластической деформации: учебное пособие для вузов /П. И. Полухин, С. С. Горелик, В. К. Воронцов - М. : Металлургия, 1982. – 584 с.
3. **Шевченко, К.Н.** Основы математических методов в теории обработки металлов давлением: учебн, пособие для металлургических специальностей вузов / К.Н. Шевченко – М. : Высшая школа, 1970. – 351 с.
4. **Винарский, М. С.** Планирование эксперимента в технологических исследованиях / М. С. Винарский, М. В. Лурье– К. : Техника, 1975. – 168 с.
5. Адлер, Ю. П. Введение в планирование эксперимента /Ю.П. Адлер - М.: Металлургия, 1969. – 364 с.
6. **Краскевич, В. Е.** Численные методы в инженерных исследованиях / В. Е. Краскевич., К. Х. Зеленский, В. И. Гречко– К.: Вища школа, 1986. – 263 с.
7. **Адлер, Ю. П.** Планирование эксперимента при поиске оптимальных условий / Ю. П. Адлер, Е. В. Маркова, Ю. В. Грановский – М. : Наука, 1976. – 280 с.
8. **Спиридонов, А. А.** Планирование эксперимента при исследовании технологических процессов / А. А Спиридонов. М. : Машиностроение, 1981 – 184 с.
9. **Хачатуров, И.Н.** Измерительная техника / И. Н. Хачатуров – М. : Высшая школа, 1991. – 369 с.
10. **Чиченов, Н.А.** Методы исследования процессов обработки металлов давлением / Н. А. Чиченов, А. Б. Кудрин, П. И. Полухин – М. : Металлургия, 1977. – 384 с.
11. **Гресько, А.А.** Справочник слесаря по контрольно – измерительным приборам / А. А. Гресько Л. А. Долгая – К. : Техника, 1988. – 176с., ISBN 5-335-00036-8
12. **Клаассен, К. Б.** Основы измерений. Электронные методы и приборы в измерительной технике / К. Б. Клаассен – М. :Постмаркет, 2002.-352 с.
13. **Пыц Я. Е.** Основы научных исследований: пособие / Я. Е. Пыц, О. М. Шинкаренко, В. Я. Пыц – Краматорск : ДГМА, 2013. – 119 с. ISBN 978-966-379-691 - 8

### Методичне забезпечення

Робоча навчальна програма дисципліни «Спецкурс за темою магістровської роботи» для студентів за галуззю знань: 13 " Механічна інженерія", спеціальністю: 131 "Прикладна механіка ", спеціалізацією: "Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин" Краматорськ, ДДМА, 2019 р. – 12 с

**Пиц, Я.Є.** «Сучасні методи та організація наукових досліджень» Методичні вказівки до практичних занять і самостійної роботи (для студентів усіх форм навчання спеціальності 6.090206) / Укл. Я.Є. Пиц. – Краматорськ: ДДМА, 2008. – 24 с. (офсетная печать)

1. **Пиц, Я.Є.** «Прилади для наукових досліджень »Методичні вказівки до самостійної роботи та практичних занять (для студентів усіх форм навчання спеціальності 6.090206) / Укл. Я.Є. Пиц. – Краматорськ: ДДМА, 2008. – 18 с. (офсетная печать)

2. **Пыц, Я. Е.** Оформление текстовых и графических документов. Учебное пособие для студентов всех форм обучения специальности 7.090206, 7.090404 / Сост.: Я. Е. Пыц, Е. А. Еремкин. – Краматорск : ДГМА, 2011. – 80 с. ISBN 978-966-379-485-3

3. Спеціальний курс за напрямком магістровської роботи , посібник для магістрів спеціальності 131 «Прикладна механіка (ОТП) / Уклад.: Пиц Я. Є. - Краматорськ: ДДМА, 2019. - 78 с.

4. Протидія плагіату: положення кафедри КДМІМ по запобіганню поширення плагіату в письмових роботах студентів освітньо-кваліфікаційного рівня бакалавра та магістра денної та заочної форм навчання; спеціальність: 131 "Прикладна механіка (ОТП)" / уклад. Я. Є. Пиц. – Краматорськ : ДДМА, 2019. – 25 с.

## **VII. Інформаційні ресурси в Інтернет**

1. <http://lib.walla.ru/>
2. <http://www.iqlib.ru/>
3. <http://wdl.org/ru//>
4. <http://www.eknigu.com>
5. <http://www.magister.msk.ru/library/>
6. <http://lib.mexmat.ru/helpdesk.php>
7. <http://www.vsegost.com/>

## **VIII. Політика доброчесності**

Прослуховуючи цей курс, Ви погодились виконувати положення Кодексу честі<sup>1</sup>.  
Окреслимо його основні складові:

Складати всі проміжні та фінальні завдання самостійно без допомоги сторонніх осіб.

Надавати для оцінювання лише результати власної роботи.

Не вдаватися до кроків, що можуть нечесно покращити ваші результати чи погіршити/покращити результати інших студентів.

Не публікувати відповіді на питання, що використовуються в рамках курсу для оцінювання знань студентів.

---

<sup>1</sup> Кодекс честі Донбаської державної машинобудівної академії / <http://www.dgma.donetsk.ua/kodeks-chesti.html>