

ПОРІВНЯЛЬНА ТАБЛИЦЯ

до проєкту освітньо-професійної програми «Прикладна механіка» за спеціальністю 131 «Прикладна механіка»

за першим (бакалаврським) рівнем вищої освіти

У відповідності до чинної редакції ОПП	У відповідності до проєкту ОПП
Диплом бакалавра, одиничний, 240 кредитів ЄКТС, термін навчання – 3 роки 10 міс. (за скороченою формою на базі ОПП молодшого спеціаліста – 120 кредитів ЄКТС, термін навчання – 1 рік 10 міс.)	Диплом бакалавра, одиничний, 240 кредитів ЄКТС, термін навчання – 3 роки 10 міс. (за скороченою формою на базі ОПП молодшого спеціаліста – 120 кредитів ЄКТС, термін навчання – 1 рік 10 міс.; на основі ОПП фахового молодшого бакалавра – 180 кредитів ЄКТС, термін навчання – 2 роки 10 міс.)
Вибіркові компоненти ОП (Цикл професійної підготовки)	Вибіркові компоненти ОП (Цикл професійної підготовки)
<p>Автоматизація та роботизація сучасного обладнання</p> <p>Дизайн і моделювання обладнання та автоматизованих комплексів</p> <p>Дизайн – графіка в проектуванні</p> <p>Дизайнерське кування</p> <p>Засоби дизайну</p> <p>Комп'ютеризовані дизайн і моделювання процесів і машин.</p> <p>3D - Конструювання оснащення для формоутворення</p> <p>Нагрівальне обладнання</p> <p>Основи композиції у промисловому дизайні</p> <p>Підйомно-транспортні машини</p> <p>Фірмова графіка у промисловості</p> <p>Формоутворення у метали.</p>	<p>Інтегровані технології та матеріали</p> <p>Комп'ютеризовані моделювання та оптимальні технологічні системи</p> <p>Комп'ютеризовані дизайн і моделювання процесів і машин</p> <p>Комп'ютеризовані дизайн і моделювання обладнання та автоматизованих комплексів</p> <p>Науково-дослідна робота студентів + курс. робота</p> <p>Теорія і технологія прокатного, волочильного та пресувального виробництва</p> <p>Комп'ютеризовані дизайн і моделювання технології листового штампування</p> <p>Комп'ютеризовані дизайн і моделювання технології кування + курс. проєкт</p> <p>Комп'ютеризовані дизайн і моделювання технології гарячого об'ємного штампування</p> <p>Комп'ютеризовані дизайн і моделювання технології холодного об'ємного штампування</p>