

**Питання варіативної частини фахового іспиту
для абітурієнтів, що вступають на навчання за ступенем «Бакалавр» на
базі ОКР «Молодший спеціаліст»**

**Кафедра технології машинобудування
Спеціальність 131 Прикладна механіка
Спеціалізації:**

Технології машинобудування,

Інтегровані комп'ютеризовані технології машинобудування

1. С помощью чего выполняется контроль диаметров валов?	1. За допомогою чого виконується контроль діаметрів валів?
2. Какой из маршрутов обработки отверстия Ø35H7 для единичного производства является оптимальным (заготовка – прокат, сталь 45)? (из указанного)	2. Який з маршрутів обробки отвору Ø35H7 для одиничного виробництва є оптимальним (заготовка – прокат, сталь 45)? (з зазначеного)
3. Какое из составляющих не входит в штучное время? (из указанного)	3. Яке зі складових не входить до штучного часу? (з зазначеного)
4. Какой из методов отделочной обработки зубчатых колес применяют для незакаленных зубьев?	4. Який з методів опоряджувальної обробки зубчатих коліс використовують для незагартованих зубів?
5. Чему равен коэффициент использования материала, если масса детали 3,5 кг, а масса заготовки – 5 кг?	5. Чому дорівнює коефіцієнт використання матеріалу, якщо маса деталі 3,5 кг, а маса заготовки – 5 кг?
6. По заданному описанию определите метод сборки. После изготовления деталей производится их сортировка по размерам в группы, в процессе сборки сборочной единицы в нее входят детали одной группы, что обеспечивает необходимую посадку	6. За заданим описом визначить метод складання. Після виготовлення деталей виконується їх сортування за розмірами в групи, в процесі складання складальної одиниці в неї входять деталі однієї групи, що забезпечує необхідну посадку
7. Какой из методов обработки плоской поверхности ($R_a = 1,6$ мкм) в условиях массового производства будет предпочтительнее?	7. Який з методів обробки плоскої поверхні ($R_a = 1,6$ мкм) в умовах масового виробництва буде більш переважним?
8. Укажите главное движение при круглом наружном шлифовании	8. Укажіть головний рух при круглому зовнішньому шліфуванні
9. Сколько зубьев будет иметь прямозубое цилиндрическое колесо, если долбяк, имеющий 30 зубьев, за некоторое время повернулся на $1/30$ оборота, а заготовка колеса – на $1/60$?	9. Скільки зубів буде мати прямозубе циліндричне колесо, якщо долбач, що має 30 зубів, за деякий час повернувся на $1/30$ оберту, а заготовка колеса – на $1/60$?
10. Как называется сумма основно-	10. Як називається сума основного

го и вспомогательного времени при механической обработке?	<i>та допоміжного часу при механічній обробці?</i>
11. Какой из инструментов применяется при нарезании наружной метрической резьбы на токарно-винторезном станке?	<i>11. Який з інструментів використовується при нарізанні зовнішньої метричної різьби на токарно-гвинторізному верстаті?</i>
12. Каким образом отводится возникшая в зоне резания теплота при обработке конструкционных сталей?	<i>12. Яким чином відводиться теплота, що виникає при обробці конструкційних сталей?</i>
13. С помощью чего выполняется контроль резьбы на валах?	<i>13. За допомогою чого виконується контроль різьби на валах?</i>
14. Как называются токарные резцы, предназначенные для обработки отверстий?	<i>14. Як називаються токарні різці, призначені для обробки отворів?</i>
15. Какой из режущих инструментов применяется при нарезании цилиндрических зубчатых колес методом копирования?	<i>15. Який з різальних інструментів використовується при нарізанні циліндричних зубчатих коліс методом копіювання?</i>
16. Каким параметром определяется расстояние между обработанной и обрабатываемой поверхностями?	<i>16. Яким параметром визначається відстань між обробленою та оброблюваною поверхнями?</i>
17. Какой инструмент используется для получения отверстия в сплошной заготовке?	<i>17. Який інструмент використовується для отримання отвору у суцільній заготовці?</i>
18. Чему равно штучно-калькуляционное время операции, если штучное время – 15 мин, подготовительно-заключительное время – 10 мин, партия запуска – 10 шт.?	<i>18. Чому дорівнює штучно-калькуляційний час операції, якщо штучний час – 15 хв, підготовчо-заключний час – 10 хв, партія запуску – 10 шт.?</i>
19. Укажите главное движение при фрезеровании	<i>19. Укажіть головний рух при фрезеруванні</i>
20. Какой из инструментов не применяется при нарезании внутренней метрической резьбы?	<i>20. Який з інструментів не використовується при нарізанні внутрішньої метричної різьби?</i>
21. Укажите движение подачи при точении	<i>21. Укажіть рух подачі при точінні</i>
22. Какой из методов отделочной обработки зубчатых колес применяют для закаленных зубьев?	<i>22. Який з методів опоряджувальної обробки зубчатих коліс використовують для загартованих зубів?</i>
23. Какой режущий инструмент применяют для окончательной обработки точных мелких отверстий на сверлильных станках?	<i>23. Який різальний інструмент використовують для остаточної обробки точних дрібних отворів на свердильних верстатах?</i>
24. На что указывают цифры 35 в	<i>24. На що указують цифри 35 в по-</i>

обозначении вертикально-сверлильного станка 2Н135?	значенні вертикально-свердлильного верстата 2Н135?
25. Как называется размерный инструмент, работающий на растяжение для образования требуемого профиля за один рабочий ход?	25. Як називається розмірний інструмент, що працює на розтягування для утворення потрібного профілю за один робочий хід?
26. Какой из методов обработки конических поверхностей значительной длины с углом при вершине конуса 10-12° более точный и производительный?	26. Який з методів обробки конічних поверхонь значної довжини з кутом при вершині конуса 10-12° більш точний та продуктивний?
27. Чему будет равен диаметр отверстия после протягивания, если число рабочих зубьев круглой протяжки равно 30, подача на зуб составляет 0,05 мм, а диаметр исходного отверстия равен 97 мм?	27. Чому буде дорівнювати діаметр отвору після протягування, якщо число робочих зубів круглої протяжки дорівнює 30, подача на зуб складає 0,05 мм, а діаметр вихідного отвору дорівнює 97 мм?
28. Какая резьба имеет угол при вершине 60°?	28. Яка різьба має кут при вершині 60°?
29. На что указывает цифра 2 в обозначении модели станка 2А620?	29. На що вказує цифра 2 в позначенні моделі верстата 2А620?
30. Как называются токарные резцы, предназначенные для обработки резьбы?	30. Як називаються токарні різці, призначені для обробки різьби?
31. Какой из режущих инструментов применяется при нарезании цилиндрических зубчатых колес методом обката?	31. Який з різальних інструментів використовується при нарізанні циліндричних зубчатих коліс методом обкатування?
32. Чему равна глубина резания при сверлении отверстия диаметром 10 мм?	32. Чому дорівнює глибина різання при свердленні отвору діаметром 10 мм?
33. Какой из инструментальных материалов относится к безвольфрамовым твердым сплавам?	33. Який з інструментальних матеріалів належить до безвольфрамових твердих сплавів?
34. Что называется операционным припуском?	34. Що називається операційним припуском?
35. Определите оперативное время, если основное время равно 10 мин, а вспомогательное время – 12 мин?	35. Визначить оперативний час, якщо основний час дорівнює 10 хв., а допоміжний час – 12 хв.?
36. Какая резьба имеет угол при вершине 55°?	36. Яка різьба має кут при вершині 55°?
37. Укажите главное движение при сверлении	37. Укажіть головний рух при свердлінні
38. Какой режущий инструмент	38. Який різальний інструмент ви-

применяют для обработки отверстий на протяжных станках?	<i>користовують для обробки отворів на протяжних верстатах?</i>
39. На что указывает цифра 6 в обозначении модели станка 6Н81?	<i>39. На що вказує цифра 6 в позначенні моделі верстата 6Н81?</i>
40. Укажите главное движение при круглом внутреннем шлифовании	<i>40. Вкажіть головний рух при круглому внутрішньому шліфуванні</i>
41. Как называются токарные резцы, предназначенные для обработки фасонных поверхностей?	<i>41. Як називаються токарні різці, призначені для обробки фасонних поверхонь?</i>
42. Укажите главное движение при зубофрезеровании	<i>42. Вкажіть головний рух при зубофрезеруванні</i>